

We shape the future of fluid applications



KÜHLSCHMIERSTOFFPUMPEN HAUPTKATALOG 2027

DIGITALE LÖSUNGEN

INTELLIGENTE PUMPEN DURCH DIGITALE INTEGRATION

BRINKMANN PUMPS ermöglicht mit der Kombination aus digitalen Lösungen und Pumpen eine präzise Mehrpumpensteuerung, umfassendes Condition Monitoring, optimierte Frequenzregelung sowie ein übersichtliches Pumpenmanagement.

Nutzen Sie die Vorteile:

Monitoring | Energieeinsparung | Vorausschauende Wartung | Konnektivität | Softsensoren



bplogic



bpsense



bpdrive



bproductive

bplogic

— Intelligente Pumpensteuerung

- Mehrpumpenbetrieb mit integrierter Lösung für das Umschalten zwischen redundanten Pumpen
- Präzise Durchfluss- und Druckregelung für eine stabile Kühlmittelversorgung
- Messdatenbasierte Energieoptimierung
- Offene Plattformarchitektur über Modbus RTU, Profibus, TCP/IP u. a.

bpdrive

— Drehzahlregelung über Frequenzumrichter

- Intelligente Pumpenregelung für passenden Versorgungsdruck
- Hohe Energieeinsparung durch optimale Anpassung an den Betriebspunkt
- Patentierte Offset-Regelung zur Minimierung von Druckspitzen

bpsense

— Smartes Condition Monitoring

- Kompakter 4-in-1-Multisensor ohne Kalibrierungsaufwand
- Kontinuierliche Überwachung kritischer Betriebsparameter
- Transparenz über Pumpenzustand und Abweichungen von normalen Betriebsbedingungen

bproductive

— Interaktive Service & Support App

- Strukturierte Pumpenübersicht
- NFC-Verbindung über bpsense zur Pumpe
- Monitoring der Parameterverläufe





Auswahlempfehlung für Kühlmittelpumpen	4 – 5
Technische Informationen	
Elektrisch	6 – 11
Steuern / Regeln	12 – 15
Hydraulisch	16
Mechanisch	17 – 19
Maschinenversorgung – Niederdruckpumpen	21
Späneentsorgung – Hebepumpen	127 – 131
Maschinenversorgung – Mittel-/Hochdruckpumpen	161 – 167
Kunststoff-/Kleinkreiselpumpen	247
Anfragebogen	265

Tauchpumpen Tauchpumpen in Edelstahl TB TA TE STE STA TVG TVA HEF	Laufräder halboffen / geschlossen Standard-Kühlmittelpumpen 25 ... 5000 l/min 4 ... 120 m	22 – 53	
Schlürf-Tauchpumpen mit Saugentlüftung System BRINKMANN TL TAL STL SAL	Laufräder axial / halboffen luftthaltige Medien / schlürfen 25 ... 2600 l/min 5 ... 115 m	54 – 71	
Schlürf-Tauchpumpen mit Saugentlüftung System BRINKMANN TGL SGL SZG	Laufräder axial / halboffen luftthaltige Schleiföle / schlürfen 25 ... 2600 l/min 5 ... 90 m	72 – 83	
Saug-Tauchpumpen Hebepumpen TAS STS TAA	Laufräder axial / halboffen Unterdruckfilter / heben 25 ... 1200 l/min 4 ... 60 m	84 – 87	
Blockpumpen SBA SBA-V SBG SBG-V SBM	Laufräder axial / halboffen Kühlschmierstoffe / Schleiföle 25 ... 2250 l/min 5 ... 62 m	88 – 125	
Schlürf-Tauchpumpen mit Saugentlüftung System BRINKMANN TFL SFL SBF	Laufräder axial / halboffen luftthaltige Kühlschmierstoffe / schlürfen erhöhter Spananteil 25 ... 2500 l/min 5 ... 46 m	132 – 141	 Span
Cutterpumpen mit Schneidwerk SFC SXC SPC SGC TVC SBC	Laufräder axial / halboffen große Späne 25 ... 1700 l/min 4 ... 45 m	142 – 153	 Span
Freistrom-Tauchpumpen FT FTA SFT	Laufräder halboffen große Späne 25 ... 2500 l/min 4 ... 20 m	154 – 159	 Span
Tauchpumpen TS 10 ... 70 l/min	Laufräder peripheral hohe Drücke in Kompaktform 25 ... 95 m	168 – 169	
Tauchpumpen Druckerhöhungspumpen (S)TC (S)TH FH IH	Laufräder geschlossen hohe Drücke / keine Fließspäne 10 ... 1350 l/min 30 ... 520 m	170 – 245	
Hochdruckpumpen BFS TFS FFS	Schraubenspindeln Hochdruck 2,6 ... 878 l/min 10 ... 200 bar	246	
Tauchpumpen in Kunststoff KTF KTB	Laufräder halboffen Industriewasser-Kreisläufe 15 ... 400 l/min 4 ... 42 m	248 – 251	
Kleinkreiselpumpen Saugpumpen KC SB	Laufräder offen / peripheral saugen / zirkulieren 2 ... 60 l/min 10 ... 45 m	252 – 255	
Tauchpumpen / Kleinkreiselpumpen TB-M B BMK	Laufräder offen / halboffen / peripheral temperieren 10 ... 100 l/min 5 ... 65 m	256 – 261	



	Konstruktions- reihe	Anwendung										Medium							Verunrei- nigungen	Luftanteil im Medium			Funktion			Seite					
		bohren	sägen	fräsen	drehen	schleifen	erodieren	umwälzen	temperieren	kühlen	waschen	Emulsionen	Kühl- und Schmiermittel	Schleif- und Schneidöle	WT-Öle	Dielektrikum	Industriewasser	VE-Wasser		Waschlaugen/Lösungsmittel	grob	mittel	gering	normal	erhöht		extrem	Hebepumpe	Spülpumpe	Druckpumpe	
	TB16 ... 100	●	●	●	●	●	○	●			●	●	●	○	○			○		●	●	●	●			●	●		22–23		
	TA160 ... 600	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●	○		○	●	●	●	●			●	●	●	24–25		
	TE/STE141 ... 146	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●	○		○		●	●	●	●			●	●	●	26–27	
	TA/STA301 ... 306	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	●	●	○		○	●	●	●	●	●			●	●	●	28–29	
	STA401 ... 4500	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	●	●	○		○	●	●	●	●	●			●	●	●	30–43	
	HEF301 ... 303	●	●	●	●	●	○	●		○		●	●	○			○				●	●	●	●			●	●		52–53	
	TVA400 ... 900							●		●	●	●					●	●	●			●	●			●	●		48–51		
	TVG400 ... 1000							●		●	●	●					●	●	●			●	●			●	●		44–47		
	TL50 ... TAL200	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●	○		○	●	●	●	●	●			●	●	●	54–55	
	TL/STL141 ... 146	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●	○		○		●	●	●	●	●		●	●	●	56–57	
	TAL/SAL301 ... 306	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●	○		○	●	●	●	●	●	●		●	●	●	58–59	
	SAL401 ... 2500	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●	○		○	●	●	●	●	●	●		●	●	●	60–71	
	TGL/SGL331 ... 2200	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●	○		○	●	●	●	●	●	●		●	●	●	72–81	
	SZG701 ... 1002	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●	○		○	●	●	●	●	●	●		●	●	●	82–83	
	TAS301 ... 601	●	●	●	●	●	○	●				●	●	●	●	●	○		○	●	●	●	●	●			●	●	●	84–85	
	STS1001	●	●	●	●	●	○	●				●	●	●	●	●	○		○	●	●	●	●	●			●	●	●	84–85	
	TAA140 ... 280	●	●	●	●	●	○	●				●	●	●	●	●	○		○	●	●	●	●			●	●		86–87		
	SBA141 ... 2002 (V)	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●			○		●	●	●	●			●	●	●	88–109	
	SBG501 ... 1700 (V)	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○	●			○		●	●	●	●	●		●	●	●	110–123	
	SBM140 ... 450	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	○		○		○			●	●				●	●		124–125	
	TFL250, SFL550 ... 2350	●	●	●	●	●	○	●		○	○	●	●	○	○		○		○	●	●	●	●	●	●		●	●		132–135	
 Span	SBF125 ... 1850	●	●	●	●	●	○	●		○	○	●	●	○	○				○	●	●	●	●	●			●	●		136–141	
	SFC420 ... 2320	●	●	●	●	●	○	●		○	○	●	●	○	○				○	●	●	●	●	●	●		●			142–143	
	SXC2824	●	●	●	●							●	●	○	○					●	●	●	●	●	●		●			144–145	
	SPC820	●	●	●	●							●	●	○	○					●	●	●					●			146–147	
	SGC820	●	●	●	●							●	●	○	○					●	●	●					●			148–149	
	TVC400	●	●	●	●												●	●	●	●	●	●					●			150–151	
	SBC820 ... 1820	●	●	●	●	●	○	●		○	○	○	○	○	○				○	●	●	●	●	●	●		●	●	●	152–153	
 Span	FT35 ... FTA140	●	●	●	●	●	○	●				●	●	●	●	●	○		○		●		●				●	●		154–155	
	SFT450 ... 3554	●	●	●	●	●	○	●			○	●	●	●	●	●	○		○	●	●		●				●	●		156–159	
	TS12 ... 24	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○			●	●				●	●		168–169	
	(S)TC40 ... 160	●	●	●	●	○	○	●	○	○		●	●	●	●	●	○	○			○	●	●	●			●	●		170–175	
	(S)TH2 ... 28	●	●	●	●	○	○	●	○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○		●	●	●	●			●	●		176–207	
	FH2 ... 17	●	●	●	●	○	○		○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○		●	●	●	●			●	●		208–231	
	IH11 ... 17	●	●	●	●	○	○		○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○		●	●	●	●			●	●		232–243	
	(S)TC260 ... 460	●	●	●	●	○	○	●	○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○		●	●	●	●			●	●		244–245	
	BFS1 ... TFS6	●	●	●	●	○						●	●	●	○							●	●				●	●		246	
	FFS1 ... FFS6	●	●	●	●	○						●	●	●	○							●	●				●	●		246	
	KTF25 ... 83						○	●	○	●		●	○	○		○	○	○				●	●				●	●	●	248–249	
	KTF151 ... 303						○	●	○	●		●	○	○		○	○	○				●	●				●	●	●	250–251	
	KTB200						○	●	○	●		●	○	○		○	○	○				●	●				●	●	●	250–251	
	KC21 ... 60	○	○	○	○		○	●	○	○	○		●	○	○	○	○	○				●	●					●	●		252–253
	SB20 ... 60	●	●	●	●	○	○	●	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○		○		●	●				●			254–255
	TB40-M ... 100-M							●	●	○			●	●	○	○	○	○			●	●	●				●			256–257	
	B401 ... 501						○	●	●	○	○	●	○	○		●	○	○	○			●	●				●	●		258–259	
	BMK3 ... BMK4						○	●	●	○	○	●	○	○		●	○	○	○			●	●				●	●		260–261	

● geeignet

○ vor Auswahl bitte Rücksprache

Hydraulischer Baukasten

Ein umfangreicher hydraulischer Baukasten ermöglicht es, optimal auf die unterschiedlichen Aufgabenstellungen in und um die Werkzeugmaschine einzugehen. In Abhängigkeit vom eingesetzten Werkstoff, Emulsion oder Öl, dem Eintrag von Luft oder Spänen oder der Einbausituation kann individuell die passende Hydraulik gewählt werden.

	Vertikale Bauart	Horizontale Bauart
	STA Standard-Kreiselpumpe ■ Druckaufbau erfolgt über ein oder mehrere Laufräder ■ Für Emulsion oder Öl ohne Luftanteil	SBA Blockpumpe ■ Druckaufbau erfolgt über ein oder mehrere Laufräder ■ Für Emulsion oder Öl ohne Luftanteil
	SAL Schlürf-Tauchpumpe ■ Kreiselpumpe mit Saugentlüftung ■ Für Emulsion mit Luftanteil	SBA Blockpumpe ■ Kreiselpumpe mit Axiallaufrad ■ Für Emulsion mit Luftanteil
	SGL Schlürf-Tauchpumpe ■ Kreiselpumpe mit Saugentlüftung ■ Für Öl mit hohem Luftanteil	SBG Blockpumpe ■ Kreiselpumpe mit Axiallaufrad ■ Für Öl mit hohem Luftanteil
	SZG Schlürf-Tauchpumpe ■ Kreiselpumpe für 2-Phasen-Gemische ■ Für Öl mit höchstem Luftanteil	SBZ Blockpumpe ■ Kreiselpumpe für 2-Phasen-Gemische ■ Für Öl mit höchstem Luftanteil
	SFL Hebepumpe ■ Kreiselpumpe mit Saugentlüftung ■ Für Emulsion oder Öl mit erhöhtem Spananteil	SBF Hebepumpe in Blockbauart ■ Kreiselpumpe mit Axiallaufrad ■ Für Emulsion oder Öl mit erhöhtem Spananteil
	STS Saug-Tauchpumpe ■ Kreiselpumpe mit Axiallaufrad ■ Für Unterdruckfilter, z. B. auf Spaltsieb-basis für Saugdrücke von -0,3 ... -0,5 bar	
	Option Quirl SFL- und SGL-Reihen sind optional mit einem vorgesetztem Quirl lieferbar oder nachrüstbar. Der Quirl zerschlägt Späneknäuel oder Schleifschwämme.	

Elektrisch



Motoren nach EN 60034-1

Schutzart	IP55
Wärmeklasse	F
Polzahl	2
Wirkungsgrade	EN 60034-30, IE2 $\geq 0,12$ kW / IE3 $\geq 0,48$ kW*

* Ausgenommen sind Motoren ohne Lüfter, wie sie z. B. in der TB16-100 oder in der FT35 verbaut werden.

	50 Hz		60 Hz	
	220 V – 240 V Δ 380 V – 415 V Υ	380 V – 415 V Δ	460 V Υ	460 V Δ
bis 5,5 kW	Standard	●	Standard	●
ab 6,0 kW	–	Standard	–	Standard

Nach DIN EN 60034-1, **Zone A**, gilt im Dauerbetrieb eine Spannungstoleranz von ± 5 % und eine Frequenztoleranz von ± 2 %.

Auf Wunsch sind andere Motor-Spannungen möglich:

	200 V	200 V 220 V	200 V – 220 V 400 V	380 V	400 V	415 V	440 V	480 V	500 V	575 V	200 V $\Upsilon\Upsilon$ 400 V Υ	230 V $\Upsilon\Upsilon$ 460 V Υ
50 Hz	●	–	–	●	●	●	–	–	●	–	●	–
60 Hz	–	●	●	●	●	–	●	●	–	●	–	●

Weitere Spannungen auf Anfrage.

Für den Anschluss an 60 Hz wird neben der Auswahl der entsprechenden Motorwicklung werkseitig die Hydraulik angepasst, z. B. durch kleinere Laufräder oder Leerstufen.

Für besondere Anforderungen sind Ausführungen für den Betrieb mit einer einheitlichen Spannung bei 50 Hz und 60 Hz (Trafobetrieb) nach Abstimmung mit dem Werk möglich, z. B. 3 x 400 V, ± 5 %, 50 – 60 Hz.

Brinkmann Standard-Motore nach EN 60034-1

Schutzart	IP55
Wärmeklasse	F
Polzahl	2
Wirkungsgrade	EN 60034-30, IE3 / IE4 2,2 kW – 30 kW

	50 Hz		60 Hz	
	220 V – 240 V Δ 380 V – 415 V Υ	380 V – 415 V Δ	460 V Υ	460 V Δ
2,2 kW – 5,5 kW	Standard	–	Standard	–
7,5 kW – 30,0 kW	–	Standard	–	Standard

Nach DIN EN 60034-1, **Zone A**, gilt im Dauerbetrieb eine Spannungstoleranz von ± 5 % und eine Frequenztoleranz von ± 2 %.

● lieferbar – nicht lieferbar



Motoren ab 6 kW

Die Motoren sind im Δ verschaltet.
Die Ausführung erlaubt aber auch Υ/Δ -Anlauf.

Schraubenspindelpumpen, die mit Υ/Δ -Anlauf gestartet werden sollen, müssen drucklos anlaufen.

Alternativ zum Υ/Δ -Anlauf empfehlen sich Sanftanlaufgeräte.

Einschalthäufigkeit – Brinkmann Motoren

Motoren kleiner 3 kW ► max. 200 Einschaltungen/Stunde

Motoren 3 kW bis 4 kW ► max. 40 Einschaltungen/Stunde

Motoren 5 kW bis 9 kW ► max. 20 Einschaltungen/Stunde

Motoren ab 11 kW ► max. 15 Einschaltungen/Stunde

Abweichende Einschalthäufigkeit nach Rücksprache möglich.

Einschalthäufigkeit – Brinkmann Standard Motoren

Motoren kleiner 5,5 kW ► max. 25 Einschaltungen/Stunde

Motoren 5,5 kW bis 18,5 kW ► max. 15 Einschaltungen/Stunde

Motoren 18,5 kW bis 30 kW ► max. 10 Einschaltungen/Stunde



Außereuropäische Vorschriften, Brinkmann Motoren / Brinkmann Standard Motoren



Zulassung mit „UL Recognized Component Mark“ für USA nach UL 1004-1 und für Kanada nach CSA C22.2 Nr. 100-14 (UL-File E233349)



Brinkmann Motoren bis 15 kW, 60 Hz, sind bis max. 600 V mit UL Recognized Component Mark-Zulassung als Sonderausführung lieferbar.

Brinkmann Motoren sind von 1,3 kW bis 13 kW, 50 Hz, auf Anfrage mit dem China Energy Label GB18613-2020 mit Grade 3 lieferbar.



CC311B

Compliance Certification number CC311B according to 10 C.F.R. §431 (NEMA PREMIUM EFFICIENCY)

Brinkmann Motoren sind von 0,86 kW bis 15 kW, 60 Hz, auf Anfrage nach NEMA PREMIUM MG 1 lieferbar.



Brinkmann Motoren sind von 1,1 kW bis 6,3 kW, 60 Hz, auf Anfrage mit KEMCO Zertifizierung für Südkorea lieferbar.

Brinkmann Motoren Optionen		50 Hz					60 Hz								
		200 V	380 V	400 V	415 V	500 V	200 V 220 V	380 V	400 V	440 V	460 V	230 V 460 V	480 V	230 V 480 V	575 V 600 V
UL/CSA		–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CEL (Grade 3) 1,3 kW – 13 kW		●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
NEMA PREMIUM MG 1 ≥ 1 HP (≥ 0,86 kW)	Y 1 – 8.4 HP (0,86 – 6,3 kW)	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Δ 4.6 – 20.1 HP (3,45 – 15 kW)	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	●	–	●
	Y Y / Y 1 – 20.1 HP (0,86 – 15 kW)	–	–	–	–	–	–	–	○	–	–	●	–	●	–
KEMCO	Y 1,1 – 6,3 kW	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	●	–	–
	Δ 1,1 – 6,3 kW	–	–	–	–	–	●	○	○	○	○	–	○	–	–
	Y Y / Y 1,1 – 5,8 kW	–	–	–	–	–	●	–	●	–	–	–	–	–	–

Brinkmann Standard Motoren Optionen		50 Hz	60 Hz
		380 V – 415 V	440 V – 480 V
UL/CSA		–	●
CEL (Grade 2)		●	–
NEMA PREMIUM MG 1	Y 3,0 – 7,4 HP (2,2 – 5,5 kW)	–	●
	Δ 10,0 – 40,2 HP (7,5 – 30 kW)	–	●

● lieferbar – nicht lieferbar ○ auf Anfrage Andere länderspezifische Zulassungen auf Anfrage.

Je nach Option und Verfügbarkeit werden auch andere Motorlieferanten eingesetzt, dies kann zu maßlichen Abweichungen der Motore führen.



Außereuropäische Vorschriften, Standard Motoren (Fremdfabrikat)

Auf Anfrage. Je nach Motorauslegung (Leistung / Wirkungsgradklassifizierung) sind Abweichungen in der Motorzuordnung möglich.

Je nach Option und Verfügbarkeit werden auch andere Motorlieferanten eingesetzt, dies kann zu maßlichen Abweichungen der Motore führen.

Strom / Bemessungsstrom

Die auf den Typenschildern gemachte Stromangabe (I_{Katalog}) dient zur Dimensionierung von elektronischen Komponenten.

Motor $\leq 0,12$ kW (50 Hz): $I_{\text{max}} = I_{\text{Katalog}}$

Motor 0,17 kW – 0,32 kW: $I_{\text{max}} = \text{siehe Tabelle}$

Motor $\geq 0,48$ kW: $I_{\text{max}} = 1,05 \times I_{\text{Katalog}}$

Leistung	I_{max} @400 V, 50 Hz	I_{max} @460 V, 60 Hz
0,17/0,195 kW	$I_{\text{max}} = 1,2 \times I_N$	$I_{\text{max}} = 1,08 \times I_N$
0,22/0,255 kW	$I_{\text{max}} = 1,14 \times I_N$	$I_{\text{max}} = 1,08 \times I_N$
0,32/0,365 kW	$I_{\text{max}} = 1,24 \times I_N$	$I_{\text{max}} = 1,1 \times I_N$

Andere Spannungen auf Anfrage.

Bei Weitspannungsbereichen ist im Katalog/Datenblatt der höchste Strom des Bereiches angegeben.

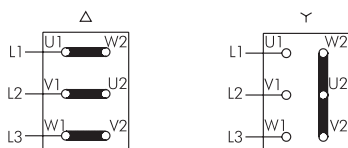
Elektrisch

Schaltungen

Spannungsumschaltung ∇ / Δ

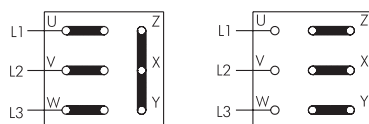
z. B. 220 – 240 V / 380 – 415 V, 50 Hz

Δ (Dreieckschaltung) ∇ (Sternschaltung)



Spannungsumschaltung 1 : 2 $\nabla\nabla$ / ∇

z. B. 230 V / 460 V, 60 Hz



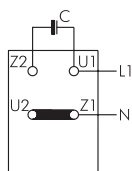
$\nabla\nabla$
Niedrige Spannung

∇
Hohe Spannung

auf Wunsch

Anschluss an 1 ~ Wechselstrom

z. B. 1 x 230 V, 50 Hz:



Folgende Baureihen sind mit einem Wechselstrommotor 0,320 kW, 1 ~230 V 50 Hz oder 0,365 kW, 1 ~230 V 60 Hz verfügbar:

TB16, TB25

TB-40M – TB100-M

KTF25, KTF40

KTF51 – KTF54

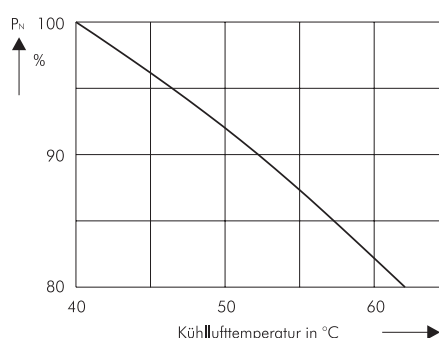
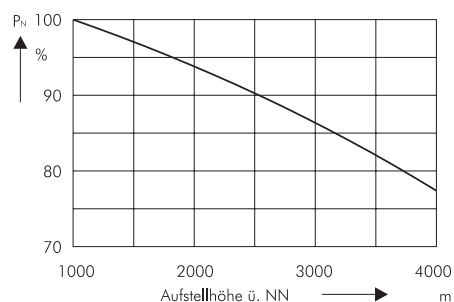
KTF81 – KTF83

Weitere Baureihen und Ausführungen in 1 ~230 V 50 Hz und 60 Hz auf Anfrage.

Aufstellhöhe und Kühllufttemperatur

Die angegebenen Nennleistungen (P_N) und Betriebswerte der Motoren gelten für die Betriebsart S 1 nach EN 60034-1 (Dauerbetrieb) bei einer Frequenz von 50 Hz, Nennspannung, einer Kühllufttemperatur (KT) von max. 40 °C und einer Aufstellhöhe bis 1000 m über NN. Die Motoren können auch bei einer Kühllufttemperatur über 40 °C bis max. 60 °C oder Aufstellhöhe über 1000 m über NN eingesetzt werden. In diesen Fällen ist die Nennleistung gemäß den Diagrammen herabzusetzen bzw. ein entsprechend größerer Motortyp oder eine höhere Wärmeklasse zu wählen. Eine Abweichung von den Nenndaten ist jedoch nicht notwendig, wenn gleichzeitig bei einer Aufstellhöhe über 1000 m NN die Kühllufttemperatur gemäß Tabelle herabgesetzt wird.

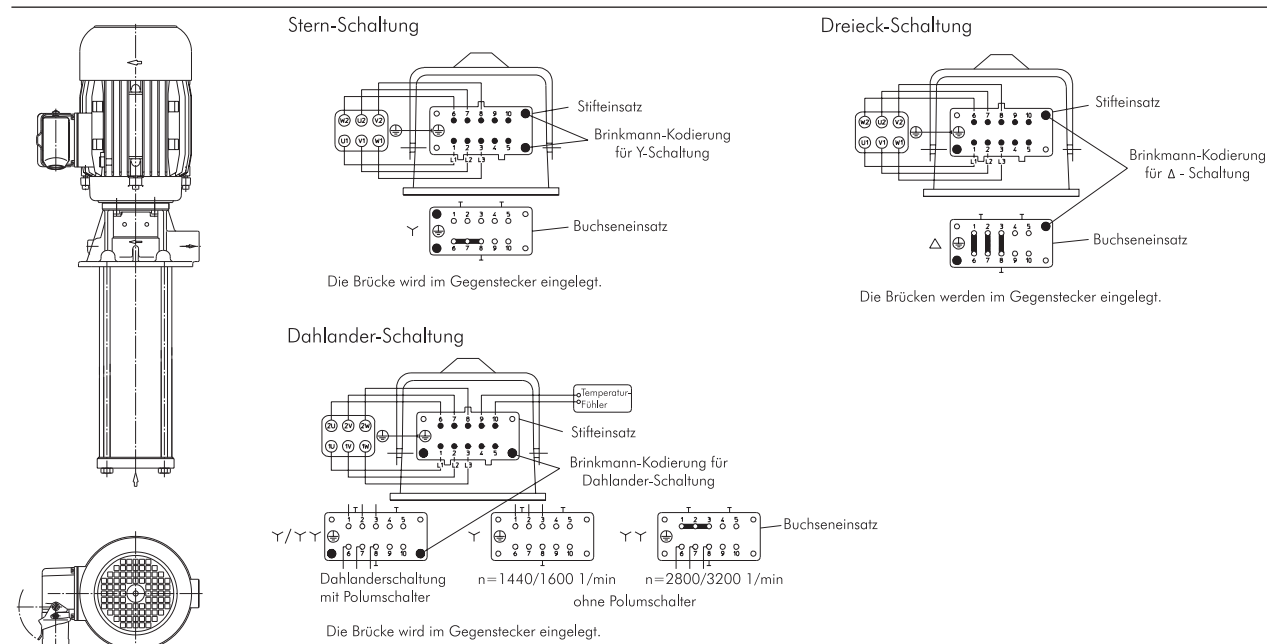
Aufstellhöhe / m	höchste Kühllufttemperatur bei Wärmeklasse F / °C
0 bis 1000	40
über 1000 bis 2000	30
über 2000 bis 3000	19
über 3000 bis 4000	9



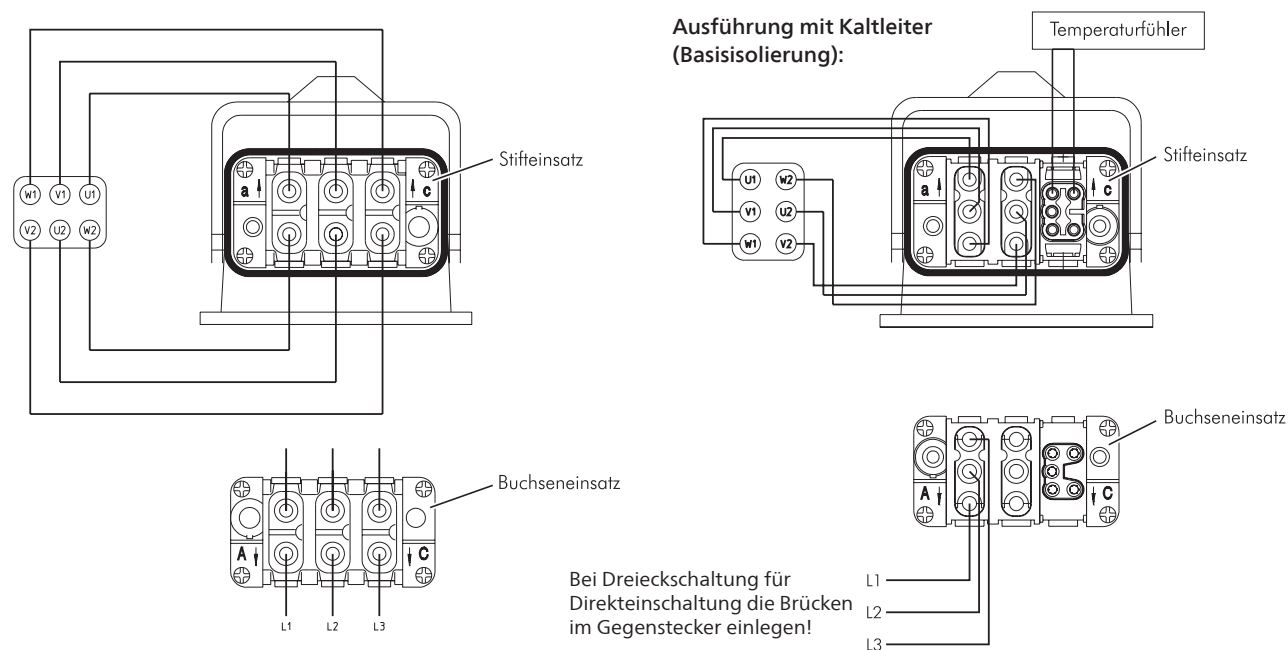
Schalldruckangaben

Die im Katalog angegebenen Schalldruckwerte sind gültig für den 50 Hz Betrieb. Die Werte erhöhen sich im 60 Hz Betrieb um ca. 3 – 4 dBA. Zur Geräuschreduzierung sind motorseitig Axiallüfter auf Anfrage lieferbar.

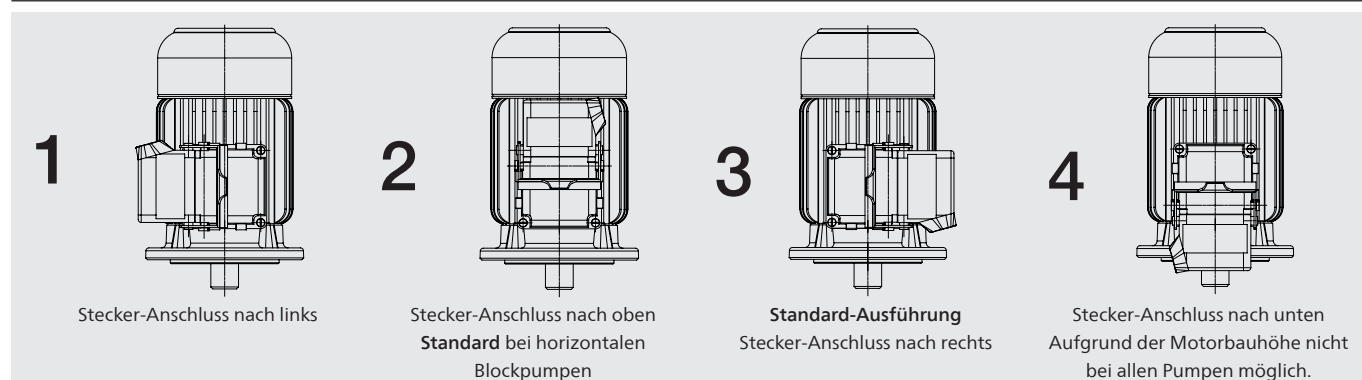
Belegung Han10-Steckverbinder für Pumpen mit Motor bis 7,5/8,6 kW (400 V, 50 Hz / 460 V, 60 Hz)



Belegung Han-Modular-Steckverbinder für Pumpen mit Motor von 6/6,9 kW bis 13/15 kW (50 Hz / 60 Hz)



Motoranschlussstecker Positionen – Blick auf den Klemmenkasten



Brinkmann Kühlmittelpumpen mit Frequenzumrichter 1,3 – 22 kW

Eine Pumpe mit integriertem Frequenzumrichter bietet die für Ihre Applikation optimale Ergänzung der bestehenden Produktpalette.

Die sonst für die Kreiselpumpe typische Q-H-Kennlinie wird beim Einsatz eines Frequenzumrichters durch ein Kennlinienfeld ersetzt. Dadurch ist man in der Lage, in diesem Kennlinienfeld verschiedene Betriebspunkte anzufahren. Dies bedeutet, dass die Pumpe auf Ihren Einsatzfall optimal abgestimmt werden kann.

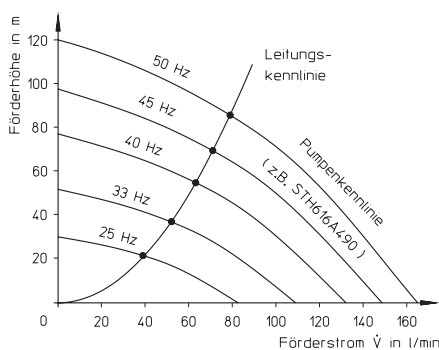


Abb. 1: Kennlinienfeld

Pumpenregelung

Eine Regelung ist ein Vorgang, bei dem physikalische Größen, wie z. B. ein Druck, fortlaufend erfasst und mit vorgeschriebenen Größen verglichen werden. Bei Abweichungen sorgen Regeleinrichtungen (hier ein PI-Regler) dafür, dass es zur gewünschten Angleichung kommt.

Bei Regelungen wird kontrolliert, ob ein gewünschter Zustand erreicht wird. So kann z. B. in einem Prozess ein vorher eingestellter Druck in gewissen Bereichen konstant gehalten werden, unabhängig von der abgenommenen Fördermenge.

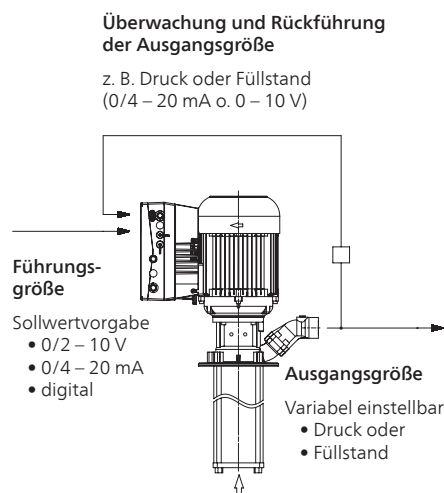


Abb. 2: Schema einer Regelung

Pumpensteuerung

Eine Steuerung ist ein Vorgang, bei dem physikalische Größen, wie z. B. ein Druck oder ein Volumenstrom, durch andere Größen beeinflusst werden.

Bei einer Steuerung spricht man auch von einem offenen Wirkungskreis, da das Ergebnis einer Steuerung nicht überwacht wird. Störgrößen, die im System auftreten, können nicht ausgeglichen werden, da die Ausgangsgröße nicht auf die Eingangsgröße zurückwirkt.

Pumpen mit Frequenzumrichter werden ab Werk immer vorparametriert ausgeliefert.

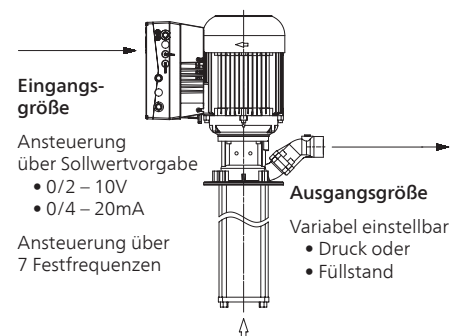


Abb. 4: Schema einer Steuerung

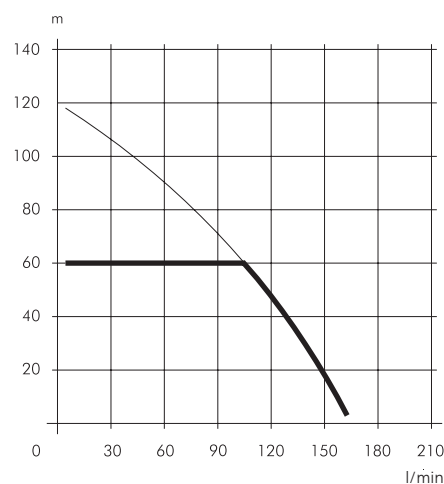


Abb. 3: Druckregelung auf max. 6 bar begrenzt



1. Pumpensteuerung über Analogsignal

Bei einer Ansteuerung der Kühlmittelpumpe mit einem Frequenzumrichter können mit z. B. unterschiedlichen Werkzeugen nahezu unendlich viele verschiedene Drücke erreicht werden.

Die Auslegung der Pumpe ist in den meisten Fällen auf die 50 Hz-Ausführung beschränkt. Durch Leistungsreserven bei verschiedenen Pumpen ist ein Betrieb mit höheren Frequenzen nach Rücksprache möglich. Der Frequenzumrichter wird dann an der Stromgrenze betrieben. D. h. der Motor wird maximal mit dem eingestellten Motornennstrom betrieben. Benötigt die Pumpe aufgrund des Betriebspunktes mehr Motorleistung, wird die Frequenz solange abgeregelt, bis der max. Motorstrom wieder erreicht wird.

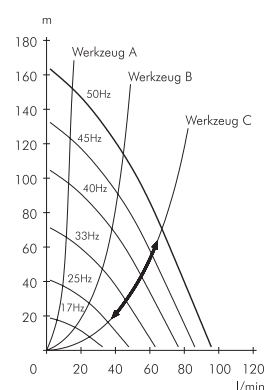


Abb. 5: Analogsignal (stufenlos)

2. Pumpensteuerung über (max. 7) Festfrequenzen

Eine Alternative zur analogen Pumpensteuerung bietet die digitale Ansteuerung des Frequenzumrichters über 3 Digitaleingänge. Dabei können bis zu 7 verschiedene Festfrequenzen angesteuert werden.

Mit der Festfrequenzsteuerung kann man z. B. mit einem bestimmten Werkzeug spezielle Druckstufen realisieren.

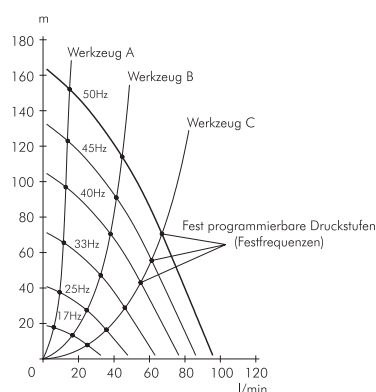
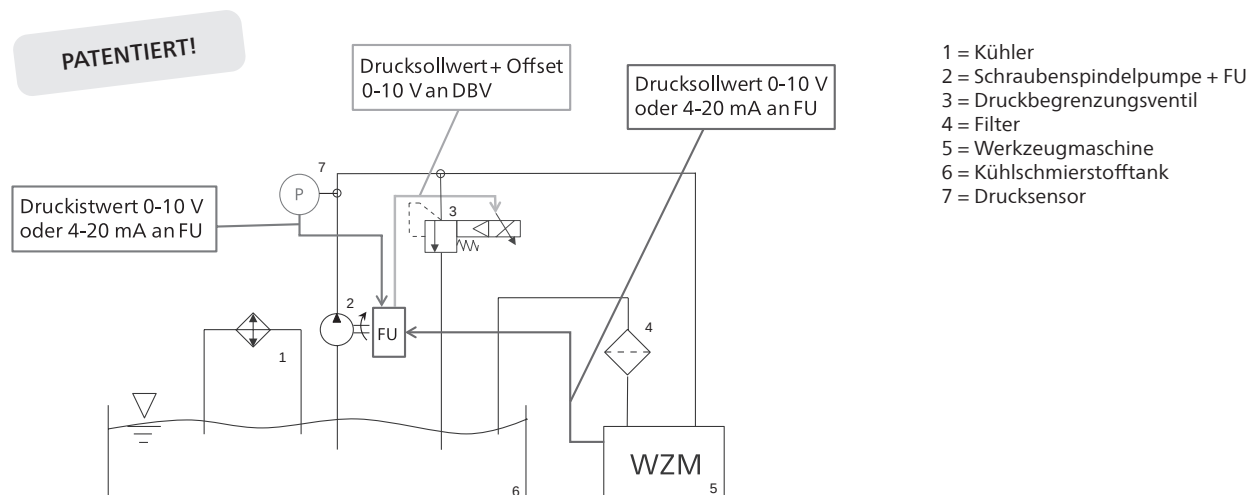


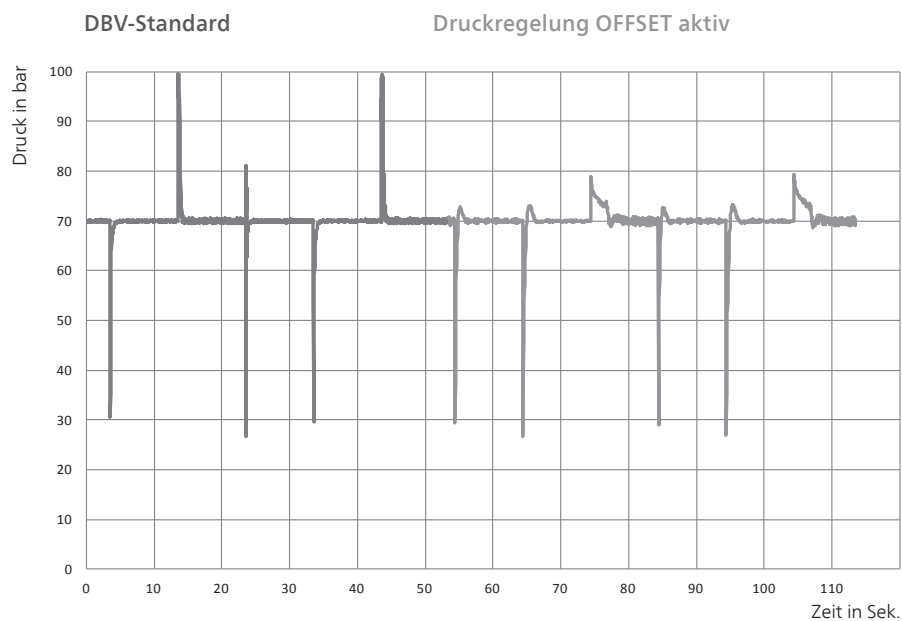
Abb. 6: Festfrequenzen

Brinkmann Pumps Offset-Regelung für Schraubenspindelpumpen

Der Drucksollwert wird vom Frequenzumrichter (FU) situationsbedingt berechnet und nicht von der Werkzeugmaschine vorgegeben. Diese intelligente Ansteuerung des Ventils ermöglicht die Minimierung von potentiellen Druckspitzen.



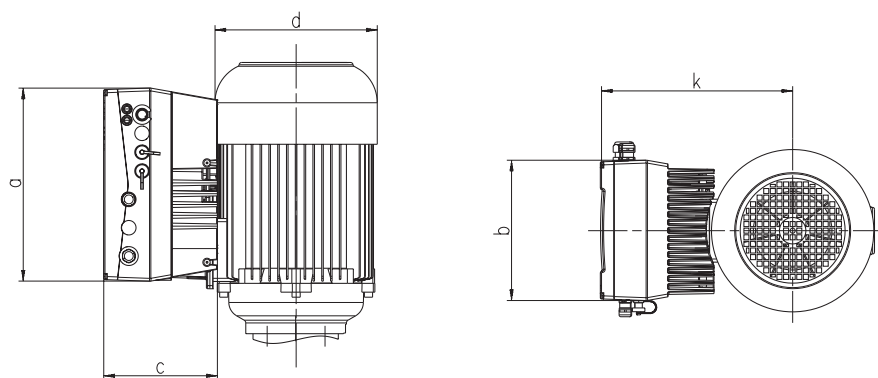
Minimierung von Druckspitzen bei Werkzeugwechseln



TECHNISCHE DATEN Frequenzumrichter FKO (1,5 – 22 kW)

Funktion	Spezifikation			
Netzspannung	3 AC 380 V -10 % ... 480 V +10 %			
Netzfrequenz	50/60 Hz $\pm$ 6 %			
Leistungsbereiche	... 1,5 kW	2,2 – 4 kW	5,5 – 7,5 kW	11 – 22 kW
Gehäusegröße	A	B	C	D
Schutzart	IP 65			IP 55
EMV-Abnahme gem. EN61800-3	C2			
Temperaturbereich	-40 °C ... +50 °C			
Überlastfähigkeit	1,5 facher Ausgangsbemessungsstrom			
Schutzfunktionen	Unterspannung, Überspannung, I ² t-Begrenzung, Kurzschluss, Motortemperatur, Umrichtertemperatur, Kippschutz			
Ausgangsfrequenzbereich	nach Auslegung ab Werk			
Digitale Eingänge	4			
Festfrequenzen	7			
Digitale Ausgänge	2			
Analoge Eingänge	2 Analogeingänge (0/2 – 10V, 0/4 – 20mA)			
Analoge Ausgänge	0 – 10 V (-I _{max} = 10 mA) oder 0 – 20 mA (-Bürde R = 500 Ω)			
Prozessregelung	PID			
Relaisausgänge	2 Schließer 250 V AC 2 A			
USB-Schnittstelle	USB auf M12-Stecker (Wandler RS485/RS232)			
Handbediengerät (optional)	MMI mit Kabel			
Busmodule (optional)	CANopen, EtherCAT, PROFINET			
UL-Abnahme	ja			

Abmessungen mit Brinkmann-Motor



Motorleistung* kW	Gehäusegröße	a mm	b mm	c mm	d mm	k mm
1,1	A	233	153	120	138	199
1,3 – 1,7	A	233	153	120	176	209
1,9 – 2,6	B	270	189	140	176	223
3,0 – 4,0	B	270	189	140	218	243
5,0 – 5,5	C	307	223	181	218	287
6,0 – 9,0	C	307	223	181	258	306
11,0 – 13,0	D	414	294	233	314	404

* Für Normmotore sind Umrichter bis zu einer Motorleistung von 22 kW verfügbar.

Hydraulisch

Das BRINKMANN-Kühlmittelpumpen-Programm bietet für die unterschiedlichen Anwendungsfunktionen die jeweils geeignete konstruktive Ausführung:

Auf **Kreiselpumpenbasis** bieten wir **Tauchpumpen mit offenen, halboffenen und geschlossenen Laufrädern** für unterschiedliche Medien.

Die patentierten Schlürfpumpen der **Reihen TL, SAL, SFL, SGL und SZG** sind für **extremen Schlüfriebetrieb** bzw. für Medien mit hohem Luftanteil ausgelegt.

Die Freistrompumpen der Reihe SFT und die Hebpumpen der Reihe SFL sind für grob verschmutzte Medien geeignet. Die Saug-Tauchpumpen der Reihe TAS/STS ermöglichen über ihren einfachen saugseitigen Anschluss Verbindung zu Unterdruckfiltern (z. B. auf Spaltsieb-basis). Die Hebpumpen der Reihe TAA fördern schaumempfindliche Kühlschmierstoffe. Die Tauchpumpen der Reihe (S)TC,

(S)TH für mittlere Drücke erreichen mit **ihren geschlossenen Laufrädern beste hydraulische Wirkungsgrade**, eine einfache Vorfilterung ist empfehlenswert.

Hohe Drücke im Kühlmittelbereich erreichen mit ihrem **Siliciumcarbid-Gehäuse die Hochdruckpumpen auf Schraubenspindelbasis**; nach Abklärung der Einsatzbedingungen ergibt sich ein weiterer Anwendungsbereich.

Bei allen Tauchpumpen ist darauf zu achten, dass **der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch** bleibt.

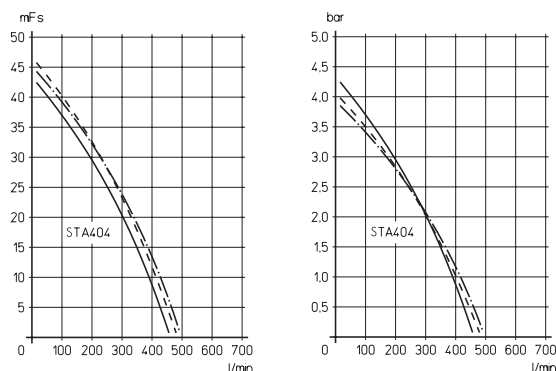
Die im Prospekt angegebenen **Förderkurven basieren auf Wasser bei 20 °C (1 mm²/s)**. Die Belastung des Antriebsmotors steigt mit zunehmender Viskosität. Ein spezifisches Gewicht des Fördermediums unter 1 entlastet den Antriebsmotor, über 1 erhöht sich die Belastung des Antriebsmotors.

Bei den Kreiselpumpen sind die Förderdrücke in Meter Flüssigkeitssäule (mFS) angegeben. Am Beispiel der Tauchpumpen Type STA404 mit halboffenen Laufrädern und Type STC63/560 mit geschlossenen Laufrädern zeigen jeweils die beiden Diagramme Förderkurven für Medien unterschiedlicher Viskosität und unterschiedlicher spezifischer Gewichte in mFS bzw. in bar.

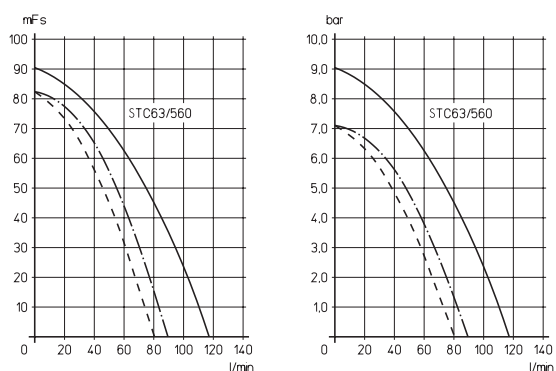
Angegebene Schalldrücke beziehen sich auf den Betrieb mit 50 Hz.

Das Viskogramm enthält Beispiele für häufig verwendete Öle. Bei Bedarf können Kennlinien des ausgewählten Pumpentyps mit gewünschter Öl-Viskosität zur Verfügung gestellt werden.

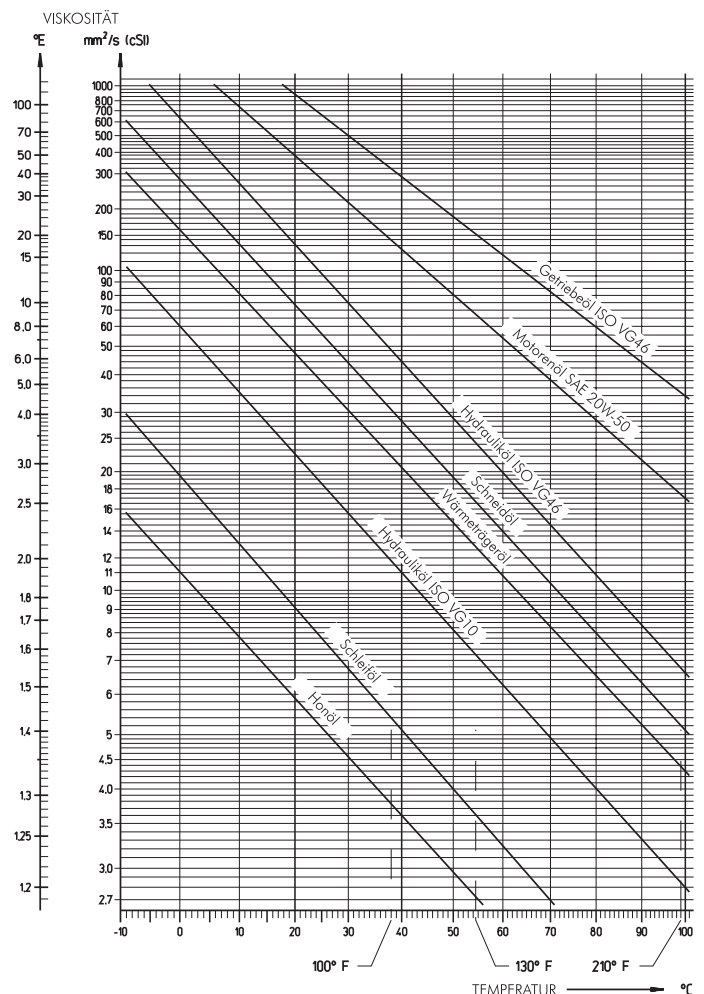
STA404
mit halboffenen Laufrädern



STC63
mit geschlossenen Laufrädern

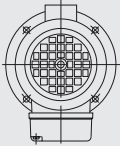
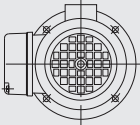
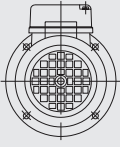
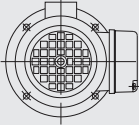


Wasser ———
Öl — · — · — 45 mm²/s spez. Gew.
Öl — · — · — 90 mm²/s 0,87



Klemmenkasten-Position nach EN 12157

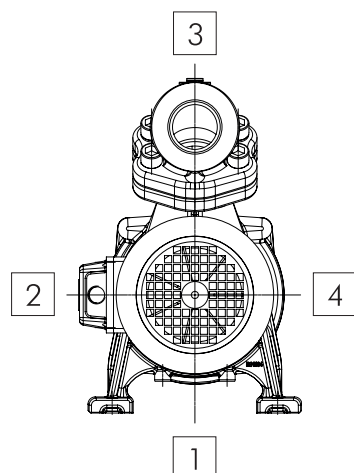
Nach EN 12157 ist die Position des Klemmenkastens zur Austrittsstutzensseite für Tauch- und Saugpumpen festgelegt. Normalausführung für Tauchpumpen ist die Position 1, für Saugpumpen Position 2 und für Kleinkreiselpumpen Position 3. Werden von diesen Normalausführungen abweichende Positionen gewünscht, ist dieses bei Bestellung anzugeben.

	Position	Blickrichtung auf den Motor
1		Klemmenkasten gegenüber der Austrittsstutzensseite. Normalausführung für Tauchpumpen.
2		Klemmenkasten links von der Austrittsstutzensseite. Normalausführung für Saugpumpen. Blockpumpen siehe Seite 16.
3		Klemmenkasten auf der Austrittsstutzensseite. Normalausführung für Kleinkreiselpumpen mit Fuß.
4		Klemmenkasten rechts von der Austrittsstutzensseite.

Lackierung

Standard	RAL 9005
auf Wunsch	andere Farben und unlackiert/grundiert auf Anfrage

Blockpumpen – Klemmenkasten- und Fußpositionen

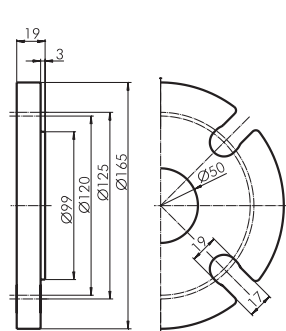


Position	Baureihen SBA, SBG und SBF	
	Position des Klemmenkastens	Fußposition
1	–	Standard
2	Standard	●
3	□	–
4	●	●

- lieferbar
- auf Anfrage
- nicht lieferbar

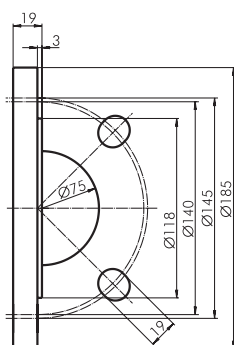
Achtung: Klemmenkasten- und Fußposition können nicht identisch sein!

Blockpumpen – Sauganschluss



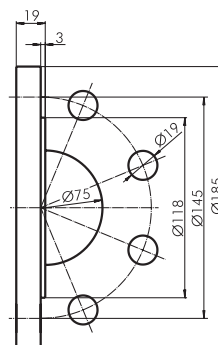
DN50, 4-Loch
Größe 140

DN50, 4-Loch, entspricht:
ASME B16.1-2005 Class 25
Flange NPS 2 und
JIS B 2239:2004 10K A50

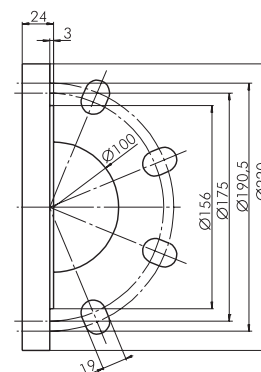


DN65, 4-Loch
Größen 400, 550, 600
Größen 650, 850, 1150, 800,
900, 1300

DN65, 4-Loch, entspricht:
ASME B16.1-2005 Class 25
Flange NPS 2 1/2 und
JIS B 2239:2004 10K A65

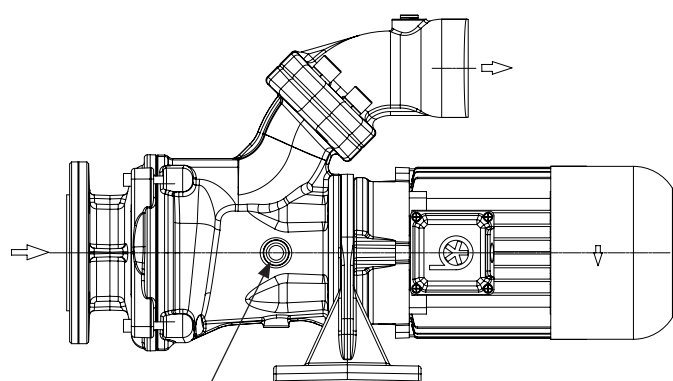


DN65, 8-Loch
Größen 850, 1150, 1100, 1300
optional erhältlich



DN100, 8-Loch
Größen 1350, 1550, 1850
Größen 1600, 1700, 2000

Trockenlaufsichere Ausführung (-GD)



Schauglas bei Version
mit doppelter Gleitringdichtung (-GD)

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung mit doppelter Gleitringdichtung für einstufige Pumpen verfügbar.

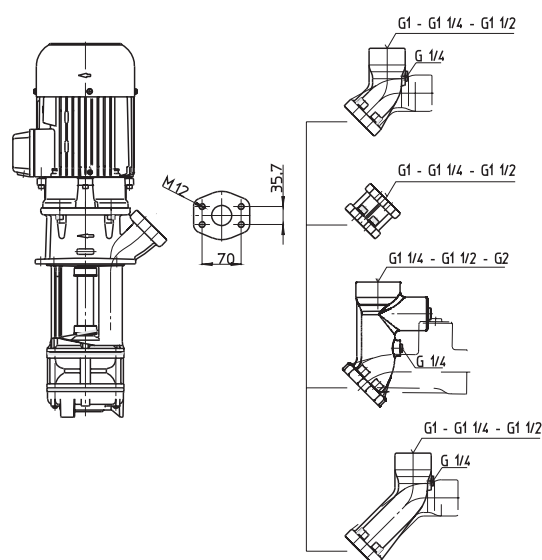
Mittels Ölvorlage wird eine dauerhafte Schmierung der Gleitringdichtung gewährleistet. Eine Ölstandskontrolle ist über das angebrachte Schauglas möglich.

Brinkmann Pumpen mit SAE-/Wechselflansch

Viele Brinkmann Pumpen mit Motoren größer 0,5 kW sind heute mit dem anwenderfreundlichen SAE-/Wechselflansch ausgestattet. Der Flansch bietet die Möglichkeit eines wahlweise senkrechten oder waagerechten Rohranschlusses. Jeder SAE-/Wechselflansch hat einen Manometeranschluss G 1/4.

Für optimalen Spänetransport sind die Flansche so ausgeführt, dass der nächstfolgende Querschnitt größer ist als der vorhergehende Querschnitt.

Kleiner Pumpenkörper (Ø 140 mm)



SAE-Flansch G1, G1¼, G1½, G2

Serie, wie in den technischen Datenblättern angegeben.

Optional untereinander tauschbar.

Optional auch für TH/TC Pumpen lieferbar.

SAE-Verlängerungsstutzen

Optional für alle Pumpen mit SAE-Flansch lieferbar.

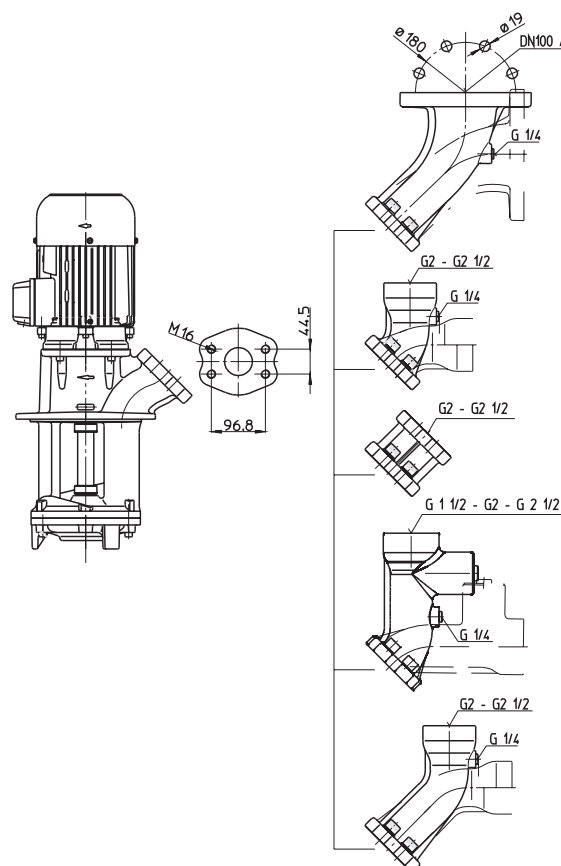
Regulierstutzen für SAE-Flansch G1, G1¼, G1½, G2

Optional für alle Pumpen mit SAE-Flansch lieferbar. Der Regulierstutzen ermöglicht eine gezielte Mengenregulierung der Pumpe, auch während des Betriebes. Der Stutzen hat keine Absperrfunktion. Ein Rückflussverhinderer ist optional erhältlich.

SAE-Flansch G1, G1¼, G1½, G2

Serie bei Motoren größer 11 kW und Normmotoren.

Großer Pumpenkörper (≥ Ø 200 mm)



Flansch DN100/PN16

Optional für alle Pumpen mit Wechselflansch lieferbar.

Wechselflansch G2, G2½

Serie, wie in den technischen Datenblättern angegeben.

Optional statt G2½ auch G2 lieferbar.

Verlängerungsstutzen für Wechselflansch

Optional für alle Pumpen mit Wechselflansch lieferbar.

Regulierstutzen für Wechselflansch G1½, G2, G2½

Optional für alle Pumpen mit Wechselflansch lieferbar. Der Regulierstutzen ermöglicht eine gezielte Mengenregulierung der Pumpe, auch während des Betriebes. Der Stutzen hat keine Absperrfunktion.

Verlängerter Wechselflansch G2, G2½

Serie bei Motoren größer 11 kW und Normmotoren.



Halboffene Laufräder stehen im Mittelpunkt dieser Pumpenreihen. Die schmutzunempfindlichen Pumpen sind für vielfältige Anwendungen geeignet. In der patentierten Ausführung mit Saugentlüftung sind sie besonders für lufthaltige Emulsionen und Schleiföle die richtige Lösung. Als Blockpumpe bilden sie die platzsparende Alternative.

TB | (S)TA | (S)TE | TVG | TVA | HEF



Laufräder halboffen / geschlossen
Medien Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 5000 l/min
Förderhöhe bis zu 120 m

Tauchpumpen

- einfache Montage direkt auf dem Behälter
- einfache Verrohrung durch SAE-/Wechselflansch
- lange Lebensdauer, z. T. dichtungslös oder mit verschleißbarer Gleitlagerung
- mehrstufige Ausführung (steile Kennlinienverläufe) möglich
- Tauchtiefe bis zu 1,5 m möglich
- alle medienberührenden Teile sind in Edelstahl verfügbar (TVG/TVA)
- platzsparende Bauform mit sehr guten hydraulischen Wirkungsgraden (HEF)

TL | STL | TAL | SAL | TGL | SGL | SZG



Laufräder axial / halboffen
Medien Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 2600 l/min
Förderhöhe bis zu 115 m

Schlürf-Tauchpumpen

- einfache Montage direkt auf dem Behälter
- einfache Verrohrung durch SAE-/Wechselflansch
- lange Lebensdauer durch verschleißarme Gleitlagerung
- patentierte Saugentlüftung „System BRINKMANN“
- mehrstufige Ausführung (steile Kennlinienverläufe) möglich
- Tauchtiefe bis zu 1,5 m möglich
- optional vorgesetzter Quirl zum Zerschlagen von Schleifschwämmen erhältlich

SBA | SBA-V | SBG | SBG-V | SBM



Laufräder axial / halboffen
Medien Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 2250 l/min
Förderhöhe bis zu 62 m

Blockpumpen

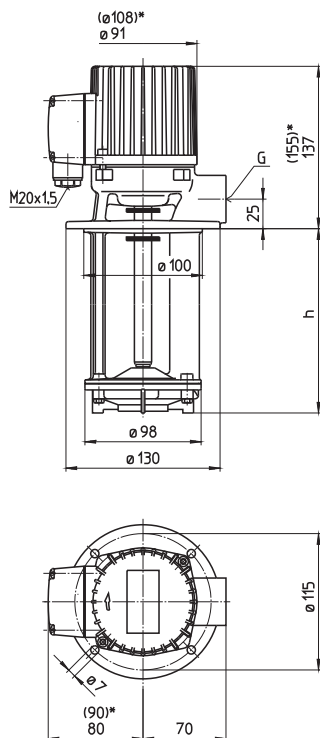
- Trockenaufstellung, normalsaugend
- einfache Verrohrung durch SAE-/Wechselflansch
- vertikale, platzsparende Bauform verfügbar
- lange Lebensdauer durch verschleißarme Gleitlagerung
- mehrstufige Ausführung (steile Kennlinienverläufe) möglich
- optional in trockenlaufsischerer Ausführung (-GD) erhältlich

Tauchpumpen

TB16...100

Laufblätter halboffen

TB16, 25, 40 TB63, 100



*) Maße gültig für TB63, TB100

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Tauch- tiefe h mm	Rohr- an- schluss G	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TB16/90	16/2	90	G ½	4,3	0,07	220-240	50	0,35	2800
120		115		4,5		380-420	50	0,20	2800
170		165		5,0		460	60	0,20	3300
220		215		5,5					
TB25/90	30/2	90	G ½	4,3	0,1	220-240	50	0,38	2700
120		115		4,5		380-420	50	0,22	2700
170		165		5,0		460	60	0,22	3200
220		215		5,5					
270		265	G ¾	6,0	0,12	220-240	50	0,44	2700
350		345		6,5		380-420	50	0,25	2700
TB40/90	50/2	95	G ¾	4,3		460	60	0,25	3200
120		120		4,5					
170		170		5,0	0,21	220-240	50	0,71	2800
220		220		5,5		380-420	50	0,41	2800
270		270		6,0		460	60	0,41	3300
350		350		6,5					
TB63/90	75/2	105	G ¾	5,0	0,21	220-240	50	0,71	2800
120		130		5,5		380-420	50	0,41	2800
170		180		6,0		460	60	0,41	3300
220		230		6,5					
270		280		7,0	0,24	220-240	50	0,76	2750
350		360		7,5		380-420	50	0,44	2750
TB100/120	100/2	130	G ¾	5,5		460	60	0,44	3250
170		180		6,0					
220		230		6,5	0,24	220-240	50	0,76	2750
270		280		7,0		380-420	50	0,44	2750
350		360		7,5		460	60	0,44	3250

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein. Die Abmessungen entsprechen dem Normblatt **EN 12157**.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
andere Medien auf Anfrage

Kinematische Viskosität

...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...60° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufrad

Welle

Grauguss

POM

POM

Stahl

auf Wunsch

Deckel

Laufrad

Grauguss mit
Anschlussgewinde
Grauguss

auf Wunsch

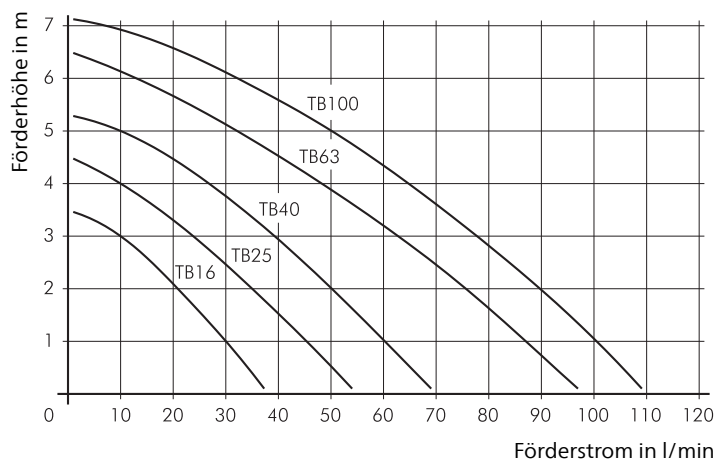
werden die Pumpenreihen TB16 und TB25 mit **1-Phasen-Wechselstrom-Motor** geliefert.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen elektrisch.

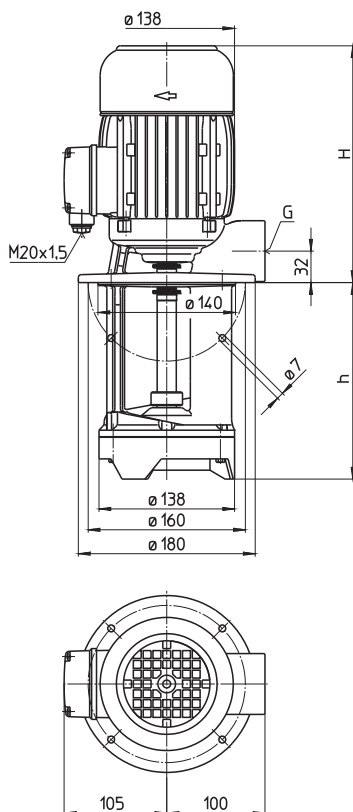
Schalldruck

TB16...TB100

45 dBA



TA160, 250, 400 TA600



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Rohr- an- schluss G	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TA160/200	220/2	264	200	G 1 ¼	14,0	0,63	220-240	50	2,70	2850
270			270		15,0		380-415	50	1,56	2850
350			350		16,0					
440			440		17,5					
550			550		19,0	0,725	460	60	1,46	3425
TA250/200	280/2	264	200	G 1 ¼	14,0	0,63	220-240	50	2,70	2850
270			270		15,0		380-415	50	1,56	2850
350			350		16,0					
440			440		17,5	0,725	460	60	1,46	3425
550			550		19,0					
TA400/200	380/2	264	200	G 1 ½	14,5	0,85	220-240	50	3,64	2850
270			270		16,0		380-415	50	2,10	2850
350			350		17,5					
440			440		19,0	0,98	460	60	2	3450
550			550		20,5					
TA600/210	460/2	291	210	G 1 ½	17,0	1,1	220-240	50	4,33	2850
280			280		18,5		380-415	50	2,50	2850
360			360		19,5					
450			450		21,0	1,27	460	60	2,4	3440
560			560		22,5					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein. Die Abmessungen entsprechen dem Normblatt **EN 12157**.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Einsatzbereich

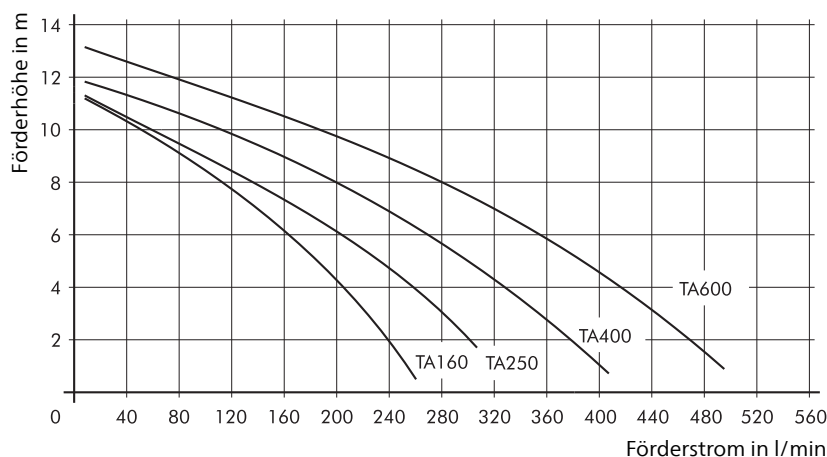
Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C
höhere Temperaturen auf Anfrage

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	POM
	Grauguss (TA600)
Laufrad	POM
	Messing (TA600)
Welle	Stahl
auf Wunsch	
Deckel	Grauguss
	(TA160...TA400)
Saugdeckel	mit Anschlussgewinde
Laufrad	Messing
	(TA160...TA400)
	Stahlguss
	(TA160...TA600)

Schalldruck

TA160...TA250 60 dBA
TA400...TA600 62 dBA

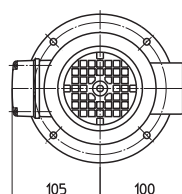
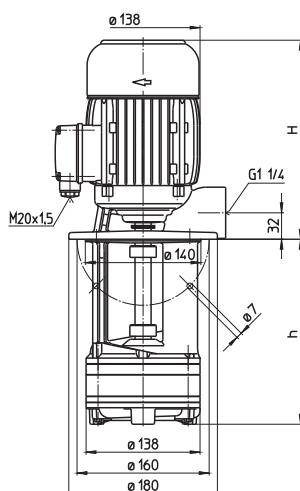


Tauchpumpen

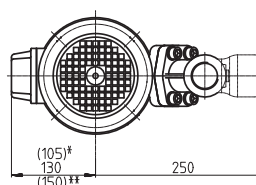
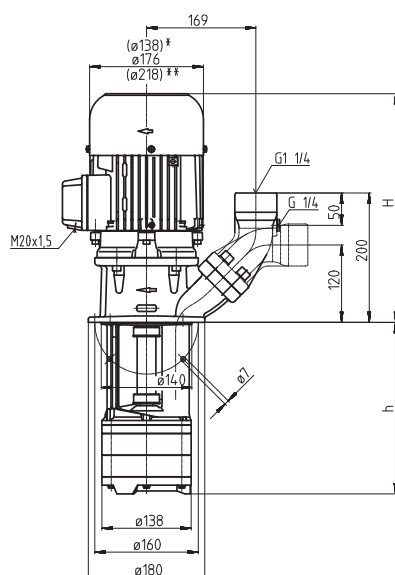
TE/STE141...146

Laufblätter halboffen

TE141, 142



STE141...146



*) Maße gültig für STE141, 142
**) Maße gültig für STE146

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TE141/200	80/9	264	200	15,0	0,63	220-240	50	2,70	2850
270			270	16,0		380-415	50	1,56	2850
350			350	17,0					
440			440	18,5	0,725	460	60	1,46	3425
550			550	20,0					
TE142/150	80/20	291	150	16,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	18,0		380-415	50	2,50	2850
300			300	18,5					
380			380	19,5	1,27	460	60	2,4	3440
470			470	21,0					
580			580	23,0					
STE141/120	80/9	334	120	19,0	0,63	220-240	50	2,70	2850
200			200	20,0		380-415	50	1,56	2850
270			270	21,0					
350			350	22,0	0,725	460	60	1,46	3425
440			440	23,5					
550			550	25,0					
STE142/150	80/20	361	150	21,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	23,0		380-415	50	2,50	2850
300			300	23,5					
380			380	24,5	1,27	460	60	2,4	3440
470			470	26,0					
580			580	28,0					
STE143/190	80/33	406	185	32	1,7	220-240	50	6,24	2890
270			265	33		380-415	50	3,60	2890
340			335	34					
420			415	35	1,95	460	60	3,5	3480
510			505	36					
620			615	38					
STE144/220	80/45	439	220	36	2,2	220-240	50	7,8	2890
300			300	37		380-415	50	4,5	2890
370			370	38					
450			450	39	2,55	460	60	4,4	3480
540			540	41					
650			650	42					
STE145/270	80/56	439	270	40	2,6	220-240	50	9,30	2880
350			350	41		380-415	50	5,35	2880
420			420	42					
500			500	43	2,94	460	60	5,1	3480
590			590	44					
700			700	46					
STE146/300	80/70	478	305	52	4,0	220-240	50	14,50	2920
380			385	53		380-415	50	8,35	2920
450			455	54					
530			535	55	4,55	460	60	7,9	3520

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein. Die Abmessungen entsprechen dem Normblatt **EN 12157**.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Reihe STE mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



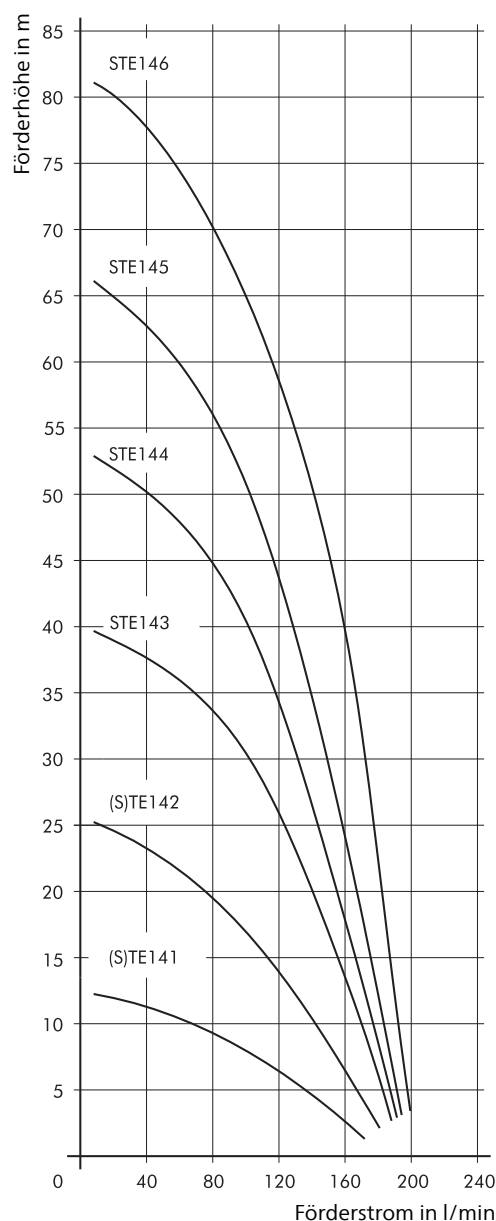
Alle Typen auch lieferbar als Schlürft-Tauchpumpen mit "**Saug-entlüftung System BRINKMANN**". Siehe Reihe TL/STL.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss PPS (TE141, STE141)
Laufräder	PPS
Welle	Stahl
auf Wunsch	
Deckel	Grauguss (TE141, STE141)
Saugdeckel	mit Anschlussgewinde
Laufräder	Messing
andere Werkstoffe	Stahlguss auf Anfrage
Schalldruck	
TE141...STE142	60 dBA
STE143...STE145	68 dBA
STE146	73 dBA

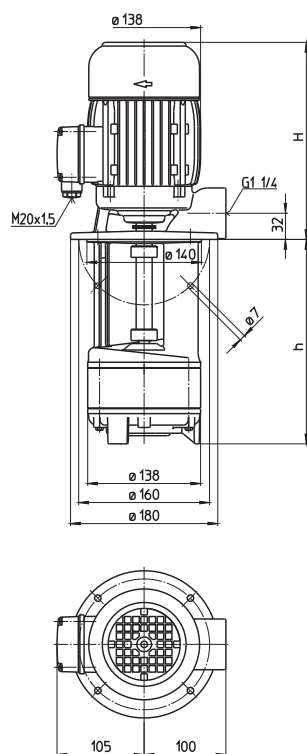


Tauchpumpen

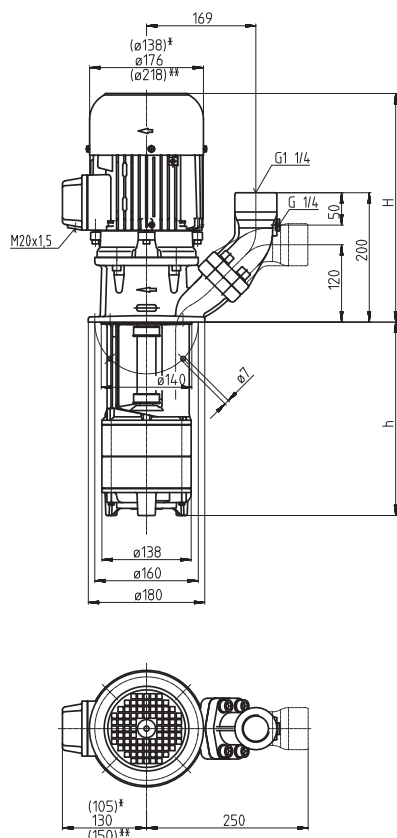
TA/STA301...306

Laufräder halboffen

TA302



STA301...306



*) Maße gültig für STA301, 302
**) Maße gültig für STA306

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TA302/170	160/12	291	170	18	1,1	220-240	50	4,33	2850
250			250	19		380-415	50	2,50	2850
320			320	20					
400			400	21	1,27	460	60	2,4	3440
490			490	22					
600			600	24					
STA301/120	160/8	334	120	20,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
200			200	21,5		380-415	50	1,56	2850
270			270	22,5	0,725	460	60	1,46	3425
350			350	23,5					
440			440	25,0					
550			550	26,5					
STA302/170	160/12	361	170	26	1,1	220-240	50	4,33	2850
250			250	27		380-415	50	2,50	2850
320			320	28					
400			400	29	1,27	460	60	2,4	3440
490			490	31					
600			600	33					
STA303/220	160/18	380	220	36	1,5	220-240	50	5,5	2880
300			300	37		380-415	50	3,2	2880
370			370	38	1,75	460	60	3,1	3470
450			450	39					
540			540	40					
650			650	42					
850			850	48					
1000			1000	50					
STA304/270	160/24	439	270	45	1,9	220-240	50	6,84	2900
350			350	46		380-415	50	3,95	2900
420			420	47	2,18	460	60	3,9	3500
500			500	49					
590			590	50					
700			700	52					
900			900	58					
1050			1050	60					
STA305/320	160/29	439	320	50	2,6	220-240	50	9,30	2880
400			400	51		380-415	50	5,35	2880
470			470	52	2,94	460	60	5,1	3480
550			550	53					
640			640	54					
750			750	56					
950			950	63					
1100			1100	65					
STA306/370	160/37	478	370	63	3,3	220-240	50	11,6	2930
450			450	64		380-415	50	6,7	2930
520			520	65	3,8	460	60	6,4	3520
600			600	66					
690			690	67					
800			800	69					
1000			1000	76					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Reihe STA mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss**

G 1/4.



Alle Typen auch lieferbar als Schlürf-Tauchpumpen mit "**Saug-entlüftung System BRINKMANN**". Siehe Reihe TAL/SAL.



Alle Typen auch lieferbar als Saug-Tauchpumpen mit saugseitigem Anschluss zu Unterdruckfiltern - siehe Reihe STS.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...80° C

0...60° C (TA302)

höhere Temperaturen auf Anfrage

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Grauguss

Grauguss

POM (TA302)

Laufräder

Messing

POM (TA302)

Welle

Stahl

auf Wunsch

Saugdeckel

mit

Anschlussgewinde

Laufrad

Stahlguss

andere Werkstoffe

auf Anfrage

Schalldruck

TA302...STA302

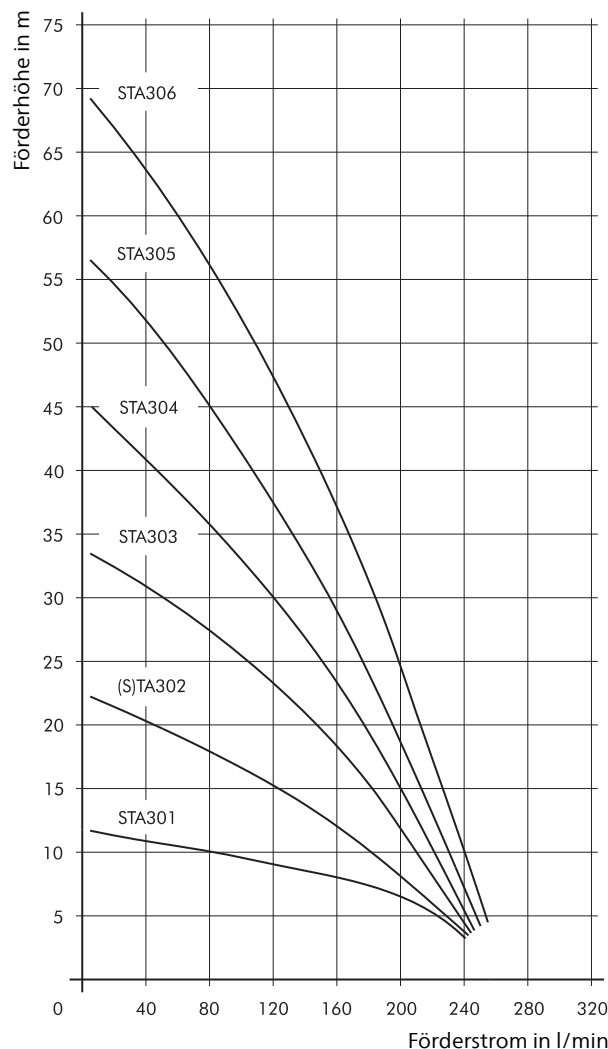
60 dBA

STA303...STA305

66 dBA

STA306

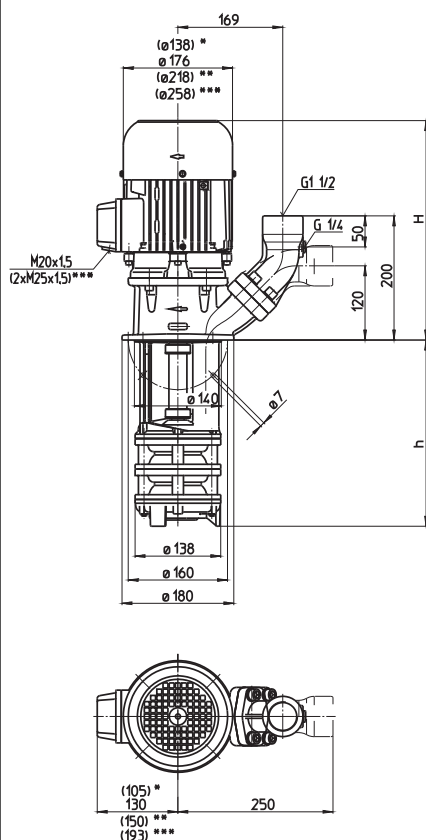
71 dBA



Tauchpumpen STA401...409

Laufräder halboffen

STA401...409



- *) Maße gültig für STA401
 **) Maße gültig für STA405, 406, 407
 ***) Maße gültig für STA409

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STA401/120	250/5	334	120	21,5	0,85	220-240	50	3,64	2850
200			200	22,5		380-415	50	2,10	2850
270			270	23,5					
350			350	24,5	0,98	460	60	2	3450
440			440	25,5					
550			550	27,5					
750			750	34,0					
900			900	36,0					
STA402/170	250/12	380	170	31,0	1,3	220-240	50	4,85	2900
250			250	32,5		380-415	50	2,80	2900
320			320	33,5					
400			400	34,5	1,49	460	60	2,7	3500
490			490	35,5					
600			600	37,0					
800			800	44,0					
950			950	46,0					
STA403/220	250/20	439	220	40	1,9	220-240	50	6,84	2900
300			300	41		380-415	50	3,95	2900
370			370	42					
450			450	43	2,18	460	60	3,9	3500
540			540	44					
650			650	46					
850			850	52					
1000			1000	55					
STA404/270	250/27	439	270	44	2,6	220-240	50	9,30	2880
350			350	45		380-415	50	5,35	2880
420			420	46					
500			500	48	2,94	460	60	5,1	3480
590			590	49					
700			700	51					
900			900	57					
1050			1050	59					
STA405/320	250/33	478	320	57	3,3	220-240	50	11,6	2930
400			400	58		380-415	50	6,7	2930
470			470	59					
550			550	60	3,8	460	60	6,4	3520
640			640	61					
750			750	64					
950			950	70					
1100			1100	72					
STA406/370	250/39	478	370	59	4,0	220-240	50	14,50	2920
450			450	61		380-415	50	8,35	2920
520			520	62					
600			600	63	4,55	460	60	7,9	3520
690			690	64					
800			800	66					
1000			1000	73					
STA407/420	250/45	508	420	71	5,0	220-240	50	17,3	2920
500			500	72		380-415	50	10,0	2920
570			570	73					
650			650	75	5,75	460	60	9,5	3520
740			740	76					
850			850	78					
STA409/520	250/52	549	520	97	6,0	380-415	50	11,2	2950
600			600	98					
670			670	99	6,9	460	60	10,7	3550
750			750	100					
840			840	102					
950			950	104					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Reihe STA mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss**

G 1/4.



Alle Typen auch lieferbar als Schlurf-Tauchpumpen mit "**Saug-entlüftung System BRINKMANN**". Siehe Reihe SAL.



Alle Typen auch lieferbar als Saug-Tauchpumpen mit saugseitigem Anschluss zu Unterdruckfiltern - siehe Reihe STS.



Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C
höhere Temperaturen auf Anfrage

Ausführung

Pumpenkörper
Deckel
Laufräder
Welle

Grauguss
Grauguss
Messing
Stahl

auf Wunsch

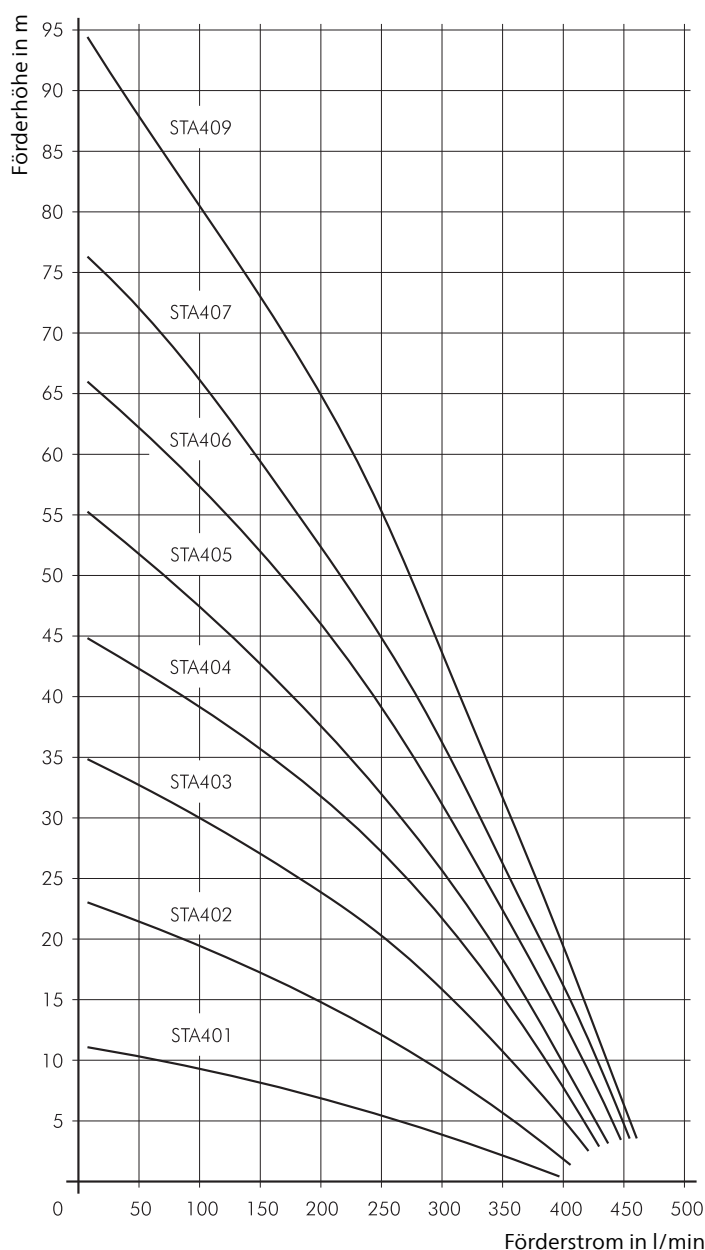
Saugdeckel

mit
Anschlussgewinde
Stahlguss

Laufräder

Schalldruck

STA401	62 dBA
STA402...STA404	66 dBA
STA405...STA407	71 dBA
STA409	74 dBA

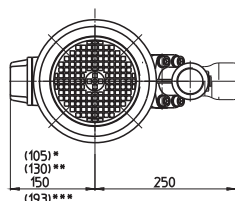
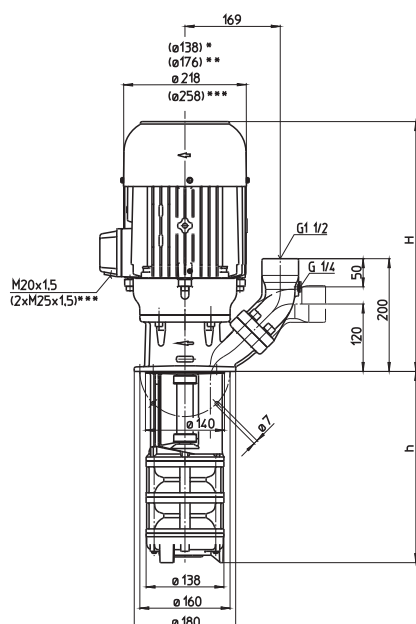


Tauchpumpen

STA601...608

Laufräder halboffen

STA601...608



- *) Maße gültig für STA601
 **) Maße gültig für STA602
 ***) Maße gültig für STA607, 608

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STA601/130	400/4	361	130	23	1,1	220-240	50	4,33	2850
210			210	24		380-415	50	2,50	2850
280			280	25					
360			360	26	1,27	460	60	2,4	3440
450			450	27					
560			560	29					
760			760	35					
910			910	36					
STA602/200	400/11	439	195	39	2,2	220-240	50	7,8	2890
280			275	40		380-415	50	4,5	2890
350			345	41					
430			425	42	2,55	460	60	4,4	3480
520			515	44					
630			625	46					
830			825	53					
980			975	54					
STA603/260	400/17	478	260	53	3,3	220-240	50	11,6	2930
340			340	54		380-415	50	6,7	2930
410			410	55					
490			490	56	3,8	460	60	6,4	3520
580			580	58					
690			690	59					
890			890	66					
1040			1040	68					
STA604/330	400/23	508	325	62	5,0	220-240	50	17,3	2920
410			405	63		380-415	50	10,0	2920
480			475	65					
560			555	66	5,75	460	60	9,5	3520
650			645	67					
760			755	68					
960			955	75					
1110			1105	77					
STA605/390	400/32	508	390	65	5,5	220-240	50	18,9	2915
470			470	66		380-415	50	10,9	2915
540			540	67					
620			620	68	6,3	460	60	10,4	3510
710			710	70					
820			820	72					
1020			1020	78					
STA607/520	400/45	587	520	102	7,5	380-415	50	14,3	2950
600			600	103					
670			670	104	8,6	460	60	13,7	3550
750			750	106					
840			840	107					
950			950	109					
STA608/580	400/60	587	580	112	9,0	380-415	50	16,7	2955
660			660	113					
730			730	114	10,3	460	60	15,8	3550
810			810	115					
900			900	116					
1010			1010	119					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Reihe STA mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss**

G 1/4.



Alle Typen auch lieferbar als Schlürf-Tauchpumpen mit "**Saug-entlüftung System BRINKMANN**". Siehe Reihe SAL.



Alle Typen auch lieferbar als Saug-Tauchpumpen mit saugseitigem Anschluss zu Unterdruckfiltern - siehe Reihe STS.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C
höhere Temperaturen auf Anfrage

Ausführung

Pumpenkörper

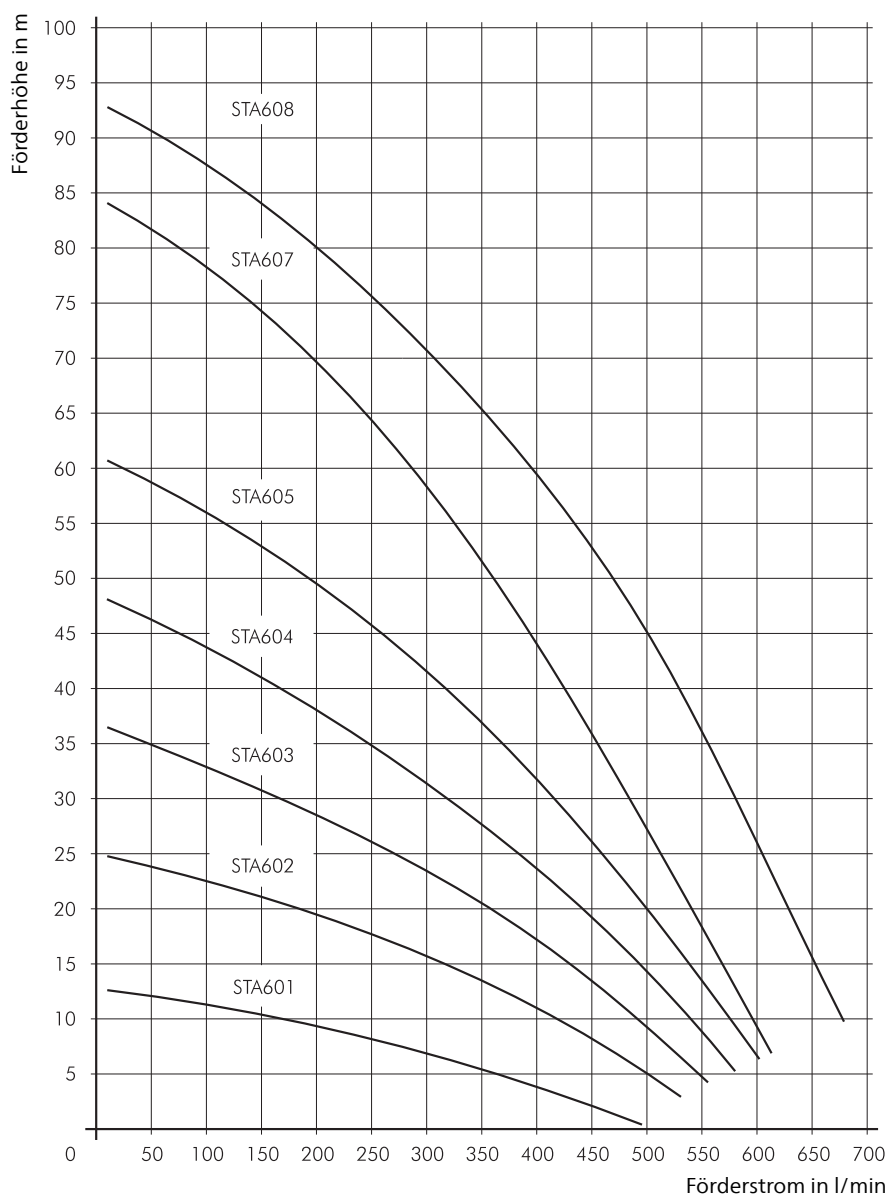
Deckel Grauguss
Laufräder Messing
Welle Stahl

auf Wunsch

Saugdeckel mit Anschlussgewinde
Laufräder Stahlguss

Schalldruck

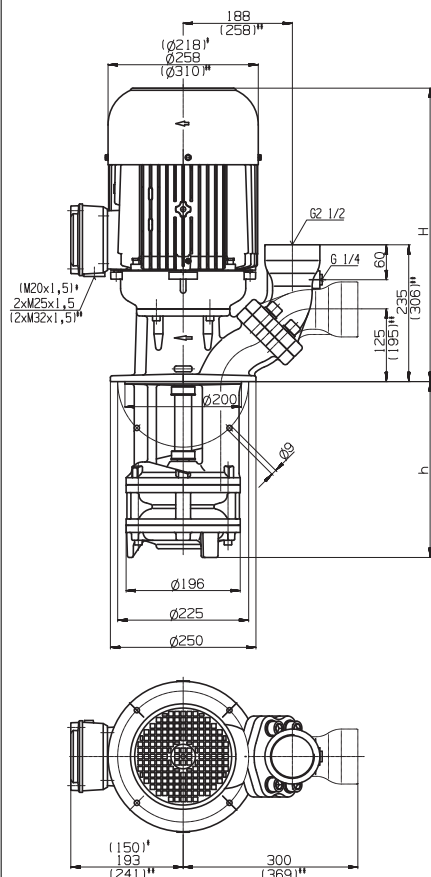
STA601 62 dBA
STA602 66 dBA
STA603...STA605 71 dBA
STA607...STA608 74 dBA



Laufträder halboffen



STA901, 902
STA903, 904



**) Maße gültig für STA904

	Förderstrom bei Förderhöhe	Auf- maß	Tauch- tiefe	Ge- wicht	Leis- tung	Span- nung 3~	Fre- quenz	Strom	Dreh- zahl
Type	l/min /m	H mm	h mm	kg	kW	V	Hz	A	1/min
STA901/200	600/12	503	200	61	3,3	220-240 380-415	50	11,6 6,7	2930
300			300	65					
430			430	68	3,8	460	60	6,4	3520
550			550	72					
750			750	85					
980			980	91					
1100			1100	95					
STA902/270	600/24	574	270	98	6,0	380-415	50	11,2	2950
370			370	102	6,9	460	60	10,7	3550
500			500	105					
620			620	108					
820			820	121					
1050			1050	127					
1170			1170	133					
STA903/340	600/38	612	340	119	9,0	380-415	50	16,7	2955
440			440	122	10,3	460	60	15,8	3550
570			570	126					
690			690	130					
890			890	143					
1120			1120	149					
STA904/410	600/55	620	410	150	11,0	380-415	50	20,1	2960
510			510	153	12,6	460	60	19,5	3560
640			640	157					
760			760	161					
960			960	176					
1190			1190	180					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Reihe STA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Alle Typen auch lieferbar als Schlürft-Tauchpumpen mit "**Saug-entlüftung System BRINKMANN**".
Siehe Reihe SAL.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

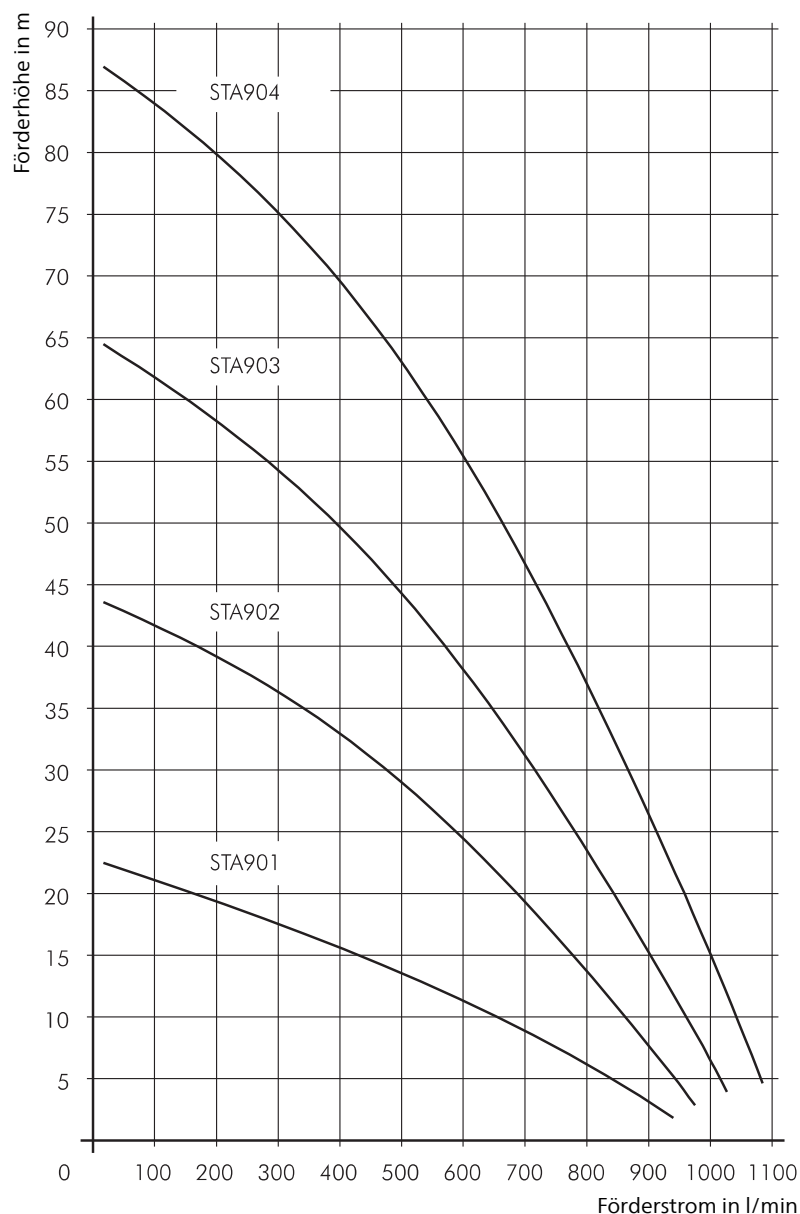
Fördertemperatur
0...80° C
höhere Temperaturen auf Anfrage

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	Stahlguss
Welle	Stahl

auf Wunsch	
Saugdeckel	mit
andere Werkstoffe	Anschlussgewinde auf Anfrage

Schalldruck	
STA901	71 dBA
STA902...STA904	74 dBA

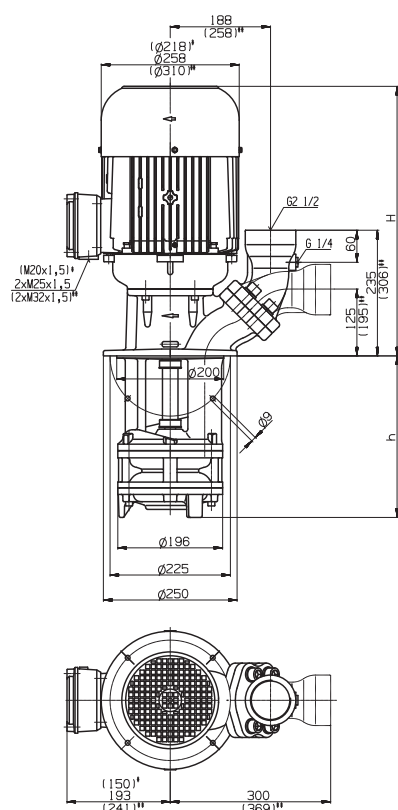


Tauchpumpen

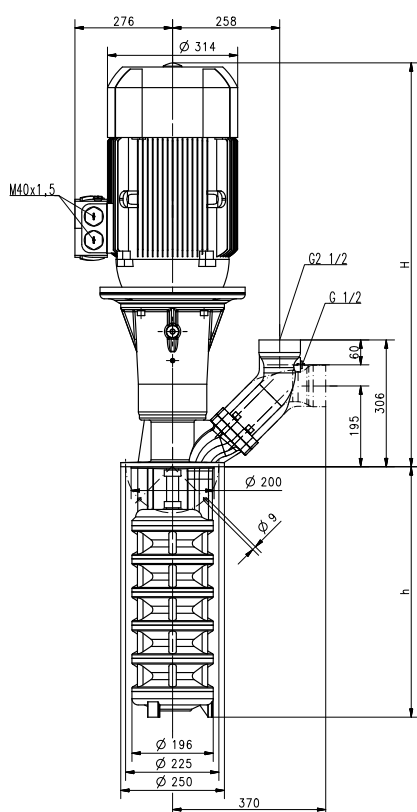
STA1001...1006

Laufräder halboffen

STA1001...1004



STA1006



*) Maße gültig für STA1001

**) Maße gültig für STA1004

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STA1001/210	600/15	503	210	61	3,3	220-240	50	11,6	2930
310			310	64		380-415	50	6,7	2930
440			440	69					
560			560	73	3,8	460	60	6,4	3520
760			760	85					
990			990	91					
1110			1110	95					
STA1002/290	600/26	574	290	99	6,0	380-415	50	11,2	2950
390			390	102					
520			520	106	6,9	460	60	10,7	3550
640			640	110					
840			840	122					
1070			1070	129					
1190			1190	133					
STA1003/370	600/40	612	370	121	9,0	380-415	50	16,7	2955
470			470	124					
600			600	128	10,3	460	60	15,8	3550
720			720	132					
920			920	145					
1150			1150	151					
STA1004/450	600/57	620	450	153	13,0	380-415	50	24,2	2960
550			550	157					
680			680	160	15,0	460	60	23,6	3560
800			800	163					
1000			1000	175					
1230			1230	178					
STA1006/610	600/86	974	610	250	18,5	380-415	50	33,9	2947
710			710	254					
840			840	259	22,0	460	60	33,4	3553
960			960	263					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Reihe STA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Alle Typen auch lieferbar als Schlürf-Tauchpumpen mit "**Saug-entlüftung System BRINKMANN**". Siehe Reihe SAL.



Alle Typen auch lieferbar als Saug-Tauchpumpen mit saugseitigem Anschluss zu Unterdruckfiltern - siehe Reihe STS.



Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C
höhere Temperaturen auf Anfrage

Ausführung

Pumpenkörper
Deckel
Laufräder
Welle

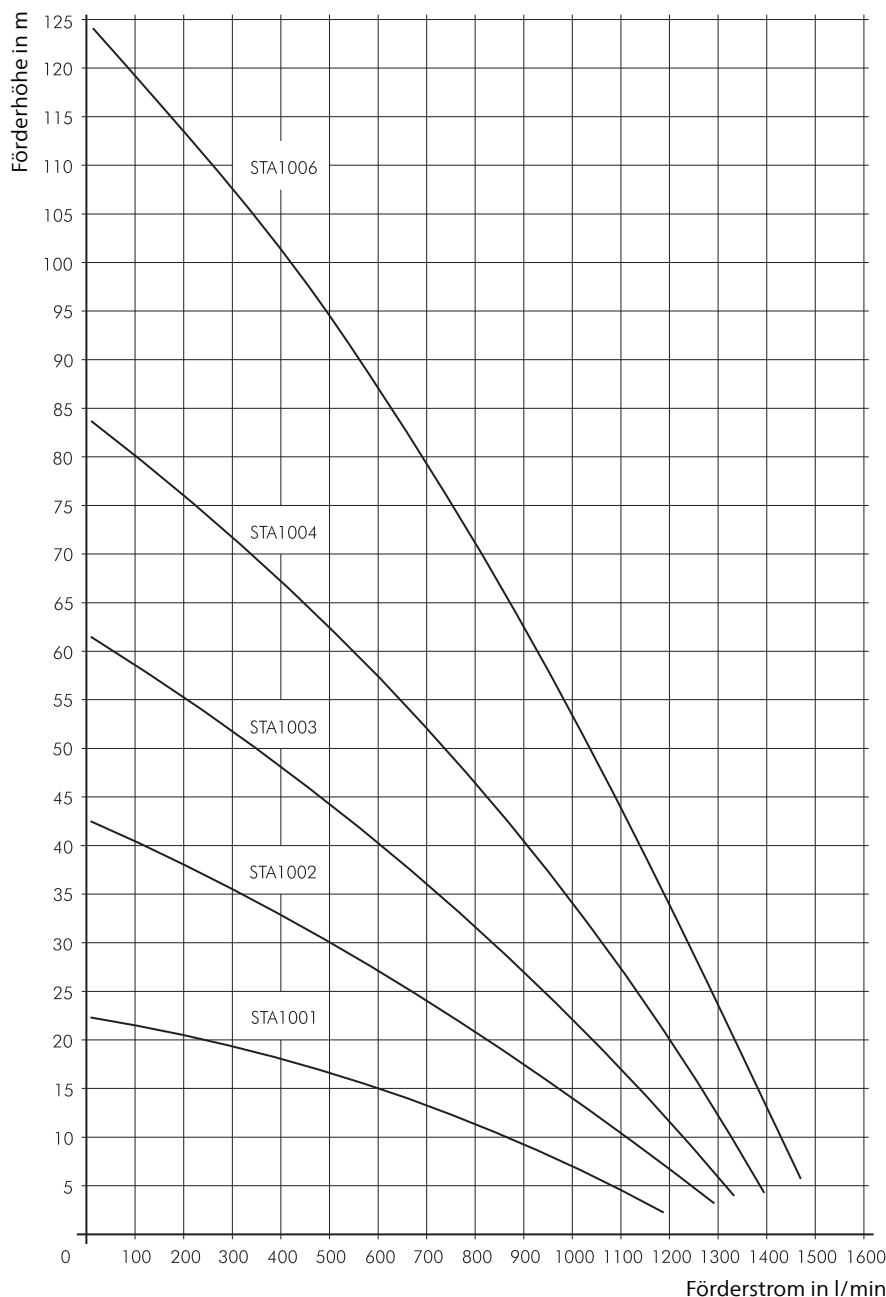
Grauguss
Grauguss
Stahlguss
Stahl

auf Wunsch
Saugdeckel

mit
Anschlussgewinde
auf Anfrage

Schalldruck

STA1001 71 dBA
STA1002...STA1004 74 dBA
STA1006 78 dBA

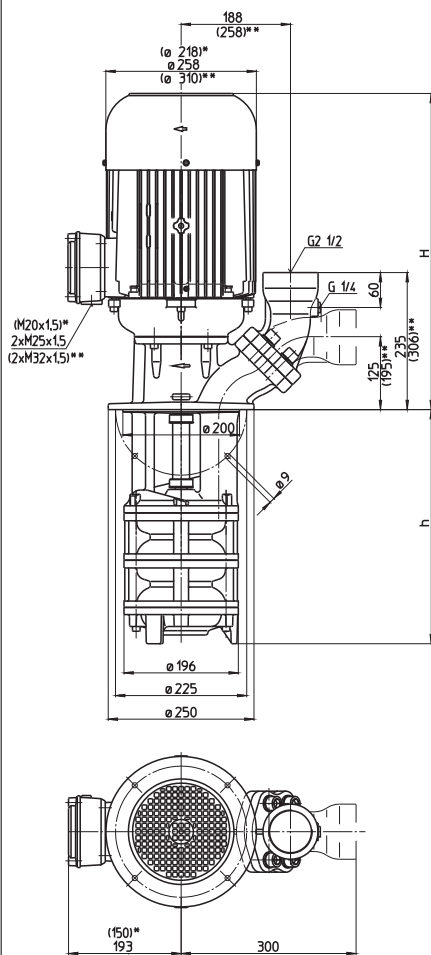


Tauchpumpen

STA1301...1303

Laufblätter halboffen

STA1301, 1302 STA1303



*) Maße gültig für STA1301

**) Maße gültig für STA1303

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STA1301/210	900/12	533	210	68	5,0	220-240 380-415	50	17,3 10,0	2920
310			310	71					
440			440	75					
560			560	80	5,75	460	60	9,5	3520
760			760	90					
990			990	97					
1110			1110	100					
STA1302/290	900/27	612	290	108	7,5	380-415	50	14,3	2950
390			390	110					
520			520	113					
640			640	118	8,6	460	60	13,7	3550
840			840	130					
1070			1070	137					
STA1303/370	900/40	620	370	143	11,0	380-415	50	20,1	2960
470			470	146					
600			600	151					
720			720	155	12,6	460	60	19,5	3560
920			920	167					
1150			1150	174					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Reihe STA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Alle Typen auch lieferbar als Schlürf-Tauchpumpen mit "**Saug-entlüftung System BRINKMANN**".
Siehe Reihe SAL.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C
höhere Temperaturen auf Anfrage

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufräder

Welle

Grauguss

Grauguss

Stahlguss

Stahl

auf Wunsch

Saugdeckel

mit

Anschlussgewinde

andere Werkstoffe

auf Anfrage

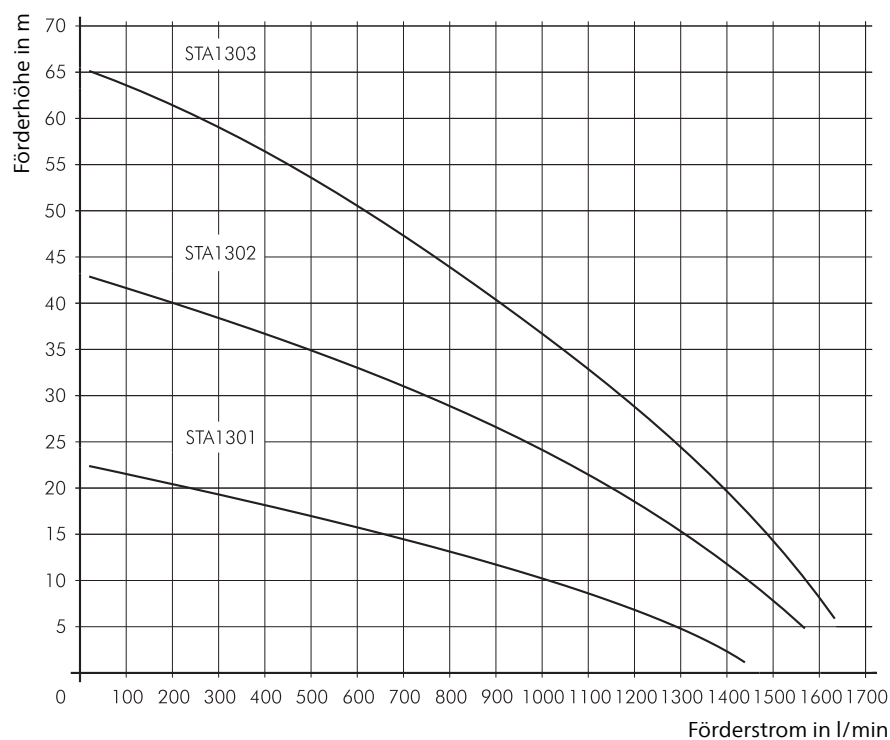
Schalldruck

STA1301

71 dBA

STA1302...STA1303

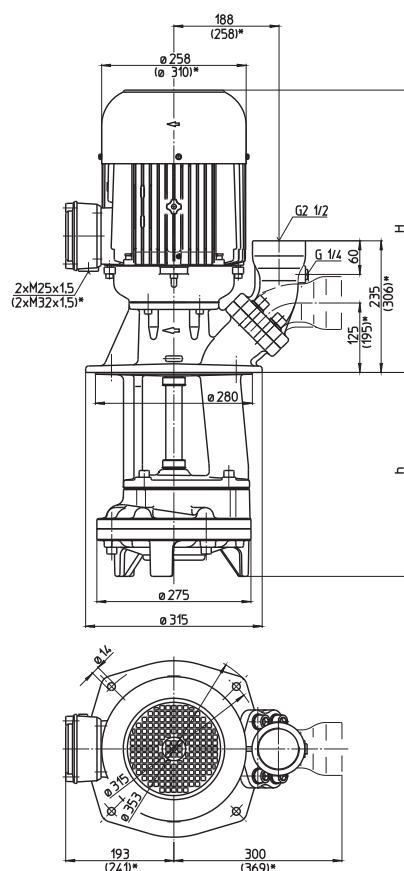
74 dBA



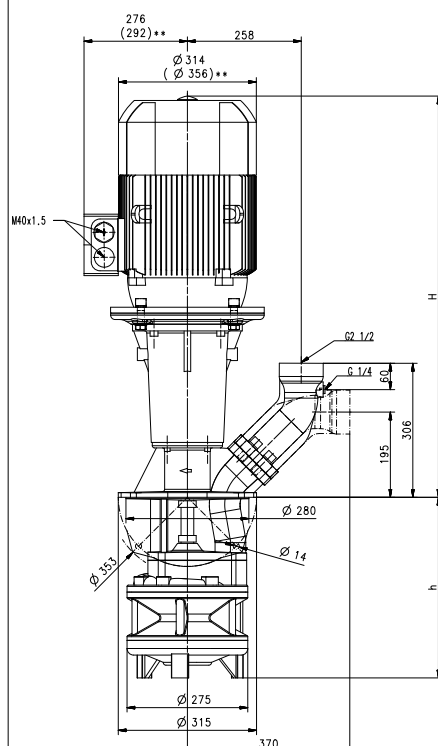
Tauchpumpen STA1600...2500

Laufräder halboffen

STA1600, 2000



STA1602...2500



*) Maße gültig für STA2000

**) Maße gültig für STA2002

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STA1600/300	1300/15	612	300	133	9,0	380-415	50	16,7	2955
430			430	135					
550			550	142	10,3	460	60	15,8	3550
800			800	159					
1050			1050	169					
STA2000/300	1600/15	620	300	157	11,0	380-415	50	20,1	2960
430			430	159					
550			550	166	12,6	460	60	19,5	3560
800			800	183					
1050			1050	186					
STA1602/410	1300/37	974	410	277	18,5	380-415	50	33,9	2947
540			540	283					
660			660	287	22,0	460	60	33,4	3553
910			910	294					
1160			1160	298					
STA2002/410	1600/47	978	410	331	22,0	380-415	50	40	2961
540			540	337					
660			660	341	26,4	460	60	39,7	3565
910			910	348					
1160			1160	352					
STA2500/330	2200/20	974	330	248	18,5	380-415	50	33,9	2947
460			460	253					
580			580	258	22,0	460	60	33,4	3553
830			830	275					
1080			1080	278					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Reihe STA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



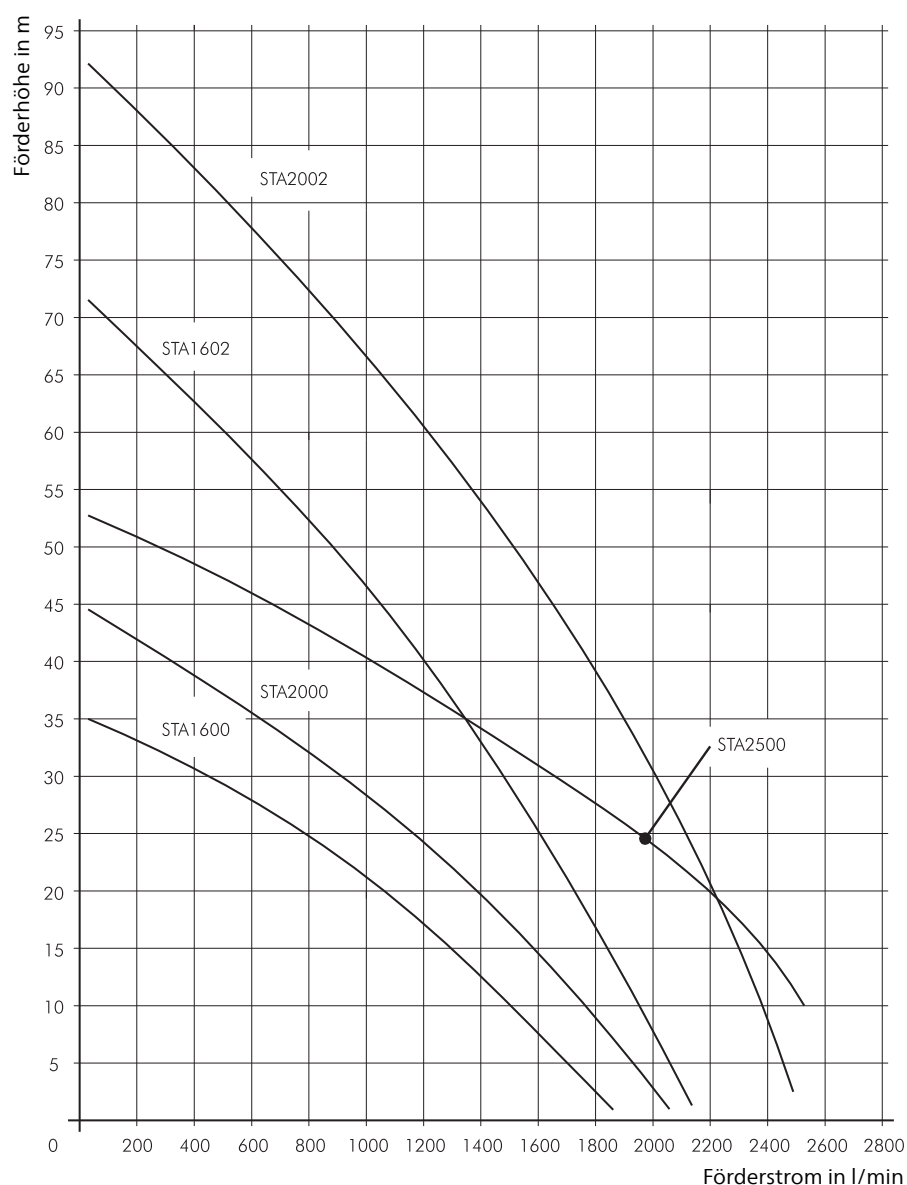
Alle Typen auch lieferbar als Schlürft-Tauchpumpen mit "**Saug-entlüftung System BRINKMANN**".
Siehe Reihe SAL.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad	Stahlguss
Welle	Stahl
andere Werkstoffe	auf Anfrage
Schalldruck	
STA1600...STA2000	74 dBA
STA1602...STA2500	78 dBA



Tauchpumpen

STA3600...4500

Laufblätter halboffen



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STA3600/520	3500/20	1041	521	413	22,0	380-415	50	40	2961
720			721	428					
920			921	443	26,4	460	60	39,7	3565
1270			1271	508					
STA4500/520	4500/30	1115	521	428	37,0	400	50	65	2955
720			721	443					
920			921	458	41,5	460	60	63	3555
1270			1271	523					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Reihe STA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss**

G $\frac{1}{4}$.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufrad

Welle

andere Werkstoffe

Grauguss

Grauguss

Stahlguss

Stahl

auf Anfrage

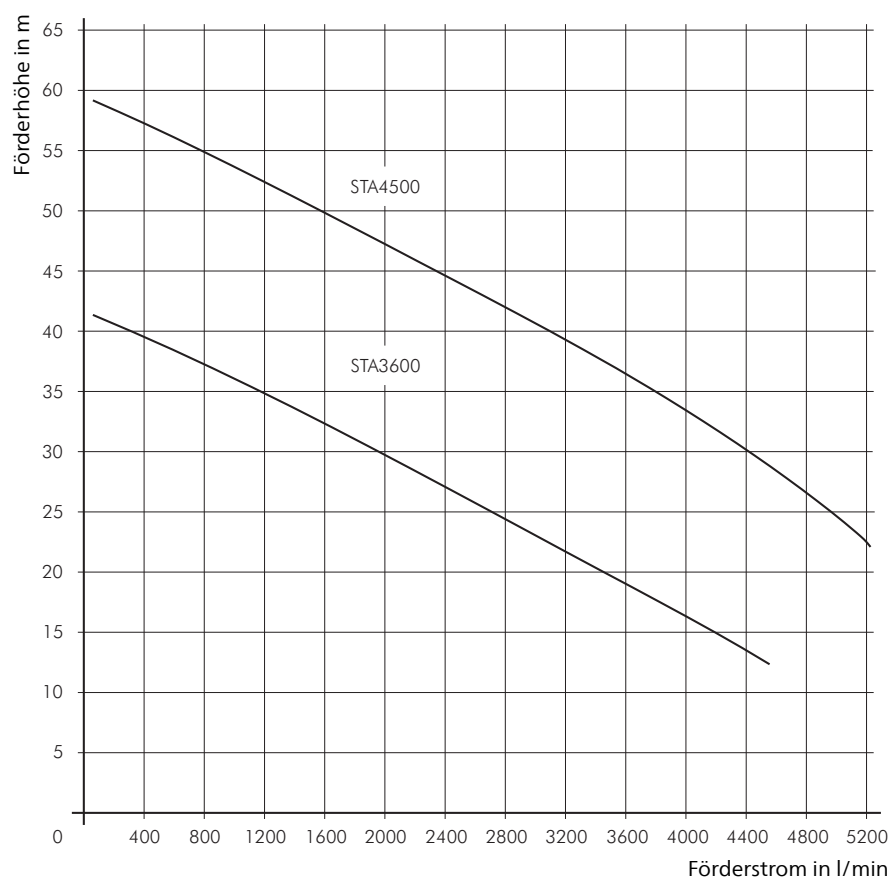
Schalldruck

STA3600

STA4500

82 dBA

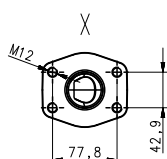
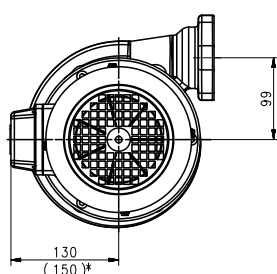
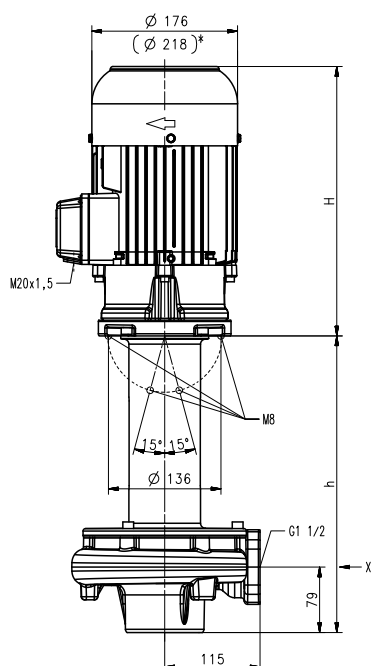
84 dBA



TVG400...600

Laufräder geschlossen

TVG400...600



*) Maße gültig für TVG600/60Hz

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TVG400/360	400/12	325	358	47	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
580			578	53					
880			878	66					
1100			1098	72					
TVG400/360 60Hz	400/21	358	358	51	2,94	460	60	5,1	3480
580 60Hz			578	57					
880 60Hz			878	70					
1100 60Hz			1098	76					
TVG600/360	400/16	358	358	50	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
580			578	56					
880			878	69					
1100			1098	75					
TVG600/360 60Hz	400/27	396	358	62	3,8	460	60	6,4	3520
580 60Hz			578	68					
880 60Hz			878	80					
1100 60Hz			1098	86					

Tauchpumpen in Edelstahl

sind Kreiselpumpen in kompakter Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Pumpen der Reihe TVG erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Sie eignen sich für die Metallteile-Reinigung in industriellen Waschanlagen. Optional sind die Pumpen als komplette Einheit (mit Anschlussrohr und Befestigungsplatte) lieferbar.

Einsatzbereich

Fördermedien

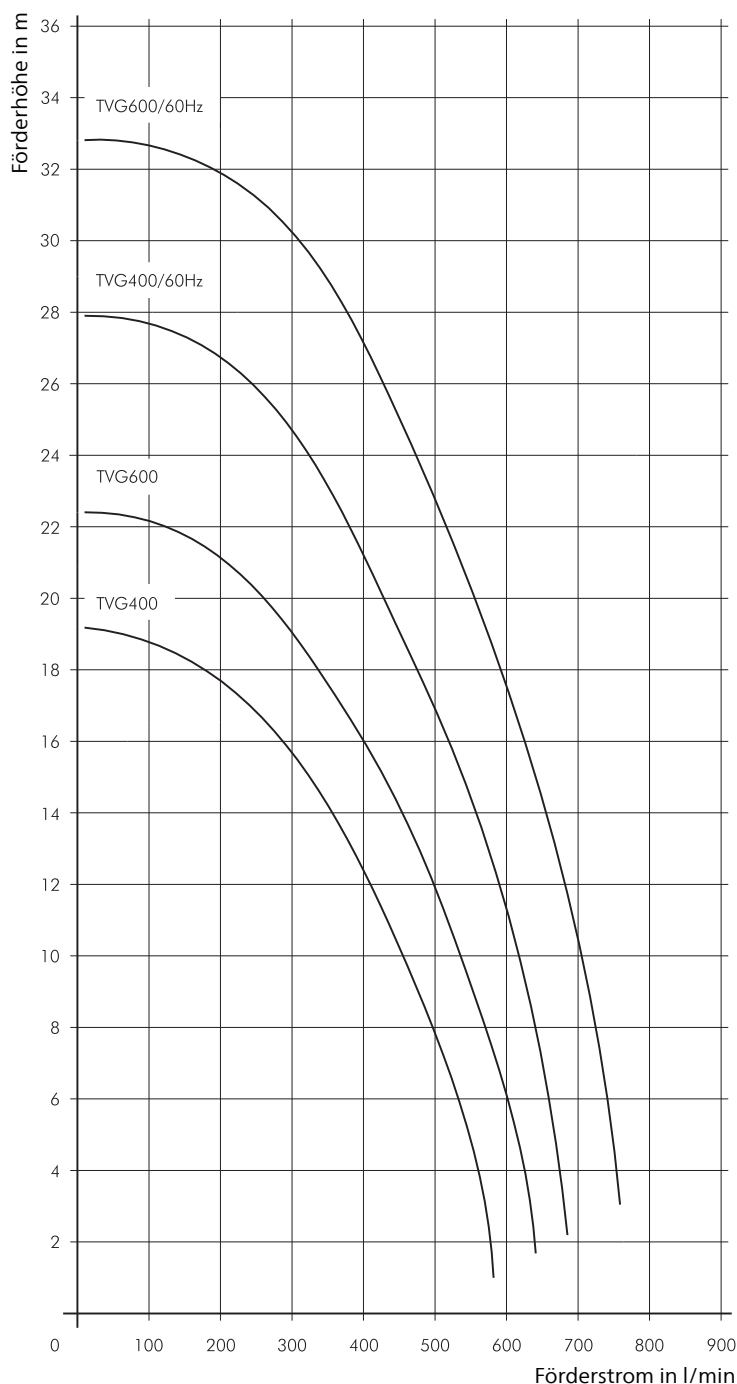
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Waschlaugen/Lösungsmittel
VE-Wasser

Kinematische Viskosität
...20 mm²/s (20 cSt)

Fördertemperatur
0...90° C

Ausführung

Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl
Laufrad	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
auf Wunsch Saugdeckel	mit Anschlussgewinde
Schalldruck	
TVG400	66 dBA
TVG600	
TVG400/60Hz	69 dBA
TVG600/60Hz	74 dBA

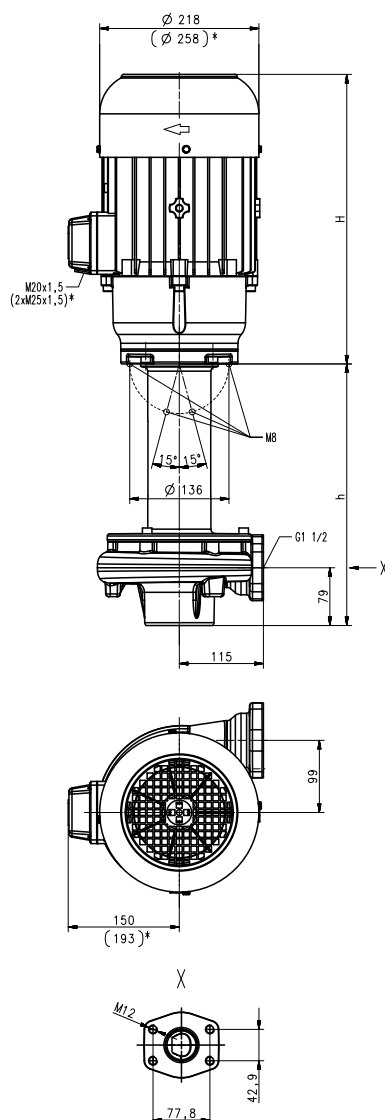


TVG900...1000

Laufräder geschlossen



TVG900...1000



*) Maße gültig für TVG1000/60Hz

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TVG900/360	500/22	396	358	63	3,3	220-240 380-415	50	11,6 6,7	2930
580			578	69					
880			878	82					
1100			1098	88					
TVG900/360 60Hz	500/35	426	358	69	5,75	460	60	9,5	3520
580 60Hz			578	75					
880 60Hz			878	88					
1100 60Hz			1098	94					
TVG1000/360	600/26	426	358	69					
580			578	75	5,0	220-240 380-415	50	17,3 10,0	2920
880			878	88					
1100			1098	94					
TVG1000/360 60Hz	600/40	468	358	91					
580 60Hz			578	97	7,48	460	60	11,5	3545
880 60Hz			878	109					
1100 60Hz			1098	115					

Tauchpumpen in Edelstahl

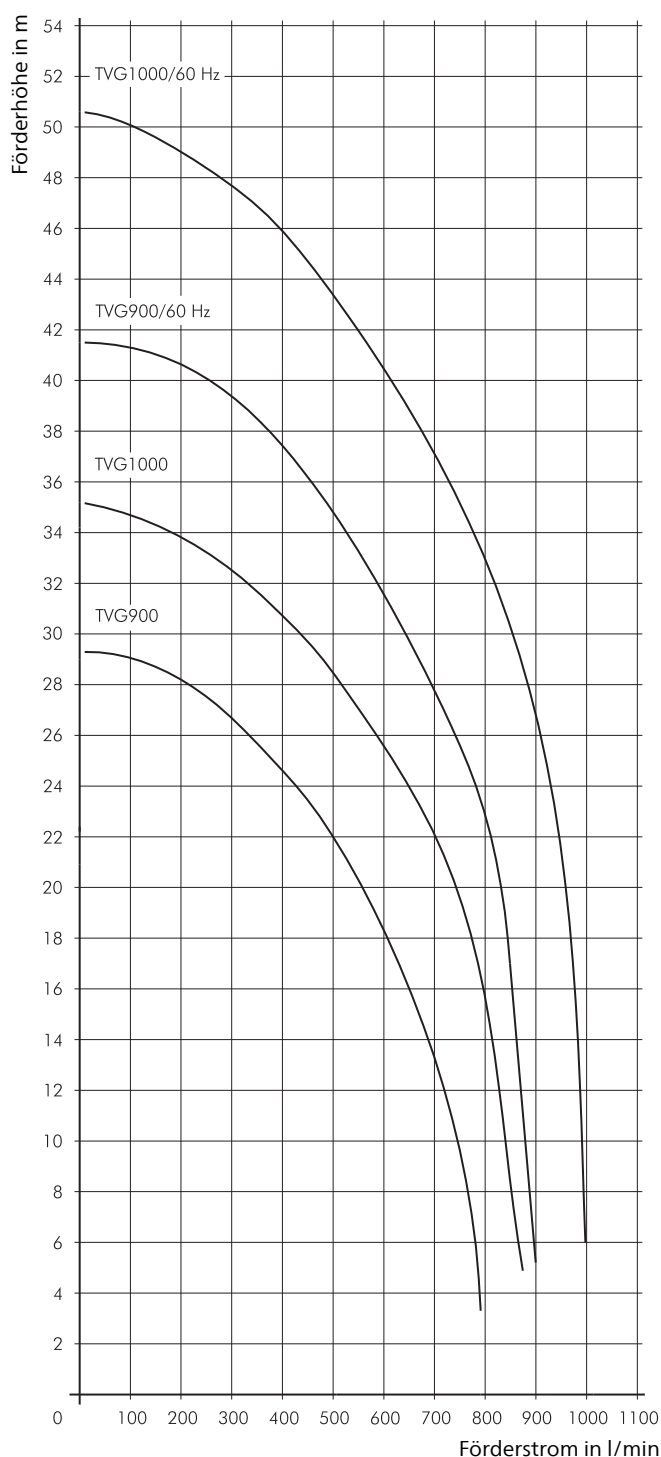
sind Kreiselpumpen in kompakter Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Pumpen der Reihe TVG erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Sie eignen sich für die Metallteile-Reinigung in industriellen Waschanlagen. Optional sind die Pumpen als komplette Einheit (mit Anschlussrohr und Befestigungsplatte) lieferbar.

Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Waschlaugen/Lösungsmittel
VE-Wasser
Kinematische Viskosität
...20 mm²/s (20 cSt)
Fördertemperatur
0...90° C

Ausführung

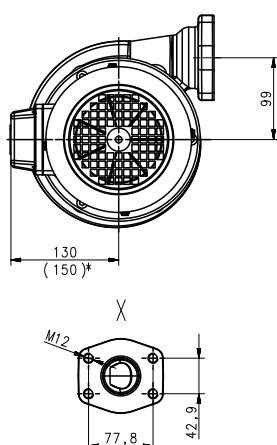
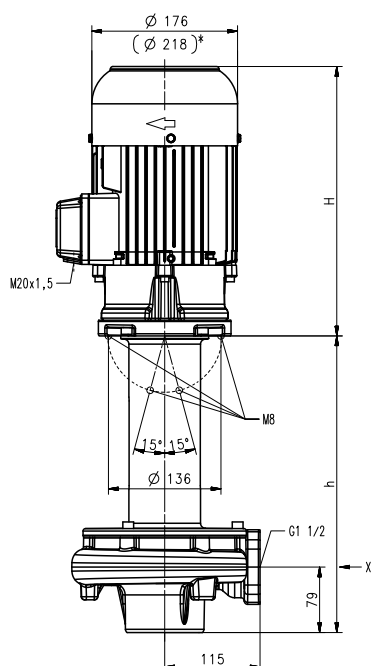
Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl
Laufrad	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
auf Wunsch Saugdeckel	mit Anschlussgewinde
Schalldruck	
TVG900	71 dBA
TVG1000	
TVG900/60Hz	74 dBA
TVG1000/60Hz	77 dBA



TVA400...600

Laufblätter halboffen

TVA400...600



*) Maße gültig für TVA600/60Hz

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TVA400/360	400/11	325	358	47	1,7	220-240 380-415	50	6,24 3,60	2890
580			578	53					
880			878	66					
1100			1098	72					
TVA400/360 60Hz	400/19	358	358	51	2,94	460	60	5,1	3480
580 60Hz			578	57					
880 60Hz			878	70					
1100 60Hz			1098	76					
TVA600/360	400/15	358	358	50	2,2	220-240 380-415	50	7,8 4,5	2890
580			578	56					
880			878	69					
1100			1098	75					
TVA600/360 60Hz	400/25	396	358	62	3,8	460	60	6,4	3520
580 60Hz			578	68					
880 60Hz			878	80					
1100 60Hz			1098	86					

Tauchpumpen in Edelstahl

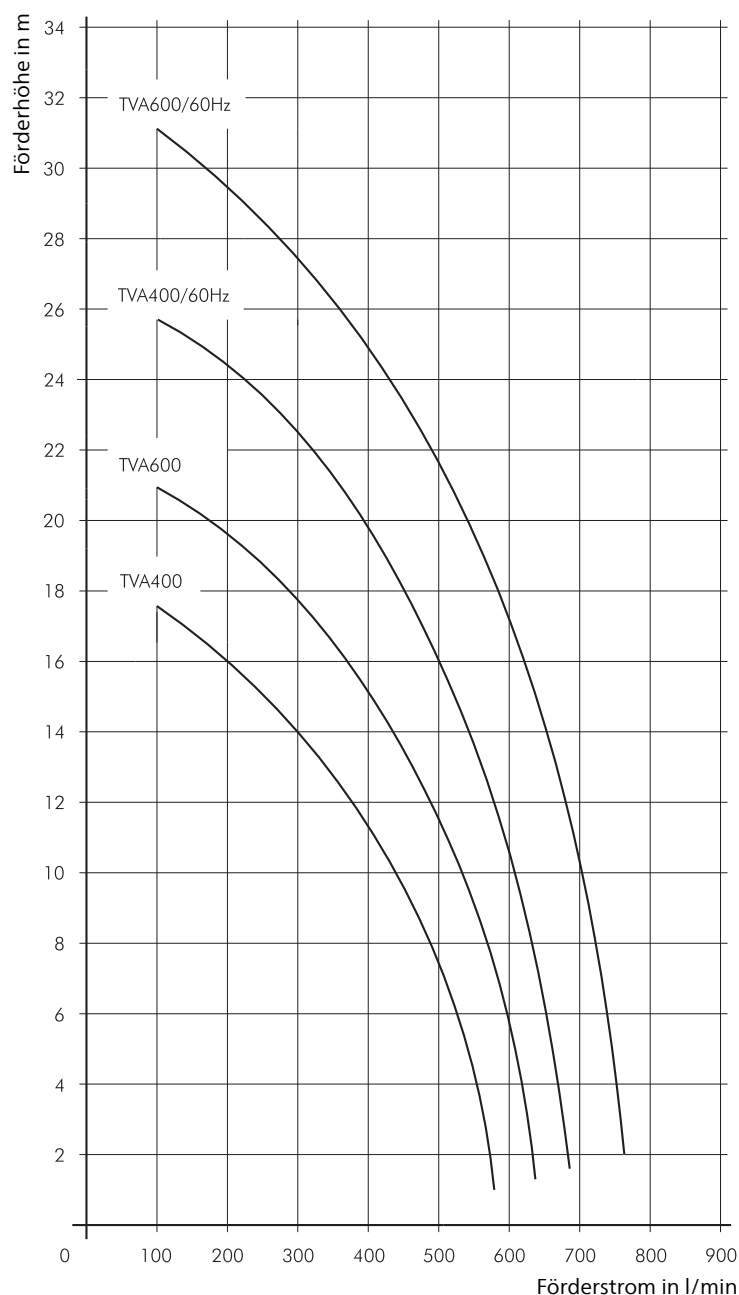
sind Kreiselpumpen in kompakter Bauform, bei denen das **halboffene Laufrad** auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Pumpen der Reihe TVA erreichen mit ihren halboffenen Laufrädern gute Wirkungsgrade und sind für den Transport von einzelnen, kurzen Spänen geeignet. Sie eignen sich für die Metallteile-Reinigung in industriellen Waschanlagen. Optional sind die Pumpen als komplette Einheit (mit Anschlussrohr und Befestigungsplatte) lieferbar.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Industrierwasser
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle
 Waschlaugen/Lösungsmittel
 VE-Wasser
 Kinematische Viskosität
 ...20 mm²/s (20 cSt)
 Fördertemperatur
 0...90° C
 Gewichtsanteil Späne:
 0,03 %

Ausführung

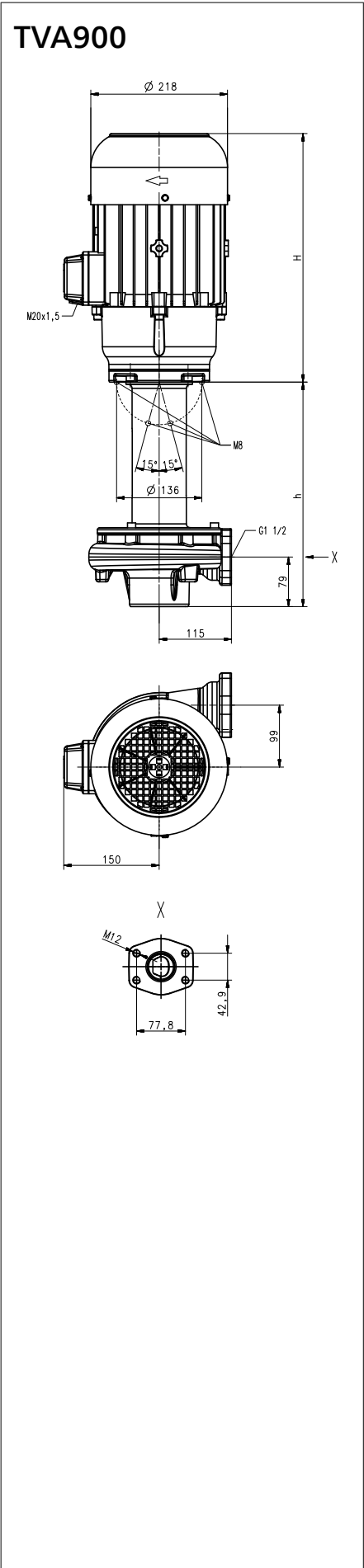
Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl
Laufrad	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
auf Wunsch Saugdeckel	mit Anschlussgewinde
Schalldruck	
TVA400	66 dBA
TVA600	
TVA400/60Hz	69 dBA
TVA600/60Hz	74 dBA



Tauchpumpen in Edelstahl

TVA900

Laufräder halboffen



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TVA900/360	500/19	396	358	63	3,3	220-240 380-415	50	11,6	2930
580			578	69					
880			878	82					
1100			1098	88					
TVA900/360	500/32	426	358	69	5,75	460	60	9,5	3520
60Hz									
580			578	75					
60Hz									
880			878	88					
1100			1098	94					
60Hz									

Tauchpumpen in Edelstahl

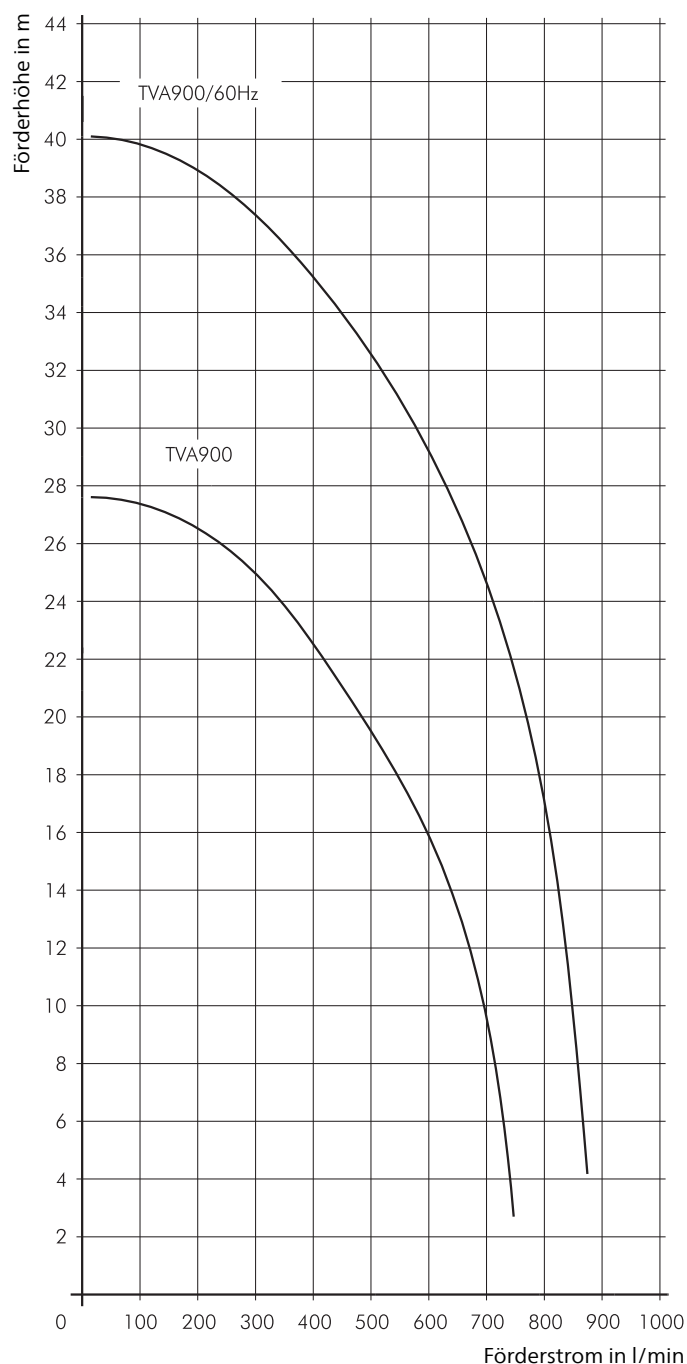
sind Kreiselpumpen in kompakter Bauform, bei denen das **halboffene Laufrad** auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Pumpen der Reihe TVA erreichen mit ihren halboffenen Laufrädern gute Wirkungsgrade und sind für den Transport von einzelnen, kurzen Spänen geeignet. Sie eignen sich für die Metallteile-Reinigung in industriellen Waschanlagen. Optional sind die Pumpen als komplette Einheit (mit Anschlussrohr und Befestigungsplatte) lieferbar.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Industrierwasser
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle
 Waschlaugen/Lösungsmittel
 VE-Wasser
 Kinematische Viskosität
 ...20 mm²/s (20 cSt)
 Fördertemperatur
 0...90° C
 Gewichtsanteil Späne:
 0,03 %

Ausführung

Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl
Laufrad	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
auf Wunsch	
Saugdeckel	mit Anschlussgewinde
Schalldruck	
TVA900	71 dBA
TVA900/60Hz	74 dBA

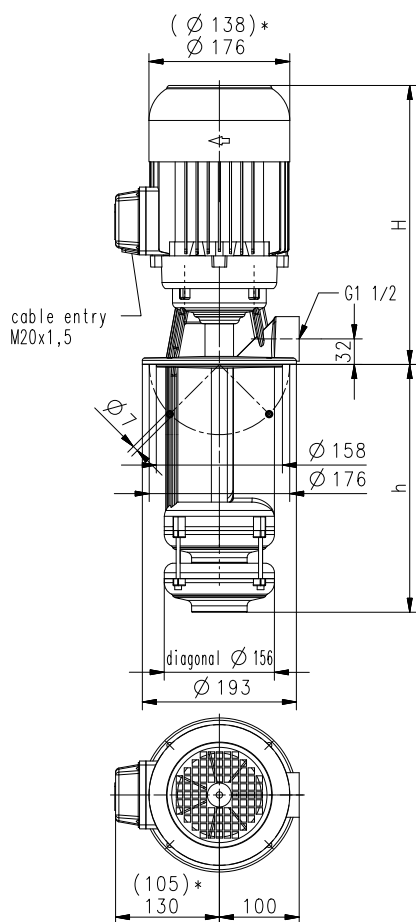


HEF301...303

Laufräder geschlossen



HEF301...303



*) Maße gültig für HEF301

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
HEF301/250	300/10	294	250	18	0,75	220-240	50	3,24	2850
						380-415	50	1,87	2850
					0,86	460	60	1,85	3440
HEF302/320	300/20	350	311	28	1,5	220-240	50	5,5	2880
						380-415	50	3,2	2880
					1,75	460	60	3,1	3470
HEF303/380	300/30	408	371	36	2,2	220-240	50	7,8	2890
						380-415	50	4,5	2890
					2,55	460	60	4,4	3480

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen die Laufräder auf der verlängerten Motorwelle sitzen.

Pumpen der Reihe HEF erreichen mit ihren geschlossenen Laufrädern sehr gute hydraulische Wirkungsgrade.

Sie bilden mit dem Antriebsmotor eine komplette und platzsparende Einheit.

Das Pumpwerk ist dichtungslos.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Kinematische Viskosität
1 mm²/s (1 cSt)

Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufräder

Welle

Grauguss

Grauguss

Stahlguss

Stahl

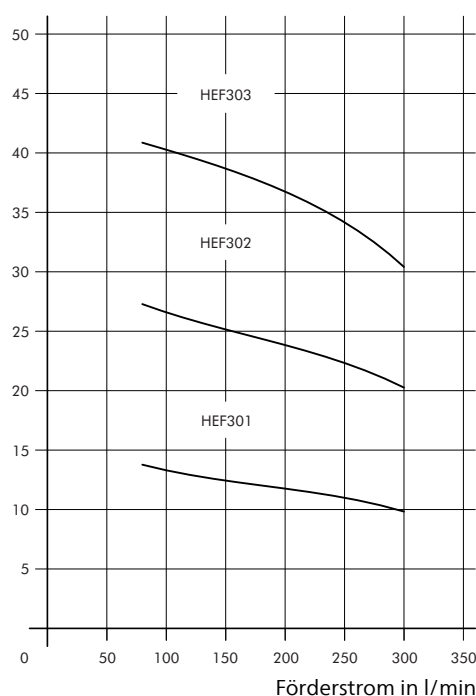
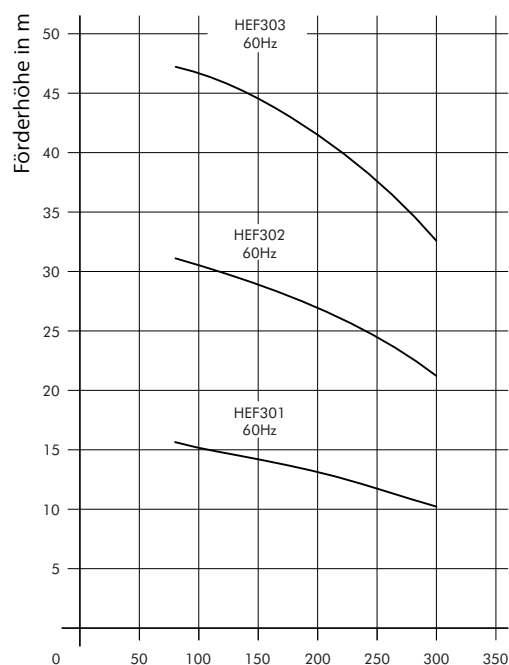
Schalldruck

HEF301

HEF302...HEF303

60 dBA

66 dBA



Schlürf-Tauchpumpen

TL50...TAL200

Laufräder axial / halboffen

TL50

TAL200

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TL50/110	40/2,4	198	120	6,5	0,17	220-240	50	0,92	2775
140			145	6,9					
190			195	7,1					
240			245	7,5	0,195	460	60	0,49	3345
290			295	7,8					
370			375	8,5					
TAL200/140	200/4,6	223	140	14,0	0,48	220-240	50	2,06	2820
220			220	14,5					
290			290	15,5					
370			370	16,5	0,55	460	60	1,14	3405
460			460	17,5					
570			570	19,5					

Schlürf-Tauchpumpen

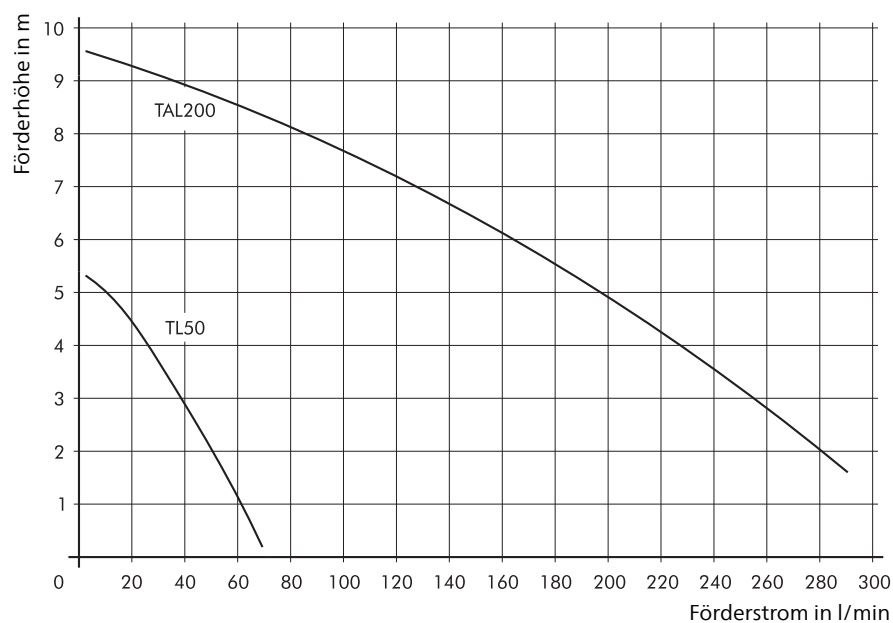
mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

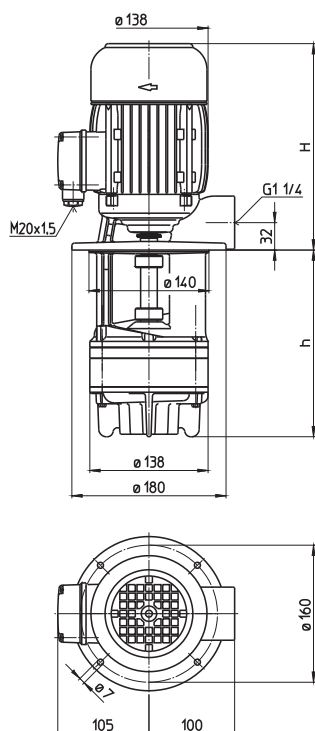
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
LaufRad axial	Stahlguss
LaufRad radial	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch LaufRad radial	Stahlguss



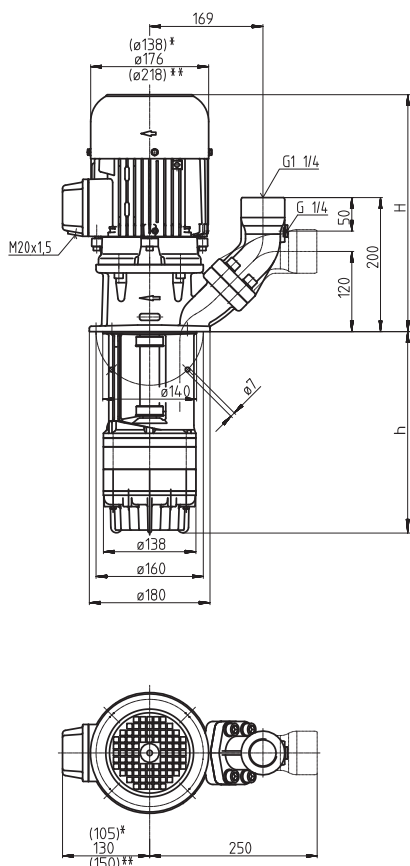
TL/STL141...146

Laufräder axial / halboffen

TL141, 142



STL141...146



*) Maße gültig für STL141, 142

**) Maße gültig für STL146

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TL141/150	100/10	264	150	15,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
230			230	16,0		380-415	50	1,56	2850
300			300	17,5					
380			380	18,0	0,725	460	60	1,46	3425
470			470	19,5					
580			580	20,5					
TL142/180	100/20	291	180	19,0	1,1	220-240	50	4,33	2850
260			260	19,5		380-415	50	2,50	2850
330			330	21,0					
410			410	22,0	1,27	460	60	2,4	3440
500			500	24,0					
610			610	25,0					
STL141/150	100/10	334	150	22,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
230			230	23,0		380-415	50	1,56	2850
300			300	24,0					
380			380	24,5	0,725	460	60	1,46	3425
470			470	26,0					
580			580	27,5					
STL142/180	100/20	361	180	25	1,1	220-240	50	4,33	2850
260			260	26		380-415	50	2,50	2850
330			330	27					
410			410	29	1,27	460	60	2,4	3440
500			500	30					
610			610	32					
STL143/220	100/30	406	215	36	1,7	220-240	50	6,24	2890
300			295	37		380-415	50	3,60	2890
370			365	38					
450			445	39	1,95	460	60	3,5	3480
540			535	40					
650			645	41					
STL144/250	100/40	439	250	41	2,2	220-240	50	7,8	2890
330			330	42		380-415	50	4,5	2890
400			400	43					
480			480	44	2,55	460	60	4,4	3480
570			570	46					
680			680	47					
STL145/300	100/50	439	300	46	2,6	220-240	50	9,30	2880
380			380	47		380-415	50	5,35	2880
450			450	48					
530			530	49	2,94	460	60	5,1	3480
620			620	50					
730			730	52					
STL146/330	100/62	478	335	57	3,3	220-240	50	11,6	2930
410			415	58		380-415	50	6,7	2930
480			485	60					
560			565	61	3,8	460	60	6,4	3520

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

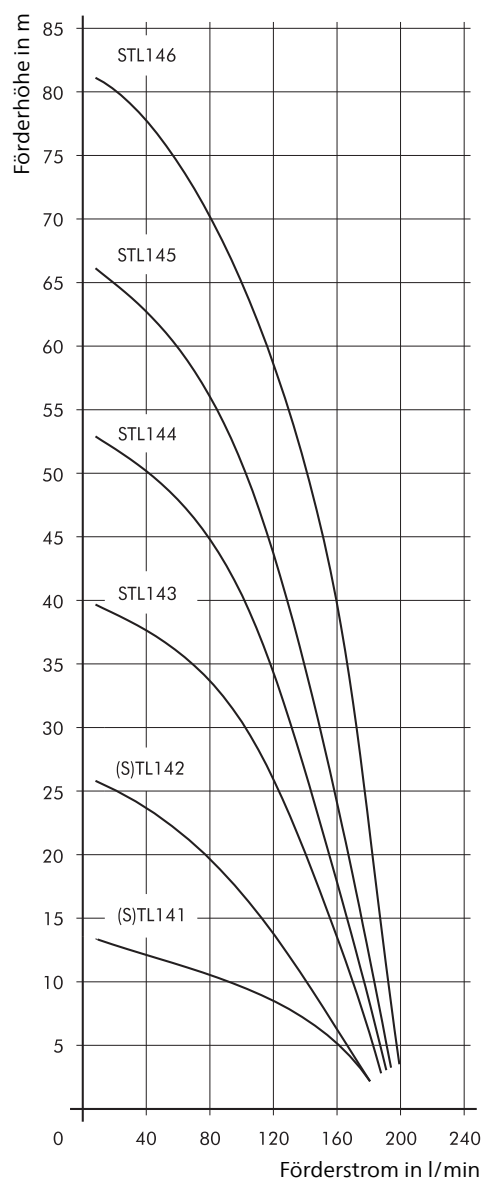
Reihe STL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Lauftrad axial	Stahlguss
Lauftrad radial	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch Lauftrad radial	Stahlguss

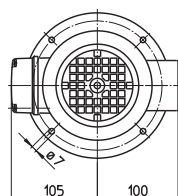
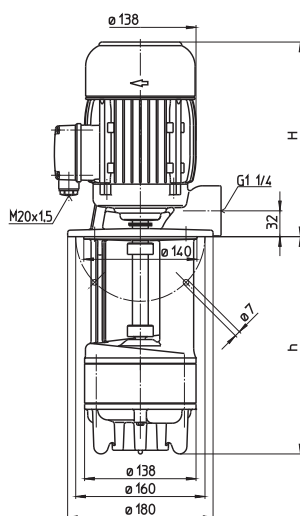


Schlürf-Tauchpumpen

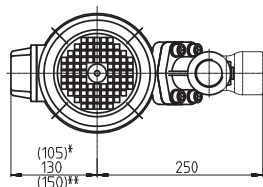
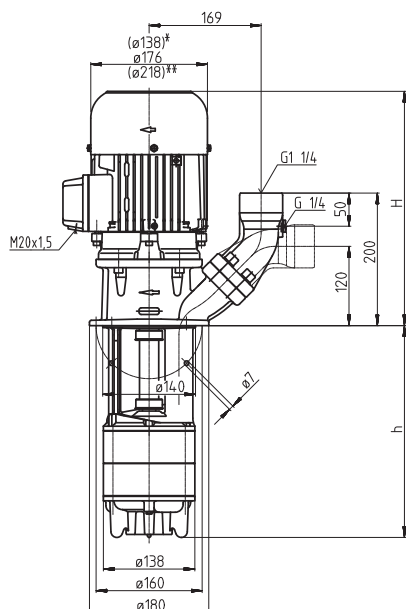
TAL/SAL301...306

Laufräder axial / halboffen

TAL302



SAL301...306



*) Maße gültig für SAL301, 302

**) Maße gültig für SAL306

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TAL302/190	160/12	291	190	20,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
270			270	21,0		380-415	50	2,50	2850
340			340	21,5					
420			420	22,5	1,27	460	60	2,4	3440
510			510	24,0					
620			620	25,5					
SAL301/140	160/7	334	140	22	0,75	220-240	50	3,24	2850
220			220	23		380-415	50	1,87	2850
290			290	24					
370			370	25	0,86	460	60	1,85	3440
460			460	27					
570			570	31					
SAL302/190	160/12	361	190	26,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
270			270	27,5		380-415	50	2,50	2850
340			340	28,5					
420			420	30,0	1,27	460	60	2,4	3440
510			510	31,5					
620			620	33,5					
SAL303/240	160/18	380	240	37	1,5	220-240	50	5,5	2880
320			320	38		380-415	50	3,2	2880
390			390	39					
470			470	40	1,75	460	60	3,1	3470
560			560	41					
670			670	43					
870			870	49					
1020			1020	51					
SAL304/290	160/24	439	290	46	1,9	220-240	50	6,84	2900
370			370	47		380-415	50	3,95	2900
440			440	48					
520			520	50	2,18	460	60	3,9	3500
610			610	51					
720			720	53					
920			920	59					
1070			1070	61					
SAL305/340	160/29	439	340	51	2,6	220-240	50	9,30	2880
420			420	52		380-415	50	5,35	2880
490			490	53					
570			570	54	2,94	460	60	5,1	3480
660			660	55					
770			770	57					
970			970	64					
1120			1120	66					
SAL306/390	160/37	478	390	64	3,3	220-240	50	11,6	2930
470			470	65		380-415	50	6,7	2930
540			540	66					
620			620	67	3,8	460	60	6,4	3520
710			710	68					
820			820	70					
1020			1020	77					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

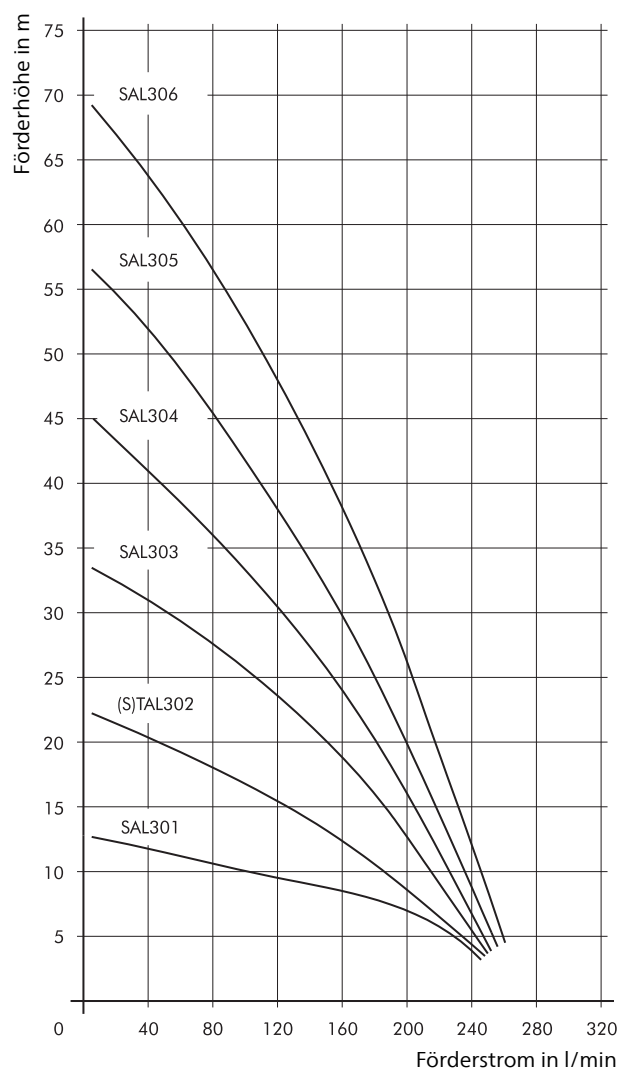
Reihe SAL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

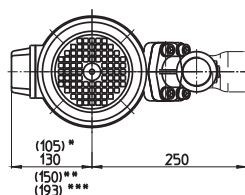
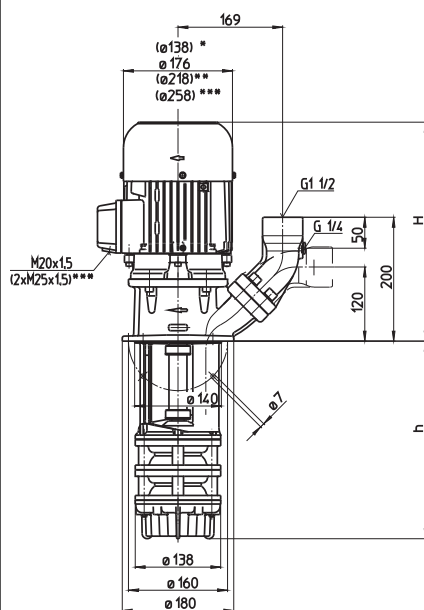
Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufblad axial	Stahlguss
Laufblad radial	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch Laufblad radial	Stahlguss



SAL401...409

Laufblätter axial / halboffen

SAL401...409



- *) Maße gültig für SAL401
 **) Maße gültig für SAL405, 406, 407
 ***) Maße gültig für SAL409

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SAL401/140	250/5	334	140	22	0,85	220-240	50	3,64	2850
220			220	23		380-415	50	2,10	2850
290			290	24					
370			370	25	0,98	460	60	2	3450
460			460	27					
570			570	28					
770			770	35					
920			920	37					
SAL402/190	250/11	380	190	32	1,3	220-240	50	4,85	2900
270			270	33		380-415	50	2,80	2900
340			340	34	1,49	460	60	2,7	3500
420			420	35					
510			510	37					
620			620	38					
820			820	45					
970			970	47					
SAL403/240	250/19	439	240	41	1,9	220-240	50	6,84	2900
320			320	42		380-415	50	3,95	2900
390			390	43	2,18	460	60	3,9	3500
470			470	44					
560			560	45					
670			670	47					
870			870	53					
1020			1020	56					
SAL404/290	250/25	439	290	45	2,6	220-240	50	9,30	2880
370			370	46		380-415	50	5,35	2880
440			440	47	2,94	460	60	5,1	3480
520			520	49					
610			610	50					
720			720	52					
920			920	58					
1070			1070	60					
SAL405/340	250/30	478	340	58	3,3	220-240	50	11,6	2930
420			420	59		380-415	50	6,7	2930
490			490	60	3,8	460	60	6,4	3520
570			570	61					
660			660	62					
770			770	65					
970			970	71					
1120			1120	73					
SAL406/390	250/38	478	390	60	4,0	220-240	50	14,50	2920
470			470	62		380-415	50	8,35	2920
540			540	63	4,55	460	60	7,9	3520
620			620	64					
710			710	65					
820			820	67					
1020			1020	74					
SAL407/440	250/44	508	440	72	5,0	220-240	50	17,3	2920
520			520	73		380-415	50	10,0	2920
590			590	74	5,75	460	60	9,5	3520
670			670	76					
760			760	77					
870			870	79					
SAL409/540	250/53	549	540	98	6,0	380-415	50	11,2	2950
620			620	99	6,9	460	60	10,7	3550
690			690	100					
770			770	101					
860			860	103					
970			970	105					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

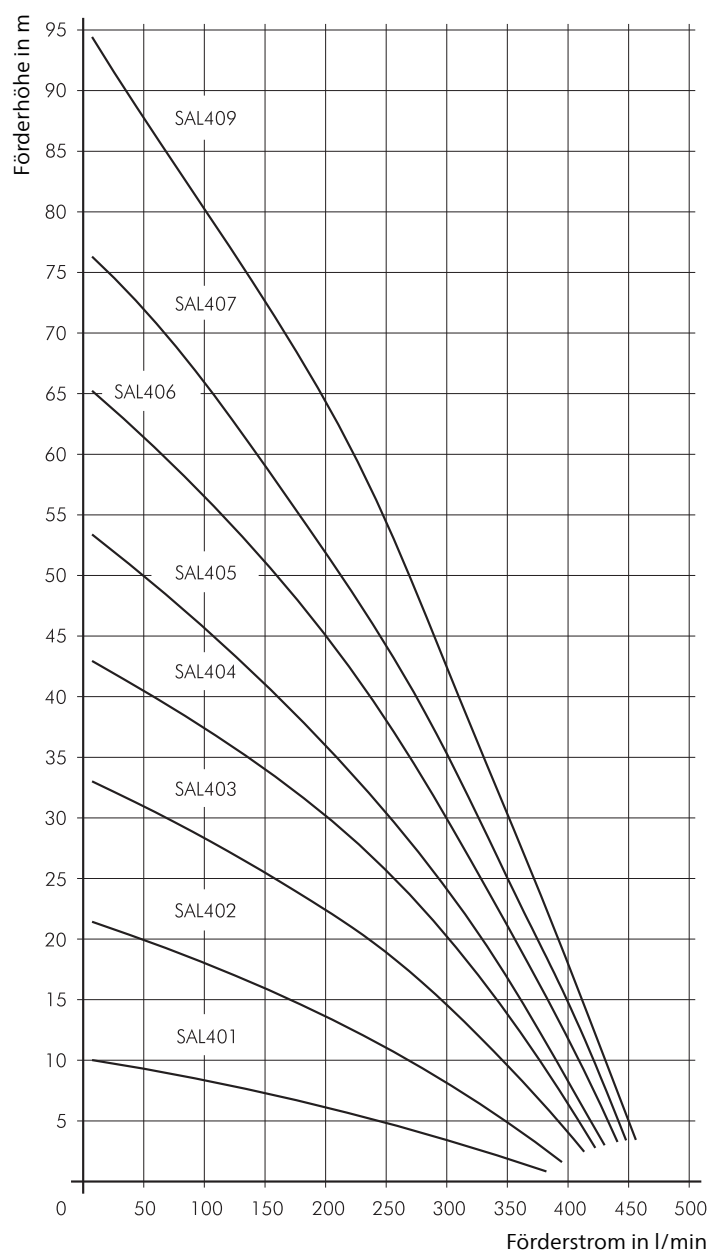
Reihe SAL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufblad axial	Stahlguss
Laufblad radial	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch Laufblad radial	Stahlguss

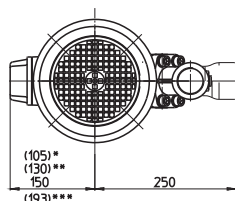
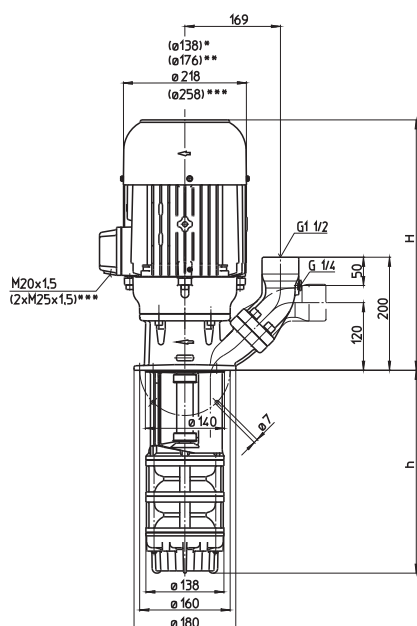


Schlürf-Tauchpumpen

SAL601...608

Laufräder axial / halboffen

SAL601...608



- *) Maße gültig für SAL601
 **) Maße gültig für SAL602
 ***) Maße gültig für SAL607, 608

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SAL601/150	400/3	361	150	23,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	24,5		380-415	50	2,50	2850
300			300	25,5					
380			380	27,0	1,27	460	60	2,4	3440
470			470	28,0					
580			580	30,0					
780			780	36,0					
930			930	38,0					
SAL602/220	400/10	439	215	40	2,2	220-240	50	7,8	2890
300			295	41		380-415	50	4,5	2890
370			365	42					
450			445	43	2,55	460	60	4,4	3480
540			535	45					
650			645	47					
850			845	54					
1000			995	55					
SAL603/280	400/16	478	280	54	3,3	220-240	50	11,6	2930
360			360	55		380-415	50	6,7	2930
430			430	56					
510			510	57	3,8	460	60	6,4	3520
600			600	59					
710			710	61					
910			910	67					
1060			1060	69					
SAL604/350	400/23	508	345	63	5,0	220-240	50	17,3	2920
430			425	64		380-415	50	10,0	2920
500			495	65					
580			575	67	5,75	460	60	9,5	3520
670			665	68					
780			775	69					
980			975	76					
1130			1125	78					
SAL605/410	400/32	508	410	66	5,5	220-240	50	18,9	2915
490			490	67		380-415	50	10,9	2915
560			560	68					
640			640	69	6,3	460	60	10,4	3510
730			730	71					
840			840	73					
1040			1040	79					
SAL607/540	400/44	587	540	103	7,5	380-415	50	14,3	2950
620			620	104					
690			690	105	8,6	460	60	13,7	3550
770			770	106					
860			860	108					
970			970	109					
SAL608/600	400/57	587	600	113	9,0	380-415	50	16,7	2955
680			680	114					
750			750	115	10,3	460	60	15,8	3550
830			830	116					
920			920	117					
1030			1030	120					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

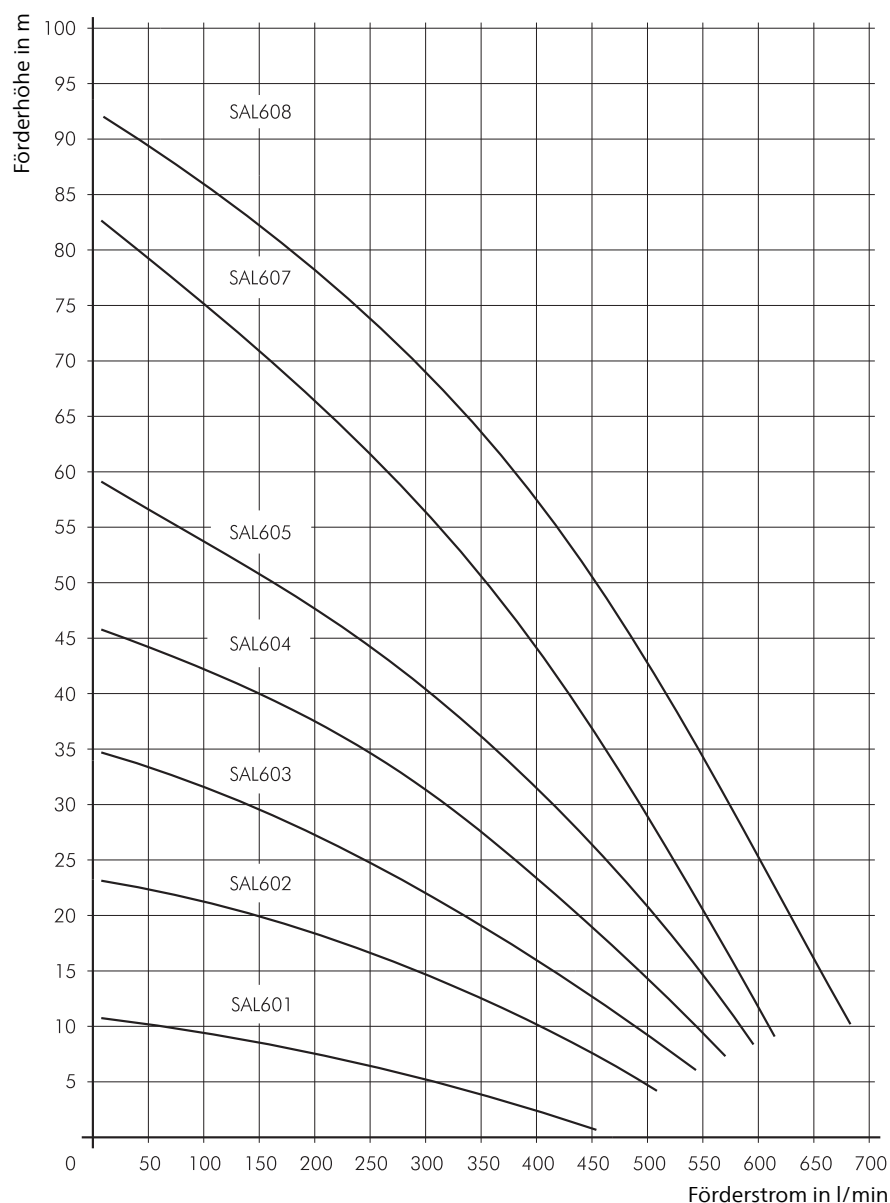
Reihe SAL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch Laufrad radial	Stahlguss

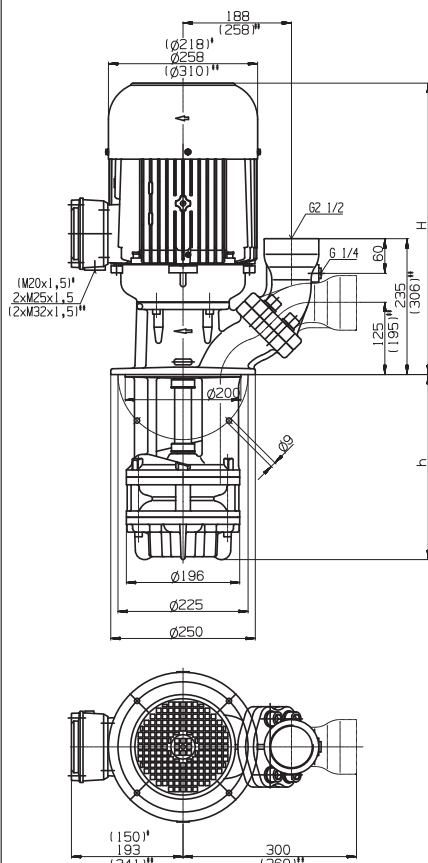


Schlürf-Tauchpumpen

SAL901...904

Laufräder axial / halboffen

SAL901, 902 SAL903, 904



*) Maße gültig für SAL901
**) Maße gültig für SAL904

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SAL901/220	600/12	503	220	62	3,3	220-240	50	11,6	2930
320			320	66		380-415	50	6,7	2930
450			450	69					
570			570	73	3,8	460	60	6,4	3520
770			770	86					
1000			1000	92					
1120			1120	97					
SAL902/290	600/21	574	290	99	6,0	380-415	50	11,2	2950
390			390	103					
520			520	106	6,9	460	60	10,7	3550
640			640	109					
840			840	122					
1070			1070	128					
1190			1190	134					
SAL903/360	600/33	612	360	121	9,0	380-415	50	16,7	2955
460			460	124					
590			590	127	10,3	460	60	15,8	3550
710			710	131					
910			910	144					
1140			1140	150					
SAL904/430	600/48	620	430	151	11,0	380-415	50	20,1	2960
530			530	154					
660			660	159	12,6	460	60	19,5	3560
780			780	162					
980			980	177					
1210			1210	181					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

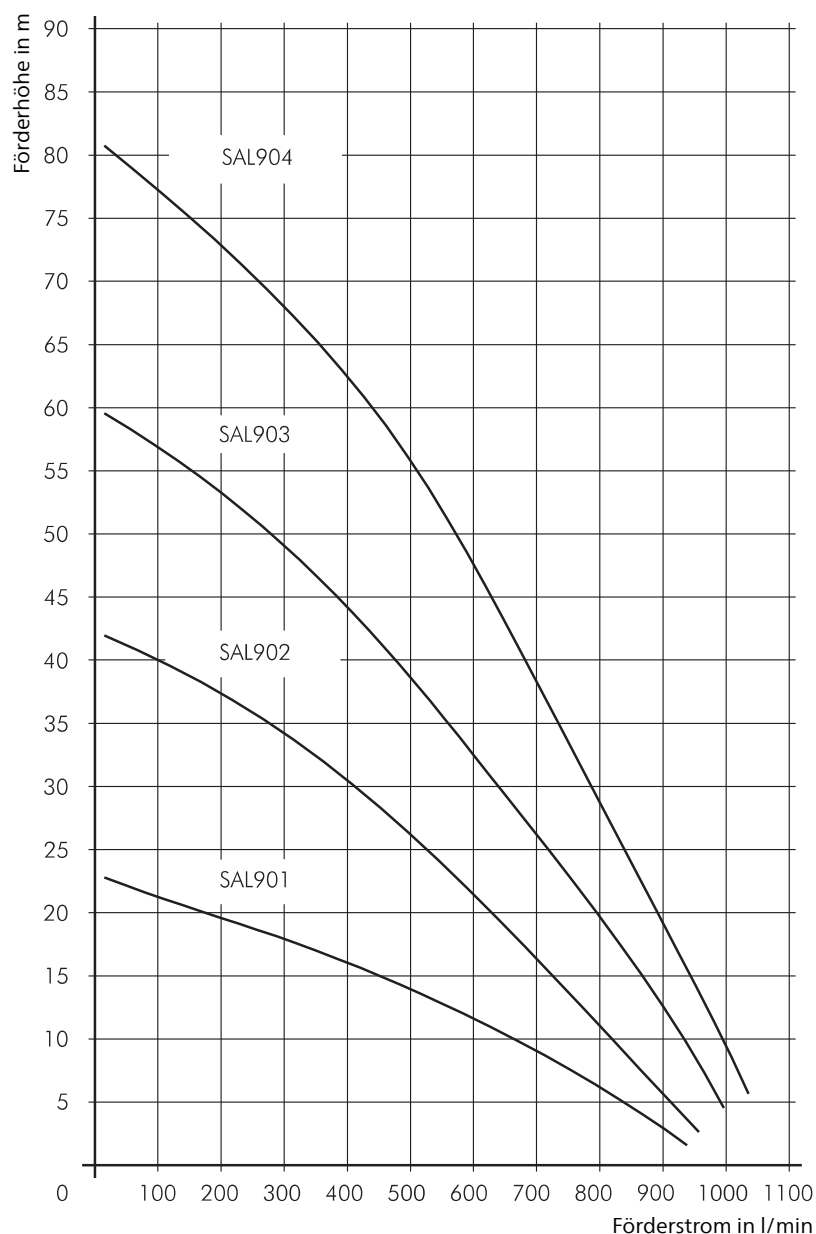
Reihe SAL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

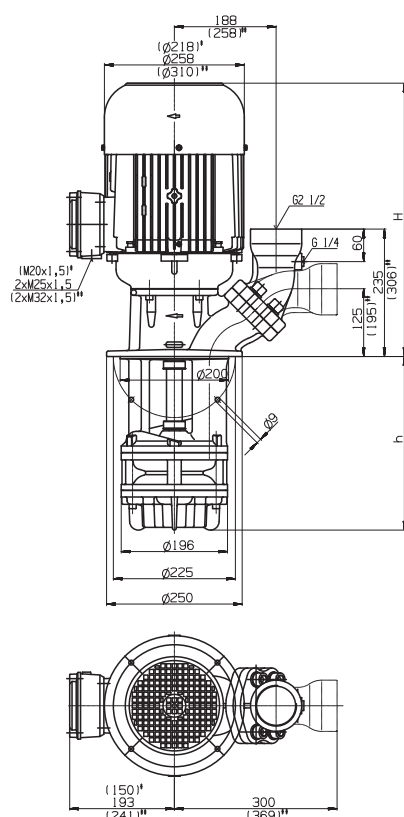
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
LaufRad axial	Stahlguss
LaufRad radial	Stahlguss
Welle	Stahl



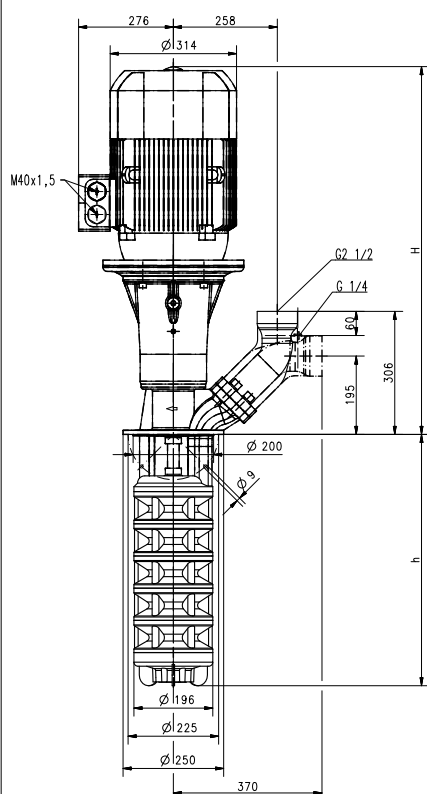
SAL1001...1006

Laufblätter axial / halboffen

SAL1001...1004



SAL1006



*) Maße gültig für SAL1001
 **) Maße gültig für SAL1004

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SAL1001/230	600/14	503	230	64	3,3	220-240	50	11,6	2930
330			330	67		380-415	50	6,7	2930
460			460	70					
580			580	74	3,8	460	60	6,4	3520
780			780	86					
1010			1010	92					
1130			1130	96					
SAL1002/310	600/27	574	310	100	6,0	380-415	50	11,2	2950
410			410	103					
540			540	107	6,9	460	60	10,7	3550
660			660	111					
860			860	123					
1090			1090	130					
1210			1210	134					
SAL1003/390	600/40	612	390	122	9,0	380-415	50	16,7	2955
490			490	125					
620			620	129	10,3	460	60	15,8	3550
740			740	133					
940			940	146					
1170			1170	152					
SAL1004/470	600/55	620	470	154	13,0	380-415	50	24,2	2960
570			570	158					
700			700	160	15,0	460	60	23,6	3560
820			820	164					
1020			1020	176					
1250			1250	179					
SAL1006/630	600/85	974	630	251	18,5	380-415	50	33,9	2947
730			730	255					
860			860	259	22,0	460	60	33,4	3553
980			980	263					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

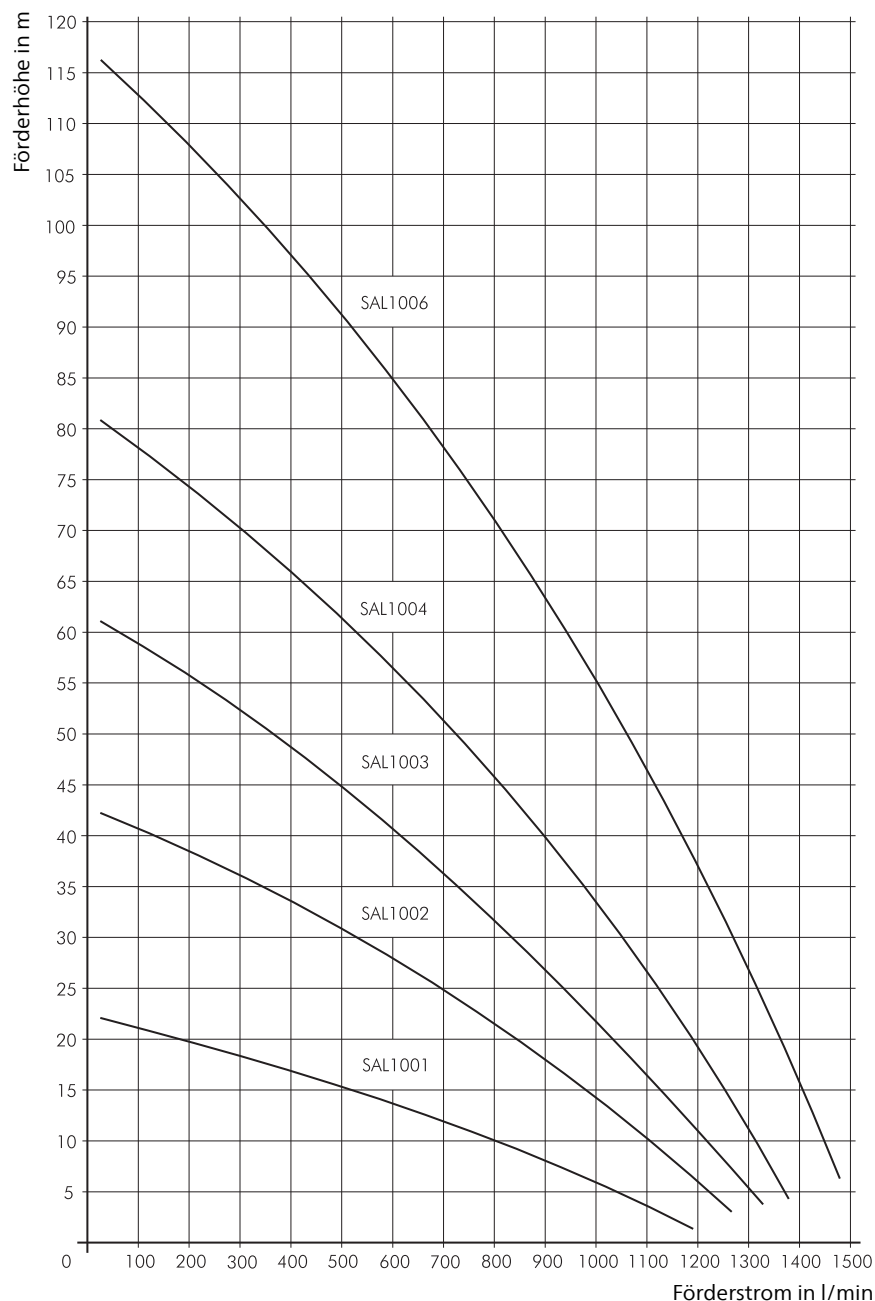
Reihe SAL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

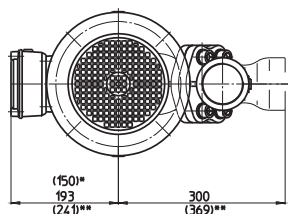
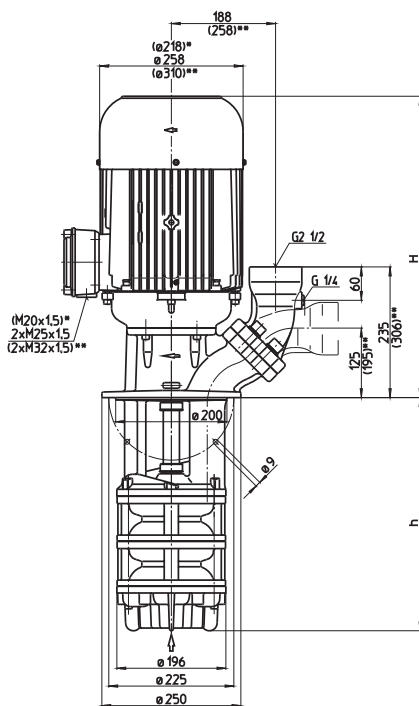
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl



SAL1301...1303

Laufblätter axial / halboffen

SAL1301, 1302 SAL1303



*) Maße gültig für SAL1301

**) Maße gültig für SAL1303

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SAL1301/230	900/11	533	230	69	5,0	220-240	50	17,3	2920
330			330	72					
460			460	76					
580			580	81	5,75	460	60	9,5	3520
780			780	91					
1010			1010	98					
1130			1130	101					
SAL1302/310	900/25	612	310	108	7,5	380-415	50	14,3	2950
410			410	110	8,6	460	60	13,7	3550
540			540	113					
660			660	118					
860			860	130					
1090			1090	138					
SAL1303/390	900/39	620	390	143	11,0	380-415	50	20,1	2960
490			490	147	12,6	460	60	19,5	3560
620			620	151					
740			740	155					
940			940	167					
1170			1170	174					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

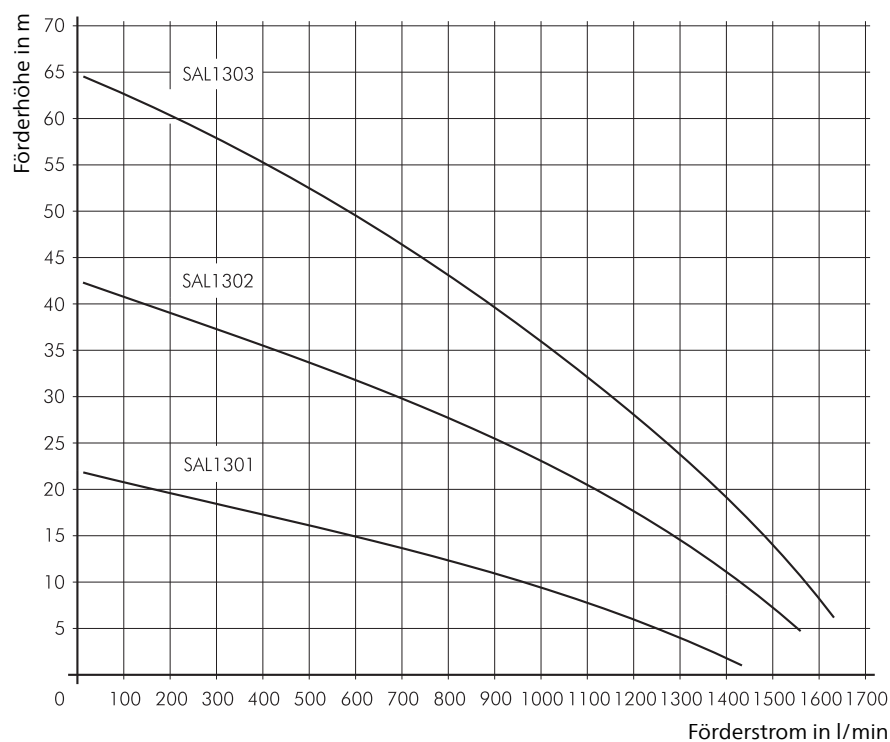
Reihe SAL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Lauftrad axial	Stahlguss
Lauftrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

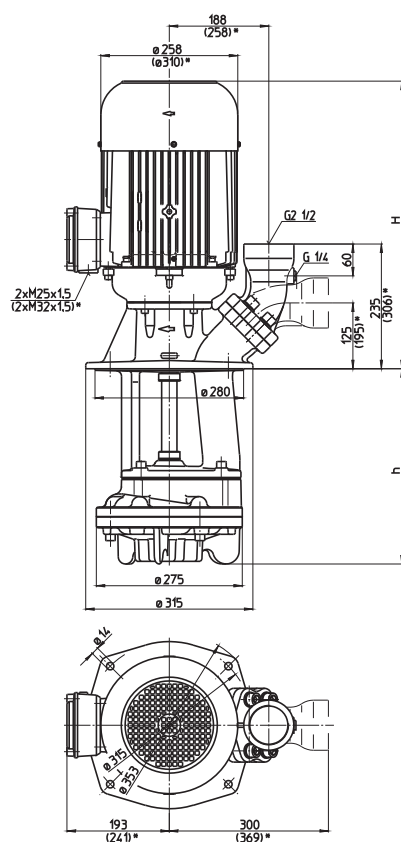


Schlürf-Tauchpumpen

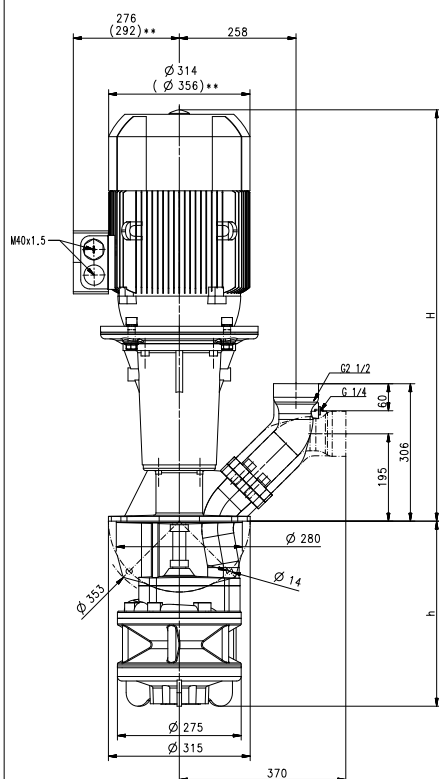
SAL1600...2500

Laufräder axial / halboffen

SAL1600, 2000



SAL1602, 2500



*) Maße gültig für SAL2000

**) Maße gültig für SAL2002

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SAL1600/310	1300/15	612	310	134	9,0	380-415	50	16,7	2955
440			440	136					
560			560	143	10,3	460	60	15,8	3550
810			810	160					
1060			1060	170					
SAL2000/310	1600/15	620	310	158	11,0	380-415	50	20,1	2960
440			440	160					
560			560	167	12,6	460	60	19,5	3560
810			810	184					
1060			1060	190					
SAL1602/420	1300/37	974	420	278	18,5	380-415	50	33,9	2947
550			550	284					
670			670	288	22,0	460	60	33,4	3553
920			920	295					
1170			1170	299					
SAL2002/420	1600/45	978	420	332	22,0	380-415	50	40	2961
550			550	338					
670			670	342	26,4	460	60	39,7	3565
920			920	349					
1170			1170	353					
SAL2500/340	2200/20	974	340	249	18,5	380-415	50	33,9	2947
470			470	254					
590			590	259	22,0	460	60	33,4	3553
840			840	276					
1090			1090	279					

Schlürf-Tauchpumpen

mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl-schmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

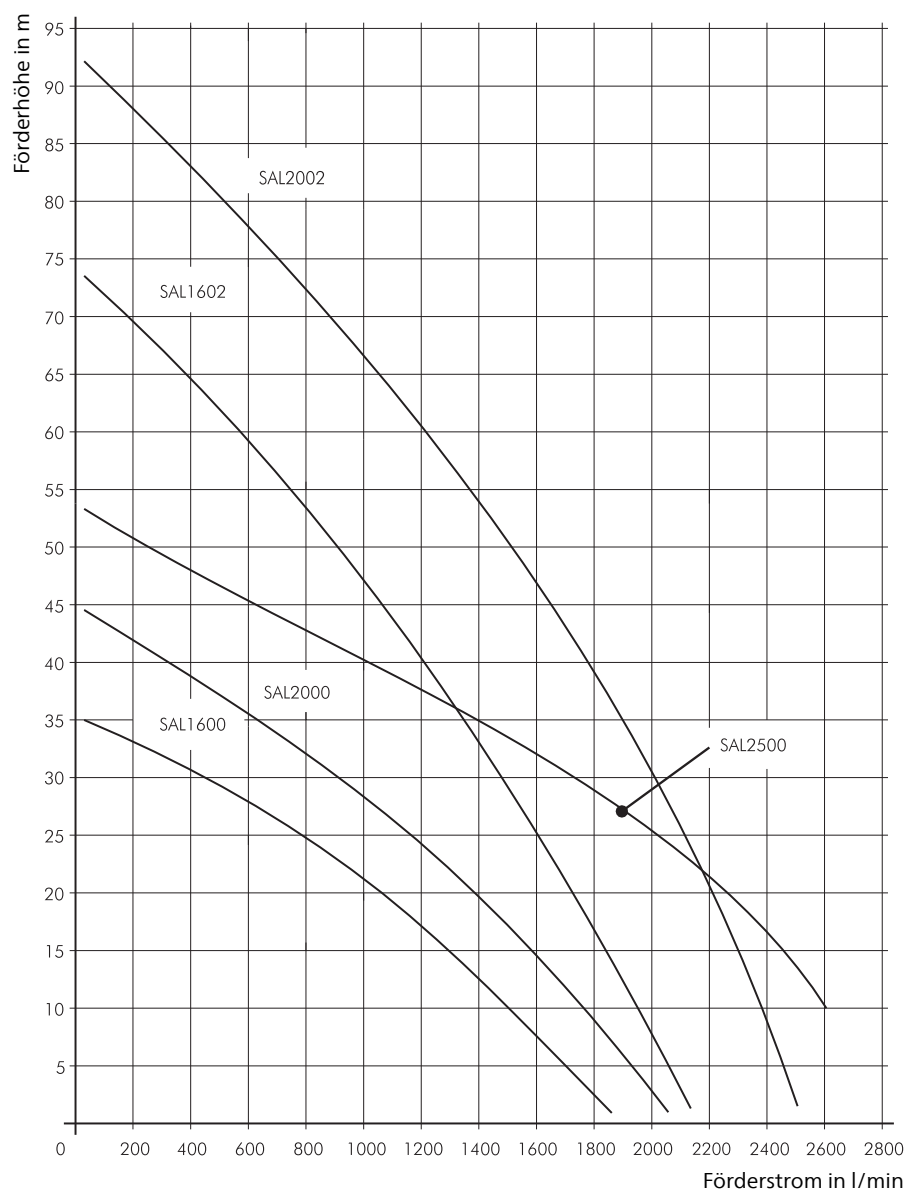
Reihe SAL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

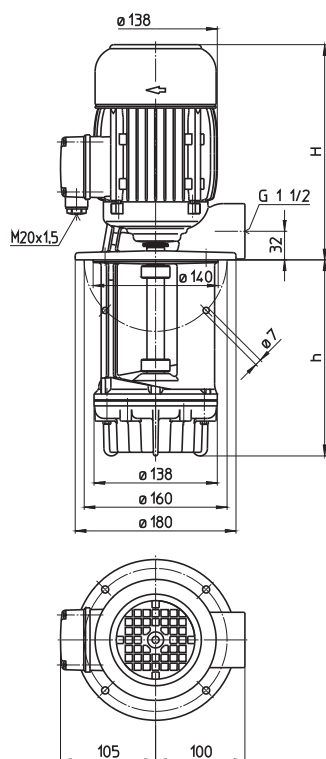
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Lauftrad axial	Stahlguss
Lauftrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl



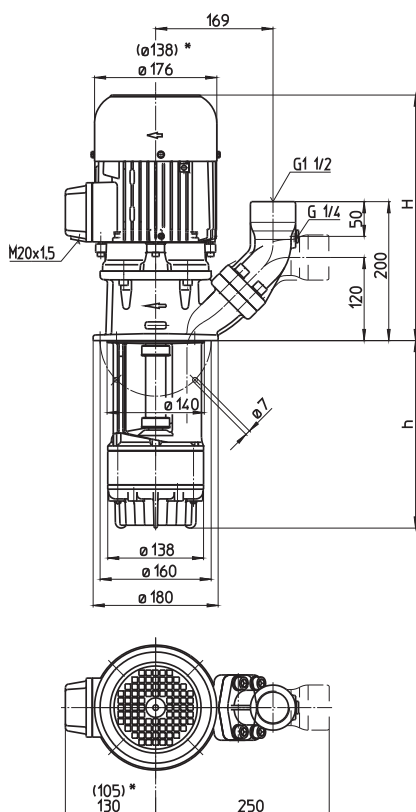
TGL/SGL331...333

Laufblätter axial / halboffen

TGL331



SGL331...333



*) Maße gültig für SGL331

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TGL331/140	200/5	264	140	16,0	0,85	220-240	50	3,64	2850
220			220	17,0		380-415	50	2,10	2850
290			290	17,5					
370			370	18,5	0,98	460	60	2	3450
460			460	20,0					
570			570	21,0					
SGL331/140	200/5	334	140	22	0,85	220-240	50	3,64	2850
220			220	23		380-415	50	2,10	2850
290			290	24					
370			370	25	0,98	460	60	2	3450
460			460	27					
570			570	28					
770			770	35					
920			920	37					
SGL332/190	200/12	406	190	34	1,7	220-240	50	6,24	2890
270			270	35		380-415	50	3,60	2890
340			340	36					
420			420	37	1,95	460	60	3,5	3480
510			510	38					
620			620	40					
820			820	47					
970			970	49					
SGL333/240	200/19	439	240	40	2,2	220-240	50	7,8	2890
320			320	41		380-415	50	4,5	2890
390			390	42					
470			470	43	2,55	460	60	4,4	3480
560			560	45					
670			670	47					
870			870	53					
1020			1020	55					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe TGL/SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

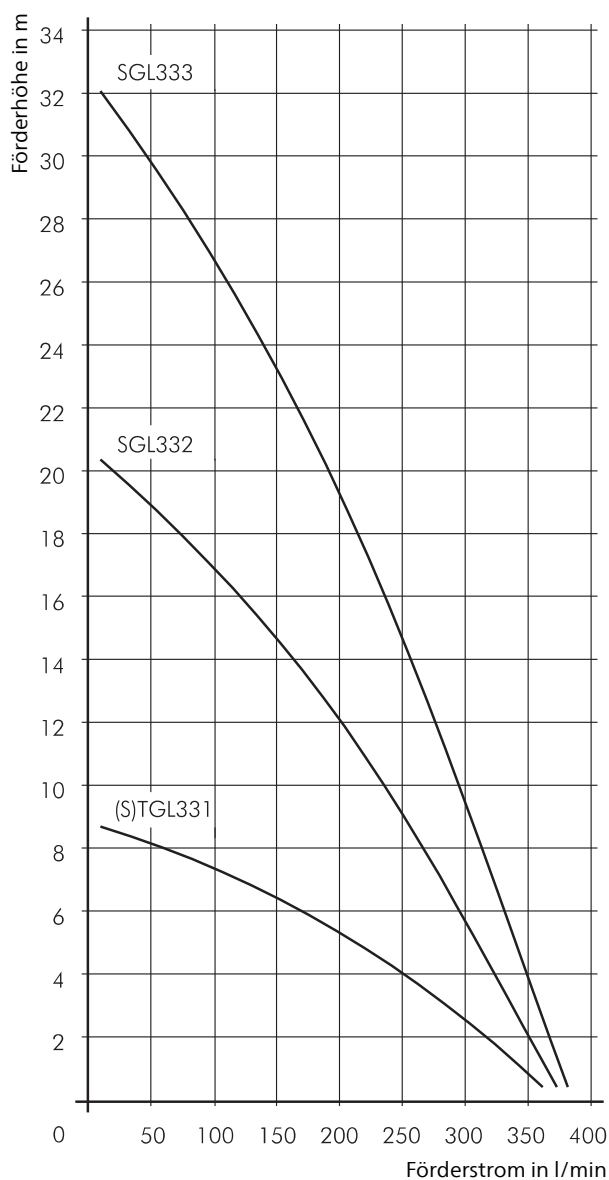
Reihe SGL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufblad axial	Stahlguss
Laufblad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

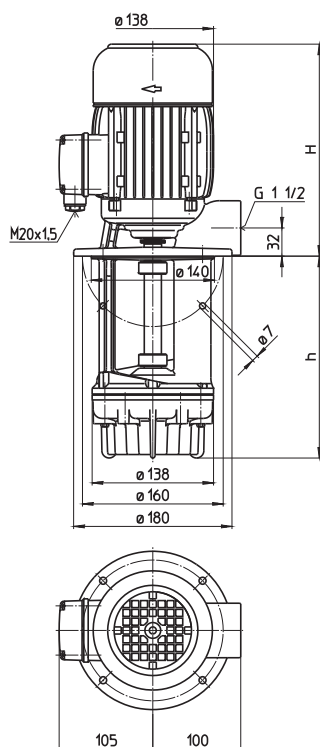


Schlürf-Tauchpumpen

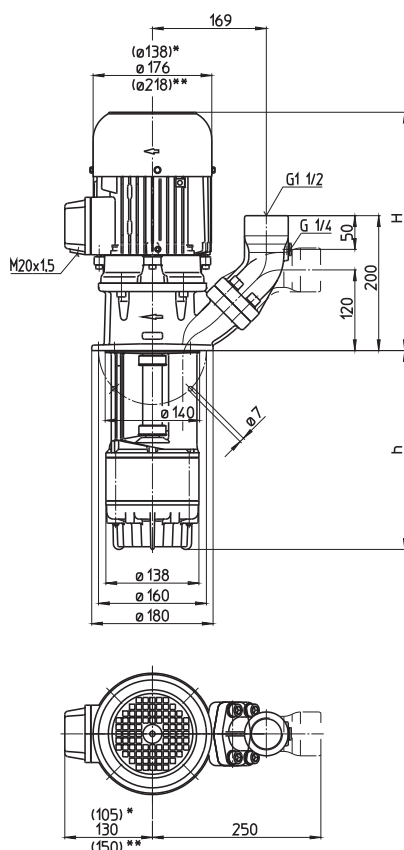
TGL/SGL501...503

Laufblätter axial / halboffen

TGL501



SGL501...503



*) Maße gültig für SGL501
**) Maße gültig für SGL503

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TGL501/150	250/6	291	150	17,0	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	18,5		380-415	50	2,50	2850
300			300	19,5					
380			380	20,5	1,27	460	60	2,4	3440
470			470	21,5					
580			580	22,5					
SGL501/150	250/6	361	150	23,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			230	24,5		380-415	50	2,50	2850
300			300	25,5					
380			380	27,0	1,27	460	60	2,4	3440
470			470	28,0					
580			580	30,0					
780			780	36,0					
930			930	38,0					
SGL502/220	250/15	439	215	40	2,2	220-240	50	7,8	2890
300			295	41		380-415	50	4,5	2890
370			365	42					
450			445	43	2,55	460	60	4,4	3480
540			535	45					
650			645	47					
850			845	54					
1000			995	55					
SGL503/280	250/23	478	280	54	3,3	220-240	50	11,6	2930
360			360	55		380-415	50	6,7	2930
430			430	56					
510			510	57	3,8	460	60	6,4	3520
600			600	59					
710			710	61					
910			910	67					
1060			1060	69					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe TGL/SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

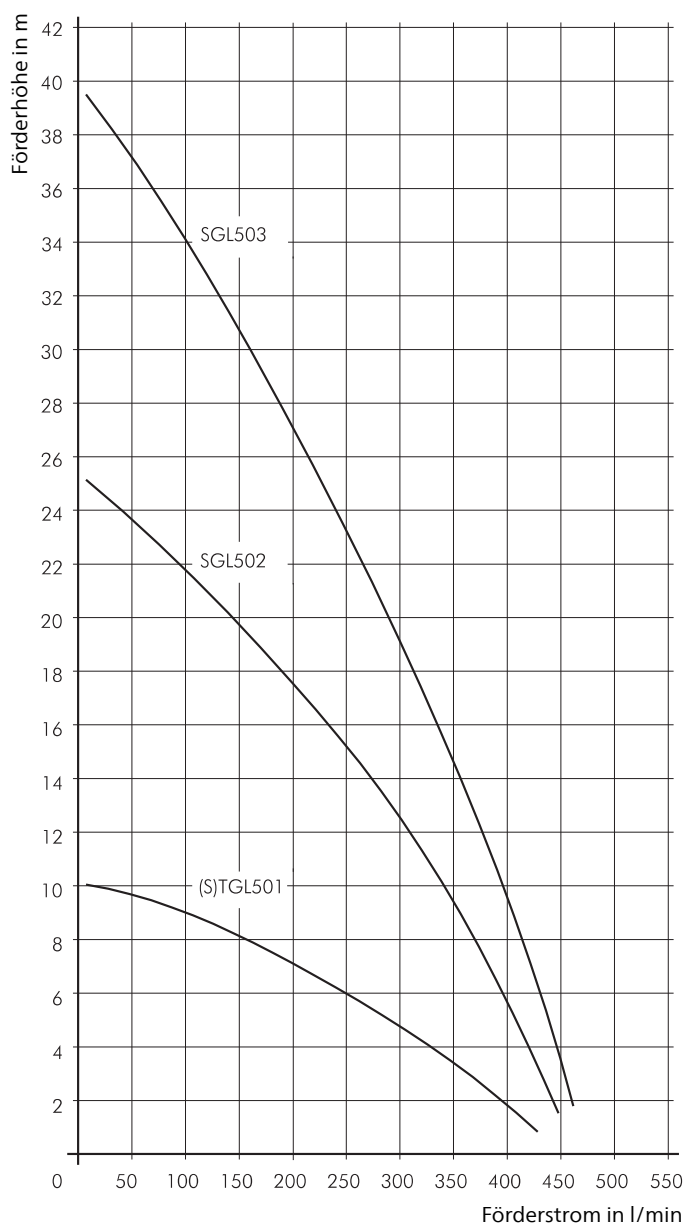
Reihe SGL mit **SAE Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Lauftrad axial	Stahlguss
Lauftrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

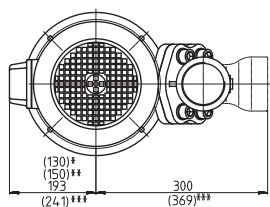
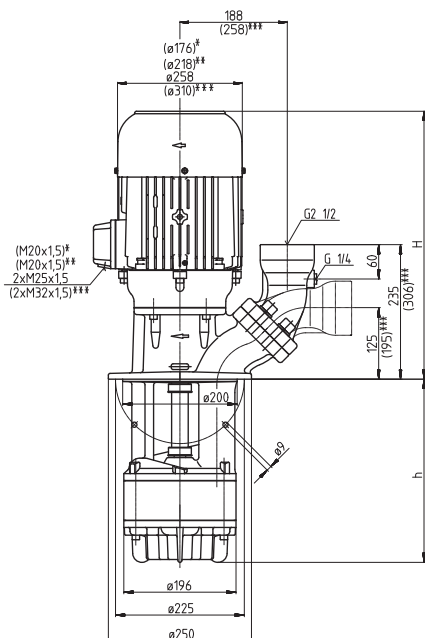


Schlürf-Tauchpumpen

SGL801...804

Laufräder axial / halboffen

SGL801, 802 SGL803, 804



*) Maße gültig für SGL801

**) Maße gültig für SGL802

***) Maße gültig für SGL804

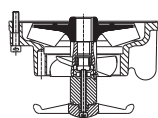
Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SGL801/220	500/12	464	220	51	2,6	220-240	50	9,30	2880
320			320	54		380-415	50	5,35	2880
450			450	58					
570			570	62	2,94	460	60	5,1	3480
770			770	74					
1000			1000	81					
SGL802/290	500/25	533	290	76	5,5	220-240	50	18,9	2915
390			390	80		380-415	50	10,9	2915
520			520	83					
640			640	86	6,3	460	60	10,4	3510
840			840	99					
1070			1070	105					
SGL803/360	500/35	612	360	121	9,0	380-415	50	16,7	2955
460			460	124					
590			590	127	10,3	460	60	15,8	3550
710			710	131					
910			910	144					
SGL804/430	500/46	620	430	151	13,0	380-415	50	24,2	2960
530			530	154					
660			660	159	15,0	460	60	23,6	3560
780			780	162					
980			980	177					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SGL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Die Pumpe SGL801 ist optional lieferbar mit vorge-setztem Laufrad zum Zerschlagen von Schleifwolle.

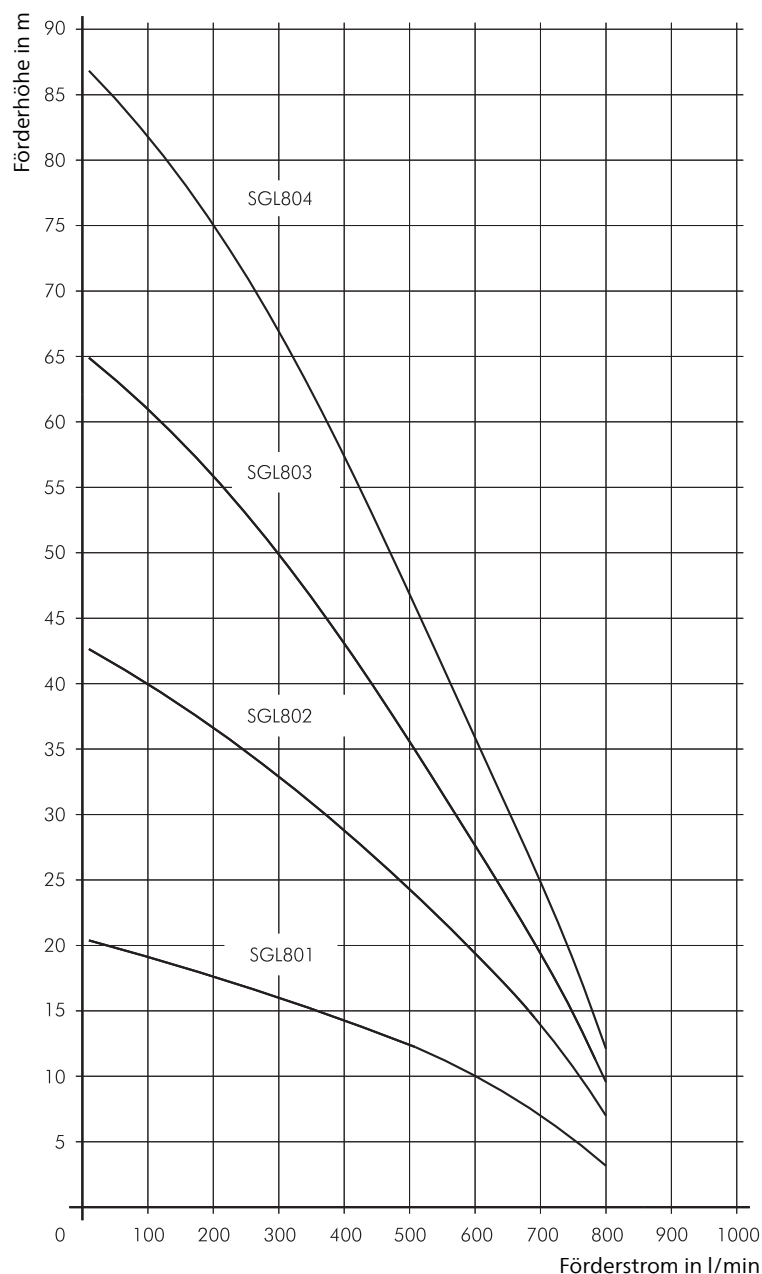


Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

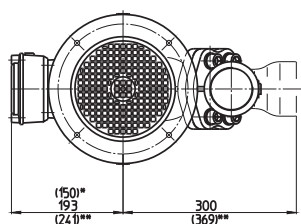
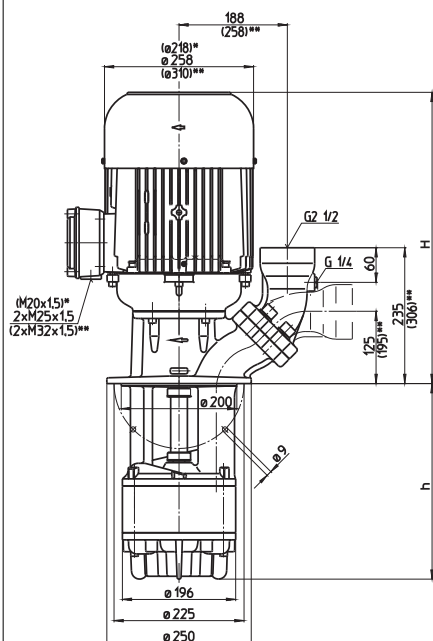
Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl



SGL1101...1103

Laufräder axial / halboffen

SGL1101, 1102 SGL1103



*) Maße gültig für SGL1101

**) Maße gültig für SGL1103

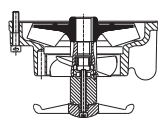
Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SGL1101/230	900/10	533	230	69	5,0	220-240 380-415	50	17,3 10,0	2920 2920
330			330	72					
460			460	76	5,75	460	60	9,5	3520
580			580	81					
780			780	91					
1010			1010	98					
SGL1102/310	900/21	612	310	108	9,0	380-415	50	16,7	2955
410			410	110	10,3	460	60	15,8	3550
540			540	113					
660			660	118					
860			860	130					
1090			1090	138					
SGL1103/390	900/33	620	390	143	13,0	380-415	50	24,2	2960
490			490	147	15,0	460	60	23,6	3560
620			620	151					
740			740	155					
940			940	167					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SGL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



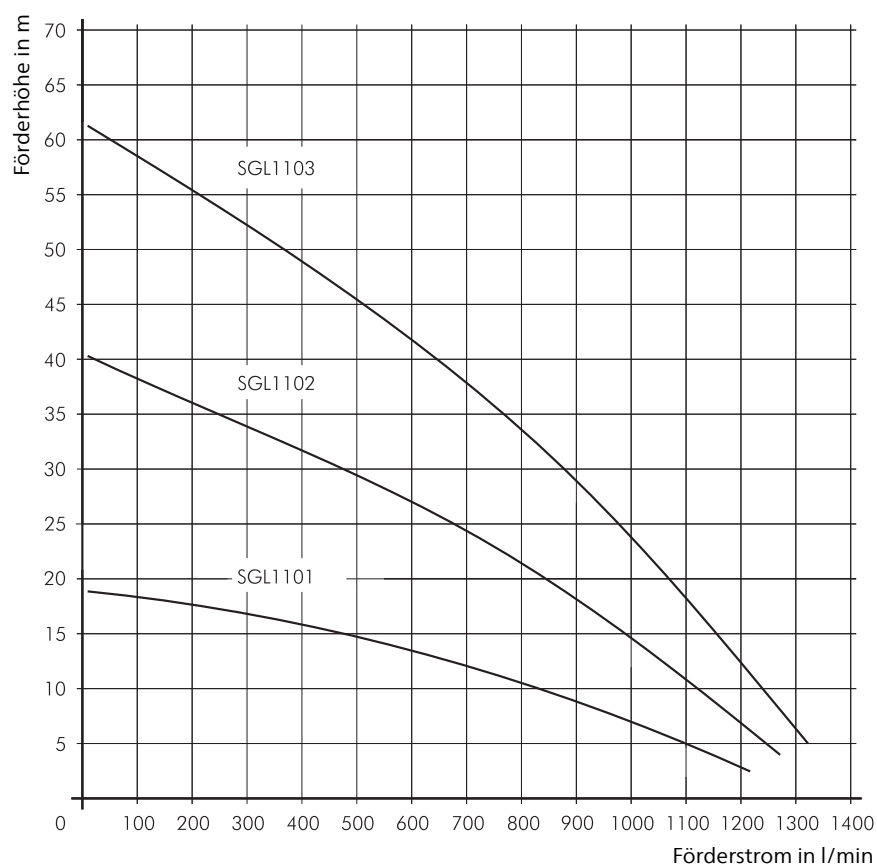
Die Pumpe SGL1101 ist optional lieferbar mit vorgesetztem Laufrad zum Zerschlagen von Schleifwolle.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl

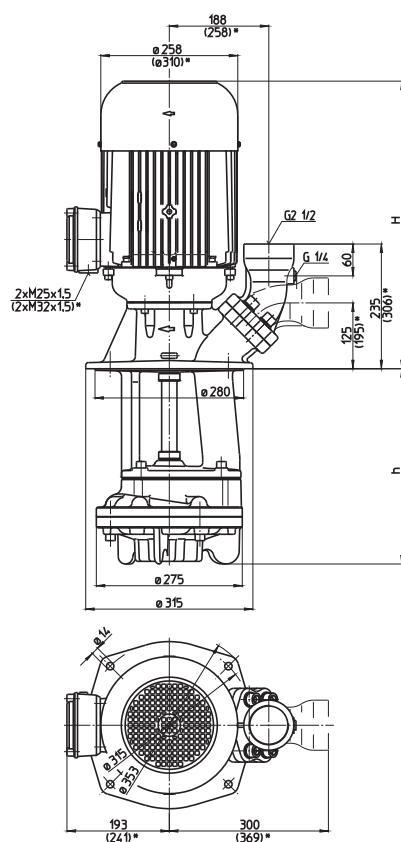


Schlürf-Tauchpumpen

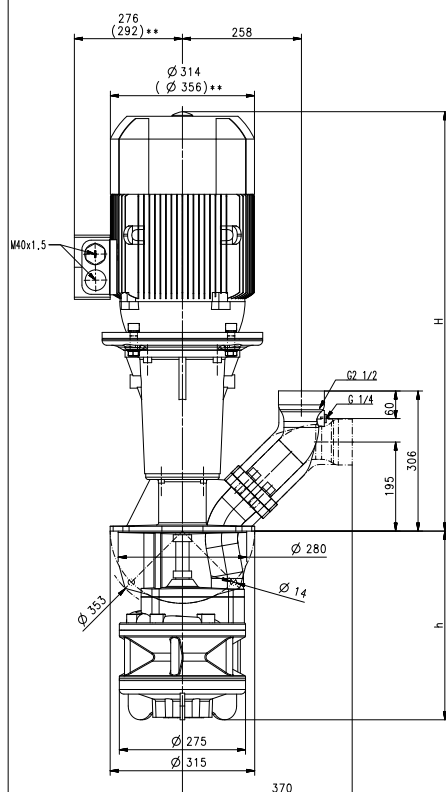
SGL1400...2200

Laufblätter axial / halboffen

SGL1400...1700



SGL1402...2200



*) Maße gültig für SGL1700

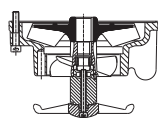
Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SGL1400/310	1200/15	612	310	134	9,0	380-415	50	16,7	2955
440			440	136					
560			560	143	10,3	460	60	15,8	3550
810			810	160					
1060			1060	170					
SGL1700/310	1500/15	620	310	158	13,0	380-415	50	24,2	2960
440			440	160					
560			560	167	15,0	460	60	23,6	3560
810			810	184					
1060			1060	190					
SGL1402/420	1200/35	974	420	278	18,5	380-415	50	33,9	2947
550			550	284					
670			670	288	22,0	380-415	50	40	2961
920			920	295					
1170			1170	299					
SGL1702/420	1500/42	978	420	332	22,0	380-415	50	40	2961
550			550	338					
670			670	342	26,4	460	60	39,7	3565
920			920	349					
1170			1170	353					
SGL2200/340	1800/25	974	340	249	18,5	380-415	50	33,9	2947
470			470	254					
590			590	259	22,0	460	60	33,4	3553
840			840	276					
1090			1090	279					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe SGL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SGL mit **Wechselanschluss** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Die Pumpen SGL1400, SGL1700 und SGL2200 sind optional lieferbar mit vorgesetztem Laufrad zum Zerschlagen von Schleifwolle.

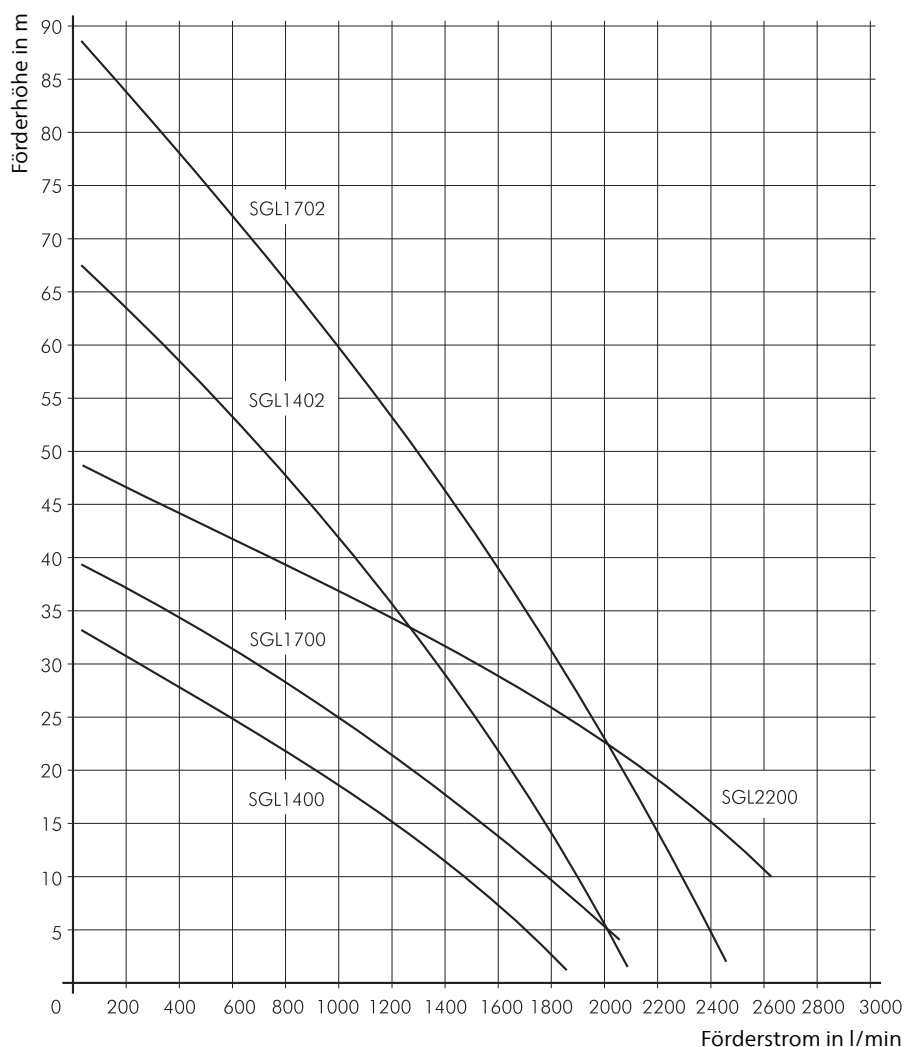


Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

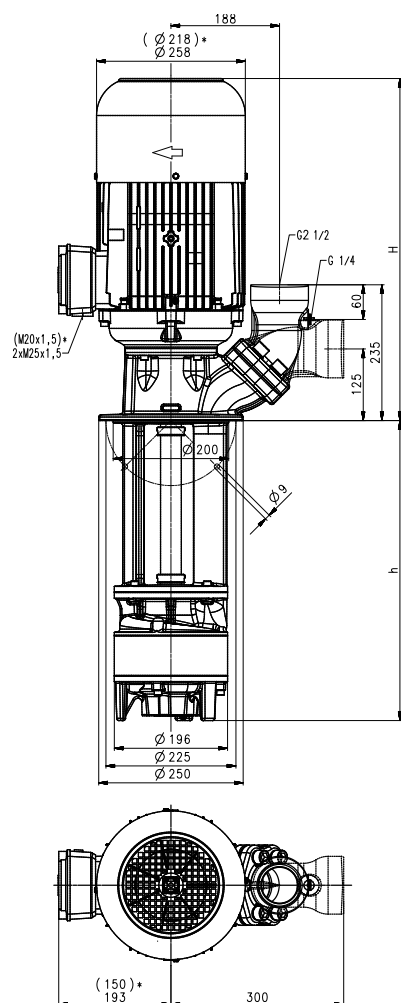
Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl



SZG701...1002

Laufblätter axial / offen

SZG701...1002



*) Maße gültig für SZG701, 1001

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SZG701/220	300/15	503	220	66	3,3	220-240	50	11,6	2930
320			320	69		380-415	50	6,7	2930
450			450	73					
570			570	77	3,8	460	60	6,4	3520
770			770	89					
1000			1000	95					
SZG1001/220	500/15	533	220	73	5,0	220-240	50	17,3	2920
320			320	76		380-415	50	10,0	2920
450			450	80					
570			570	84	5,75	460	60	9,5	3520
770			770	96					
1000			1000	102					
SZG702/290	300/29	612	290	112	7,5	380-415	50	14,3	2950
390			390	116					
520			520	119	8,6	460	60	13,7	3550
640			640	122					
840			840	141					
1070			1070	147					
SZG1002/290	500/30	612	290	119	9,0	380-415	50	16,7	2955
390			390	122					
520			520	126	10,3	460	60	15,8	3550
640			640	130					
840			840	142					
1070			1070	149					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe SZG mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern von **Kühl- und Schneidölen** (Schleifölen) mit **höchsten Luftanteilen**, wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

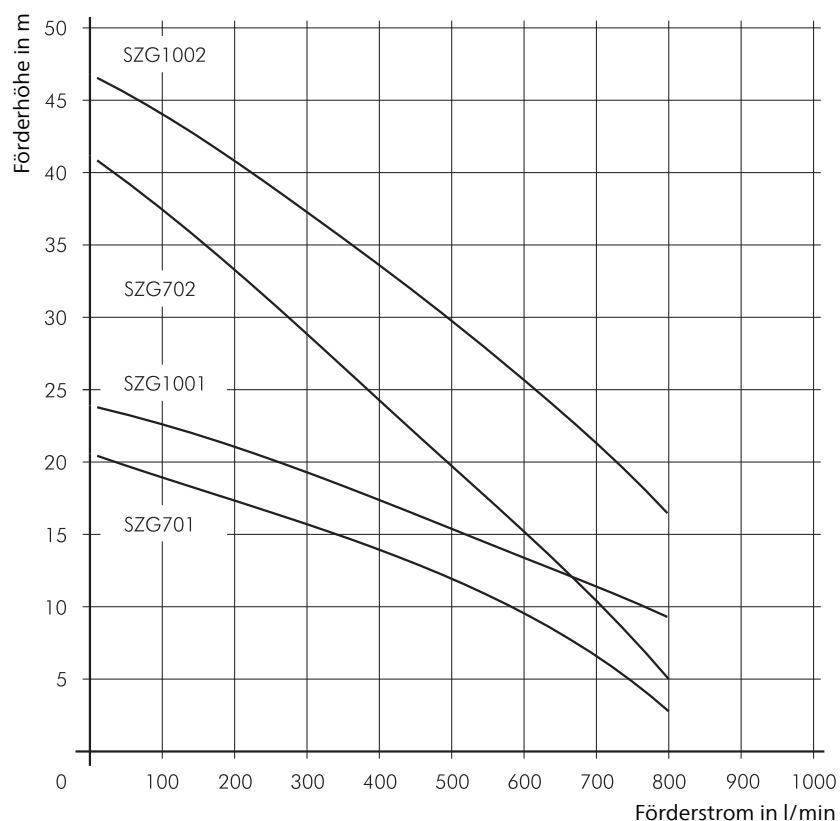
Reihe SZG mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Schleiföle
Kühl- und Schneidöle
Kühlemulsionen
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

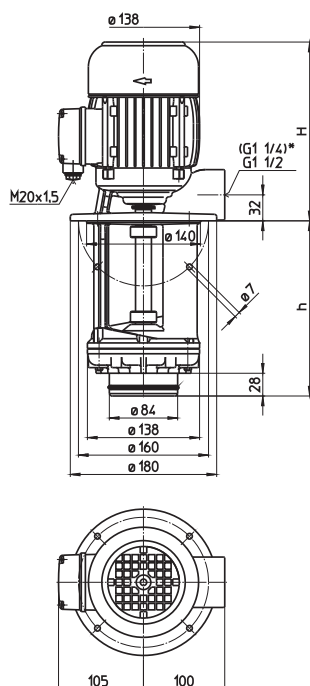
Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Lauftrad axial	Stahlguss
Lauftrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl



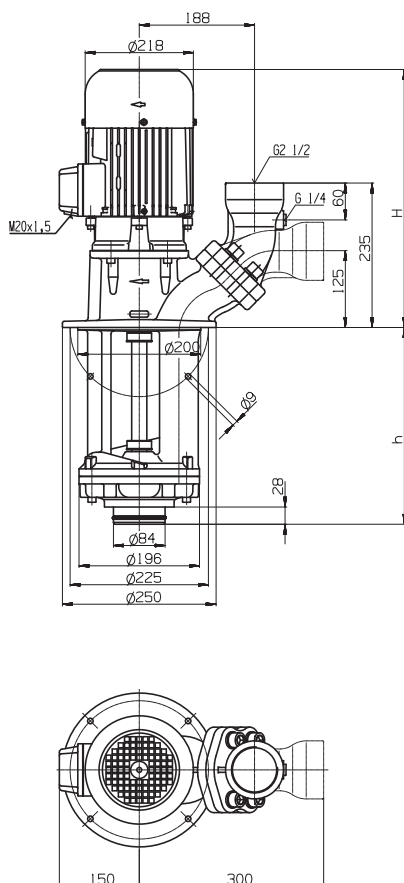
TAS/STS301...1001

Laufblätter axial / halboffen

TAS301, TAS601



STS1001



*) Maße gültig für TAS301

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TAS301/140	200/5,5	264	136	14,0	0,63	220-240	50	2,70	2850
220			216	14,5		380-415	50	1,56	2850
290			286	15,0					
370			366	15,5	0,725	460	60	1,46	3425
460			456	17,5					
570			566	19,0					
TAS601/150	400/4	291	144	17,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
230			224	18,0		380-415	50	2,50	2850
300			294	19,0					
380			374	20,0	1,27	460	60	2,4	3440
470			464	21,5					
580			574	22,5					
STS1001/230	600/14	503	216	65	3,3	220-240	50	11,6	2930
330			316	67		380-415	50	6,7	2930
460			446	70					
580			566	74	3,8	460	60	6,4	3520
780			766	86					
1010			996	92					

Saug-Tauchpumpen

der Reihe TAS/STS ermöglichen über ihren einfachen saugseitigen Anschluß **Verbindung zu Unterdruckfiltern** (z. B. auf Spaltsieb basis).

Die dichtslosen Saug-Tauchpumpen werden im Bereich ungefilterten Kühlmittels im Behälter positioniert.

Mit ihrer robusten Konstruktion erlauben sie saugseitige Betriebsdrücke von - 0,3 bar bis - 0,5 bar.

Reihe STS mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss** G 1/4.



Alle aufgeführten Typen sind auch mehrstufig lieferbar, zum Beispiel STS304/610. Siehe Reihe TA/STA.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

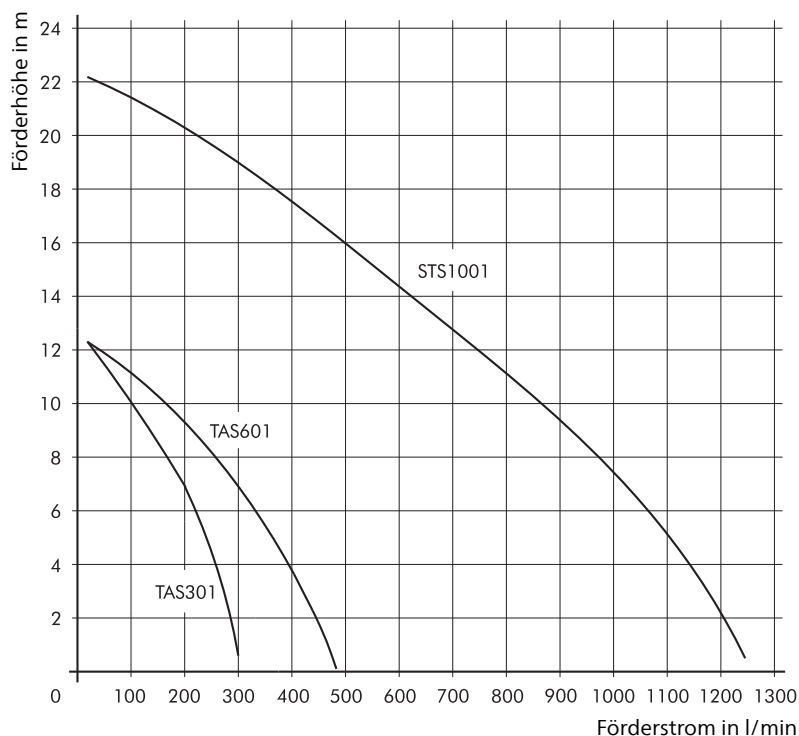
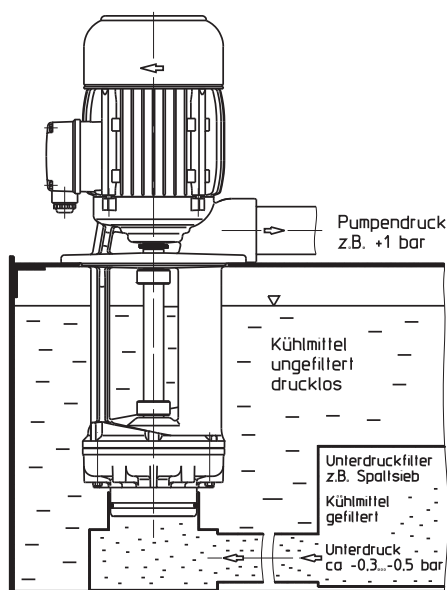
Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Lauf rad axial	Stahlguss
Lauf rad radial	Messing
	Stahlguss (STS1001)
Welle	Stahl
auf Wunsch	
Lauf rad radial	Stahlguss
	(TAS301...TAS601)

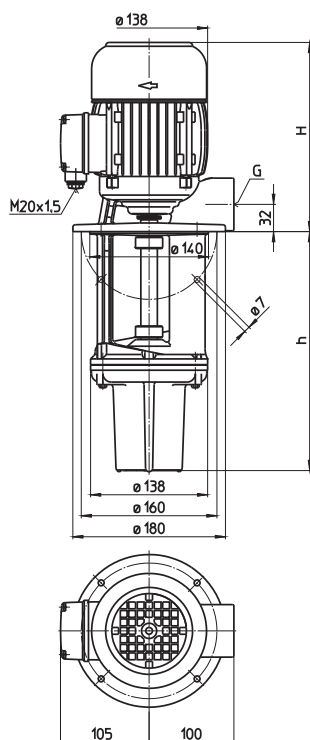
Schalldruck	
TAS301	60 dBA
TAS601	62 dBA
STS1001	71 dBA

Saugverbindung

Saugdeckel	Grauguss
mit O-Ring 78 x 4 mm	Viton
für	
Anschlussrohr	
Innen-Ø 86,0...86,8 mm	



TAA140, 280



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Rohr- an- schluss G	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TAA140/200	180/2	223	200	G 1 ¼	15,5	0,48	220-240	50	2,06	2820
280			280		16,5		380-415	50	1,19	2820
350			350		17,5					
						0,55	460	60	1,14	3405
TAA280/200	360/2	264	200	G 1 ½	17	0,92	220-240	50	3,8	2840
280			280		18		380-415	50	2,2	2840
350			350		19					
						1,06	460	60	2,1	3440

Hebepumpen

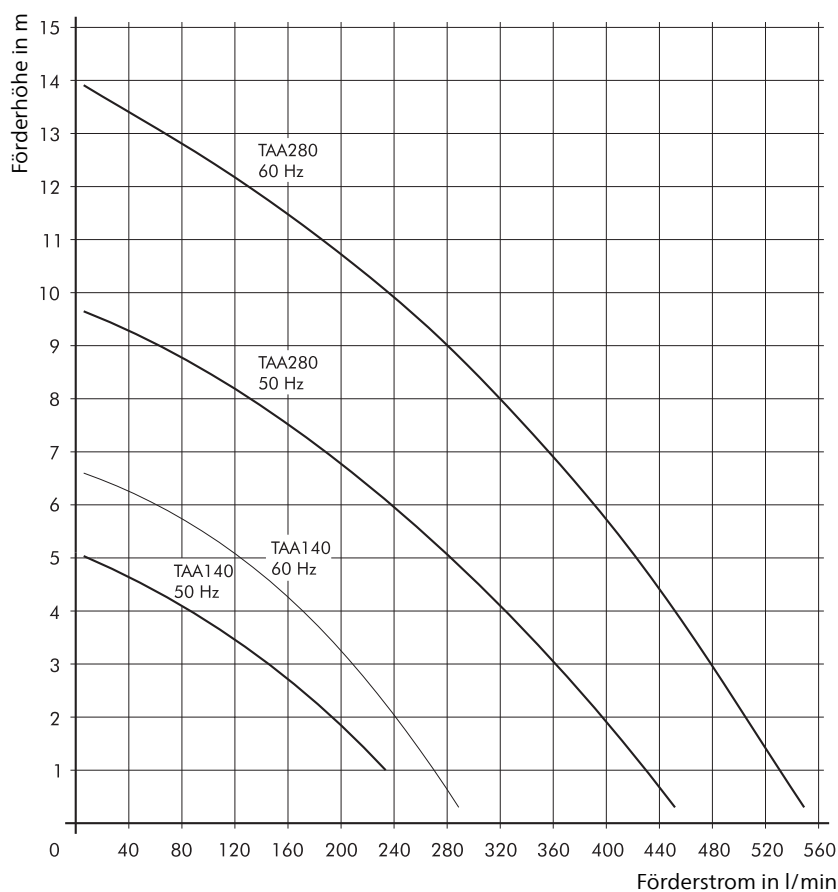
der Reihe TAA fördern schonend mit ihren axialen Laufrädern **schaumempfindliche Kühlschmierstoffe** (Emulsionen, Kühl- und Schneidöle) bzw. stark lufthaltige Kühlschmierstoffe wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

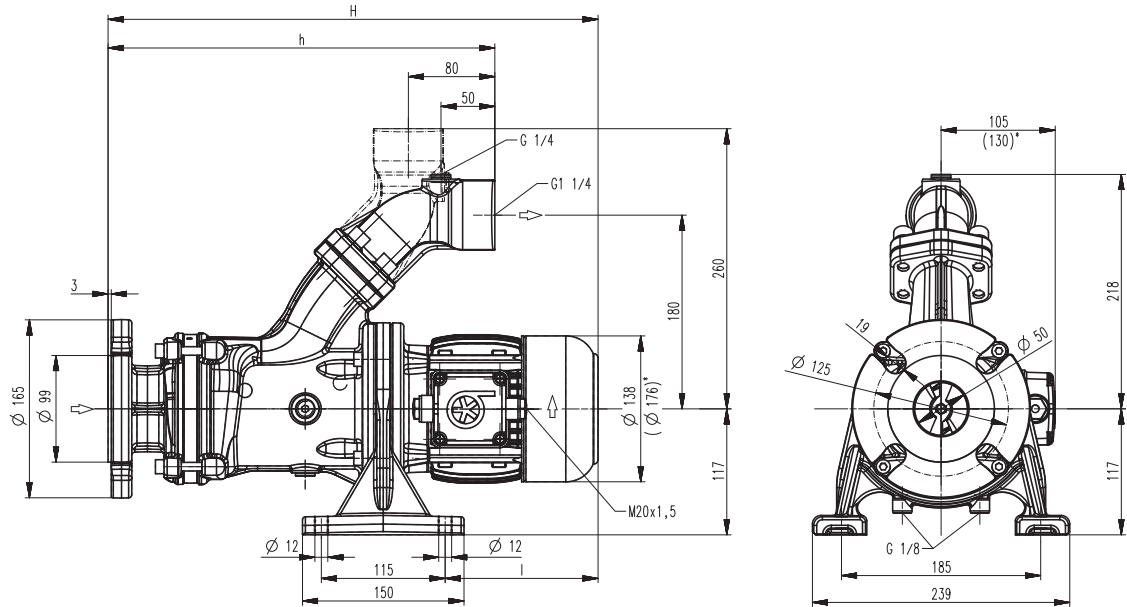
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	Grauguss
Welle	Stahl
Schalldruck TAA140...TAA280	62 dBA



SBA141...143

Laufblätter axial / halboffen

SBA141...143



*) Maße gültig für SBA143

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	Maß h mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBA141	100/9	497	359	184	28	0,63	220-240	50	2,70	2850
							380-415	50	1,56	2850
						0,725	460	60	1,46	3425
SBA142	100/13	575	410	211	32	1,1	220-240	50	4,33	2850
							380-415	50	2,50	2850
						1,27	460	60	2,4	3440
SBA143	100/20	653	444	256	42	1,7	220-240	50	6,24	2890
							380-415	50	3,60	2890
						1,95	460	60	3,5	3480

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung für einstufige Pumpen verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBA mit **SAE-Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufrad axial

Laufrad radial

Welle

Gleitringdichtung

Grauguss

Grauguss

Stahlguss

Stahlguss

Stahl

SiC

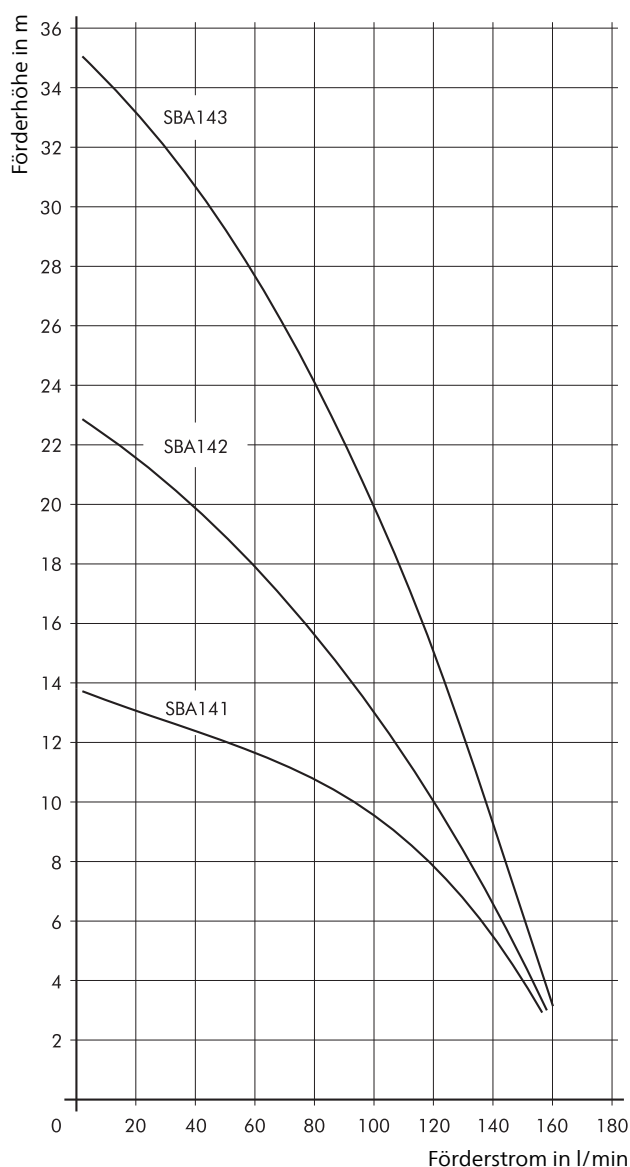
Schalldruck

SBA141...SBA142

SBA143

64 dBA

68 dBA

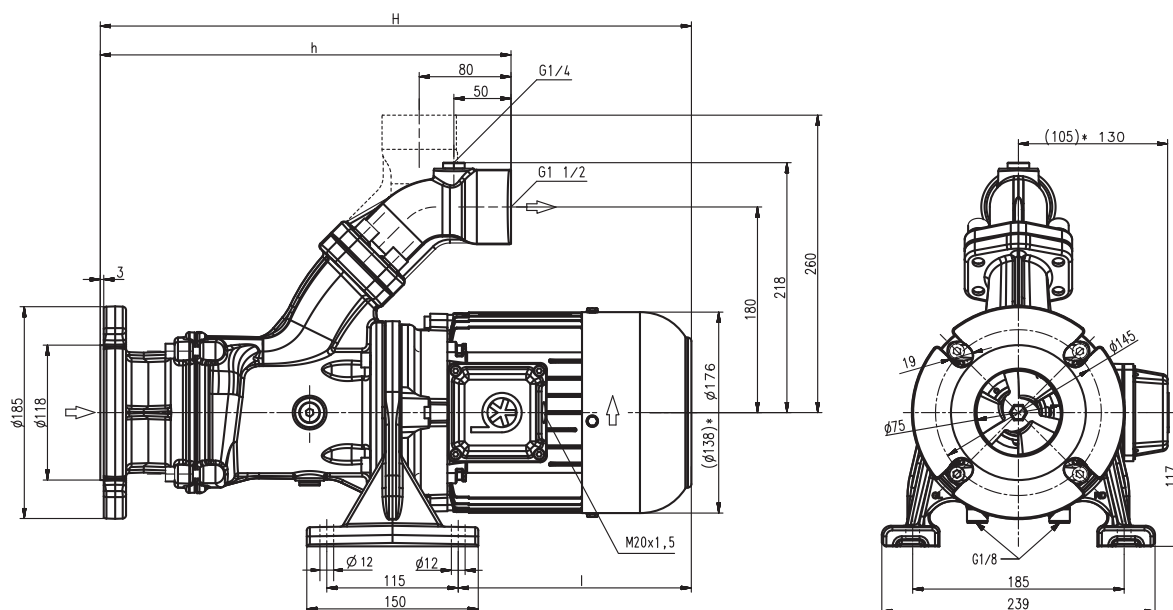


Blockpumpen

SBA401...403

Laufblätter axial / halboffen

SBA401...403



*) Maße gültig für SBA401

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	Maß h mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBA401	200/6	497	360	184	31	0,92	220-240	50	3,8	2840
							380-415	50	2,2	2840
						1,06	460	60	2,1	3440
SBA402	200/14	592	409	230	39	1,5	220-240	50	5,5	2880
							380-415	50	3,2	2880
						1,75	460	60	3,1	3470
SBA403	200/20	700	458	289	47	2,2	220-240	50	7,8	2890
							380-415	50	4,5	2890
						2,55	460	60	4,4	3480

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung für einstufige Pumpen verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBA mit **SAE-Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufrad axial

Laufrad radial

Welle

Gleitringdichtung

Grauguss

Grauguss

Stahlguss

Stahlguss

Stahl

SiC

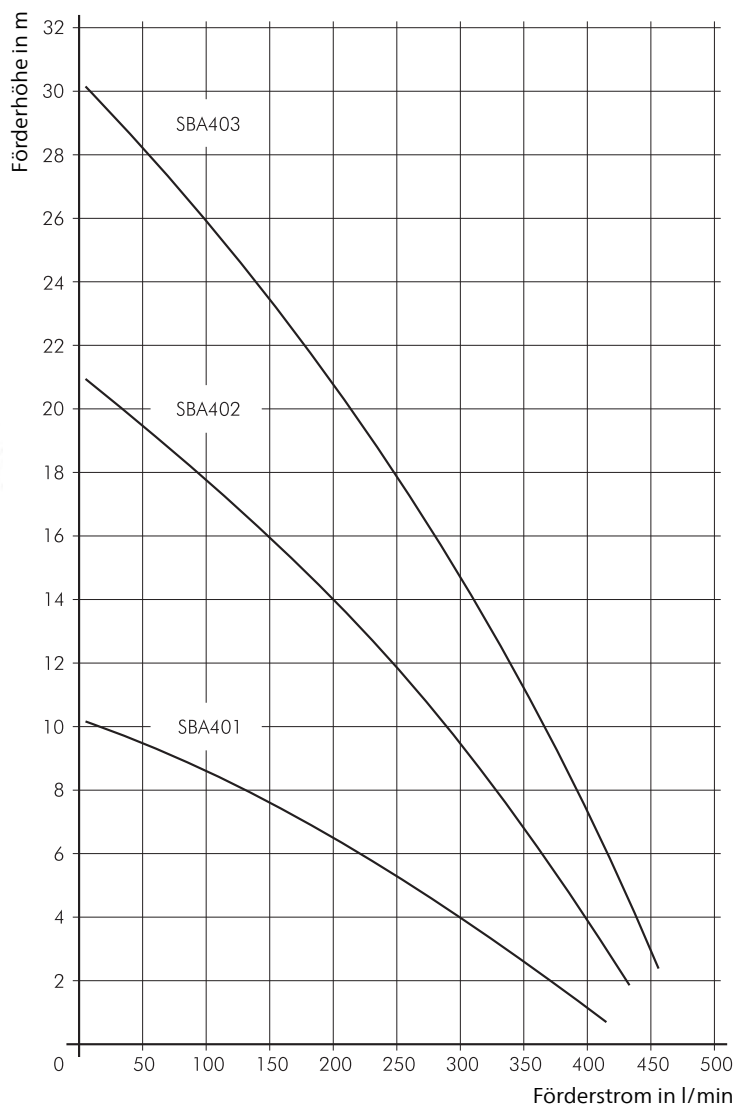
Schalldruck

SBA401

SBA402...SBA403

62 dBA

66 dBA

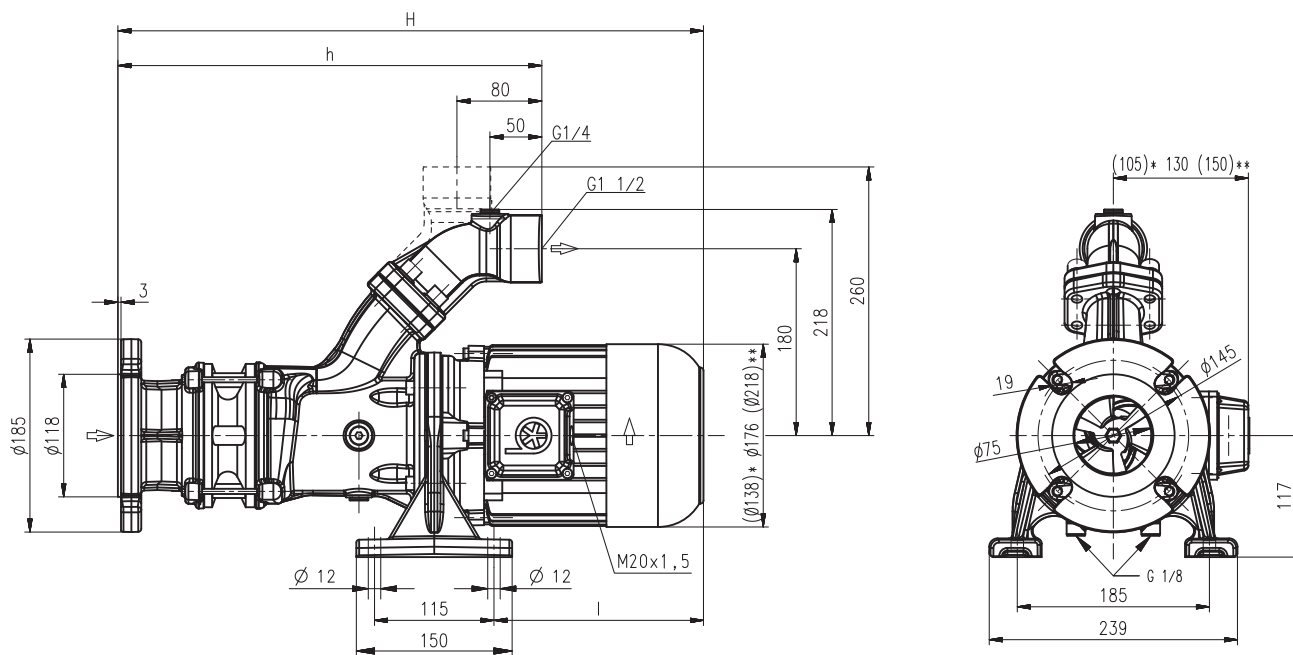


Blockpumpen

SBA601...604

Laufräder axial / halboffen

SBA601...604



*) Maße gültig für SBA601

**) Maße gültig für SBA603, 604

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß		Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm							
SBA601	300/6	524	360	211	32	1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
						1,27	460	60	2,4	3440
SBA602	300/16	666	424	289	46	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
						2,55	460	60	4,4	3480
SBA603	300/25	769	488	328	61	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
						3,8	460	60	6,4	3520
SBA604	300/35	863	552	358	70	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
						5,75	460	60	9,5	3520

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung für einstufige Pumpen verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Reihen SBA mit **SAE-Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufrad axial

Laufrad radial

Welle

Gleitringdichtung

Grauguss

Grauguss

Stahlguss

Stahlguss

Stahl

SiC

Schalldruck

SBA601

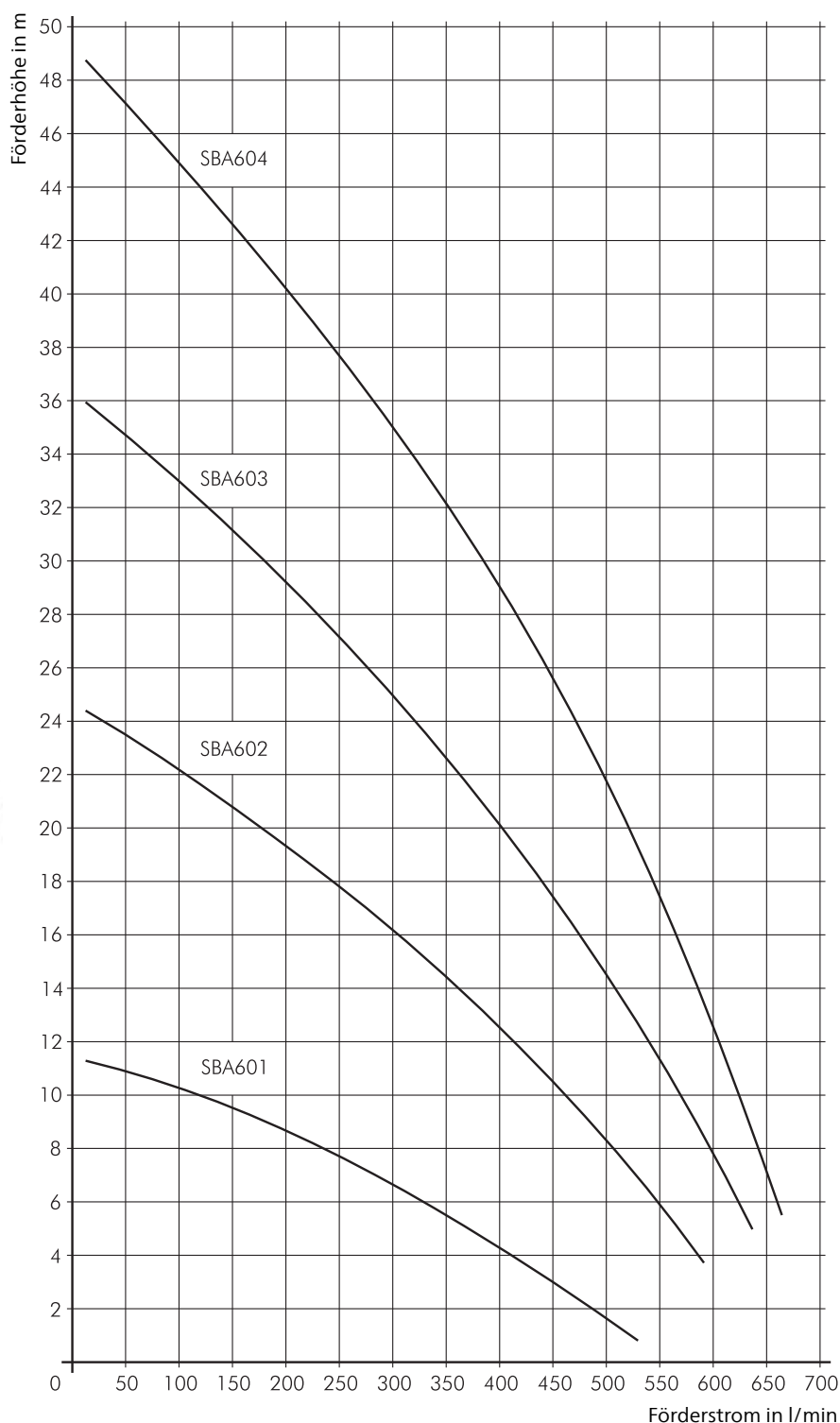
SBA602

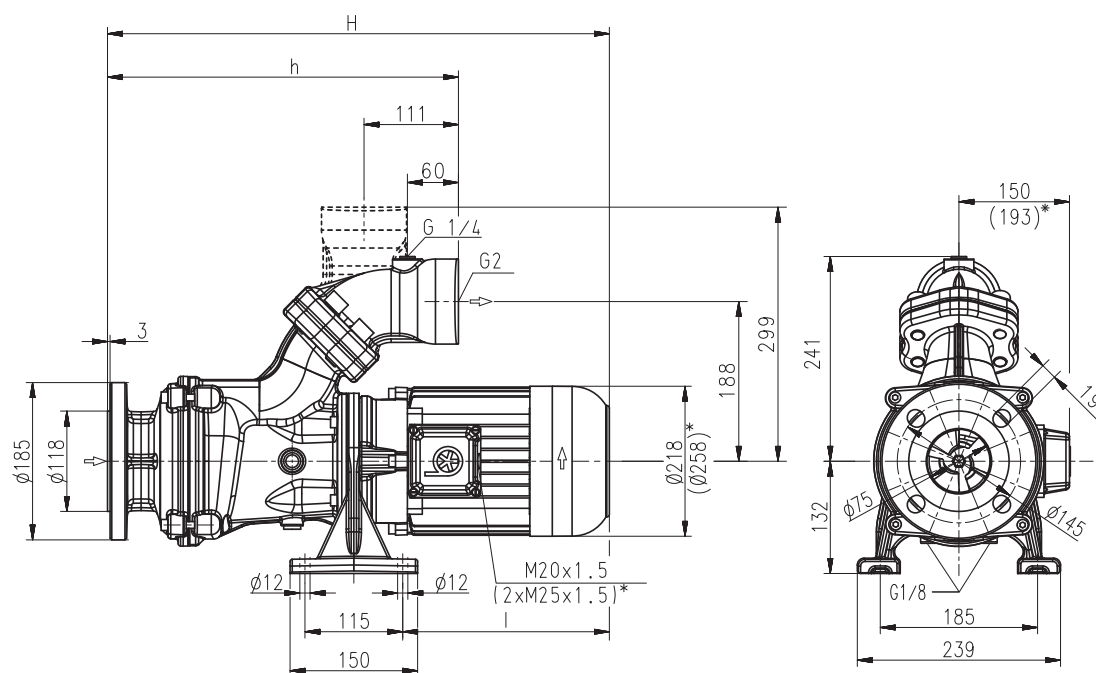
SBA603...SBA604

62 dBA

66 dBA

71 dBA





*) Maße gültig für SBA902, 903

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Maß H mm	h mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBA901	600/11	671	409	328	66	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
						3,8	460	60	6,4	3520
SBA902	600/22	812	479	399	103	6,0	380-415	50	11,2	2950
						6,9	460	60	10,7	3550
SBA903	600/36	919	548	437	124	9,0	380-415	50	16,7	2955
						10,3	460	60	15,8	3550

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Grauguss

Deckel

Grauguss

Laufrad axial

Stahlguss

Laufrad radial

Stahlguss

Welle

Stahl

Gleitringdichtung

SiC

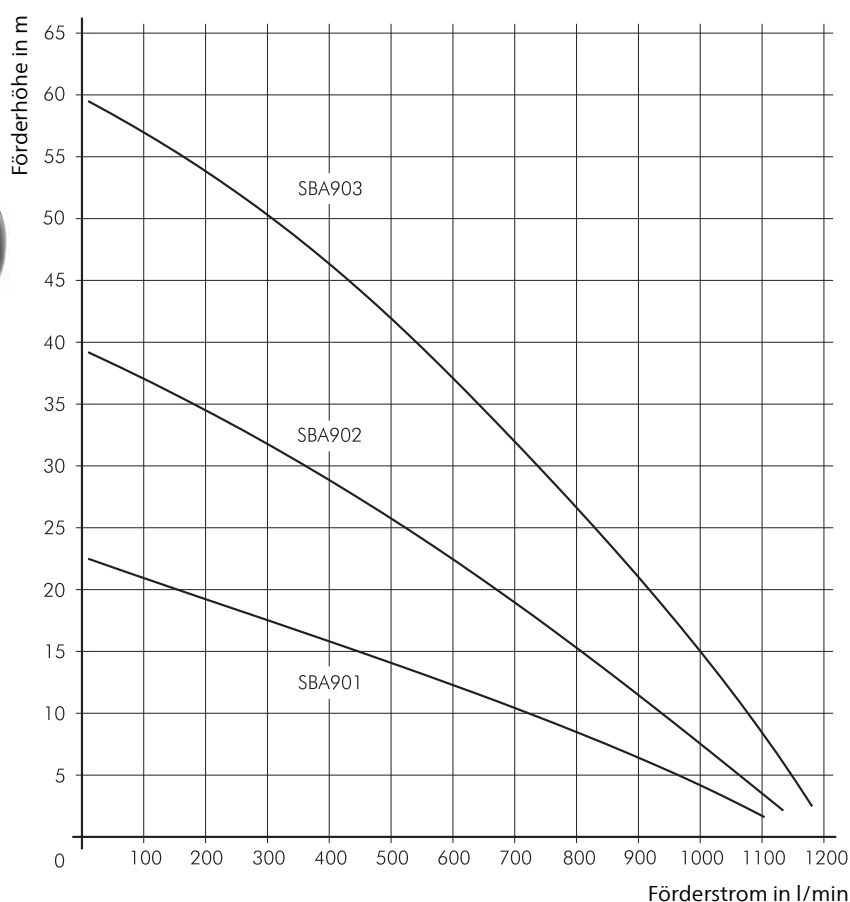
Schalldruck

SBA901

71 dBA

SBA902...SBA903

74 dBA

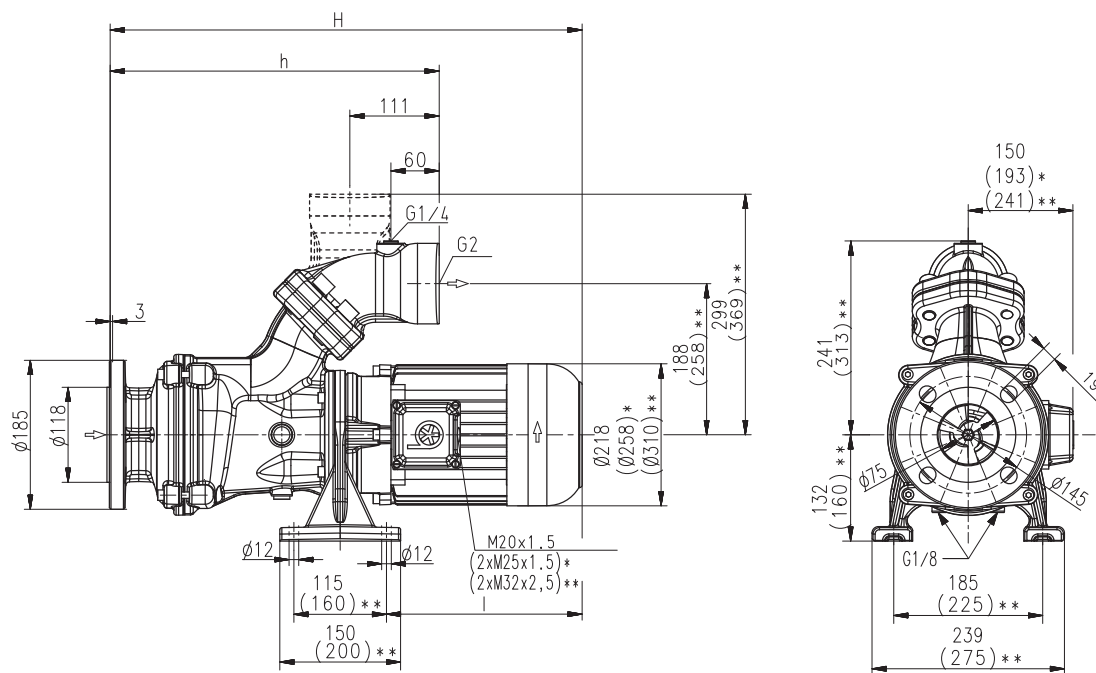


Blockpumpen

SBA1301...1303

Laufblätter axial / halboffen

SBA1301...1303



*) Maße gültig für SBA1302
**) Maße gültig für SBA1303

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß		Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm							
SBA1301	900/12	705	413	358	73	5,0	220-240	50	17,3	2920
							380-415	50	10,0	2920
						5,75	460	60	9,5	3520
SBA1302	900/24	863	492	437	117	7,5	380-415	50	14,3	2950
						8,6	460	60	13,7	3550
						11,0	380-415	50	20,1	2960
SBA1303	900/35	951	643	422	142	12,6	460	60	19,5	3560

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung für einstufige Pumpen verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Grauguss

Deckel

Grauguss

Laufrad axial

Stahlguss

Laufrad radial

Stahlguss

Welle

Stahl

Gleitringdichtung

SiC

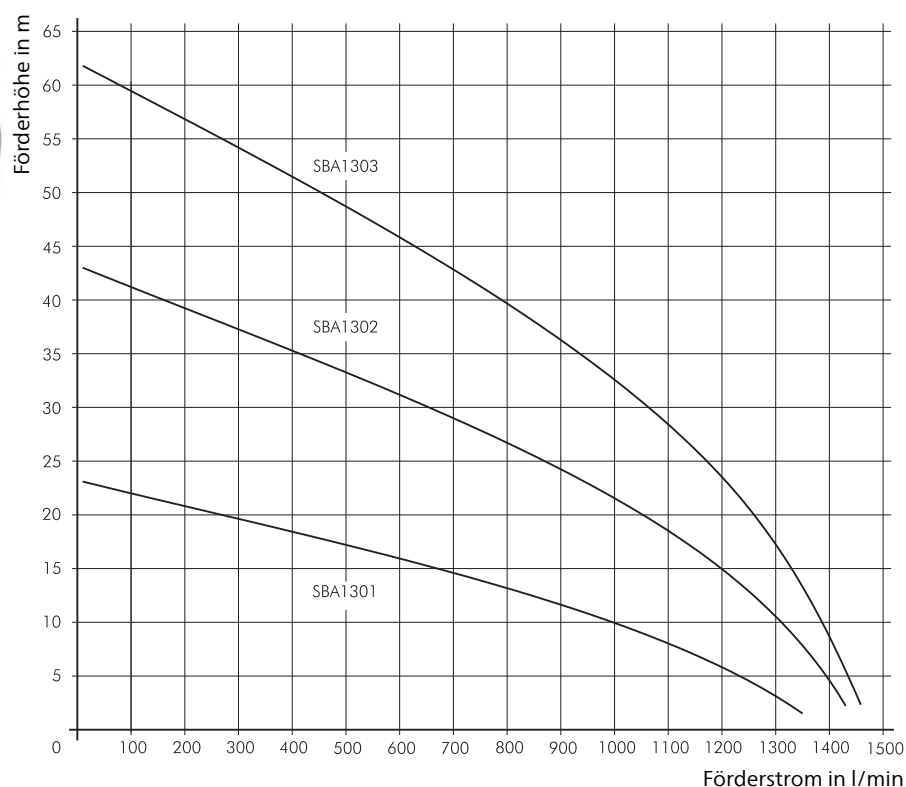
Schalldruck

SBA1301

71 dBA

SBA1302...SBA1303

74 dBA

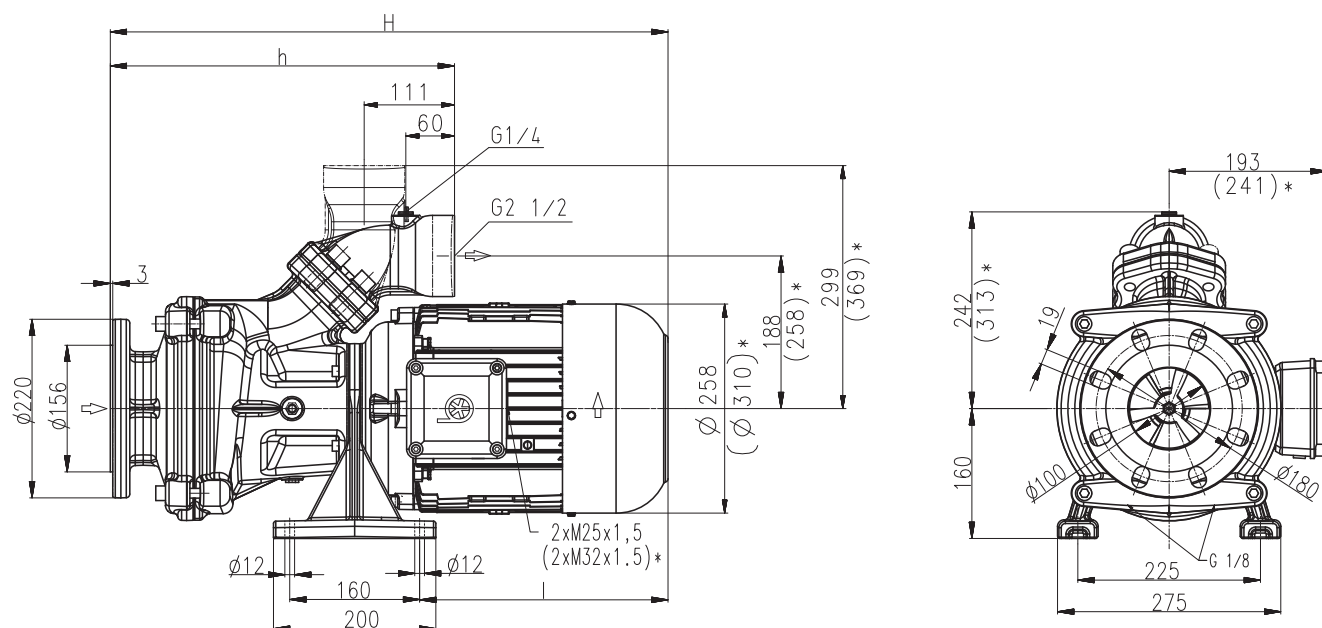


Blockpumpen

SBA1600...2000

Lauf­räder axial / halboffen

SBA1600...2000



*) Maße gültig für SBA2000

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	h mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBA1600	1400/16	793	424	414	120	9,0	380-415	50	16,7	2955
						10,3	460	60	15,8	3550
SBA2000	1600/15	802	495	422	147	11,0	380-415	50	20,1	2960
						12,6	460	60	19,5	3560

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Grauguss

Deckel

Grauguss

Laufrad axial

Stahlguss

Laufrad radial

Stahlguss

Welle

Stahl

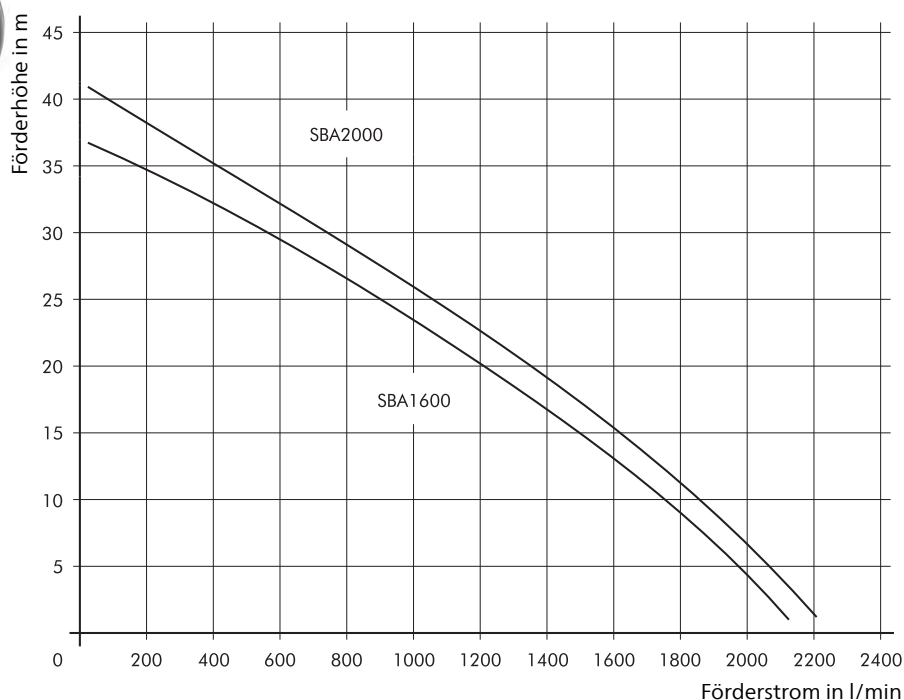
Gleitringdichtung

SiC

Schalldruck

SBA1600...SBA2000

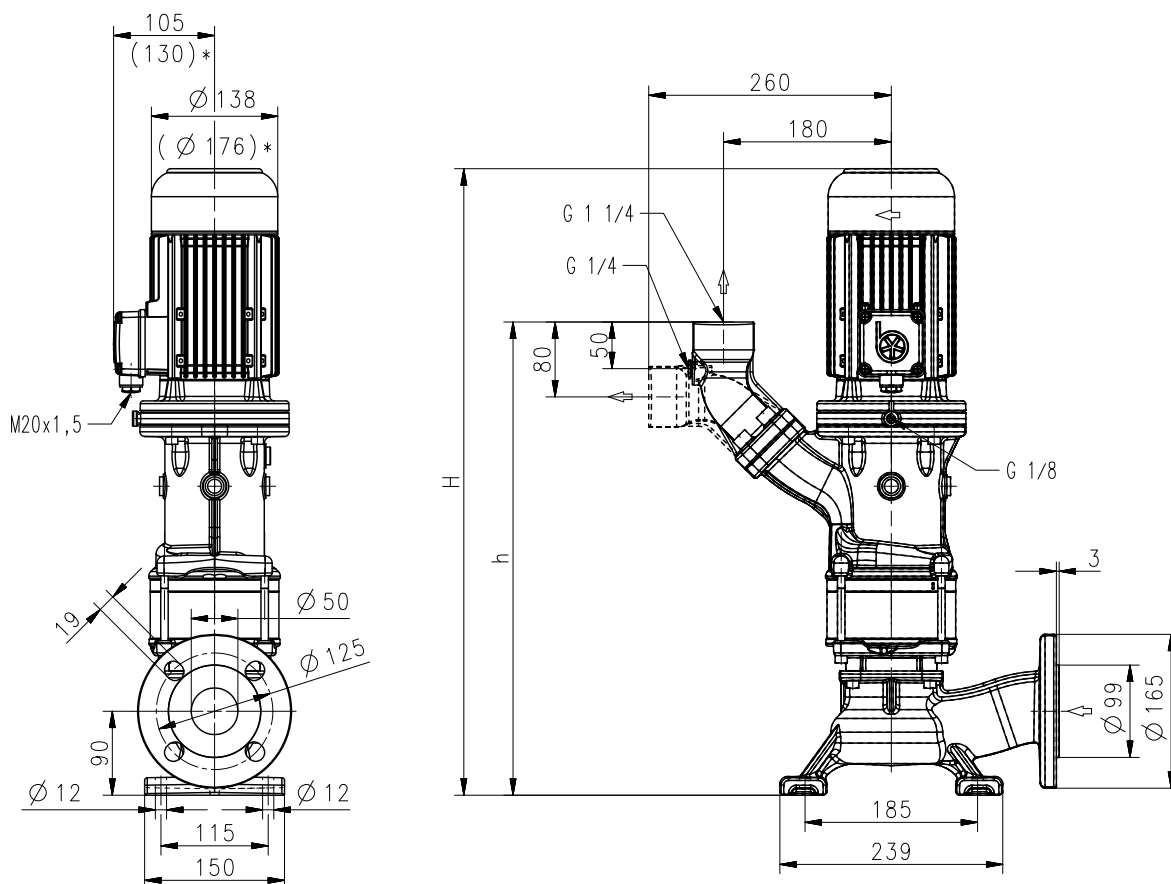
74 dBA



SBA141...143-V

Laufblätter axial / halboffen

SBA141...143-V



*) Maße gültig für SBA143-V

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBA141-V	100/7	594	457	32,5	0,63	220-240 380-415	50 50	2,70 1,56	2850 2850
					0,725	460	60	1,46	3425
					1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
SBA142-V	100/17,5	672	508	38	1,27	460	60	2,4	3440
					1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
					1,95	460	60	3,5	3480
SBA143-V	100/28	751	542	47					

Vertikale Blockpumpen

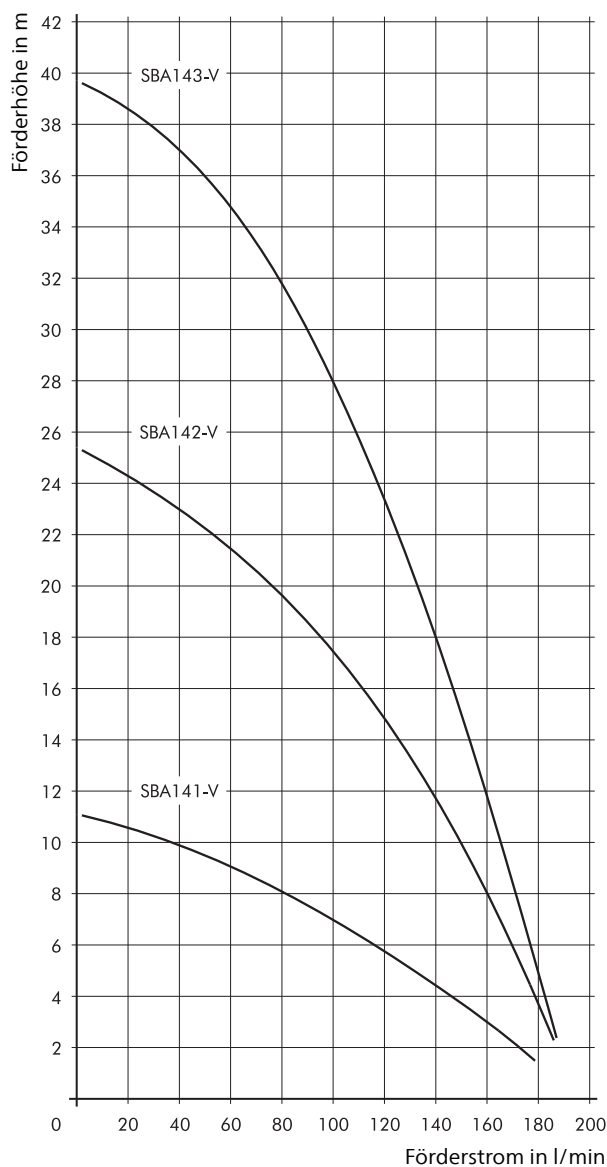
sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Reihen SBA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**. Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

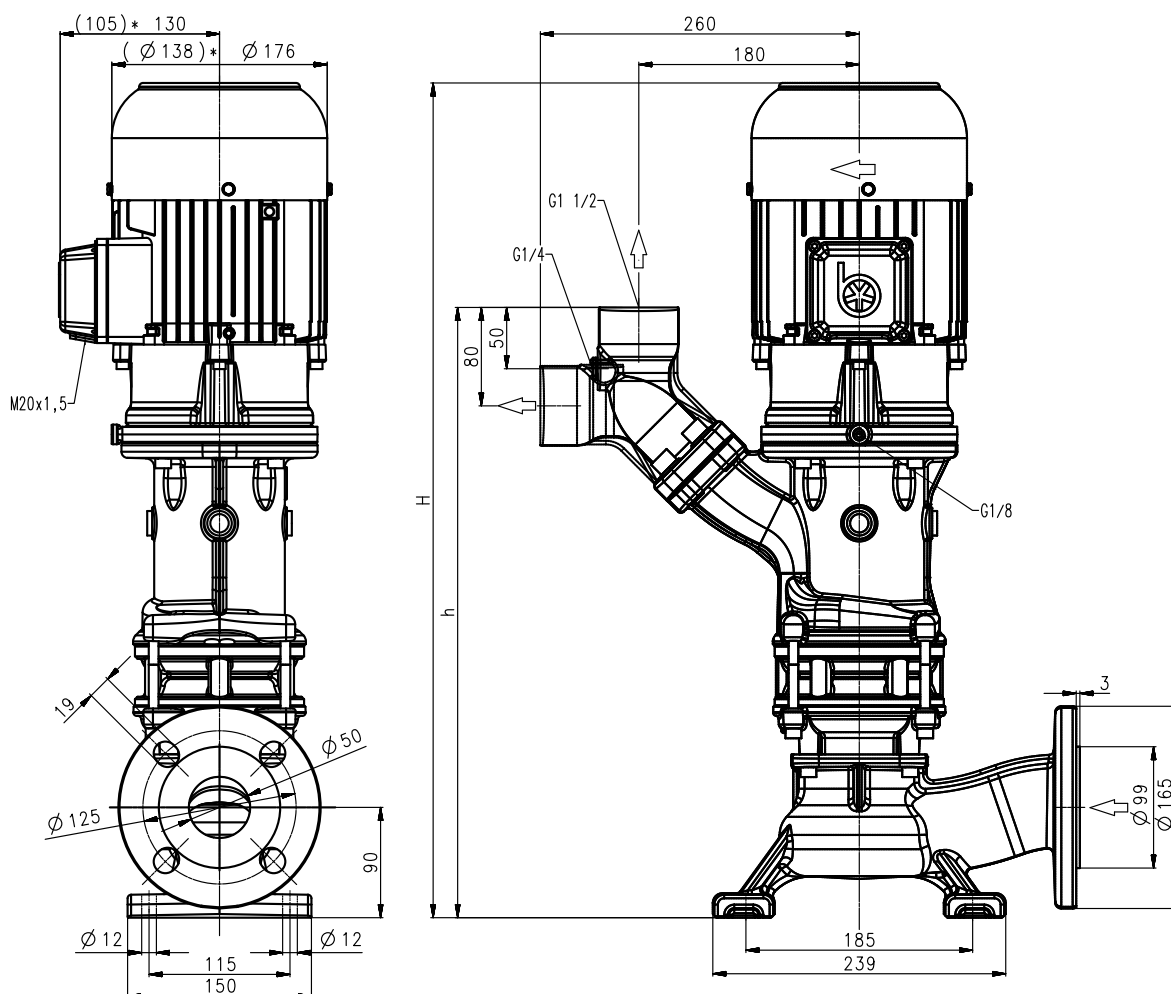
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck	
SBA141-V...SBA142-V	64 dBA
SBA143-V	68 dBA



SBA401...403-V

Laufblätter axial / halboffen

SBA401...403-V



*) Maße gültig für SBA401-V

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	Maß h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBA401-V	200/5,5	586	449	33,5	0,92	220-240	50	3,8	2840
						380-415	50	2,2	2840
					1,06	460	60	2,1	3440
SBA402-V	200/12	681	498	43,5	1,5	220-240	50	5,5	2880
						380-415	50	3,2	2880
					1,75	460	60	3,1	3470
SBA403-V	200/18,5	789	547	51	2,2	220-240	50	7,8	2890
						380-415	50	4,5	2890
					2,55	460	60	4,4	3480

Vertikale Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

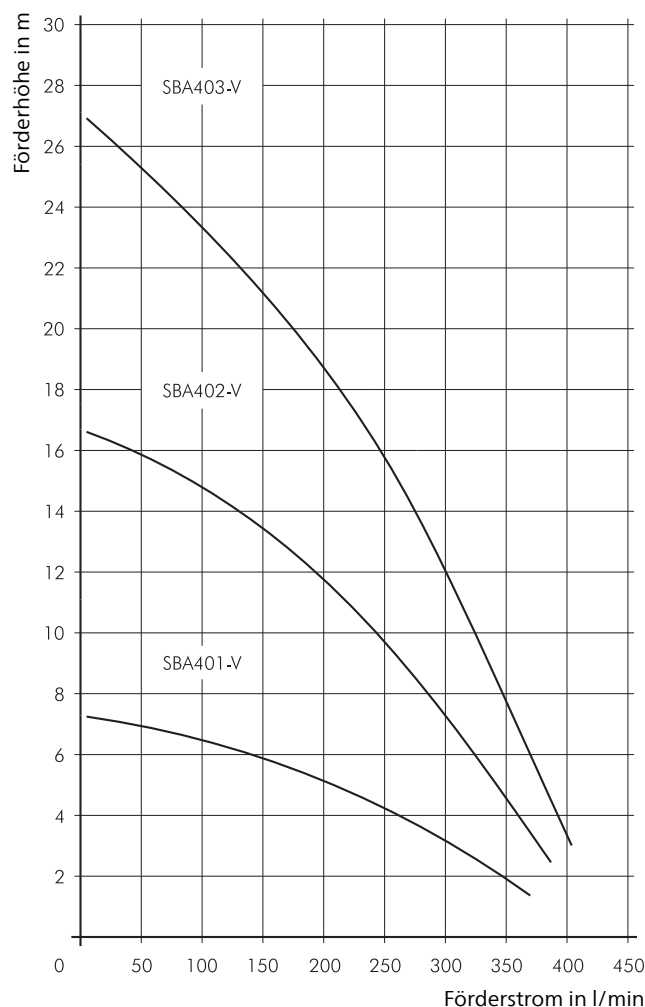
Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

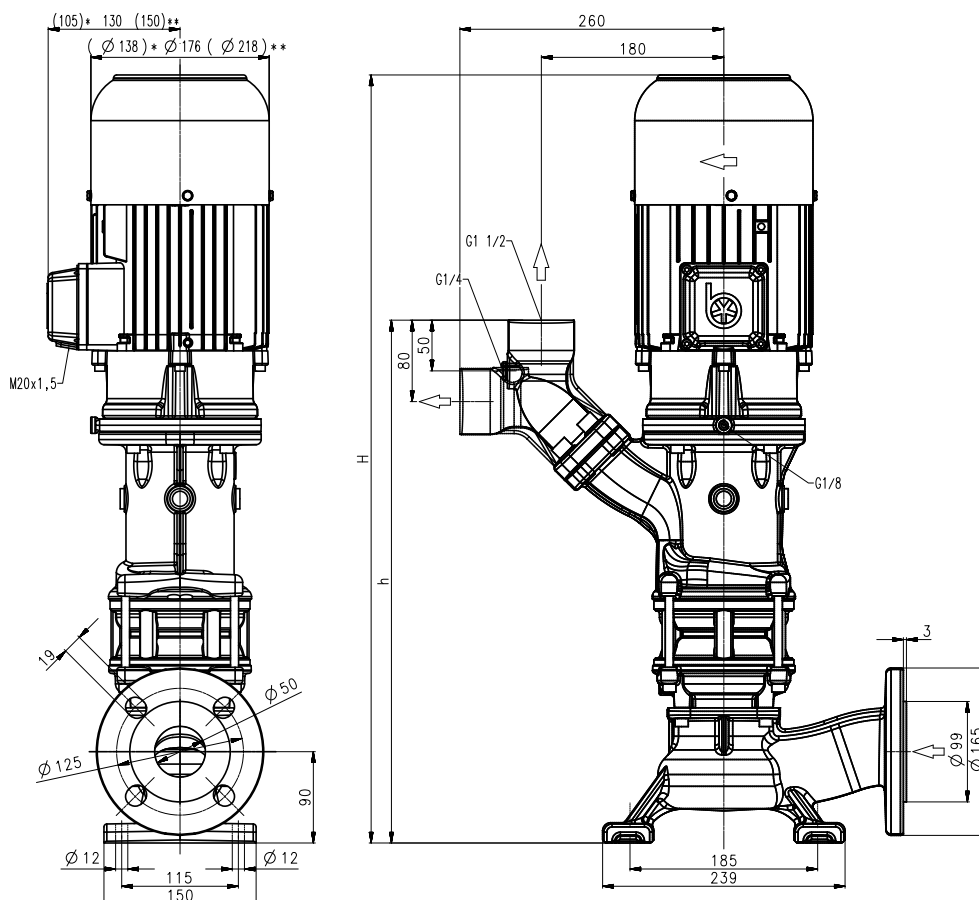
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck	
SBA401-V	62 dBA
SBA402-V...SBA403-V	66 dBA



SBA601...604-V

Laufräder axial / halboffen

SBA601-V...604-V



*) Maße gültig für SBA601-V

**) Maße gültig für SBA603-V, 604-V

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß		Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm						
SBA601-V	300/6,5	616	452	35	1,1	220-240	50	4,33	2850
						380-415	50	2,50	2850
					1,27	460	60	2,4	3440
SBA602-V	300/16	758	516	49	2,2	220-240	50	7,8	2890
						380-415	50	4,5	2890
					2,55	460	60	4,4	3480
SBA603-V	300/25	861	580	64,5	3,3	220-240	50	11,6	2930
						380-415	50	6,7	2930
					3,8	460	60	6,4	3520
SBA604-V	300/35	955	644	74,5	5,0	220-240	50	17,3	2920
						380-415	50	10,0	2920
					5,75	460	60	9,5	3520

Vertikale Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Reihen SBA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**. Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

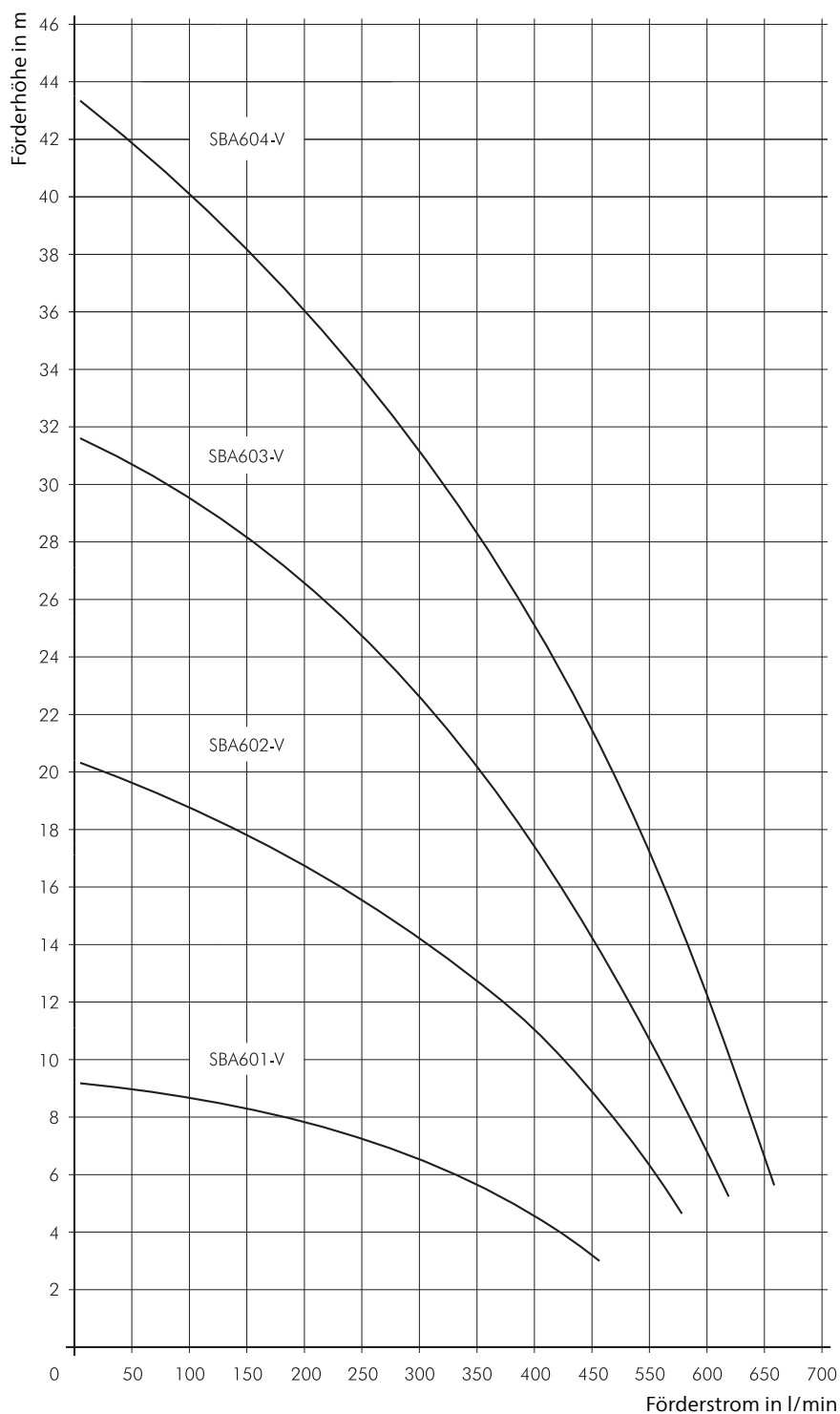


Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

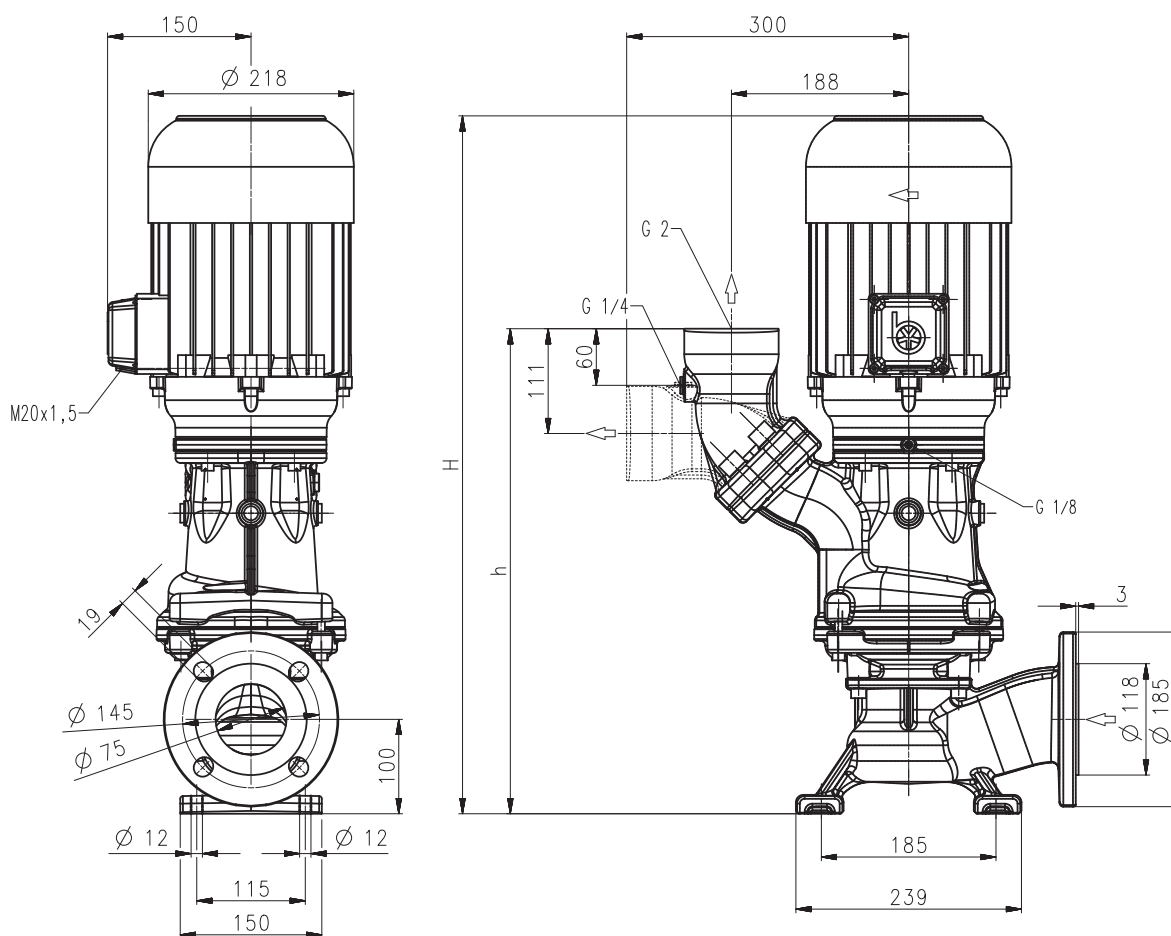
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck	
SBA601-V	62 dBA
SBA602-V	66 dBA
SBA603-V...SBA604-V	71 dBA



SBA901...1301-V

Laufblätter axial / halboffen

SBA901...1301-V



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBA901-V	600/11	776	514	70	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
					3,8	460	60	6,4	3520
SBA1301-V	900/11	806	515	77	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
					5,75	460	60	9,5	3520

Vertikale Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe**

(Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Grauguss

Deckel

Grauguss

Laufrad axial

Stahlguss

Laufrad radial

Stahlguss

Welle

Stahl

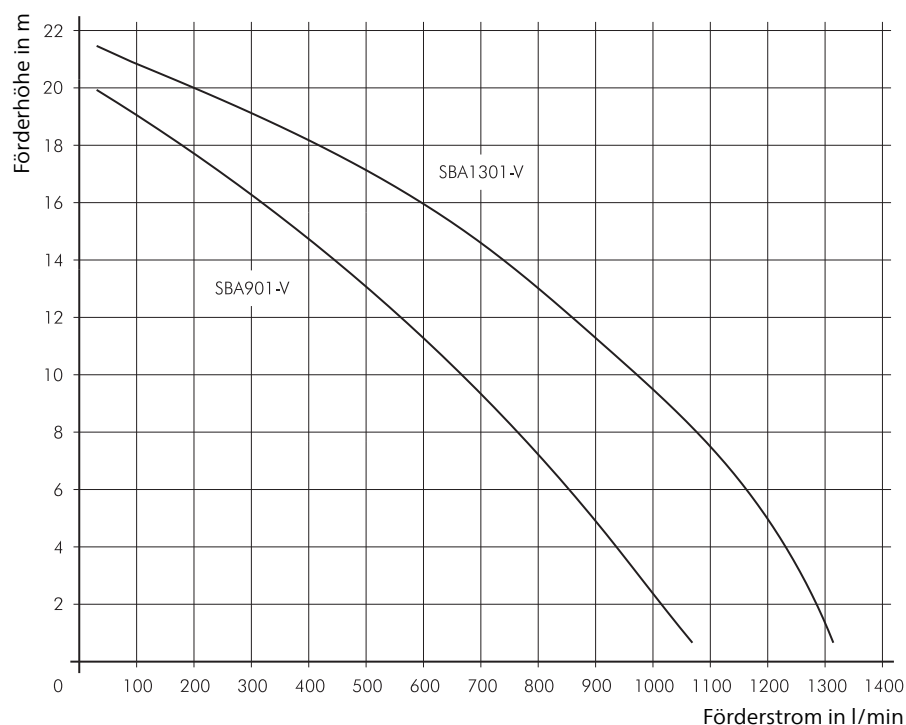
Gleitringdichtung

SiC

Schalldruck

SBA901-V...SBA1301-V

72 dBA

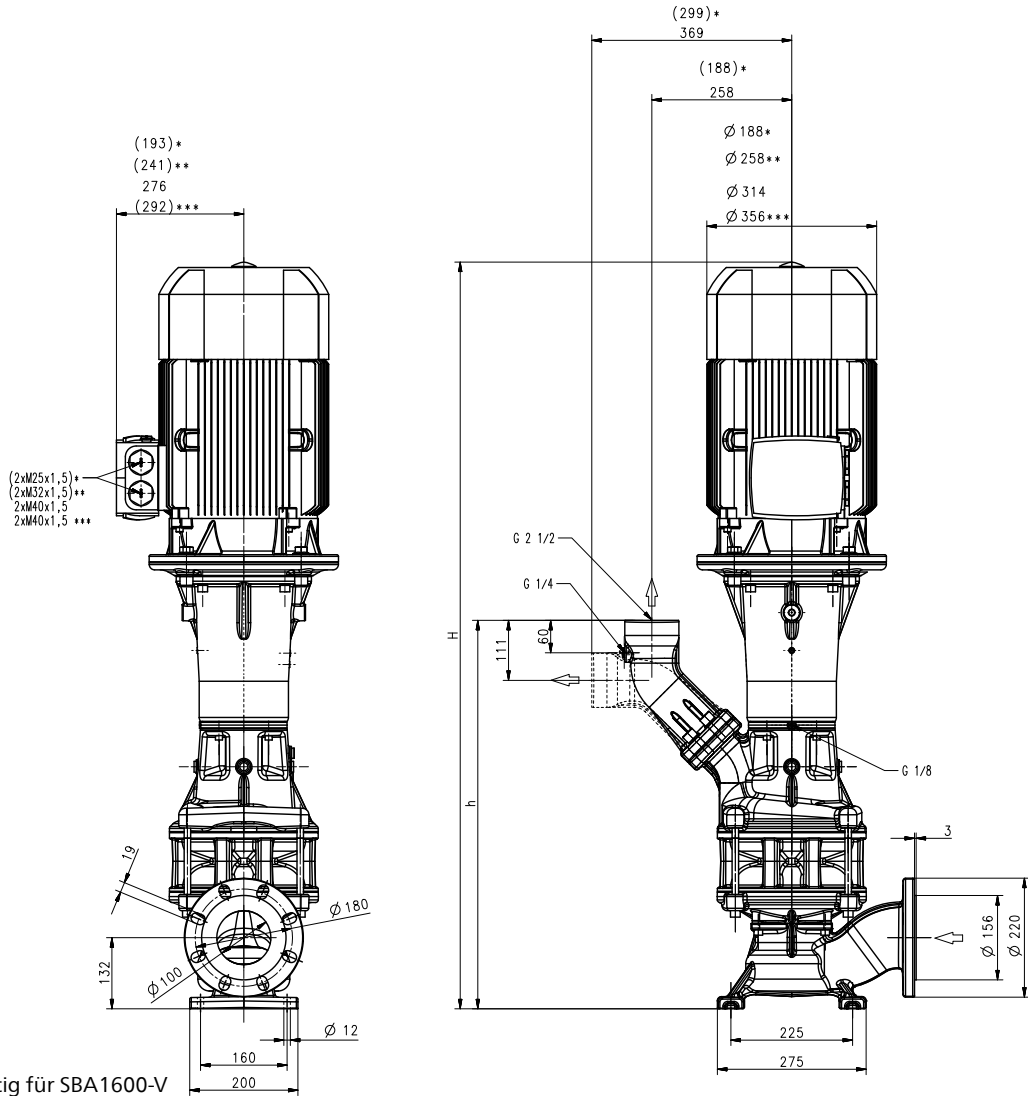


SBA1600...2002-V

Laufräder axial / halboffen



SBA1600...2002-V



*) Maße gültig für SBA1600-V

**) Maße gültig für SBA2000-V

***) Maße gültig für SBA2002-V

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Maß H mm	h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBA1600-V	1400/15	907	538	132	9,0	380-415	50	16,7	2955
					10,3	460	60	15,8	3550
SBA2000-V	1600/15	916	609	159	11,0	380-415	50	20,1	2960
					12,6	460	60	19,5	3560
SBA1602-V	1400/37	1.381	719	276	18,5	380-415	50	33,9	2947
					22,0	460	60	33,4	3553
SBA2002-V	1600/47	1.435	719	333	22,0	380-415	50	40	2961
					26,4	460	60	39,7	3565

Vertikale Blockpumpen

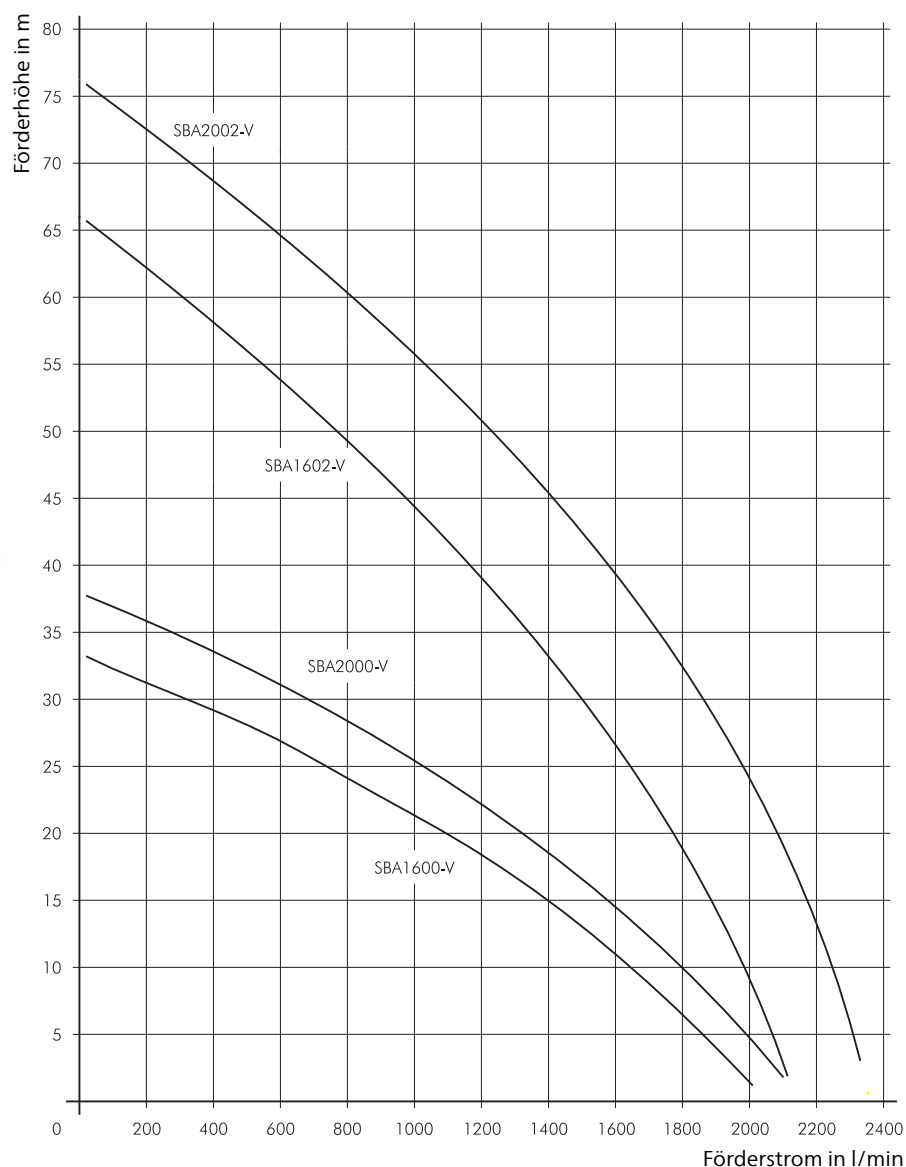
sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Reihen SBA mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**. Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck	
SBA1600-V...SBA2000-V	74 dBA
SBA1602-V...SBA2002-V	78 dBA

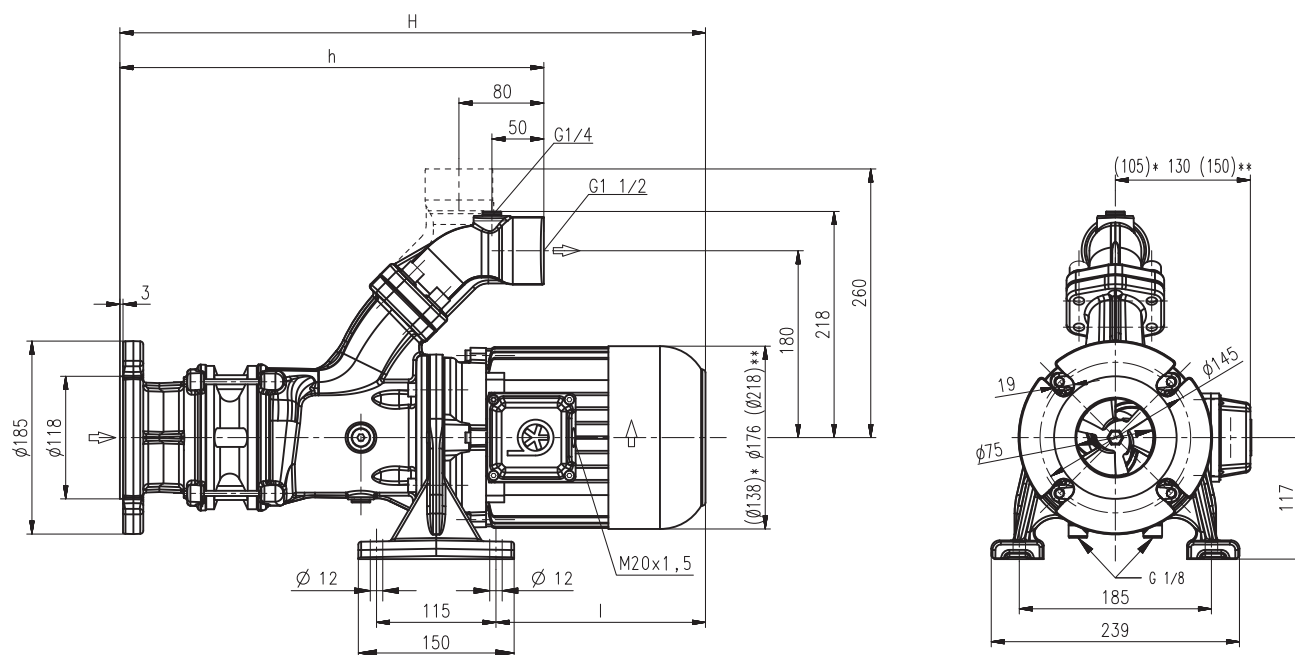


Blockpumpen

SBG501...503

Laufräder axial / halboffen

SBG501...503



*) Maße gültig für SBG501

**) Maße gültig für SBG503

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	Maß h mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBG501	250/6	524	360	211	31	1,1	220-240	50	4,33	2850
							380-415	50	2,50	2850
						1,27	460	60	2,4	3440
SBG502	250/15	666	424	289	46	2,2	220-240	50	7,8	2890
							380-415	50	4,5	2890
						2,55	460	60	4,4	3480
SBG503	250/22	769	488	328	60	3,3	220-240	50	11,6	2930
							380-415	50	6,7	2930
						3,8	460	60	6,4	3520

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung für einstufige Pumpen verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Reihen SBG mit **SAE-Flansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

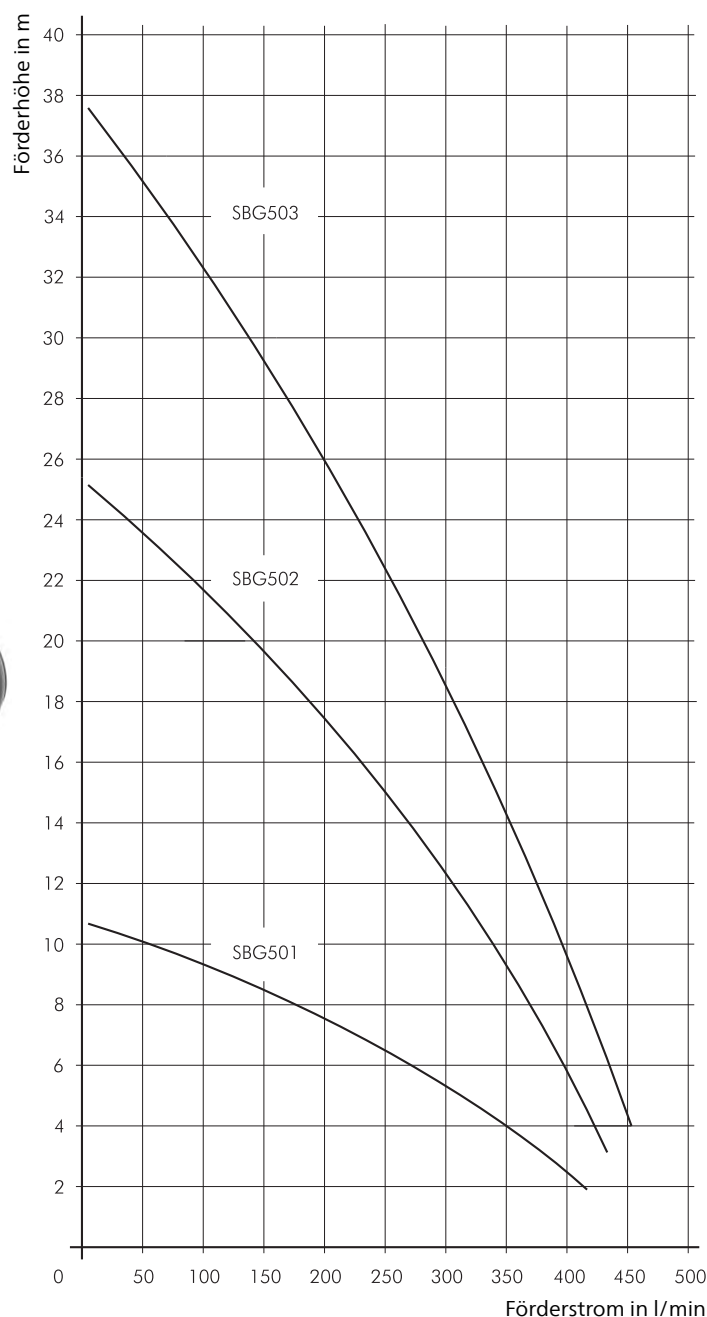
Pumpenkörper
Deckel
Laufrad axial
Laufrad radial
Welle
Gleitringdichtung

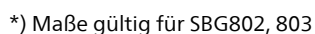
Grauguss
Grauguss
Stahlguss
Stahlguss
Stahl
SiC

Schalldruck

SBG501
SBG502
SBG503

67 dBA
70 dBA
72 dBA



112

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung für einstufige Pumpen verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Reihen SBG mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

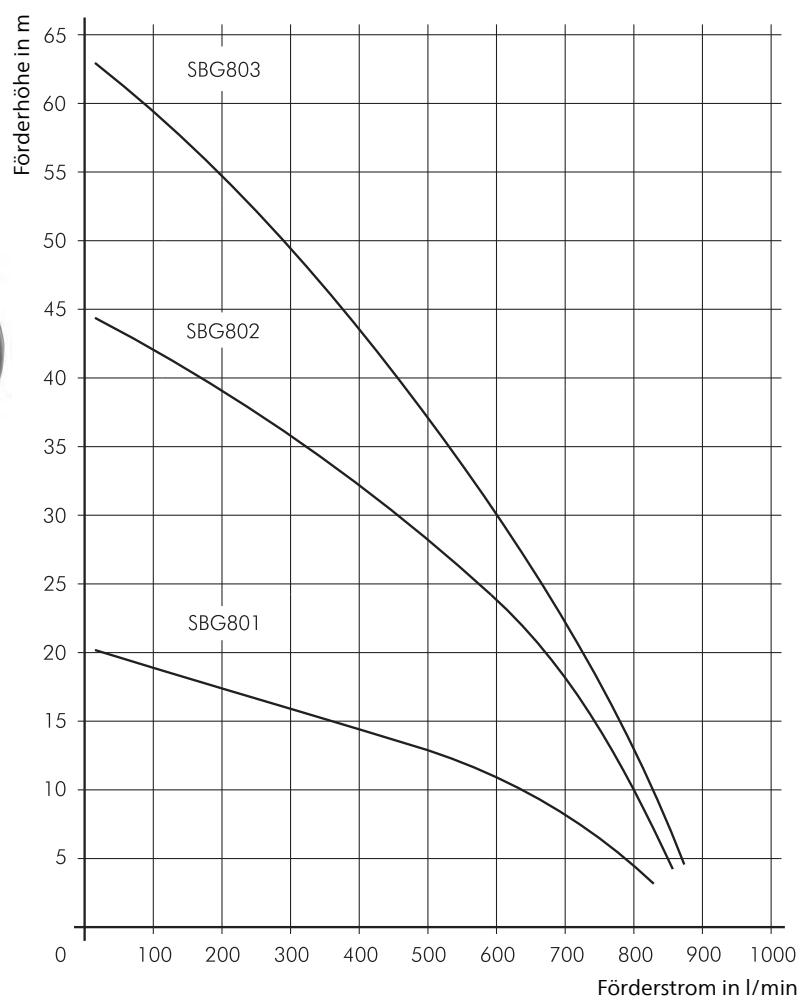
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC

Schalldruck

SBG801	72 dBA
SBG802...SBG803	75 dBA

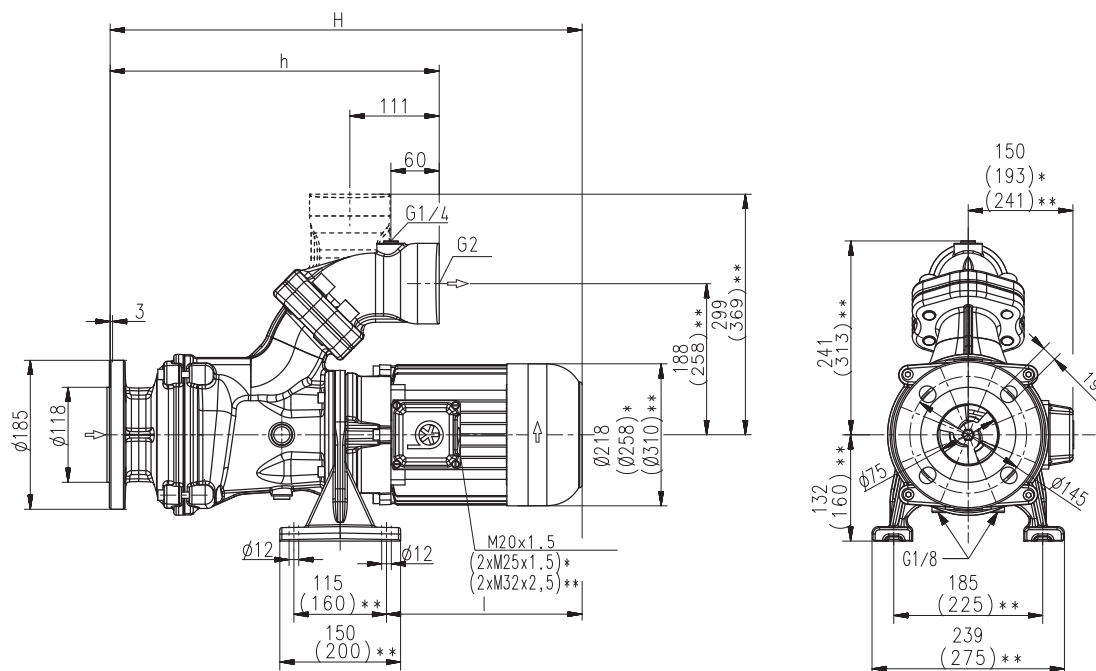


Blockpumpen

SBG1101...1103

Laufblätter axial / halboffen

SBG1101...1103



*) Maße gültig für SBG1102
**) Maße gültig für SBG1103

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß		Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm							
SBG1101	900/12	705	413	358	73	5,0	220-240	50	17,3	2920
							380-415	50	10,0	2920
						5,75	460	60	9,5	3520
SBG1102	900/21	863	492	437	117	9,0	380-415	50	16,7	2955
						10,3	460	60	15,8	3550
						13,0	380-415	50	24,2	2960
SBG1103	900/35	951	643	422	142	15,0	460	60	23,6	3560

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung für einstufige Pumpen verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Reihen SBG mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

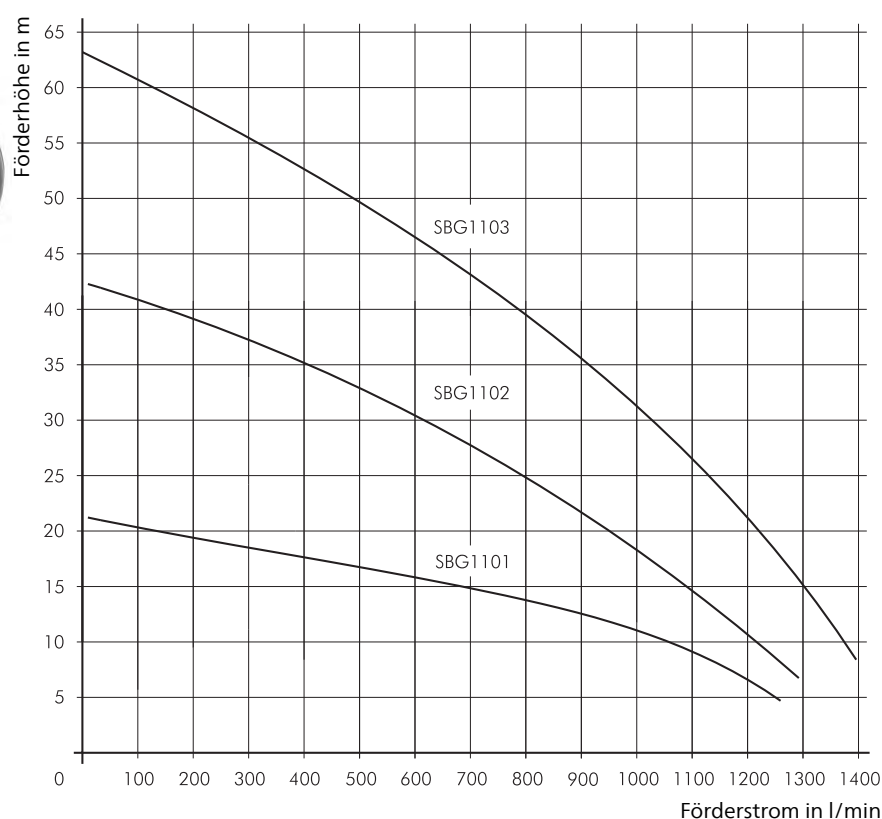
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC

Schalldruck

SBG1101	72 dBA
SBG1102...SBG1103	75 dBA

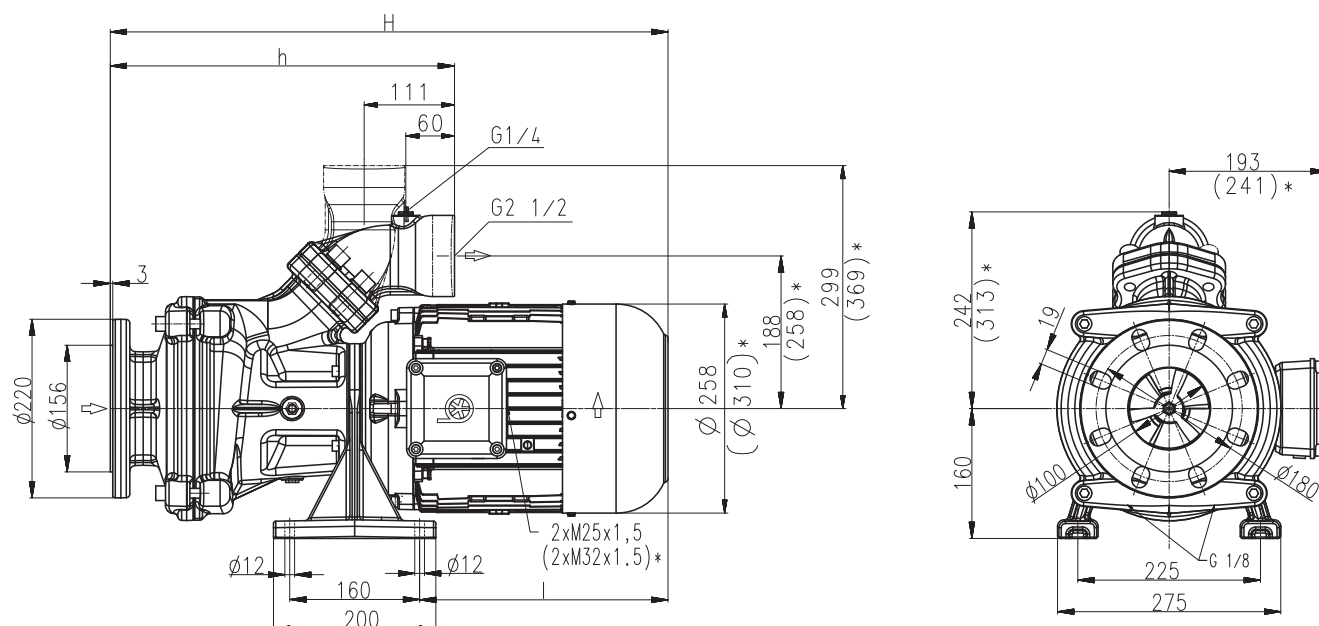


Blockpumpen

SBG1400...1700

Laufräder axial / halboffen

SBG1400...1700



*) Maße gültig für SBG1700

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	h mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBG1400	1200/17	793	424	414	120	9,0	380-415	50	16,7	2955
						10,3	460	60	15,8	3550
SBG1700	1500/20	802	495	422	147	13,0	380-415	50	24,2	2960
						15,0	460	60	23,6	3560

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung verfügbar.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten.

Reihen SBG mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle

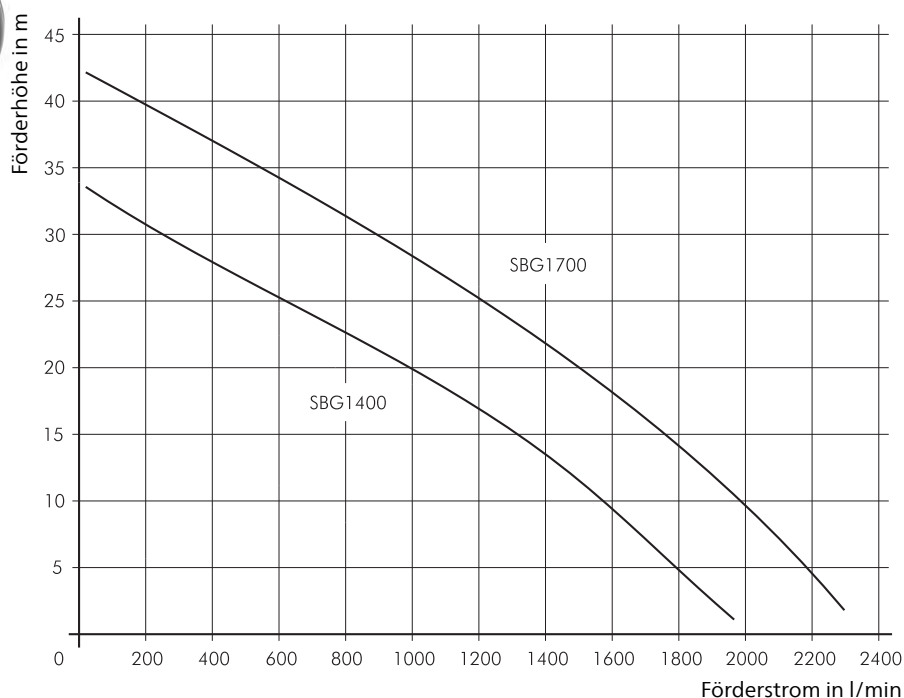
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC

Schalldruck	
SBG1400...SBG1700	74 dBA

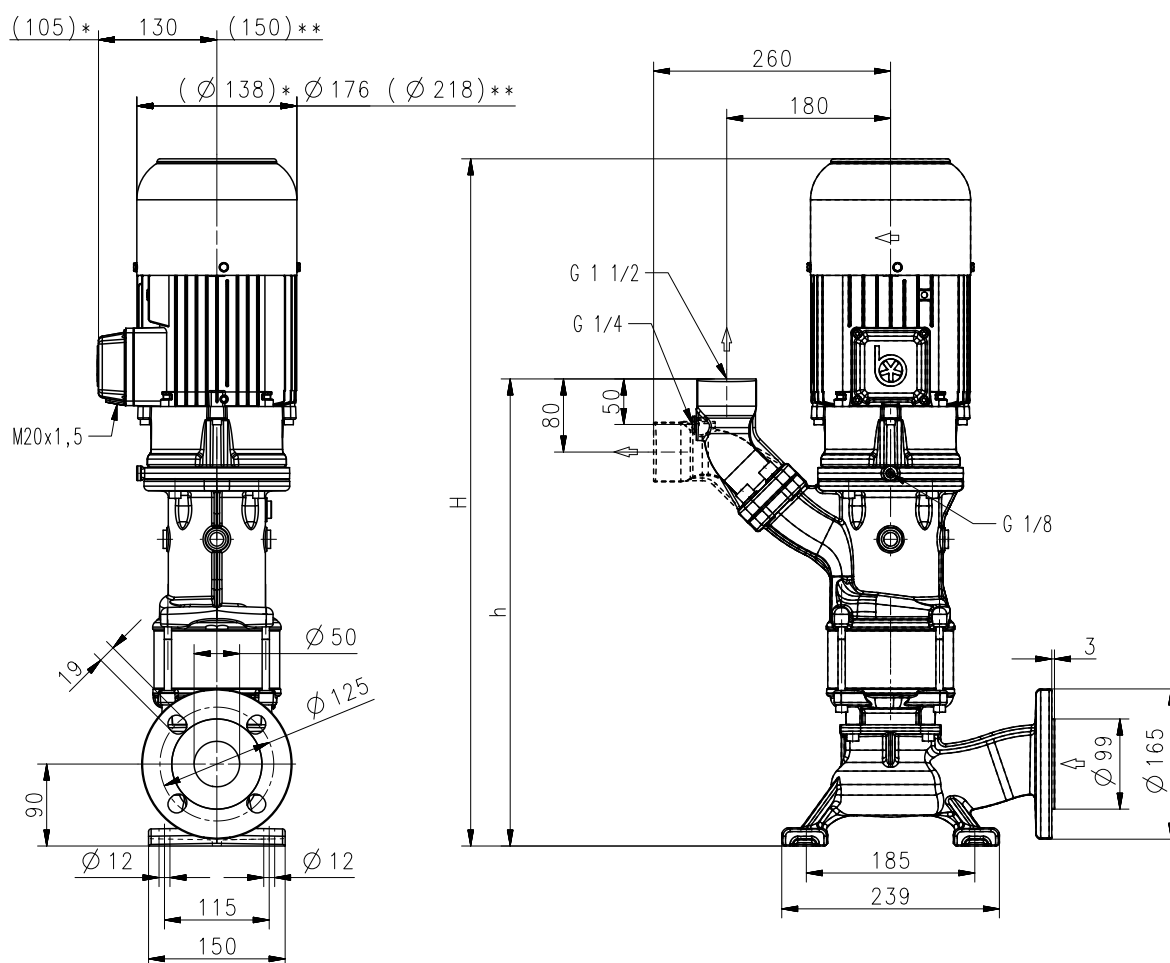


Vertikale Blockpumpen

SBG501...503-V

Laufblätter axial / halboffen

SBG501...503-V



*) Maße gültig für SBG501-V

**) Maße gültig für SBG503-V

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß		Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm						
SBG501-V	250/5,5	614	449	34	1,1	220-240	50	4,33	2850
						380-415	50	2,50	2850
					1,27	460	60	2,4	3440
SBG502-V	250/13	756	513	49	2,2	220-240	50	7,8	2890
						380-415	50	4,5	2890
					2,55	460	60	4,4	3480
SBG503-V	250/21	859	577	64	3,3	220-240	50	11,6	2930
						380-415	50	6,7	2930
					3,8	460	60	6,4	3520

Vertikale Blockpumpen

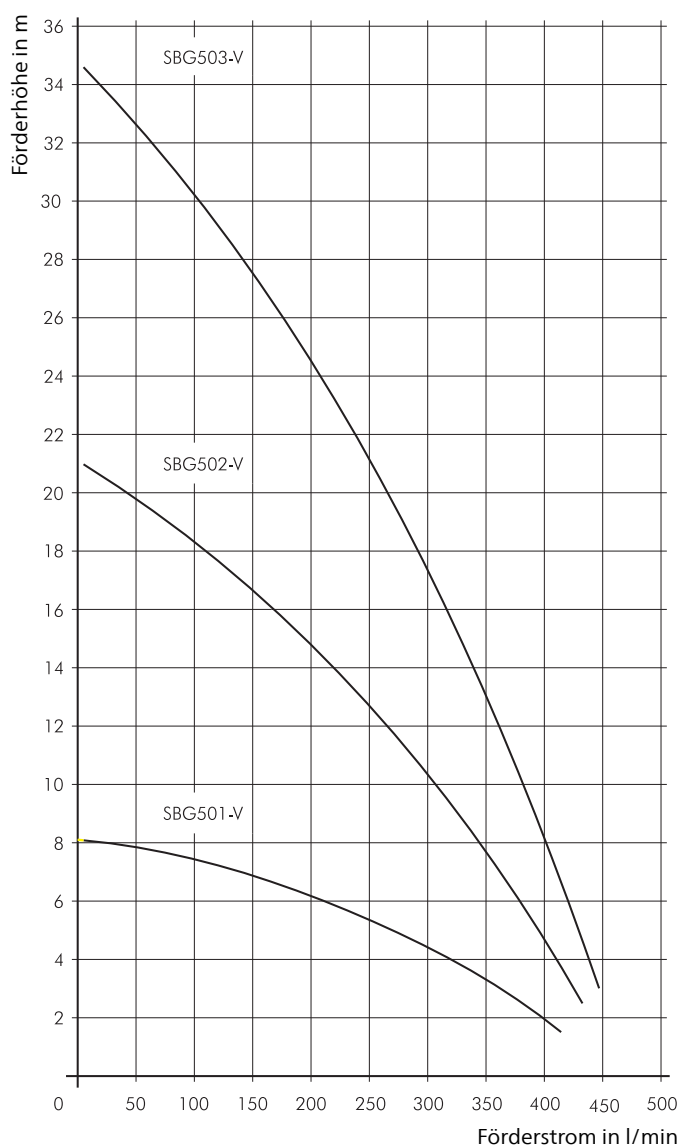
sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten. Reihen SBG mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**. Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

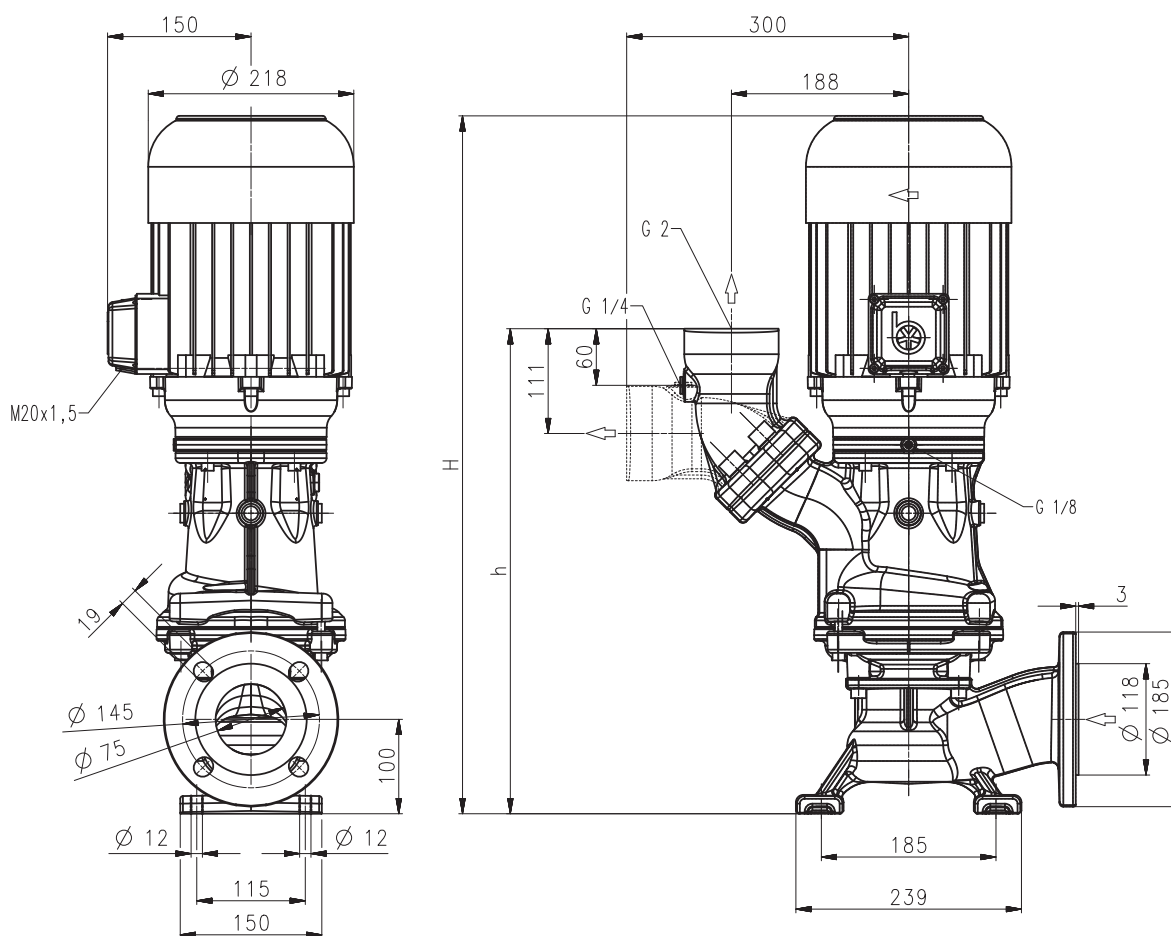
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck	
SBG501-V	67 dBA
SBG502-V	70 dBA
SBG503-V	72 dBA



SBG801...1101-V

Laufräder axial / halboffen

SBG801...1101-V



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBG801-V	600/12	769	507	70	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
					3,8	460	60	6,4	3520
SBG1101-V	800/11,5	805	514	77	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
					5,75	460	60	9,5	3520

Vertikale Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten. Reihen SBG mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**. Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

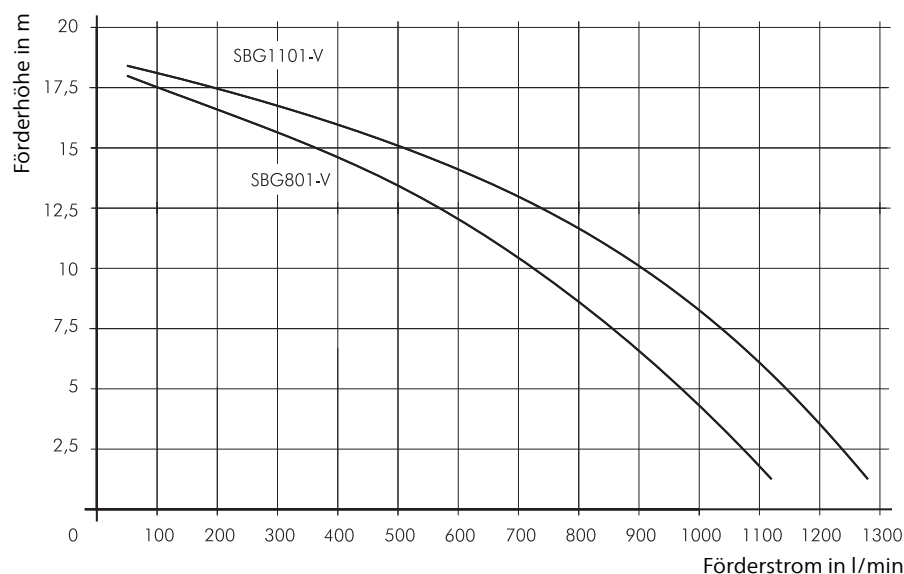
Alle aufgeführten Typen sind auch mehrstufig lieferbar, zum Beispiel SBG802-V, SBG1103-V.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck SBG801-V...SBG1101-V	72 dBA

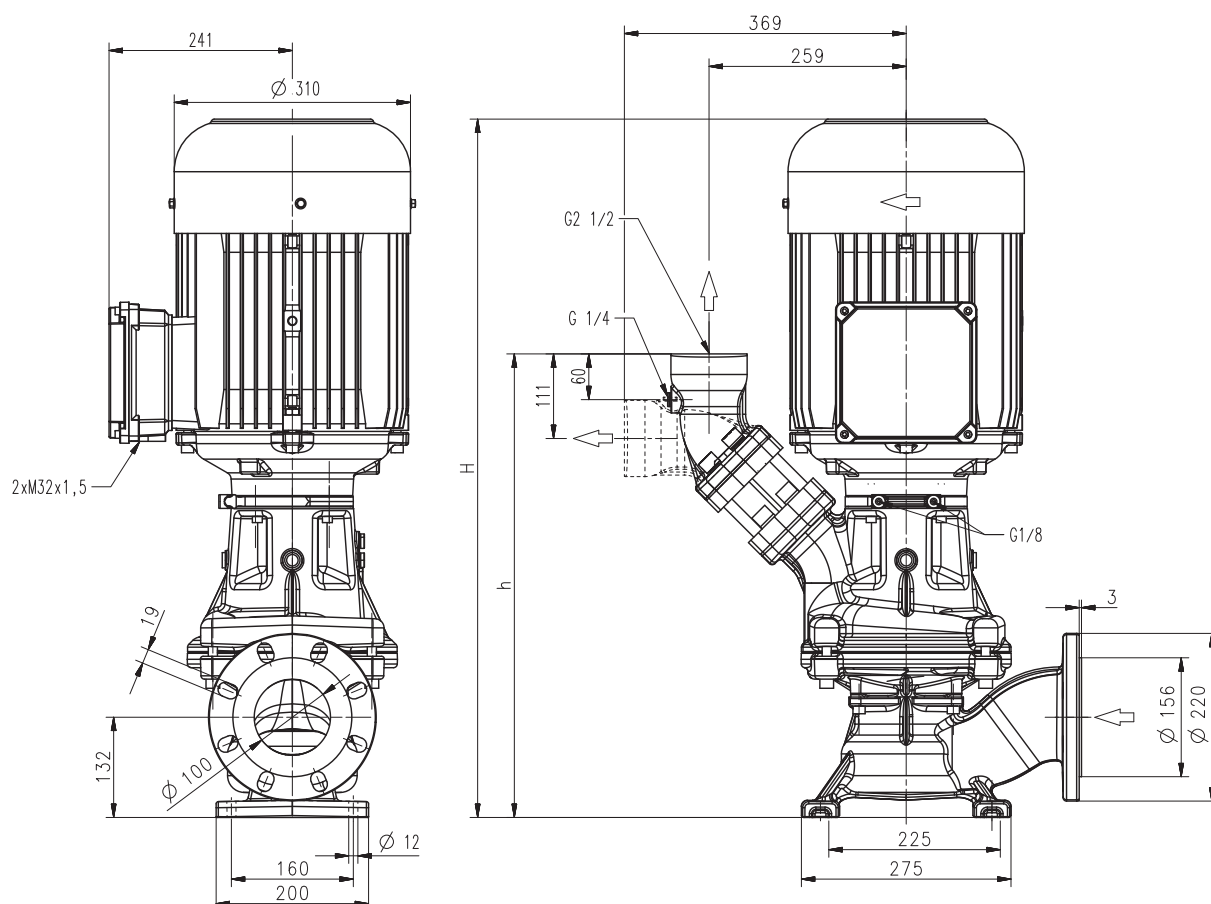


Vertikale Blockpumpen

SBG1700-V

Laufblätter axial / halboffen

SBG1700-V



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	Maß h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBG1700-V	1500/20	916	609	159	13,0	380-415	50	24,2	2960
					15,0	460	60	23,6	3560

Vertikale Blockpumpen

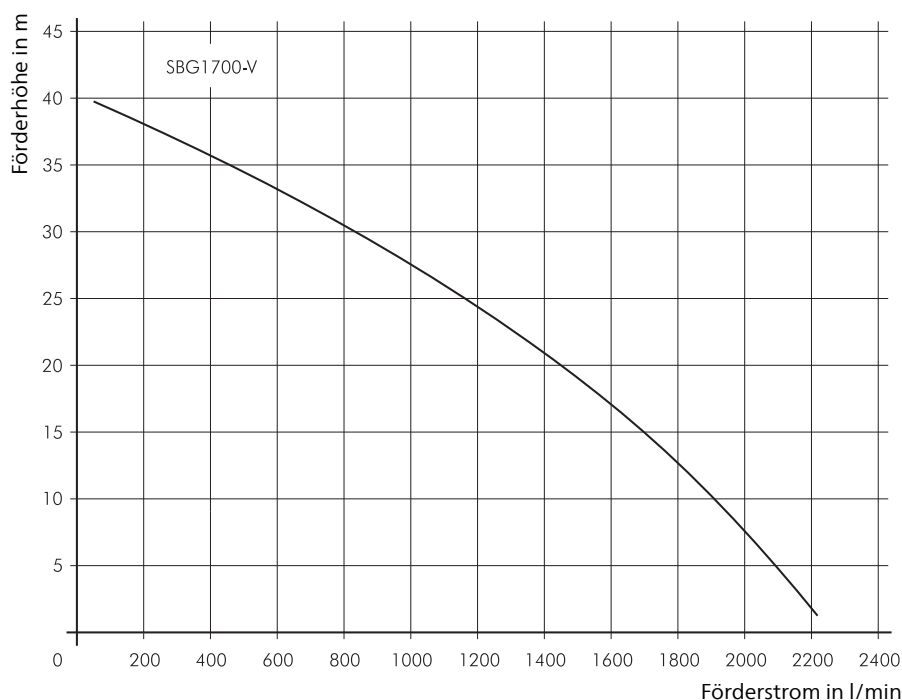
sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühl- und Schneidöle** (Schleiföle), wie sie beim **Hochgeschwindigkeitsschleifen** auftreten. Reihen SBG mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**. Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Schleiföle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck SBG1700-V	74 dBA

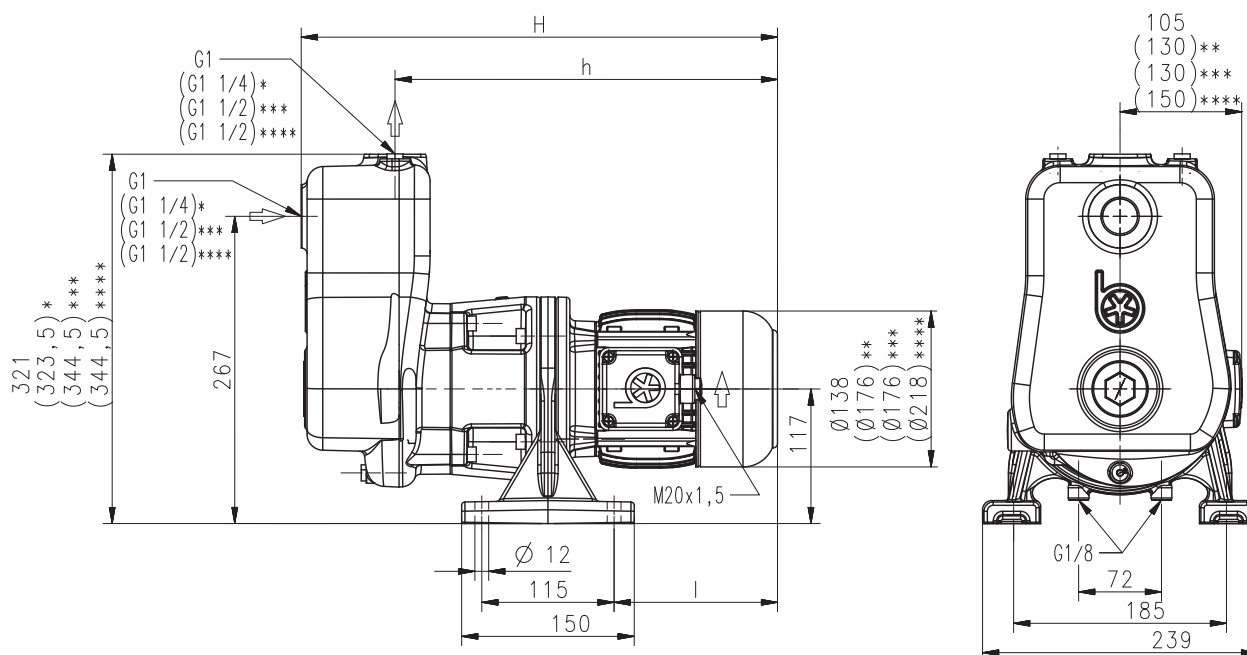


Blockpumpen

SBM140...450

Laufräder halboffen

SBM140...450



- *) Maße gültig für SBM315, SBM315/60 Hz
 **) Maße gültig für SBM315/60Hz
 ***) Maße gültig für SBM450
 ****) Maße gültig für SBM450/60Hz

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	Maß h mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBM140	100/8	460	373	183	28,5	0,63	220-240 380-415	50 50	2,70 1,56	2850 2850
SBM140/60Hz	120/12	461	375	184	29	1,06	460	60	2,1	3440
SBM315	200/9	497	399	211	32	1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
SBM315/60Hz	240/14	542	444	256	46	1,95	460	60	3,5	3480
SBM450	240/15	586	476	289	48	1,9	220-240 380-415	50 50	6,84 3,95	2900 2900
SBM450/60Hz	270/24	625	515	328	55	3,8	460	60	6,4	3520

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen **saugen nach einmaliger Auffüllung selbst an.**

Sie sind standardmäßig mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet.

Die SBM Pumpen werden **neben** oder **auf dem Behälter** montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

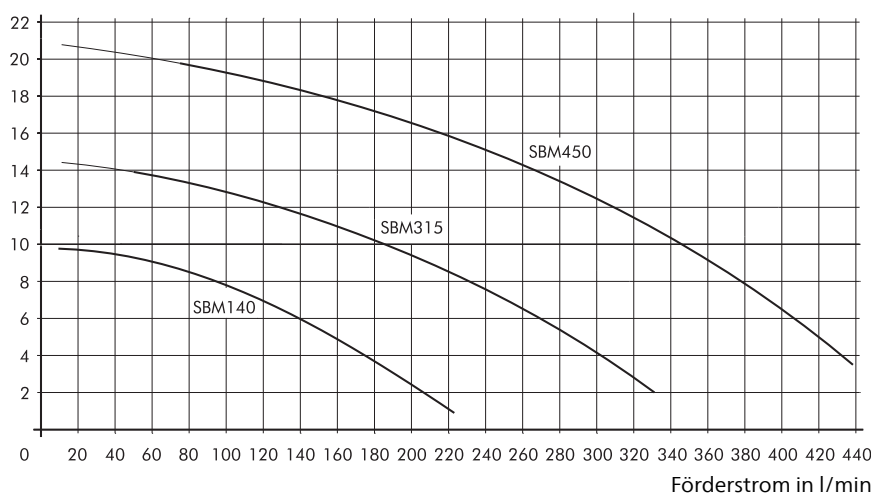
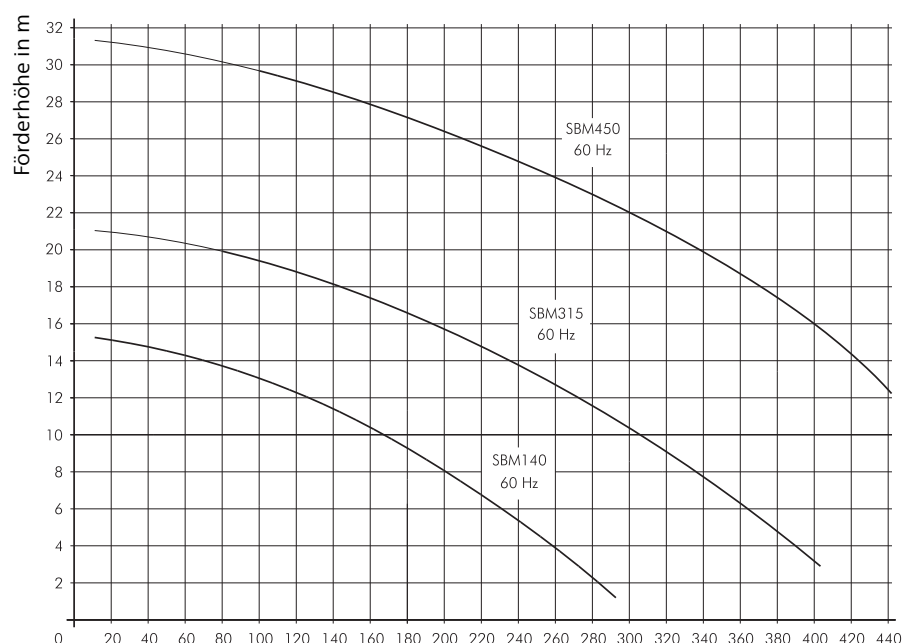
Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

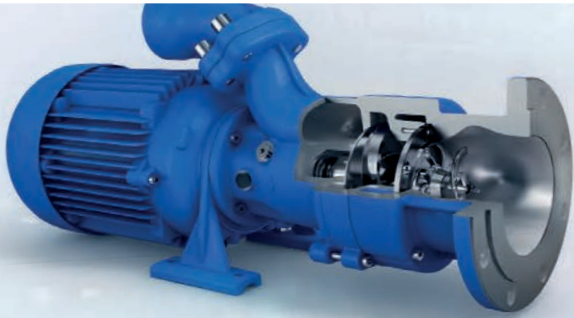
Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C
Saughöhe
5 m

Ausführung

Deckel	Grauguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC





Späneentsorgung mit Brinkmann Pumps Hebepumpen – so vielseitig und flexibel wie Ihre Anforderung: Ob Hebepumpen zum Filter an der Maschine, verschleißoptimierte Pumpen für Rückpumpstationen zur Zentralanlage oder Cutterpumpen, die den Spänebrecher ersetzen. Vertikal oder horizontal.

TFL | SFL | SBF



Laufträder axial / halboffen
Medien Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 2500 l/min
Förderhöhe bis zu 46 m

Schlürf-Tauchpumpen

- einfache Montage direkt auf dem Behälter
- einfache Verrohrung durch SAE-/Wechselflansch
- lange Lebensdauer durch verschleißarme Gleitlagerung oder Cartridge-Lagerung (optional)
- patentierte Saugentlüftung „System BRINKMANN“
- Späne bis zu 1 % Gewichtsanteil
- optional vorgesetzter Quirl zum Zerschlagen von Späneknäuel erhältlich
- verschleißoptimierte Pumpwerksteile möglich (CM1 bis CM4)

Blockpumpen

- Trockenaufstellung, normalsaugend
- einfache Verrohrung durch SAE-/Wechselflansch
- lange Lebensdauer durch verschleißarme Gleitlagerung
- Späne bis zu 1 % Gewichtsanteil
- optional in trockenlaufsicherer Ausführung (-GD) erhältlich
- verschleißoptimierte Pumpwerksteile möglich

SFC | SXC | SPC | SGC | TVC | SBC



Laufträder axial / halboffen
Medien Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle (auf Anfrage)
Förderleistung bis zu 1700 l/min
Förderhöhe bis zu 45 m

Cutterpumpen

- einfache Montage direkt auf dem Behälter
- einfache Verrohrung durch Wechselflansch
- lange Lebensdauer durch robuste Cartridge-Lagerung
- Späne bis zu 1 % Gewichtsanteil, Aluminium bis zu 1,5 % Gewichtsanteil
- Schneiden von Aluminiumspänen (SFC), definierten Stahlspänen (SXC) und Kunststoffspänen (SPC/SGC/TVC)
- alle medienberührenden Teile sind in Edelstahl verfügbar (TVC)

Cutter-Blockpumpen

- Trockenaufstellung, normalsaugend
- einfache Verrohrung durch Wechselflansch
- lange Lebensdauer durch robuste Cartridge-Lagerung
- Späne bis zu 1,5 % Gewichtsanteil
- Schneiden von Aluminiumspänen
- direktes Anflanschen an die Maschine
- trockenlaufsicher
- Sonderschneidwerke optional verfügbar

FT | FTA | SFT

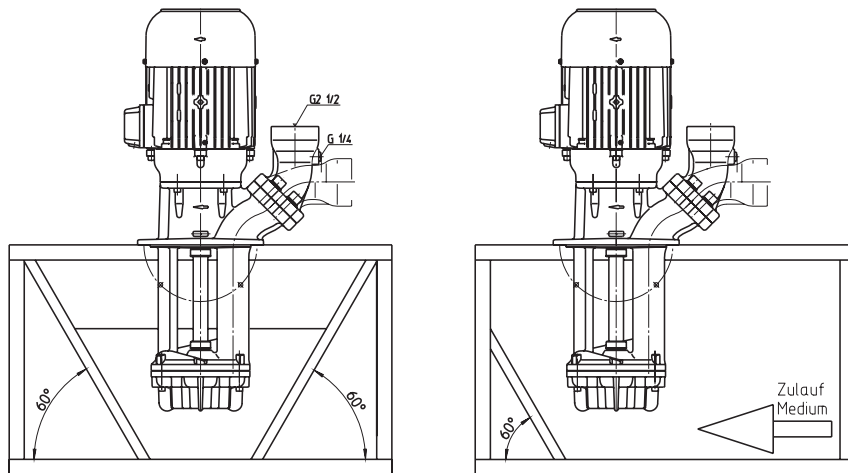


Laufträder halboffen
Medien Kühlschmierstoffe, Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 2350 l/min
Förderhöhe bis zu 28 m

Freistrom-Tauchpumpen (Vortex)

- einfache Montage direkt auf dem Behälter
- einfache Verrohrung durch Wechselflansch
- kompakte Bauform durch integrierten Steigkanal
- lange Lebensdauer durch verschleißarme Gleitlagerung oder Cartridge-Lagerung (optional)
- Kugeldurchgang bis zu 50 mm
- Späne bis zu 1,5 % Gewichtsanteil

Hebepumpen TFL | SFL



Die SFL-Baureihe steht für ein innovatives Hebepumpen-Konzept. Durch verschiedene Optionen auf den jeweiligen Anwendungsfall modifizierbar werden SFL-Pumpen weltweit in Rückpumpstationen eingesetzt.

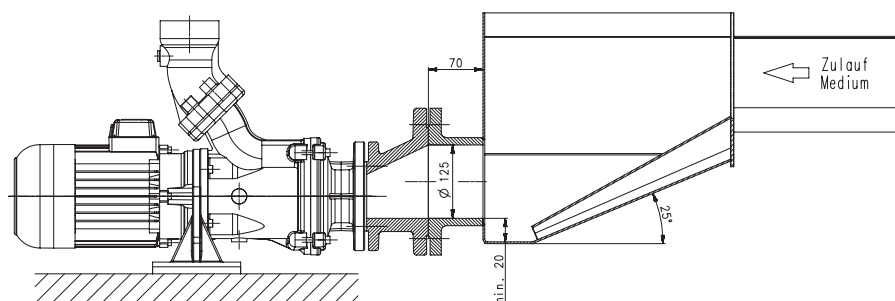
Vorausschauende Anlagenplanung ermöglicht bei gleichem Tankdesign den Austausch von **SFL- und SFC-Cutter-pumpen** bei wechselnden Werkstückmaterialien und unterschiedlichen Spangeometrien.

	Material Laufrad	Material Saugdeckel	Schlüpf-funktion	Spanmaterial	Gewichts-anteil Späne max.
SFL...Standard TFL250	Stahlguss	Spezial-grauguss	ja	Buntmetalle, Aluminium, GG	1 %
SFL...CM1	CrMo	Spezial-grauguss	ja	Stahl, mittellegierte Stähle	1 %
SFL...CM3	CrMo	CrMo	ja	Schmiedeteile, hochlegierte Stähle gehärtete Stähle	1 %
SFL...CM4	CrMo	CrMo	ja	Schmiedeteile, hochlegierte Stähle gehärtete Stähle	1 %

Type	Spanquer-schnitt mm	Spanlänge mm
TFL250	7	15
SFL550	8	15
SFL650	8	15
SFL850	10	20
SFL1150	15	30
SFL1350	15	30
SFL1550	15	30
SFL1850	15	30
SFL2350	25	50

Bei Fragen zur Pumpensteuerung unterstützen wir Sie gerne. Vielleicht ist z. B. der Sägezahn-Taktbetrieb die Lösung für Ihre Anlage.

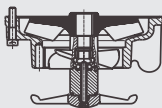
Hebepumpen SBF



SBF-Pumpen sind technisch mit den SFL-Pumpen vergleichbar. Sie können direkt an die Maschine angeflanscht werden und sind optional in einer trockenlaufsicheren Ausführung (doppelte Gleitringdichtung) erhältlich.

Vorausschauende Anlagenplanung ermöglicht bei gleichem Tankdesign und dem Einsatz eines Zwischenflansches den Austausch von **SBF- und SBC-Pumpen**.

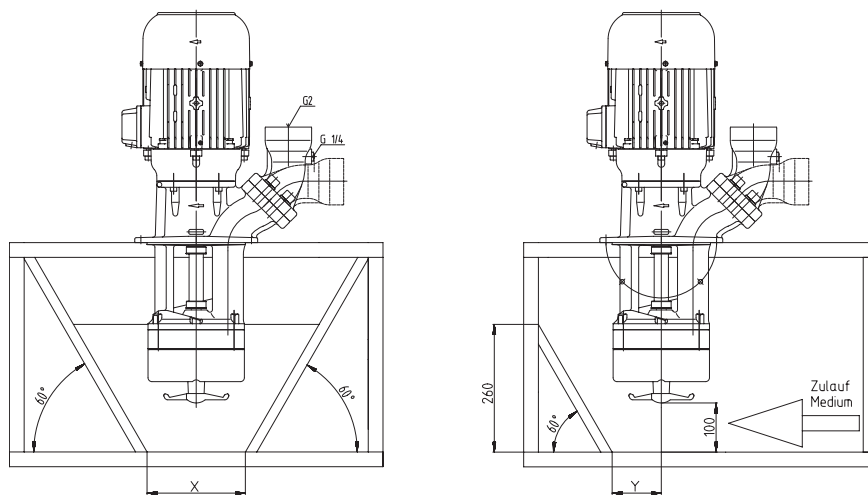
Option:



SFL- und SBF-Reihen sind optional mit vorgesetztem Laufrad lieferbar oder nachrüstbar. Das vorgesetzte Laufrad zerschlägt Späneknäuel oder Schleifschwämme.

Alle Angaben sind als Unterstützung für Ihre Anlagenplanung gedacht. Bitte nutzen Sie weiterhin ergänzend die Beratung der Fachleute unseres Unternehmens insbesondere hinsichtlich Art, Menge und Größe der mitgeführten Späne.

Cutterpumpen SFC



Die Pumpen der Reihe SFC zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Antriebsleistung mit Schnittkraftreserve
- für Schneidvorgang optimiertes Axiallaufrad
- trockenlaufsicher
- Schneidspalt einstellbar (steife Motorlagerausführung)
- interne Schockabsorbierung im Gleitlager

Type	X mm	Y mm
SFC420	140	70
SFC620 SFC820 SFC1120	200	100
SFC1520 SFC1820 SFC2320	275	140

Die Cutterpumpen der Reihe SFC eignen sich zum Schneiden und Fördern von Aluminium und ähnlichen Materialien. Ein vorgesetztes Laufrad zerschlägt Späneknäuel.

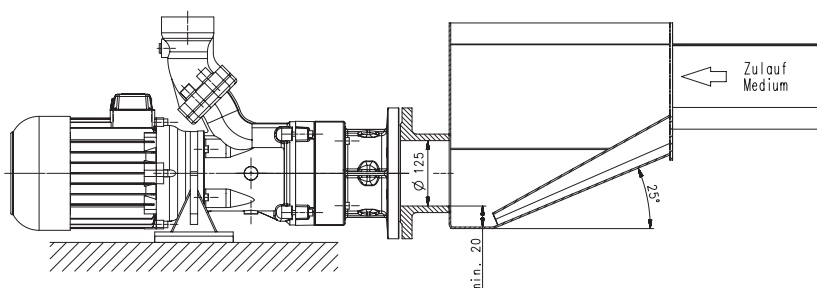
Das gehärtete Schneidwerk (> 60HRC) schneidet die Späne, und das mit großen Spalten ausgestattete Radiallaufrad fördert die Späne mit der Emulsion (Spananteil bis 1,5 % Gewichtsanteil) von der Maschine zur Entsorgung.

Die Cutterpumpe ist mit einem wartungsfreien, Elastomer gedämpften Gleitlager ausgestattet (trockenlaufsicher). Zum Schutz vor Spänen im Radrückraum soll die Pumpe nicht im Schaltbetrieb arbeiten.

Der Sicherheitsabstand von 100 mm vom Behälterboden schützt das Schneidwerk vor Fremdteilen wie abgebrochenen Werkzeugen o. ä. Diese Fremdteile müssen in regelmäßigen Abständen aus dem Tank entfernt werden.

Zur Vermeidung von Spänenestern im Behälter empfehlen wir eine Seitenwandneigung von 60° im Bereich des Pumpwerkes. Die Zufuhr der Späne sollte direkt zur Pumpe erfolgen, so dass auch Späneknäuel unter das Pumpwerk gelangen, vgl. Vorschlag Behältergeometrie.

Cutterpumpen SBC

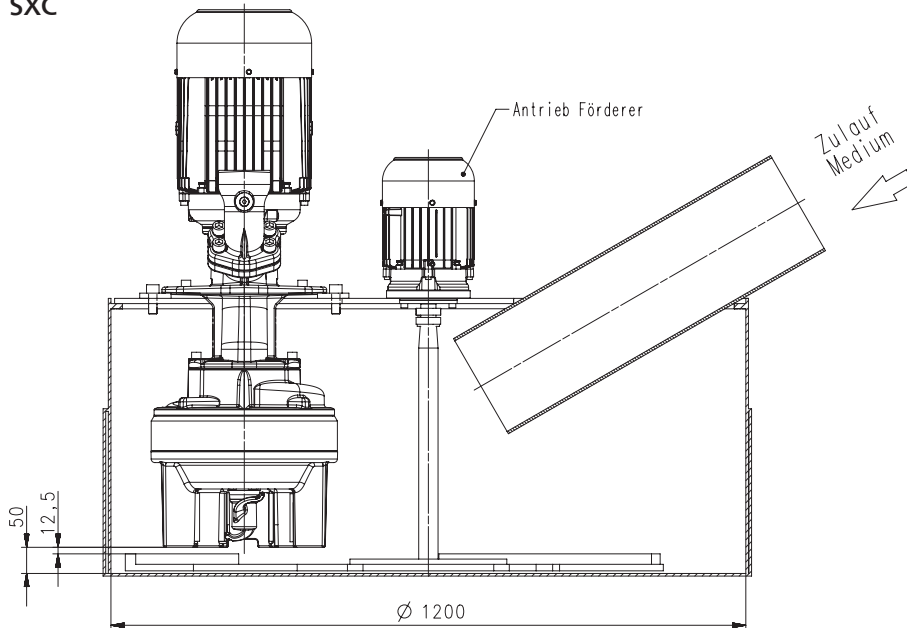


SBC-Pumpen sind technisch mit den SFC-Pumpen vergleichbar. Als Blockpumpe an den Behälter angeflanscht müssen Maßnahmen ergriffen werden, die Fremdteile wie abgebrochene Werkzeuge o. ä. zurückhalten.

Alle Angaben sind als Unterstützung für Ihre Anlagenplanung gedacht. Bitte nutzen Sie weiterhin ergänzend die Beratung der Fachleute unseres Unternehmens insbesondere hinsichtlich Art, Menge und Größe der mitgeförderten Späne.

Cutterpumpen SXC | SXC-R | SXC-H

SXC



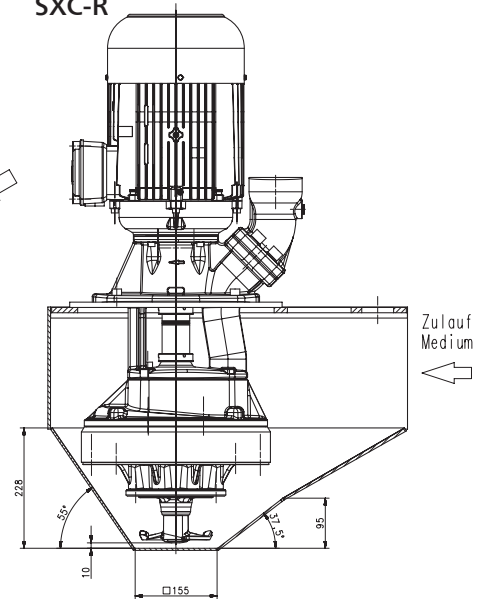
Die Cutterpumpen der Baureihe SXC eignen sich zum Schneiden und Fördern von niedrig legierten Stahlsorten, Automatenstählen (SXC-H) und GG/Alu-Gemischen (SXC), auch in Form von Späneknäuel.

Die Späne müssen dem Saugmund der Pumpe zugeführt werden. Sie werden

vom Quirl erfasst, ggfs. zerschlagen und anschließend geschnitten und verpumpt.

Für brechbare Späne (z. B. Graugussringe) wird die Pumpe SXC-R eingesetzt, deren Quirl, mit einem speziellen Verschleißschutz, in der Lage ist, die Späne vom Boden zu heben.

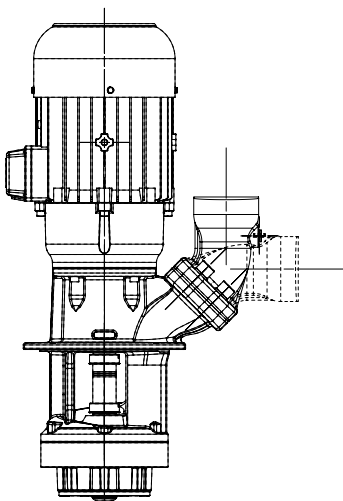
SXC-R



Für alle Varianten ist das Tankdesign und damit die Spänezufuhr entscheidend.

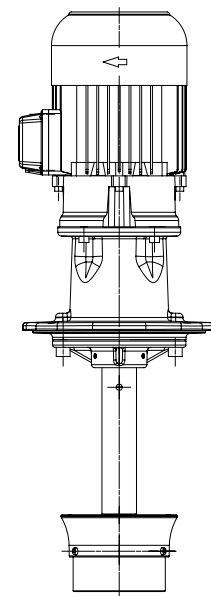
Aufgrund der Komplexität der Anwendung empfehlen wir vor der Auswahl die Kontaktaufnahme mit unseren Fachleuten.

Cutterpumpen SPC



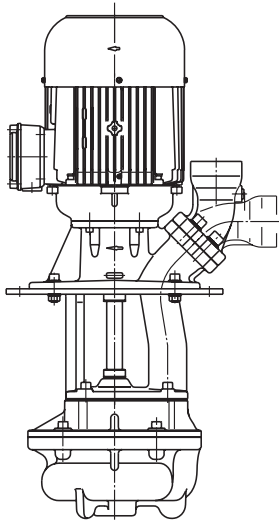
Die Cutterpumpen der Baureihe SPC eignen sich zum Schneiden und Fördern von langfaserigen Kunststoffspänen. Durch die höhere Schneidenanzahl und die sich somit ergebende höhere Schnittfrequenz werden die Späne zuverlässig geschnitten.

Mixer IMX



Der Mixer IMX wird zum Umwälzen von Flüssigkeiten im Tank eingesetzt und beugt so Ablagerungen vor. Ein anderes Einsatzfeld ist das Absaugen und Zerstören von auf der Oberfläche schwimmenden Schleifschwämmen.

Freistrompumpen SFT



Freistrompumpen sind klassische Hebepumpen mit zurückgesetztem Laufrad und freiem Kugeldurchgang von bis zu 50 mm. Für einen stabilen Betrieb muss der Kühlschmierstoff das Laufrad bedecken und die Pumpe muss aufgrund ihrer Leistungscharakteristik eine geodätische Förderhöhe von 3 bis 8 m überbrücken.

	Material Laufrad	Material Saugdeckel	Wellenabstützung	Gewichtsanteil Späne max.	Kugeldurchgang mm	Spanmaterial
SFT450 SFT710 SFT1100	Stahlguss	Spezialguss	SIC/SIC	1,5 %	50	Buntmetalle Aluminium GG Stahl legierte Stähle gehärtete Stähle Schmiedeteile
SFT1300 SFT1350 SFT1400 SFT2254 SFT3054 SFT3554	Stahlguss	Spezialguss	Cartridge	1,5 %	45	
SFT1554-C	Stahlguss	Spezialguss	Cartridge	1,5 %	40	

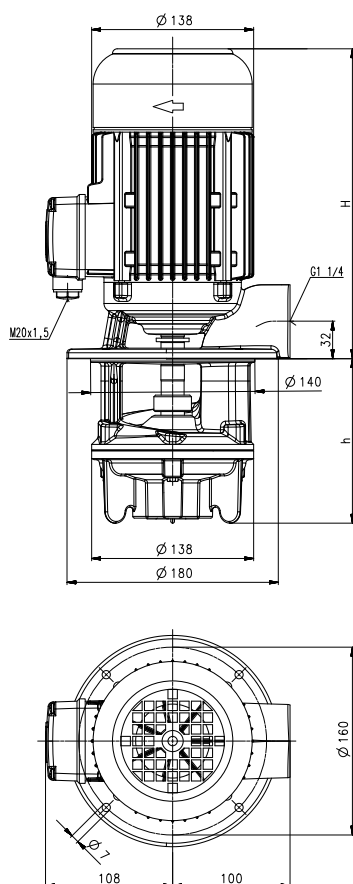
Alle Angaben sind als Unterstützung für Ihre Anlagenplanung gedacht. Bitte nutzen Sie weiterhin ergänzend die Beratung der Fachleute unseres Unternehmens insbesondere hinsichtlich Art, Menge und Größe der mitgeführten Späne.

TFL250...SFL1150

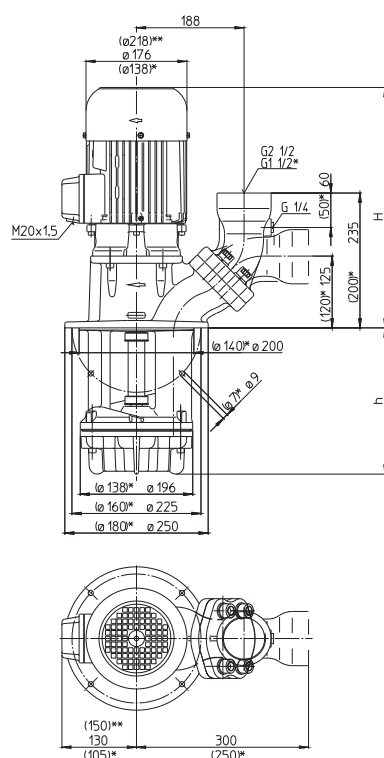
Laufräder axial / halboffen



TFL250



SFL550...1150



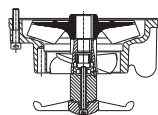
*) Maße gültig für SFL550
**) Maße gültig für SFL1150

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TFL250/140	150/4	264	140	14,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
220			220	15,5		380-415	50	1,56	2850
290			290	16,5					
370			370	18,5	0,725	460	60	1,46	3425
460			460	19,5					
570			570	21,5					
SFL550/150	200/5	334	150	23	0,92	220-240	50	3,8	2840
230			230	24		380-415	50	2,2	2840
300			300	25					
380			380	27	1,06	460	60	2,1	3440
470			470	28					
580			580	30					
SFL650/220	400/8	464	220	51	2,2	220-240	50	7,8	2890
320			320	54		380-415	50	4,5	2890
450			450	57					
570			570	62	2,55	460	60	4,4	3480
770			770	73					
1000			1000	76					
SFL850/230	500/10	464	230	52	2,6	220-240	50	9,30	2880
330			330	55		380-415	50	5,35	2880
460			460	58					
580			580	65	2,94	460	60	5,1	3480
780			780	75					
1010			1010	78					
SFL1150/230	600/10	503	230	62	4,0	220-240	50	14,50	2920
330			330	66		380-415	50	8,35	2920
460			460	73					
580			580	76	4,55	460	60	7,9	3520
780			780	85					
1010			1010	88					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe TFL/SFL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen) mit **erhöhtem Spananteil**, wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SFL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



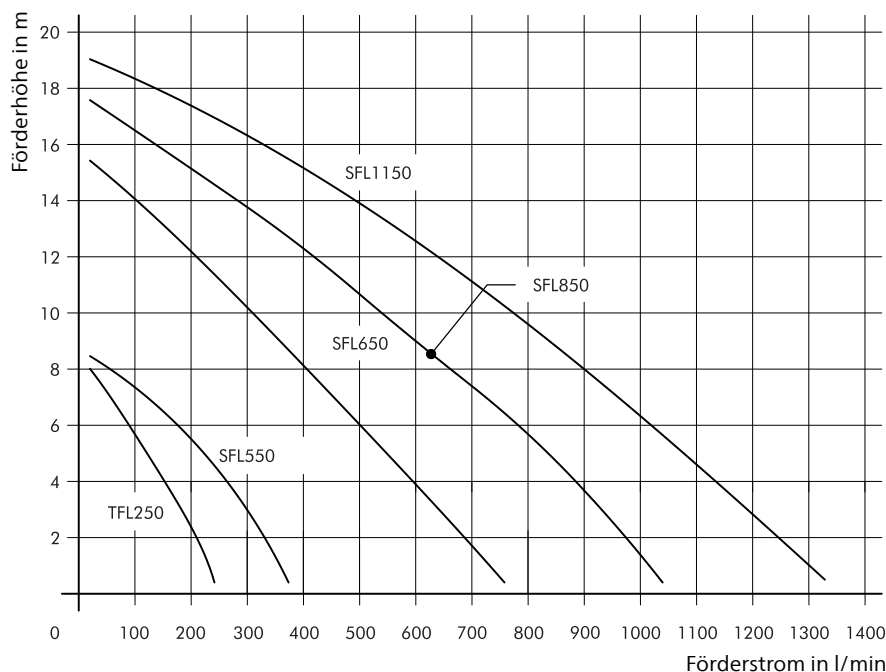
Optional Lieferbar mit vorgesetztem Laufrad zum Zerschlagen von Späneknäuel.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Gewichtsanteil Späne:
max. 1,0 %
Spanmaterial:
Aluminium, Stahl, Buntmetalle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
auf Wunsch Pumpwerk	verschleißoptimiert
Ausführung CM1 Laufrad radial	CrMo-Stahl
Ausführung CM3 Deckel	CrMo-Stahl
Laufrad axial	CrMo-Stahl
Laufrad radial	CrMo-Stahl

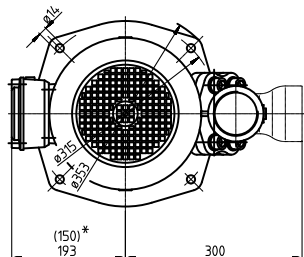
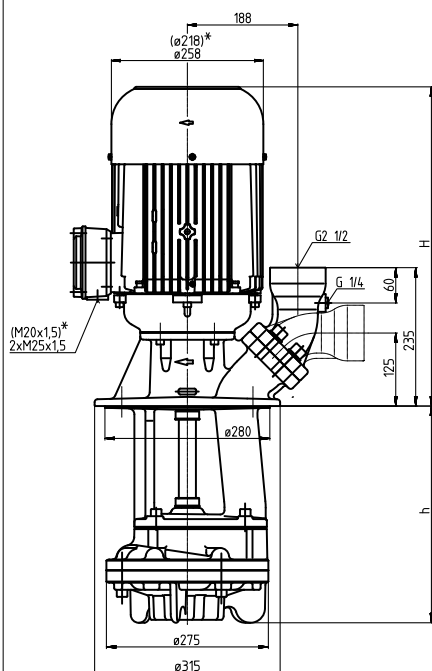


Schlürf-Tauchpumpen

SFL1350...2350

Laufräder axial / halboffen

SFL1350 ... 2350



Maße SFL2350 oberhalb Flansch wie
SGL1402

*) Maße gültig für SFL1350

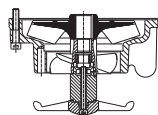
Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SFL1350/310	700/13	533	310	95	5,5	220-240	50	18,9	2915
440			440	99		380-415	50	10,9	2915
560			560	106					
810			810	122	6,3	460	60	10,4	3510
1060			1060	131					
SFL1550/310	900/15	612	310	127	7,5	380-415	50	14,3	2950
440			440	132					
560			560	135	8,6	460	60	13,7	3550
810			810	154					
1060			1060	163					
SFL1850/310	1150/15	612	310	134	9,0	380-415	50	16,7	2955
440			440	138					
560			560	142	10,3	460	60	15,8	3550
810			810	161					
1060			1060	169					
SFL2350/340	1400/28	974	340	244	18,5	380-415	50	33,9	2947
470			470	249					
590			590	255	22,0	460	60	33,4	3553
840			840	270					
1090			1090	279					

Schlürf-Tauchpumpen

der Reihe SFL mit patentierter "Saugentlüftung System BRINKMANN" eignen sich hervorragend für das Fördern **stark lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen) mit erhöhtem Spananteil, wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Die Schlürf-Tauchpumpen erreichen einen stabilen Förderzustand, sobald das Flüssigkeitsniveau die Saugöffnung abdeckt.

Reihe SFL mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.



Optional Lieferbar mit vorgesetztem Laufrad zum Zerschlagen von Späneknäuel.



Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Gewichtsanteil Späne:
max. 1,0 %

Spanmaterial:

Aluminium, Stahl, Buntmetalle

Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufrad axial

Laufrad radial

Welle

Grauguss

Grauguss

Stahlguss

Stahlguss

Stahl

auf Wunsch

Pumpwerk

verschleißoptimiert

Ausführung CM1

Laufrad radial

CrMo-Stahl

Ausführung CM3

Deckel

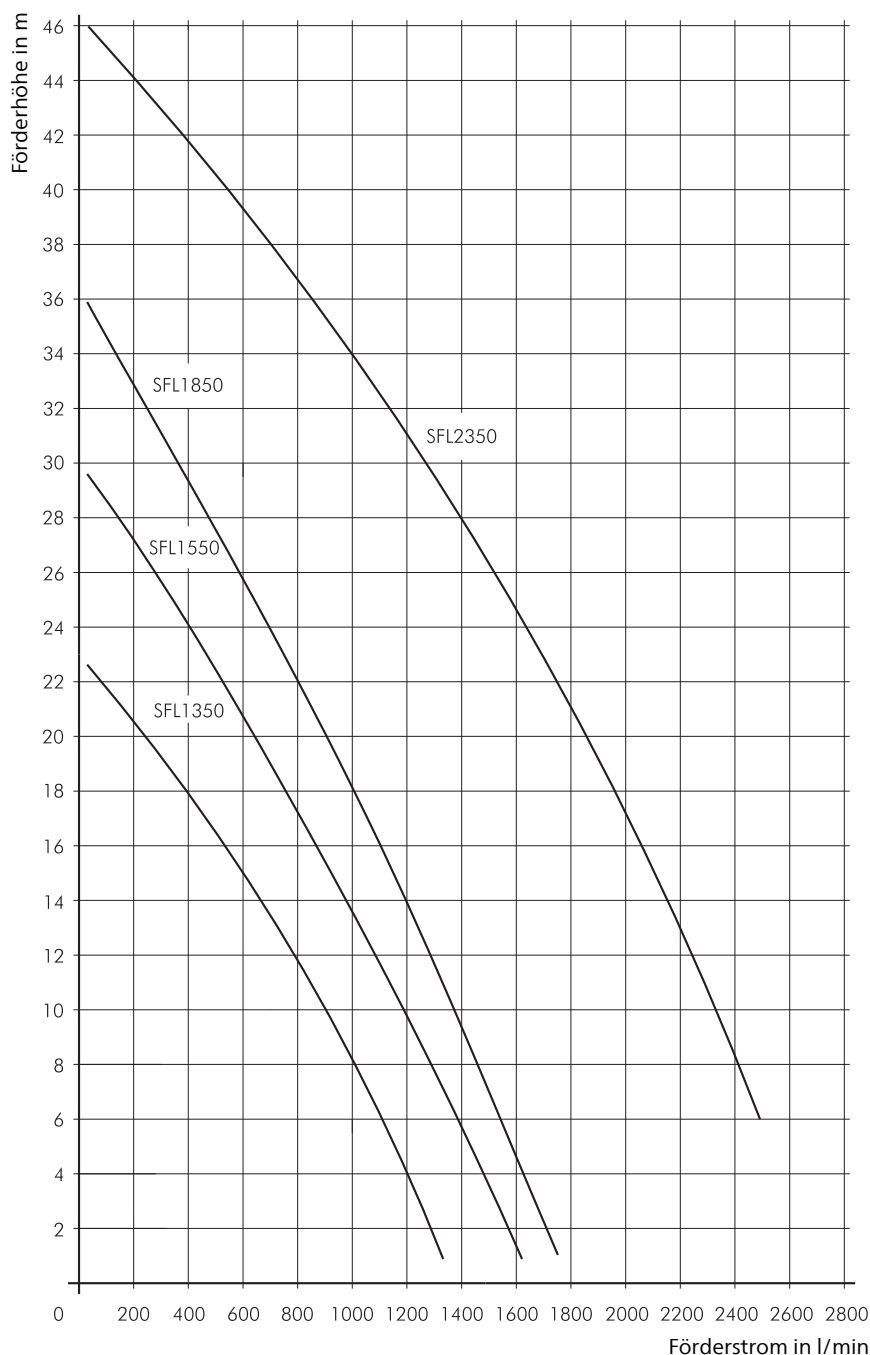
Laufrad axial

Laufrad radial

CrMo-Stahl

CrMo-Stahl

CrMo-Stahl

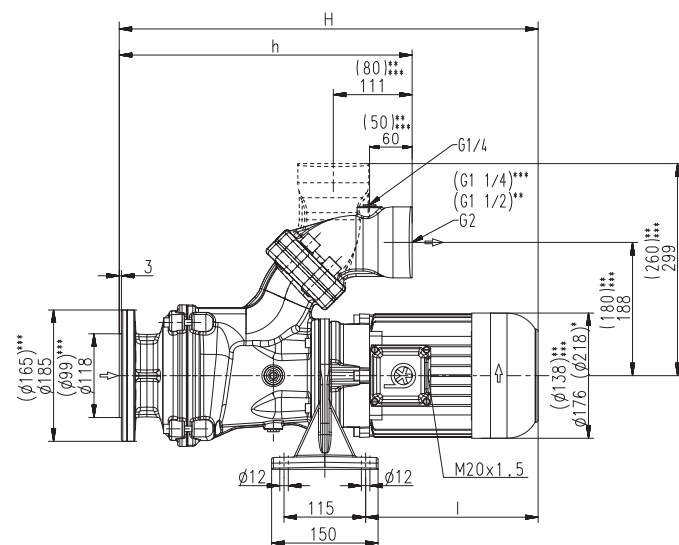


Blockpumpen

SBF125...1150

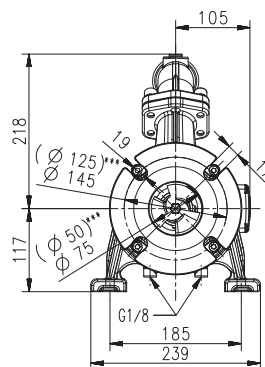
Laufräder axial / halboffen

SBF125...1150

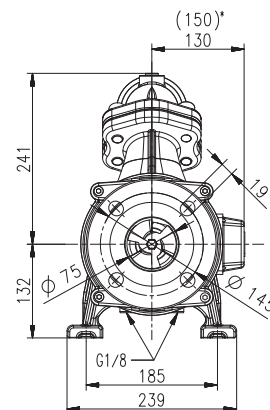


- *) Maße gültig für SBF850, 1150
 **) Maße gültig für SBF550
 ***) Maße gültig für SBF125

SBF125, 550



SBF650, 850, 1150



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	h mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBF125	80/6	497	359	184	28,5	0,63	220-240 380-415	50 50	2,70 1,56	2850 2850
						0,725	460	60	1,46	3425
SBF550	250/4	524	360	211	30	1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
						1,27	460	60	2,4	3440
SBF650	400/7	632	409	289	55	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
						2,55	460	60	4,4	3480
SBF850	500/10	675	413	328	67	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
						3,8	460	60	6,4	3520
SBF1150	600/13	675	413	328	72	4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
						4,55	460	60	7,9	3520



Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Die SBF125 Pumpen sind standardmäßig mit einer doppelten Gleitringdichtung ausgestattet. Die SBF550...1150 Pumpen sind mit einer einfachen Gleitringdichtung ausgestattet. Auf Wunsch ist eine trockenlaufsichere Ausführung (-GD) mit doppelter Gleitringdichtung verfügbar. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich hervorragend für das Fördern von **Kühlschmierstoffe** (Emulsionen) mit erhöhtem Spananteil, wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Reihen SBF* mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

*) SBF125...550 mit SAE-Flansch.

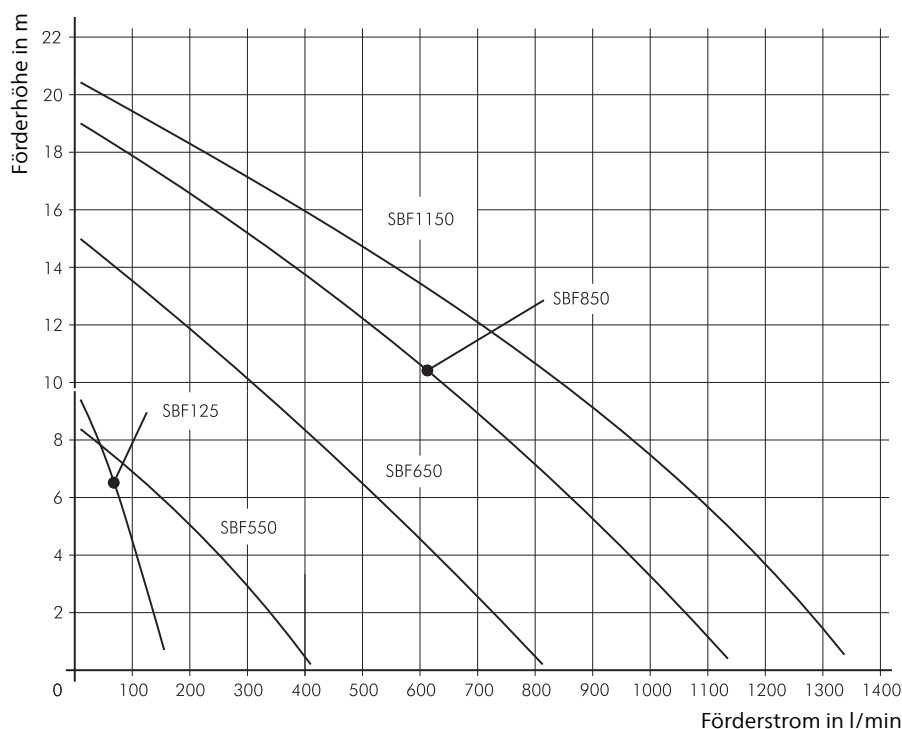
Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SFL/ SBF.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Gewichtsanteil Späne:
max. 1,0 % in Abhängigkeit von Spanmaterial
Spanmaterial:
Aluminium, Stahl, Buntmetalle, Grauguss
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

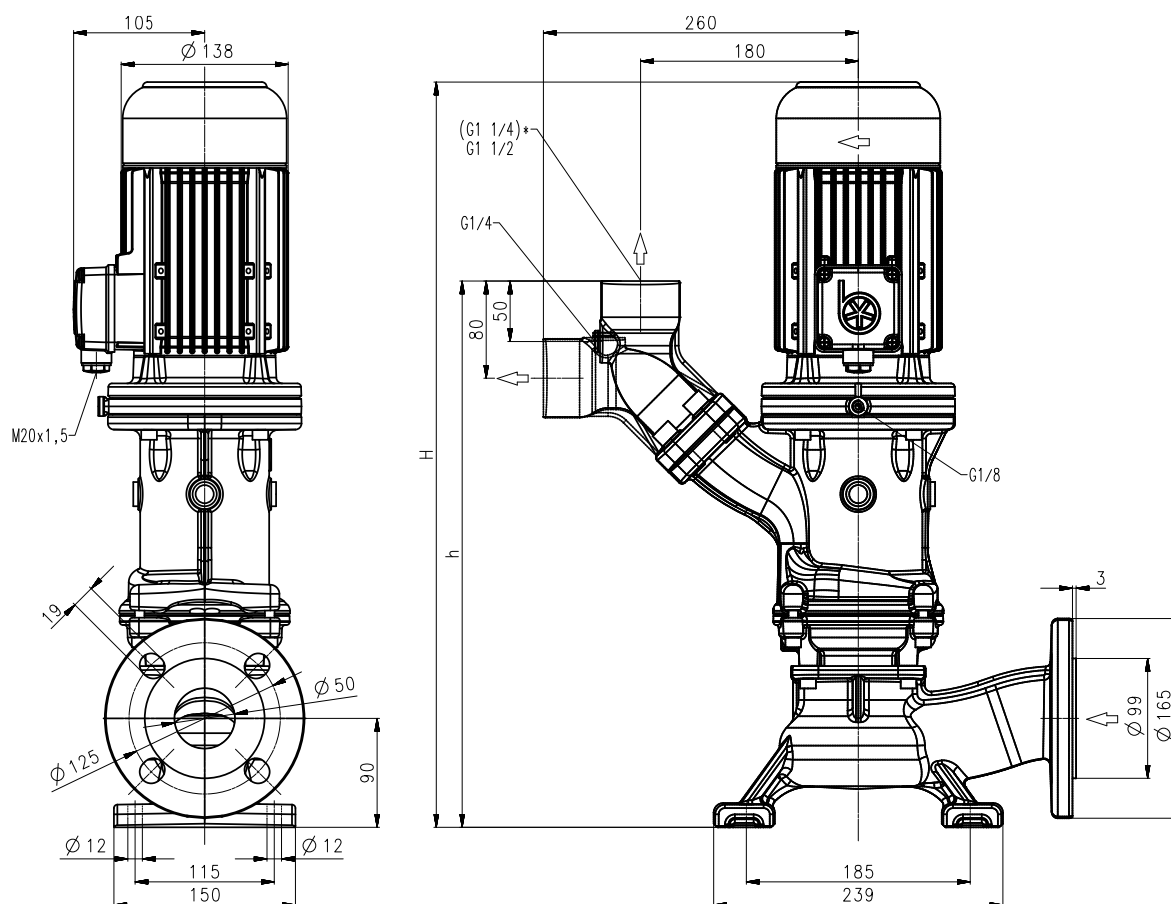
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck	
SBF550	62 dBA
SBF125	64 dBA
SBF650	66 dBA
SBF850...SBF1150	71 dBA



SBF125...550-V

Laufblätter axial / halboffen

SBF125...550-V



*) Maße gültig für SBF125-V

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß		Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
		H mm	h mm						
SBF125-V	80/5,5	591	454	32,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
						380-415	50	1,56	2850
					0,725	460	60	1,46	3425
SBF550-V	200/4	616	452	34,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
						380-415	50	2,50	2850
					1,27	460	60	2,4	3440

Vertikale Blockpumpen

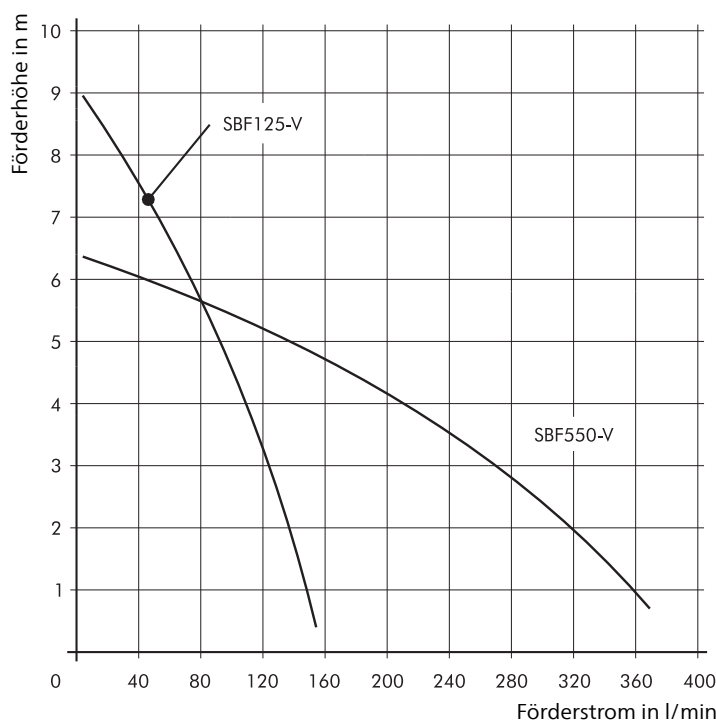
sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe** (Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten. Reihen SBF mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**. Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Gewichtsanteil Späne:
max. 1,0 %
Spanmaterial:
Aluminium, Stahl, Buntmetalle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck	
SBF550-V	62 dBA
SBF125-V	64 dBA

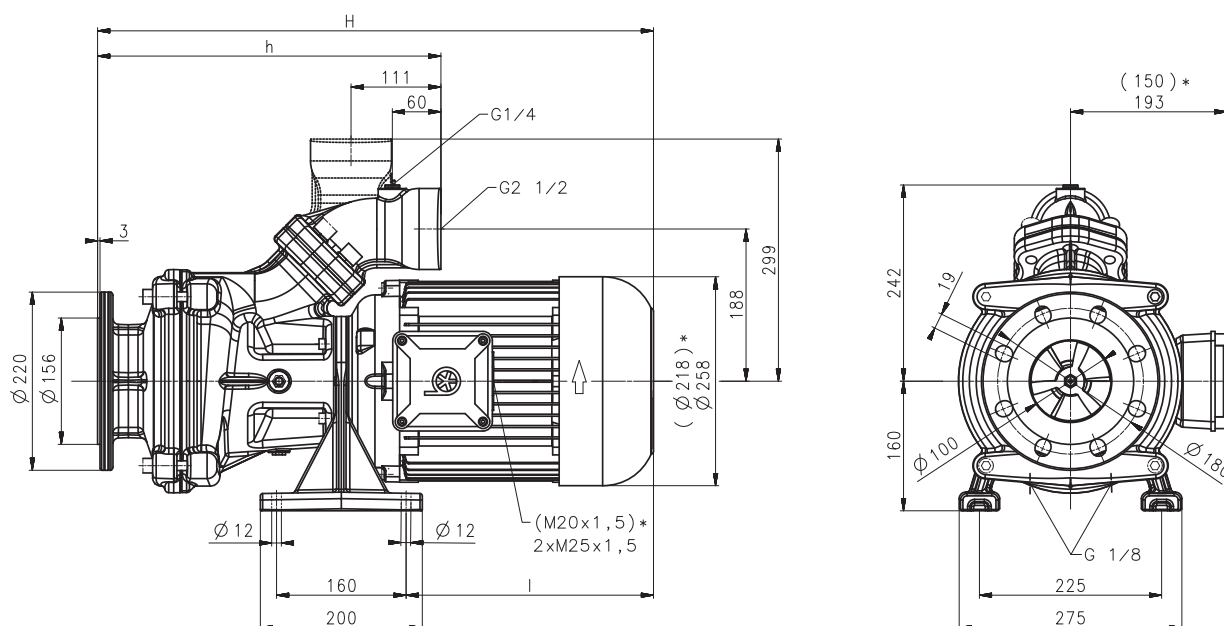


Blockpumpen

SBF1350...1850

Laufräder axial / halboffen

SBF1350...1850



*) Maße gültig für SBF1350



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	h mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SBF1350	600/15	716	424	335	86	5,5	220-240 380-415	50 50	18,9 10,9	2915 2915
						6,3	460	60	10,4	3510
SBF1550	850/18	793	424	414	113	7,5	380-415	50	14,3	2950
						8,6	460	60	13,7	3550
SBF1850	1100/18	843	424	414	119	9,0	380-415	50	16,7	2955
						10,3	460	60	15,8	3550

Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen.

Sie sind standardmäßig mit doppelter Gleitringdichtung ausgestattet.

Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich für das Fördern **lufthaltiger Kühlschmierstoffe**

(Emulsionen bzw. Kühl- und Schneidöle), wie sie bei hoher Zerspanung durch Drehen, Fräsen oder Schleifen auftreten.

Reihen SBF mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen mechanisch.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Gewichtsanteil Späne:

max. 1,0 % in Abhängigkeit von Spanmaterial

Spanmaterial:

Aluminium, Stahl, Buntmetalle, Grauguss

Kinematische Viskosität

...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Grauguss

Deckel

Grauguss

Laufrad axial

Stahlguss

Laufrad radial

Stahlguss

Welle

Stahl

Gleitringdichtung

SiC

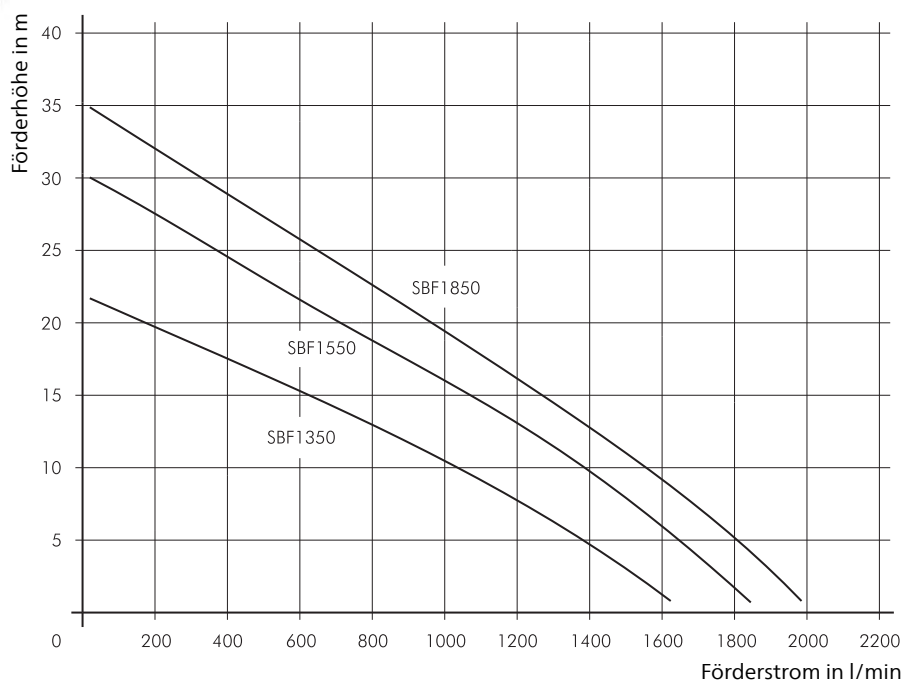
Schalldruck

SBF1350

71 dBA

SBF1550...SBF1850

74 dBA

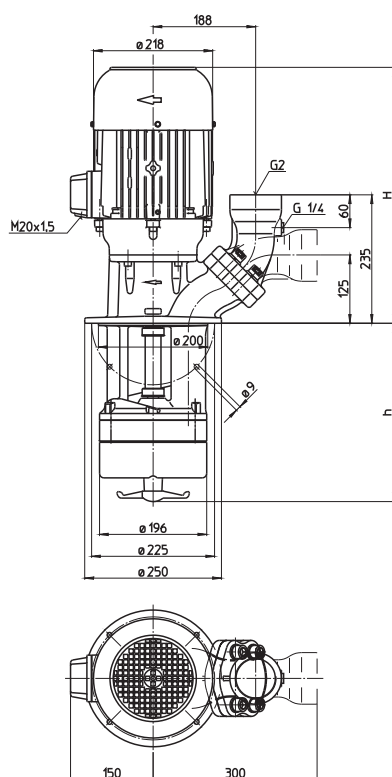


Cutterpumpen

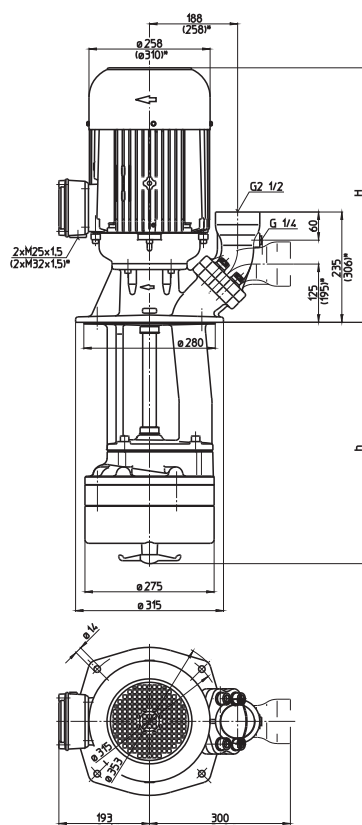
SFC420...2320

Laufräder axial / halboffen

SFC420...1120



SFC1520...2320



*) Maße gültig für SFC420
 **) Maße gültig für SFC1820
 Maße SFC2320 oberhalb Flansch wie SGL1402

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SFC420/280	300/5	380	277	31,5	1,5	220-240	50	5,5	2880
350			347	32,5		380-415	50	3,2	2880
430			427	33,5					
520			517	34,5	1,75	460	60	3,1	3470
630			627	36,5					
SFC620/290	400/8	503	292	71	3,3	220-240	50	11,6	2930
390			392	74		380-415	50	6,7	2930
520			522	76					
640			642	79	3,8	460	60	6,4	3520
SFC820/290	400/10	503	292	73	4,0	220-240	50	14,50	2920
390			392	76		380-415	50	8,35	2920
520			522	78					
640			642	81	4,55	460	60	7,9	3520
SFC1120/290	500/12	533	292	78	5,5	220-240	50	18,9	2915
390			392	81		380-415	50	10,9	2915
520			522	85					
640			642	88	6,3	460	60	10,4	3510
SFC1520/370	700/16	612	372	144	7,5	380-415	50	14,3	2950
500			502	149					
620			622	153	8,6	460	60	13,7	3550
SFC1820/370	800/20	620	372	173	11,0	380-415	50	20,1	2960
500			502	176					
620			622	180	12,6	460	60	19,5	3560
SFC2320/400	900/28	974	400	271	18,5	380-415	50	33,9	2947
530			530	275					
650			650	281	22,0	460	60	33,4	3553

Cutterpumpen

der **Reihe SFC** eignen sich zum Schneiden und Fördern von Aluminium und ähnlichen Materialien. Ein vorgesetztes Lauf-
rad zerschlägt Späneknäuel.

Das sonderbehandelte Schneidwerk (>60HRC) schneidet die Späne und das mit großen Spalten ausgestattete Radial-
lauf-
rad fördert die Späne mit der Emulsi-
on (bis 1,5 % Gewichtsanteil) von der
Maschine zur Entsorgung.

Reihe SFC mit **Wechsel-
flansch** wahlwei-
se für senkrechten oder waagerechten
Rohranschluss mit **Manometeranschluss
G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe techni-
sche Informationen Hebepumpen SFC/
SBC.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Kühl- und Schneidöle auf Anfrage

Gewichtsanteil Späne:

max. 1,5 %, SFC420 max. 1,0 %

Spanmaterial:

Aluminium

Kinematische Viskosität

...45 mm²/s (45 cSt)

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Lauf-
rad radial

Schneidwerk

Quirl

Welle

Grauguss

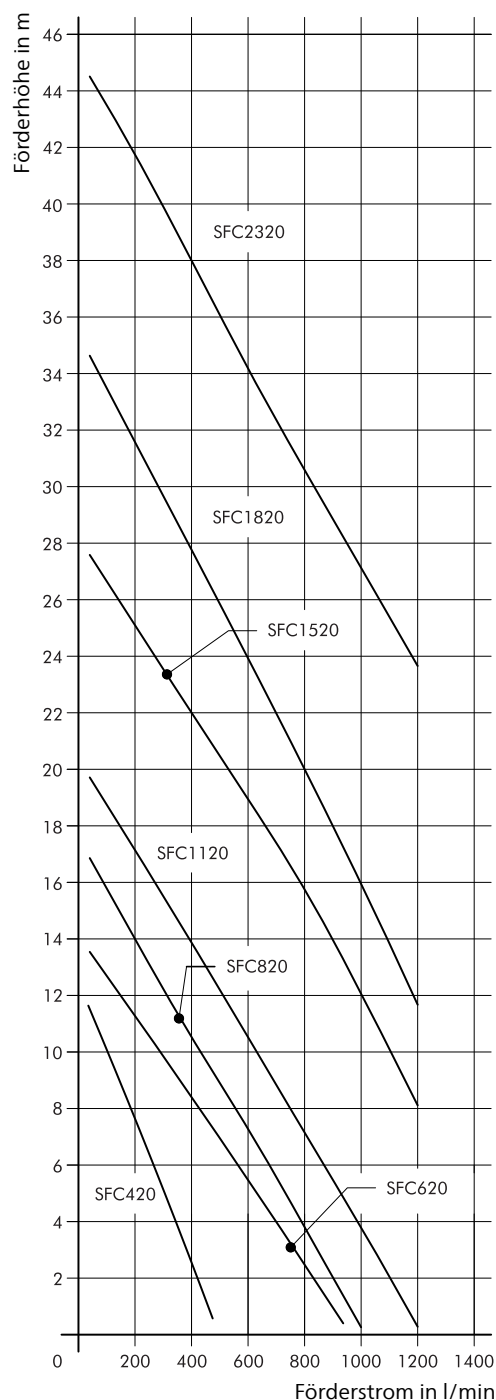
Grauguss

Stahlguss

Gehärtet (> 60 HRC)

Hochzäh

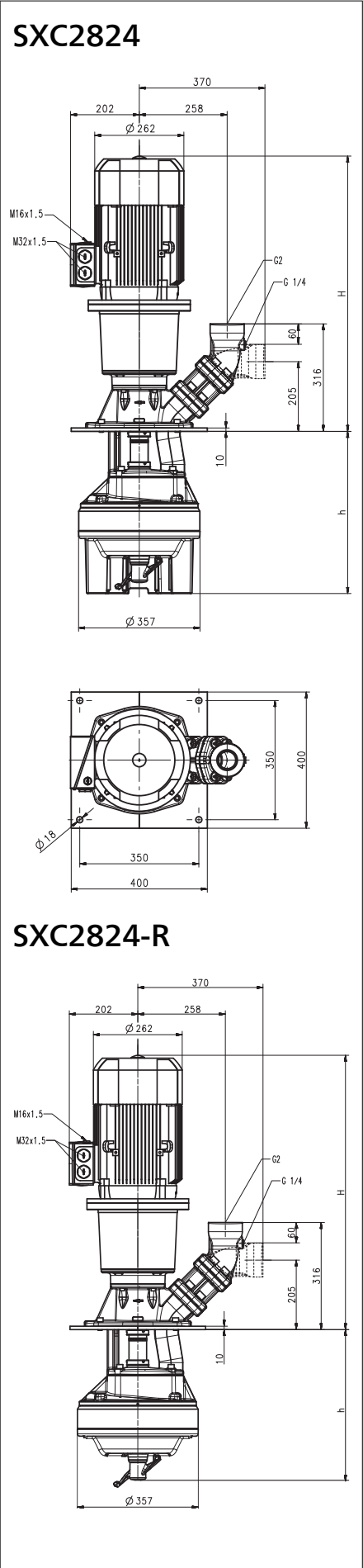
Stahl



Cutterpumpen

SXC2824...SXC2824-R

Lauf­räder axial / halboffen



	Förderstrom bei Förderhöhe	Auf- maß	Tauch- tiefe	Ge- wicht	Leis- tung (4-po- lig)	Span- nung 3~	Fre- quenz	Strom	Dreh- zahl
Type	l/min /m	H mm	h mm	kg	kW	V	Hz	A	1/min
SXC2824/480	750/13	809	476	194	7,5	400	50	14,3	1465
610			606	196					
730			726	199	8,6	460	60	14,2	1765
SXC2824/440-R	750/13	809	443	182	7,5	400	50	14,3	1465
570-R			573	184					
690-R			693	186	8,6	460	60	14,2	1765

Cutterpumpen

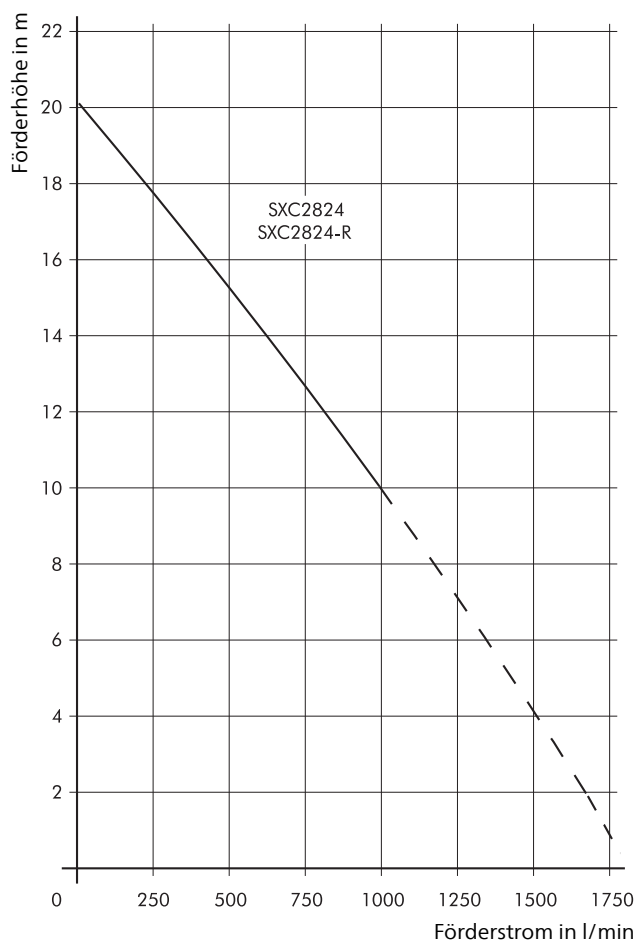
der Reihe SXC eignen sich zum Schneiden und Fördern von niedrig legierten Stahlsorten, Automatenstählen und GG/Alu-Gemischen, auch in Form von Späneknäuel. Die Späne müssen dem Saugmund der Pumpe zugeführt werden. Sie werden vom Quirl erfasst, ggfs. zerschlagen und anschließend geschnitten und verpumpt. Reihe SXC mit Wechselflansch wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit Manometeranschluss G 1/4. Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SXC/SPC.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle auf Anfrage
Gewichtsanteil Späne:
SXC max. 0,3
SXC-R, SXC-H max. 0,5
Spanmaterial:
Niedrig legierte Stahlsorten, Automatenstähle, GG/Alu-Gemisch
SXC-R Brechbare Späne (z.B. Graugussringe)
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

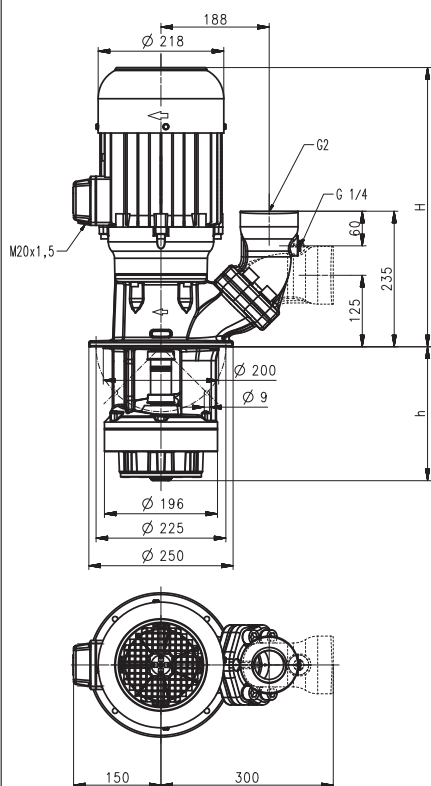
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufgrad radial	Stahlguss
Schneidwerk	Beschichtet (> 60 HRC)
Welle	Stahl
Ausführung -H Schneidwerk	Hartmetall



Cutterpumpen SPC820



Laufräder axial / halboffen



Type	Förderstrom bei Förderhöhe	Auf- maß	Tauch- tiefe	Ge- wicht	Leis- tung	Span- nung 3~	Fre- quenz	Strom	Dreh- zahl
	l/min /m	H mm	h mm	kg	kW	V	Hz	A	1/min
SPC820/230	400/10,5	503	232	71	3,3	220-240	50	11,6	2930
330			332	73		380-415	50	6,7	2930
460			462	75					
					3,8	460	60	6,4	3520



Cutterpumpen

der **Reihe SPC** eignen sich zum Schneiden und Fördern einzelner Kunststoffspäne (keine Bündel). Durch die höhere Schneidenanzahl und die sich somit ergebende höhere Schnittfrequenz werden die Späne zuverlässig geschnitten.

Reihe SPC mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

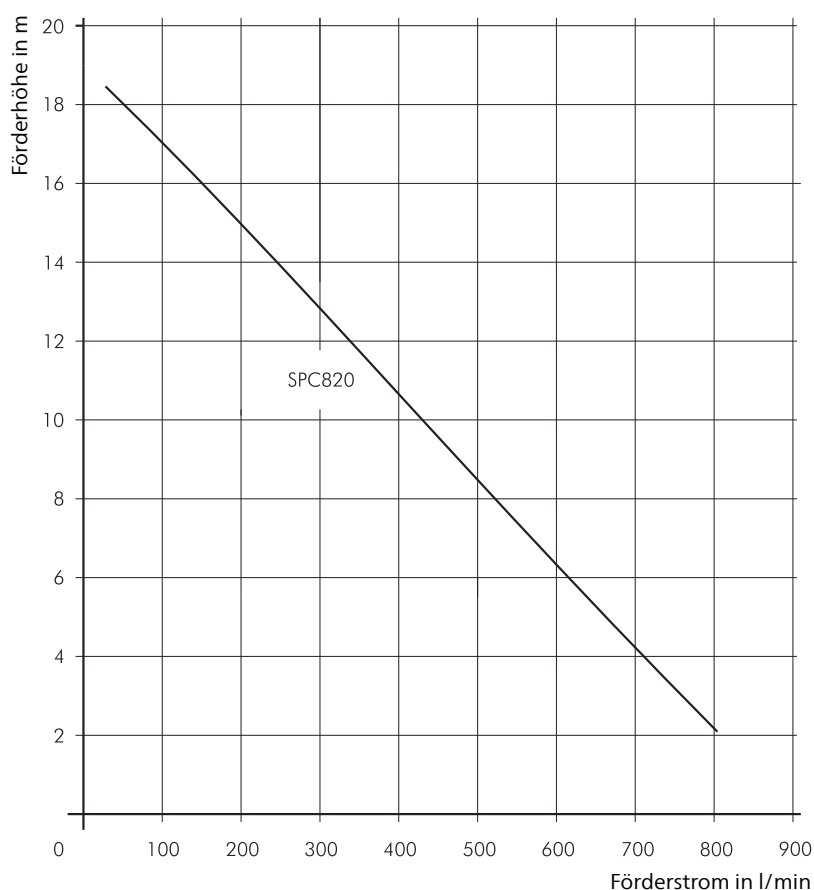
Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SXC/SPC.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Gewichtsanteil Späne:
max. 0,3 %
Spanmaterial:
Kunststoff
Kinematische Viskosität
...30 mm²/s (30 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

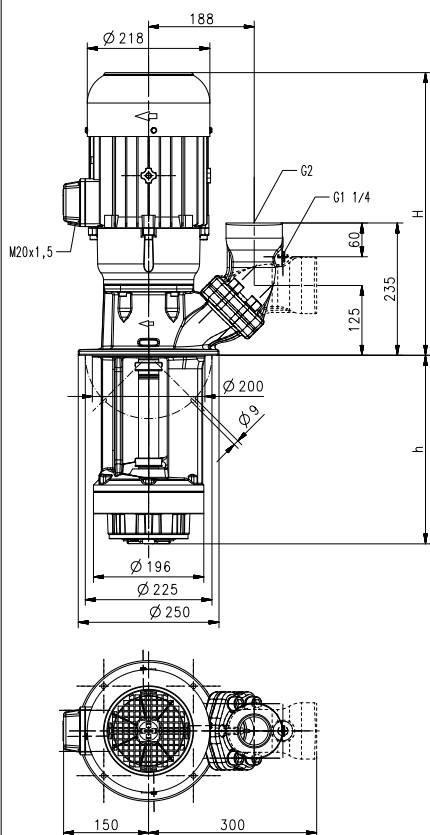
Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufgrad radial	Stahlguss
Schneidwerk	Gehärtet (> 60 HRC)
Welle	Stahl



SGC820

Laufräder axial / halboffen



Type	Förderstrom bei Förderhöhe	Auf- maß	Tauch- tiefe	Ge- wicht	Leis- tung	Span- nung 3~	Fre- quenz	Strom	Dreh- zahl
	l/min /m	H mm	h mm	kg	kW	V	Hz	A	1/min
SGC820/230	400/10	503	235	71	3,3	220-240	50	11,6	2930
330			335	73		380-415	50	6,7	2930
460			465	75					
					3,8	460	60	6,4	3520



Cutterpumpen

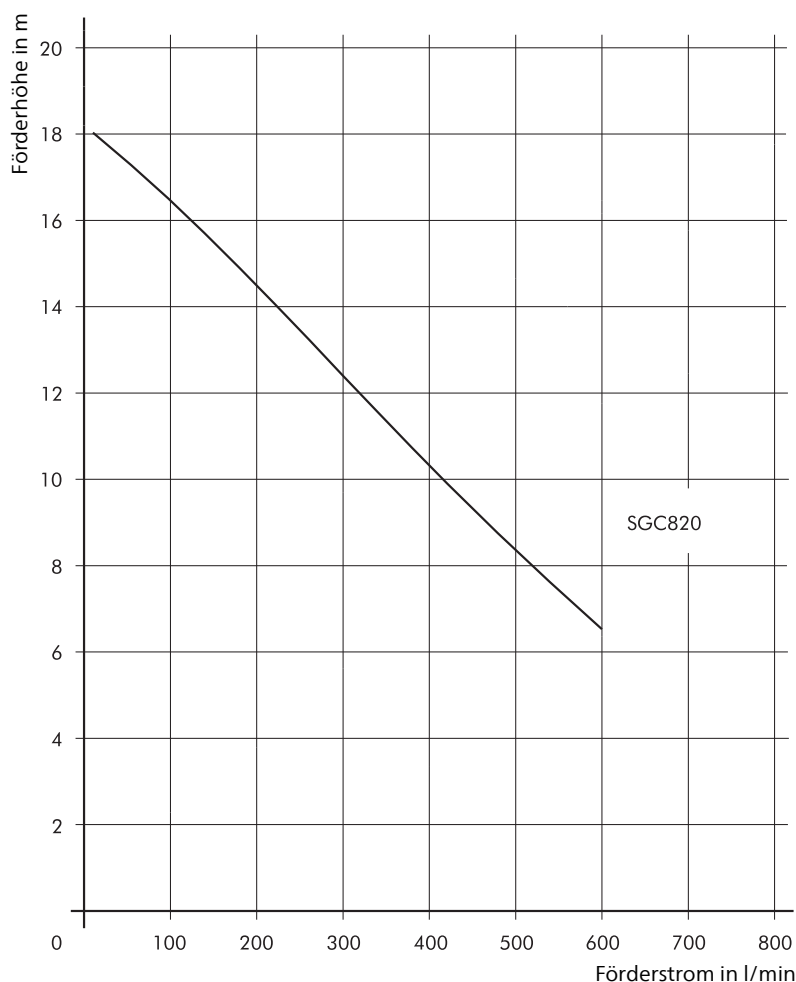
der Reihe SGC eignen sich zum Schneiden und Fördern von langfaserigen Kunststoffspänen und Bündeln. Die Pumpe hat zwei Schneidfunktionen. Vor dem Spanbrecher befindet sich ein Abstreifer, der angesaugte Spanbündel/Späne vorab zerkleinert. Zusätzlich werden die Ansaugöffnungen der Pumpe vor Verstopfung geschützt. Das Schneidwerk schneidet die Kunststoffspäne im Nachgang pumpfähig und das mit großen Spalten ausgestattete Radiallaufrad fördert die Späne mit dem Fördermittel (bis 0,3% Gewichtsanteil) von der Maschine zur Entsorgung. Durch die hohe Schneidenanzahl und die sich somit ergebende höhere Schnittfrequenz werden die Späne zuverlässig geschnitten. Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SXC/SPC.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Gewichtsanteil Späne:
max. 0,3 %
Spanmaterial:
Kunststoff
Kinematische Viskosität
...30 mm²/s (30 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

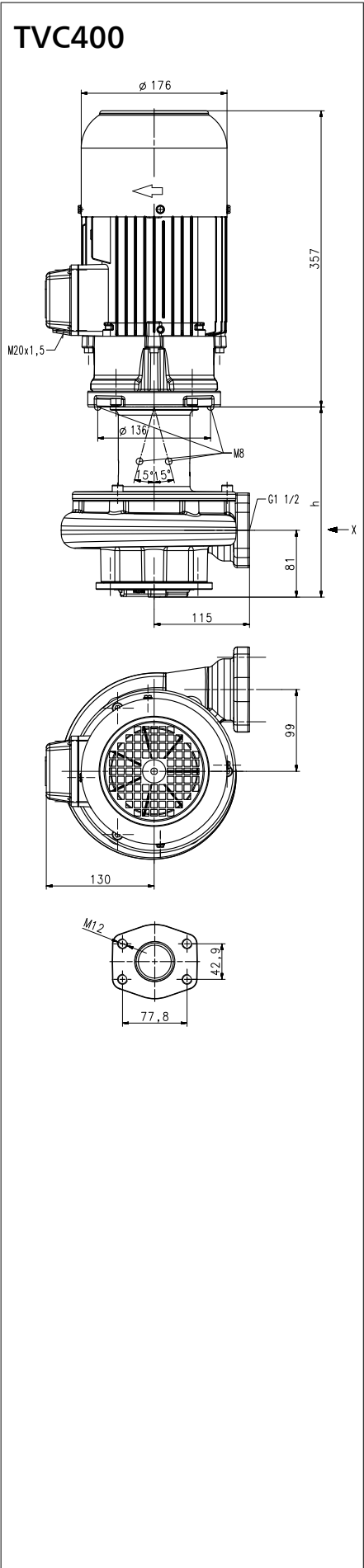
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad radial	Stahlguss
Schneidwerk	Gehärtet
Welle	Stahl



Cutterpumpen in Edelstahl

TVC400

Lauf­räder axial / halboffen



	Förderstrom bei Förderhöhe	Auf- maß	Tauch- tiefe	Ge- wicht	Leis- tung	Span- nung 3~	Fre- quenz	Strom	Dreh- zahl
Type	l/min / m	H mm	h mm	kg	kW	V	Hz	A	1/min
TVC400/230	300/10	357	227	41,5	2,2	220-240	50	7,8	2890
360			357	45,0		380-415	50	4,5	2890
580			577	51,0					
					2,55	460	60	4,4	3480

Cutterpumpen in Edelstahl

der Reihe TVC eignen sich zum Schneiden und Fördern von langfaserigen Kunststoffspänen und Bündeln. Insbesondere für Medien, die keinen Korrosionsschutz gewährleisten.

Die Pumpe hat zwei Schneidfunktionen. Vor dem Spanbrecher befindet sich ein Abstreifer, der angesaugte Späne vorab zerkleinert. Zusätzlich werden die Ansaugöffnungen der Pumpe vor Verstopfung geschützt.

Das Schneidwerk schneidet die Kunststoffspäne im Nachgang pumpfähig und das mit großen Spalten ausgestattete Radiallaufrad fördert die Späne mit dem Fördermittel (bis 0,3% Gewichtsanteil) von der Maschine zur Entsorgung. Durch die hohe Schneidenanzahl und die sich somit ergebende höhere Schnittfrequenz werden die Späne zuverlässig geschnitten.

Optional sind die Pumpen als komplette Einheit (mit Anschlussrohr und Befestigungsplatte) lieferbar.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SXC/SPC.

Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Waschlaugen/Lösungsmittel
VE-Wasser

Gewichtsanteil Späne:
max. 0,3 %

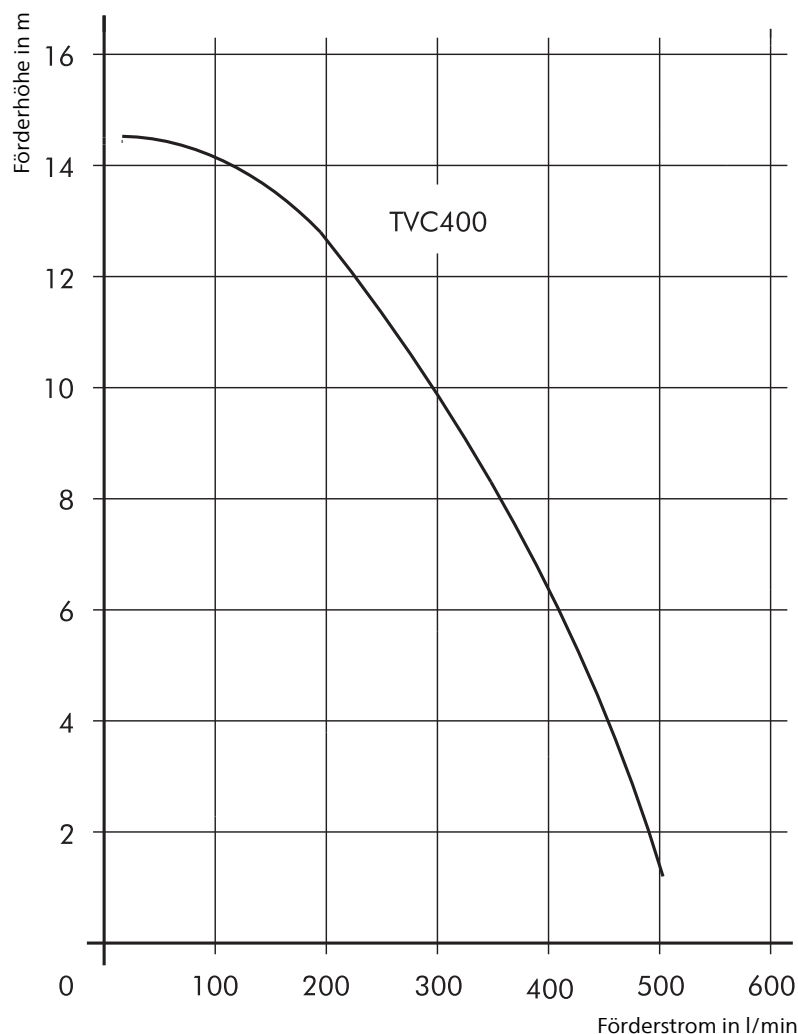
Spanmaterial:
Kunststoff

Kinematische Viskosität
...20 mm²/s (20 cSt)

Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

Ausführung	Material
Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl
Laufrad	CrNi-Stahl
Schneidwerk	Gehärtet
Welle	CrNi-Stahl



Blockpumpen

sind Kreiselpumpen in kompakter Block-Bauform, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt. Die Pumpen sind normalsaugend, das Fördermittel muss zufließen. Sie sind standardmäßig mit einer doppelten Gleitringdichtung ausgestattet. Sie werden neben und unter dem Behälter montiert und eignen sich zum Schneiden und Fördern von Aluminium und ähnlichen Materialien. Ein vorgesetztes Laufrad zerschlägt Späneknäuel. Das sonderbehandelte Schneidwerk (>60 HRC) schneidet die Späne und das mit großen Spalten ausgestattete Radiallaufrad fördert die Späne mit der Emulsion (bis 1,5 % Gewichtsanteil) von der Maschine zur Entsorgung.

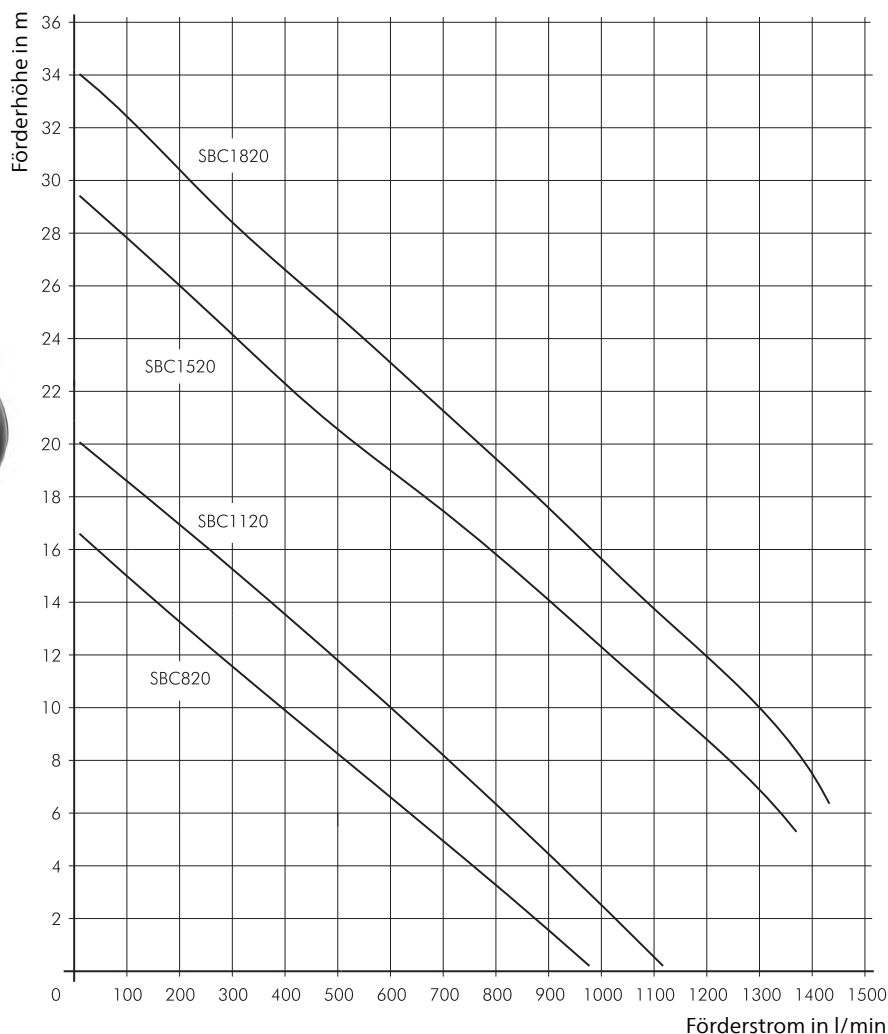
Reihen SBC mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**. Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SFC/SBC.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle auf Anfrage
Gewichtsanteil Späne:
max. 1,5 %
Spanmaterial:
Aluminium
Spangeometrie:
Späneknäuel bis Ø max. 100 mm
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad axial	Stahlguss
Laufrad radial	Stahlguss
Schneidwerk	Gehärtet (> 60 HRC)
Quirl	Hochzäh
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
Schalldruck	
SBC820...SBC1120	71 dBA
SBC1520...SBC1820	74 dBA

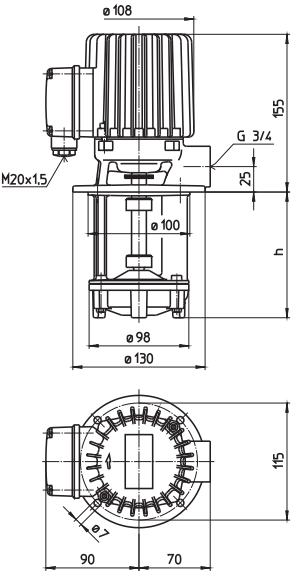


Freistrom-Tauchpumpen

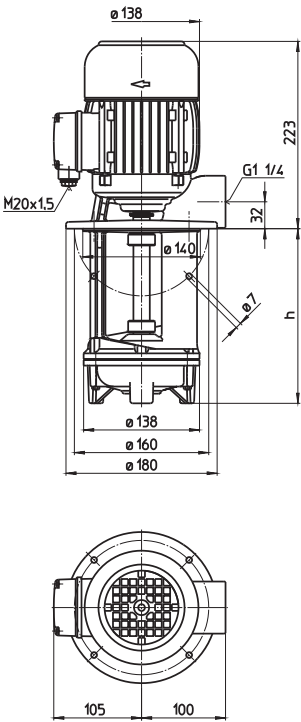
FT35...FTA140

Lauf­räder halboffen

FT35



FTA140



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FT35/100	40/2	155	100	5,5	0,21	220-240	50	0,71	2800
130			130	5,8		380-420	50	0,41	2800
180			180	6,0		460	60	0,41	3300
230			230	6,5					
280			280	7,0					
360			360	7,5					
FTA140/130	150/2	223	130	14,0	0,48	220-240	50	2,06	2820
210			210	14,5		380-415	50	1,19	2820
280			280	15,5					
360			360	16,5	0,55	460	60	1,14	3405
450			450	18,0					
560			560	19,5					

Freistrom-Tauchpumpen

der Reihe FT/FTA sind als **Hebepumpen zum Filter** vorgesehen.

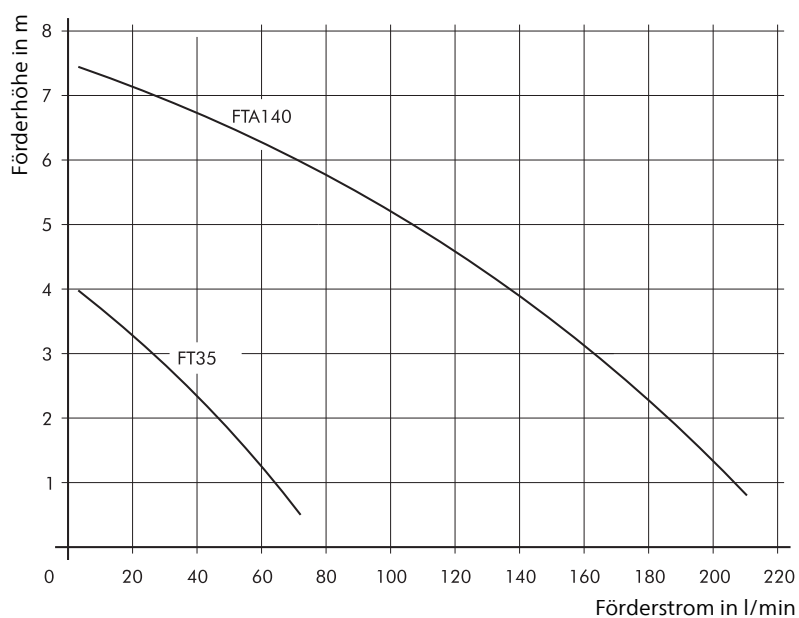
Es können **mittlere Späne** mitgefördert werden.

Einsatzbereich

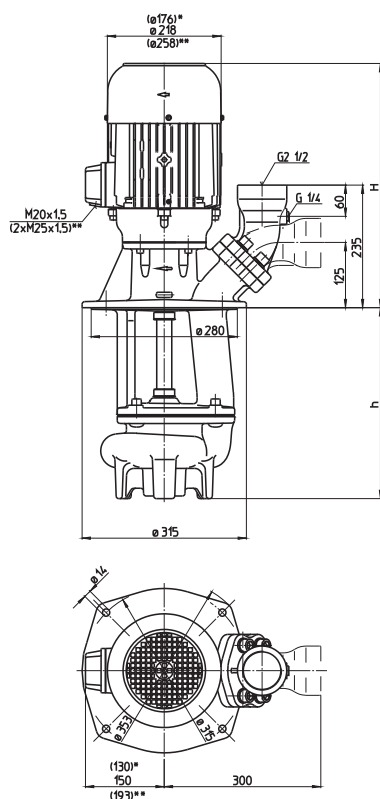
Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

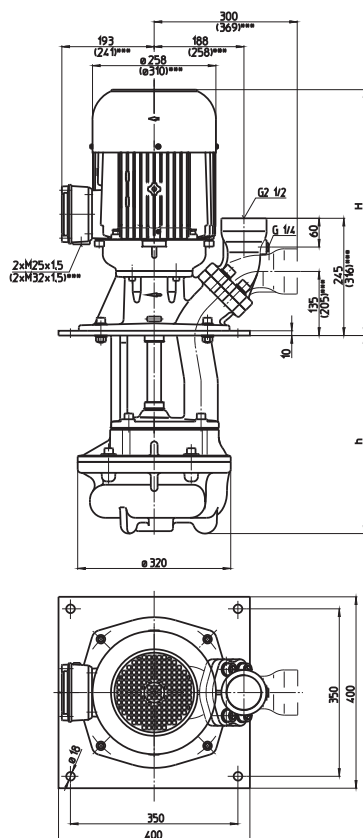
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch	
Deckel	POM (FT35)
Laufrad	POM
	Grauguss
Schalldruck	
FT35	45 dBA
FTA140	60 dBA



Laufträder halboffen



SFT1300...1400



*) Maße gültig für SFT450
 **) Maße gültig für SFT1100
 ***) Maße gültig für SFT1400

	Förderstrom bei Förderhöhe	Auf- maß	Tauch- tiefe	Ge- wicht	Leis- tung	Span- nung 3~	Fre- quenz	Strom	Dreh- zahl
Type	l/min /m	H mm	h mm	kg	kW	V	Hz	A	1/min
SFT450/300	600/5	464	300	65	2,6	220-240	50	9,30	2880
430			430	70		380-415	50	5,35	2880
550			550	74	2,94	460	60	5,1	3480
800			800	97					
1050			1050	102					
SFT710/300	800/5	503	300	81	4,0	220-240	50	14,50	2920
430			430	84		380-415	50	8,35	2920
550			550	86	4,55	460	60	7,9	3520
800			800	109					
1050			1050	129					
SFT1100/300	1100/5	574	300	104	6,5	380-415	50	12	2945
430			430	109	7,48	460	60	11,5	3545
550			550	115					
800			800	138					
1050			1050	148					
SFT1300/360	800/11	574	363	155	6,5	380-415	50	12	2945
490			493	160	7,48	460	60	11,5	3545
610			613	164					
SFT1350/360	800/15	612	363	166	9,0	380-415	50	16,7	2955
490			493	171	10,3	460	60	15,8	3550
610			613	175					
SFT1400/360	800/19	620	363	190	11,0	380-415	50	20,1	2960
490			493	195	12,6	460	60	19,5	3560
610			613	199					



Freistrom-Tauchpumpen

der Reihe SFT sind als **Hebepumpen zum Filter** vorgesehen. Es können **grobe Späne** mitgefördert werden.

Reihe SFT mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Gewichtsanteil Späne:

max. 1,5 %

Spanmaterial:

Aluminium, Stahl, Buntmetalle

Spangeometrie:

Fließspäne bis 80 mm Länge

Kinematische Viskosität

...30 mm²/s (30 cSt)

höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...60° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufrad

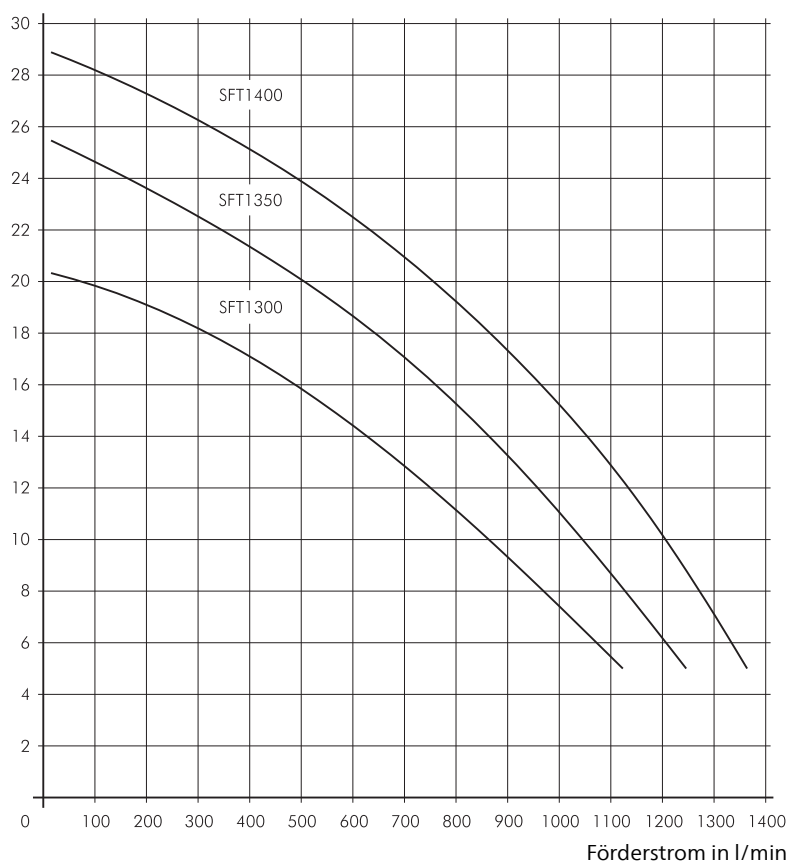
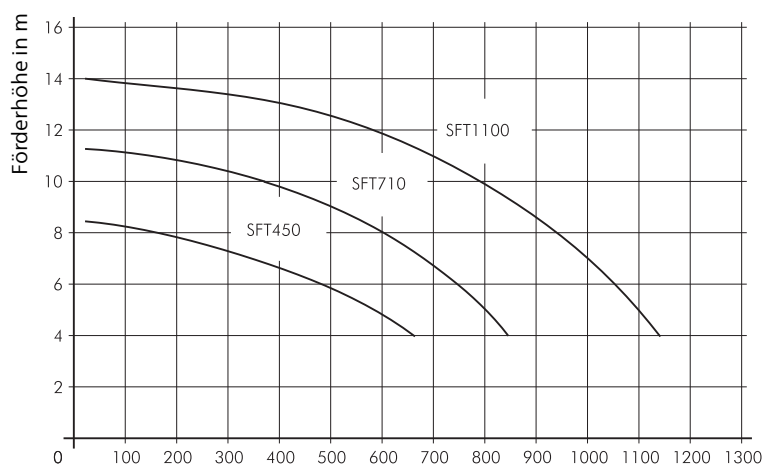
Welle

Grauguss

Spezial-Grauguss

Stahlguss

Stahl

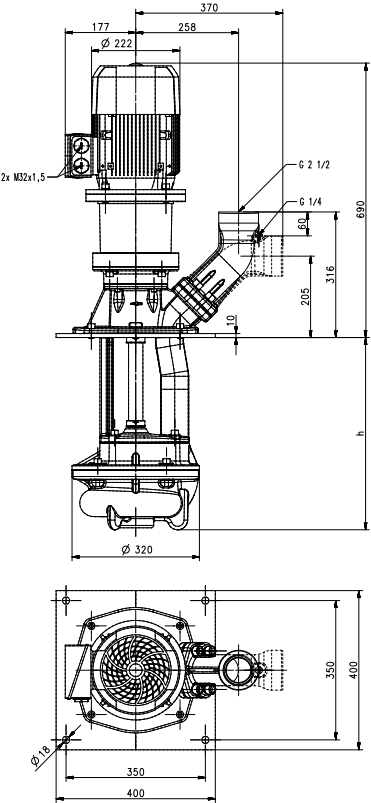


Freistrom-Tauchpumpen

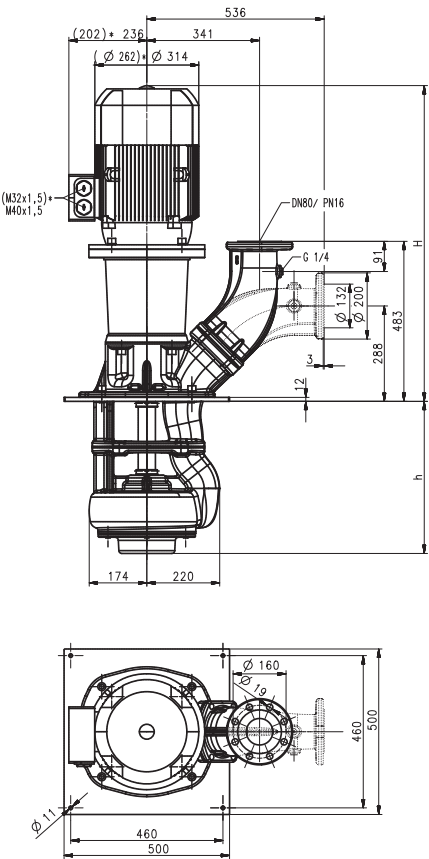
SFT1554...3554

Lauf­räder halboffen

SFT1554



SFT2254...3554



*) Maße gültig für SFT2254

	Förderstrom bei Förderhöhe	Auf- maß	Tauch- tiefe	Ge- wicht	Leis- tung (4-po- lig)	Span- nung 3~	Fre- quenz	Strom	Dreh- zahl
Type	l/min /m	H mm	h mm	kg	kW	V	Hz	A	1/min
SFT1554/360	600/10	690	363	125	4,0	400	50	7,9	1460
490			493	129	4,55	460	60	7,7	1770
SFT2254/460	1100/12	851	460	218	7,5	400	50	14,3	1465
660			660	228	8,6	460	60	14,2	1765
860			860	238					
1210			1210	293					
1610			1610	313					
SFT3054/460	1600/12	964	460	236	11,0	400	50	20,5	1475
660			660	246	12,6	460	60	20	1775
860			860	256					
1210			1210	311					
1610			1610	331					
SFT3554/460	2100/12	1004	460	267	15,0	400	50	28,5	1475
660			660	277	17,3	460	60	28	1775
860			860	287					
1210			1210	342					
1610			1610	362					

Freistrom-Tauchpumpen

der Reihe SFT sind als **Hebepumpen zum Filter** vorgesehen. Es können **grobe Späne** mitgefördert werden.

Halbe Drehzahl.

Reihe SFT mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Einsatzbereich

Fördermedien

Kühlemulsionen

Gewichtsanteil Späne:

max. 1,5 %

Spanmaterial:

Aluminium, Stahl, Buntmetalle

Spangeometrie:

Fließspäne bis 80 mm Länge

Der freie Kugeldurchgang entspricht 45 mm

Kinematische Viskosität

...12 mm²/s (12 cSt)

Fördertemperatur

0...60° C

Ausführung

Pumpenkörper

Grauguss

Deckel

Grauguss

Laufgrad

Stahlguss

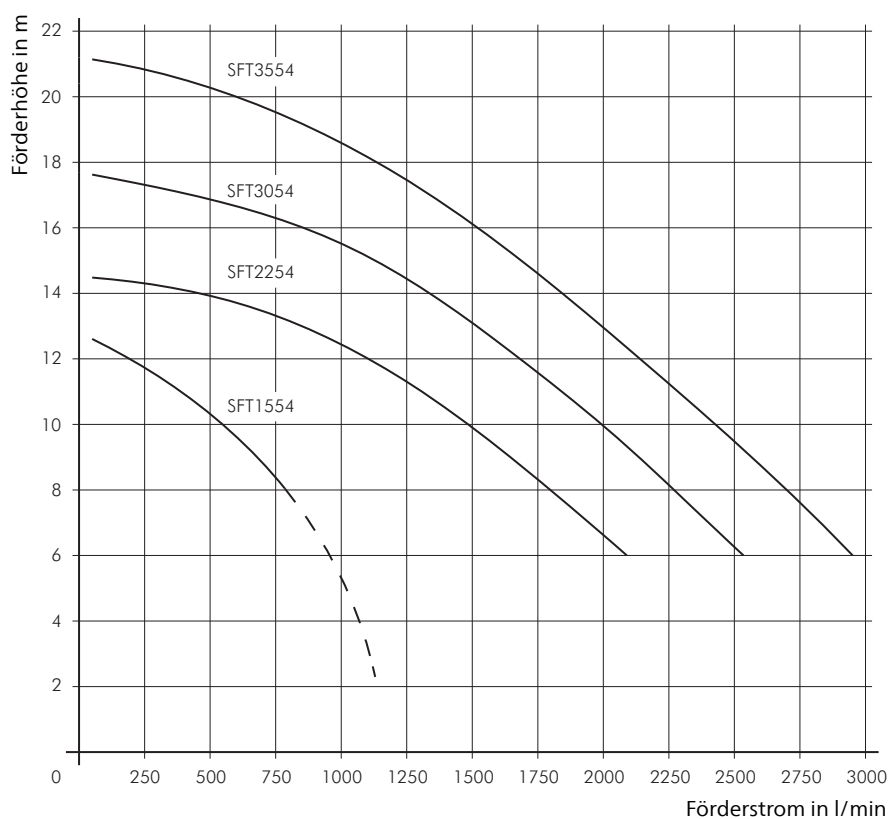
Welle

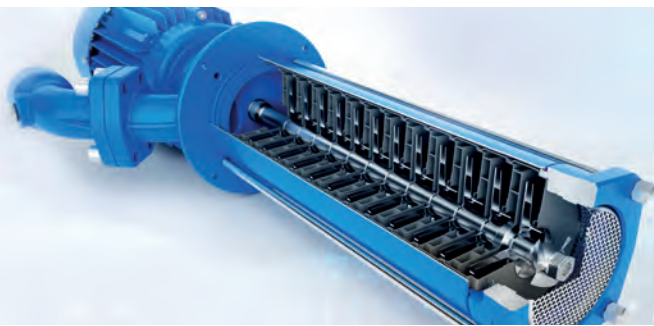
Stahl

auf Wunsch

Laufgrad

CrMo-Stahl





Unterschiedlichste Anforderungen an die Maschinenversorgung erfordern verschiedene Pumpenkonzepte. Klein und kompakt für die Außenkühlung, Mitteldruckanforderungen bis 50 bar für die Innenkühlung oder Hochdruck bis 200 bar. Ungeregt oder geregt und damit energetisch optimal ausgelegt.

TS | (S)TC



Laufräder peripheral / geschlossen
Medien Kühlschmierstoffe,
 Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 600 l/min
Förderhöhe bis zu 225 m

Tauchpumpen (TS)

- einfache Montage direkt auf dem Behälter
- kompakte Bauform
- kurze Tauchtiefen
- Sonderausführung für Temperiergeräte möglich

Tauchpumpen ((S)TC)

- einfache Montage direkt auf dem Behälter
- einfache Verrohrung durch SAE-Flansch (optional)
- geschlossene Laufräder erreichen optimale hydraulische Werte bei geringer Antriebsleistung
- Pumpenkennlinien durch Anbau-frequenzumrichter regelbar

(S)TH | FH | IH



Laufräder geschlossen
Medien Kühlschmierstoffe,
 Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 1350 l/min
Förderhöhe bis zu 520 m

Tauchpumpen

- einfache Montage direkt auf dem Behälter
- einfache Verrohrung durch SAE-Flansch (optional)
- geschlossene Laufräder erreichen optimale hydraulische Werte bei geringer Antriebsleistung
- Pumpenkennlinien durch Anbau-frequenzumrichter regelbar
- in Schleifausführung verfügbar
- feine Kennlinienabstufung
- optional sind alle medienberührenden Teile in Edelstahl verfügbar

Druckerhöhungspumpen / Inlinepumpen

- Trockenaufstellung, normalsaugend
- geschlossene Laufräder erreichen optimale hydraulische Werte bei geringer Antriebsleistung
- Pumpenkennlinien durch Anbau-frequenzumrichter regelbar
- feine Kennlinienabstufung
- als Druckerhöhungspumpe bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar
- mehrstufig mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen (IH)

BFS | TFS | FFS



Spindeln gehärtet,
 präzisionsgeschliffen
Medien Kühlschmierstoffe,
 Emulsionen, Öle
Förderleistung bis zu 878 l/min
Förderdruck bis zu 200 bar

Hochdruckpumpen

- hoch verschleißfeste Siliziumcarbid-Gehäuse und hochfeste Spindeln
- exzellente Wirkungsgrade
- 6 Baugrößen für optimale Betriebspunkt-auslegung
- optional als komplette Einheit mit Platte, Ventil und Verrohrung verfügbar
- optional mit Anbaufrequenzumrichter zur optimalen Anpassung an den Betriebspunkt
- energieeffiziente Lösung in Kombination mit der Brinkmann Pumps Offset-Regelung bei gleichzeitiger Reduzierung von Druckspitzen beim Werkzeugwechsel

Mitteldruckpumpen: Tauchpumpen (S)TC

Speziell für die Kühlmittelversorgung von innengekühlten Werkzeugen wurden die mehrstufigen Pumpentypen (S)TC40 bis (S)TC460 entwickelt.

Mit ihren geschlossenen Laufrädern erreichen sie optimale hydraulische Werte bei geringster Antriebsleistung.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.



(S)TC63



(S)TC260

SAE-Flansch für TC Pumpen

Optional können die TC Pumpen gegen Aufpreis mit einem SAE-Flansch mit Manometeranschluss G 1/4 für wahlweise senkrechten oder waagerechten Rohranschluss geliefert werden.

Kennlinien

Ein wesentliches Merkmal der (S)TC-Baureihen ist die uneingeschränkte Einsatzmöglichkeit der Pumpen über die gesamte Kennlinie. Dies gilt bei allen zulässigen Fördermedien. In Anwendungen, die nur einen einzelnen Betriebspunkt fordern, kann die Pumpe auf diesen Punkt abgestimmt werden. Gegebenenfalls kann auch ein kleinerer Motor eingesetzt werden.

Stufenzahl

(S)TC-Kennlinien werden bestimmt durch die Anzahl der eingesetzten Laufräder.

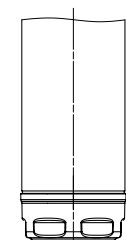
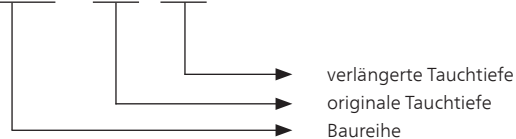
Tauchtiefenverlängerungen sind innerhalb der Reihe bis zur maximal angegebenen Tauchtiefe möglich.
z. B. STC63/270-750

Saugseite mit Anschlussgewinde

Die TC-Baureihen sind optional mit einem Anschlussgewinde an der Saugseite verfügbar. Die Tauchtiefe verlängert sich dadurch um 40 mm.

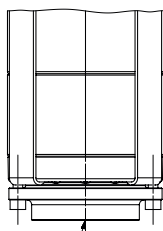
Typenschlüssel

(S)TC63 / 270 - 750



G1 1/4

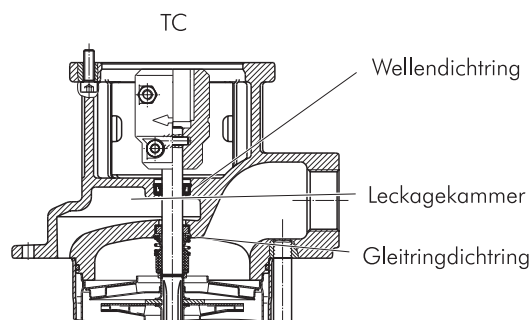
TC40-160



G2 1/2

TC260-460

Leckagekammern/Leckageanschlüsse



Mitteldruckpumpen: Tauchpumpen (S)TH



Die Pumpen der Reihe (S)TH erreichen mit ihren geschlossenen Laufrädern sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe (S)TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.



(S)TH



TH

SAE-Flansch für TH Pumpen

Optional können die TH Pumpen gegen Aufpreis mit einem SAE-Flansch (STH) mit Manometeranschluss G 1/4 für wahlweise senkrechten oder waagerechten Rohranschluss geliefert werden.

Kennlinien

Ein wesentliches Merkmal der (S)TH-Baureihe ist die uneingeschränkte Einsatzmöglichkeit der Pumpen über die gesamte Kennlinie. Dies gilt bei allen zulässigen Fördermedien. In Anwendungen, die nur einen einzelnen Betriebspunkt fordern, kann die Pumpe auf diesen Punkt abgestimmt werden. Gegebenenfalls kann auch ein kleinerer Motor eingesetzt werden.

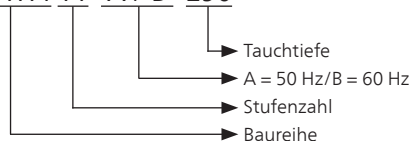
Stufenzahl

(S)TH-Kennlinien werden bestimmt durch die Anzahl der eingesetzten Laufräder.

Tauchtiefenverlängerungen sind innerhalb der Reihe bis zur maximal angegebenen Tauchtiefe möglich.
z. B. STH203A890 (3 Laufräder, 890 mm Tauchtiefe)

Typenschlüssel

(S)TH4 11 A / B 290



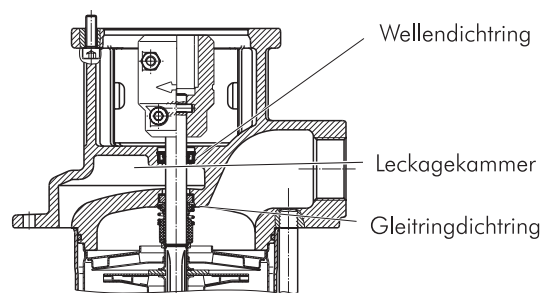
Tauchtiefe
A = 50 Hz / B = 60 Hz
davon Laufräder reduziert

Laufräder gesamt

Baureihe

Leckagekammern/Leckageanschlüsse

STH / TH



Kurzzeitig auftretende Leckage fließt durch die Leckagekammer in den Tank zurück, ohne nach außen zu gelangen.

Durch Anschluss einer Leckageleitung kann kurzzeitig auftretende Leckage in den Tank zurückgeführt werden.

Mitteldruckpumpen: Druckerhöhungspumpen FH

Die Pumpen der Reihe FH erreichen mit ihren geschlossenen Laufrädern sehr gute hydraulische Wirkungsgrade.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.



FH

Einsatzbereiche

Die Typen FH eignen sich zur Druckerhöhung bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

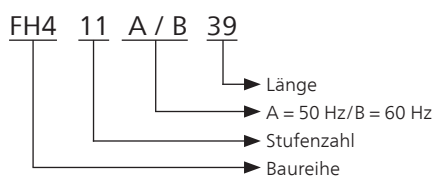
Kennlinien

Ein wesentliches Merkmal der FH-Baureihen ist die uneingeschränkte Einsatzmöglichkeit der Pumpen über die gesamte Kennlinie. Dies gilt bei allen zulässigen Fördermedien. In Anwendungen, die nur einen einzelnen Betriebspunkt fordern, kann die Pumpe auf diesen Punkt abgestimmt werden. Gegebenenfalls kann auch ein kleinerer Motor eingesetzt werden.

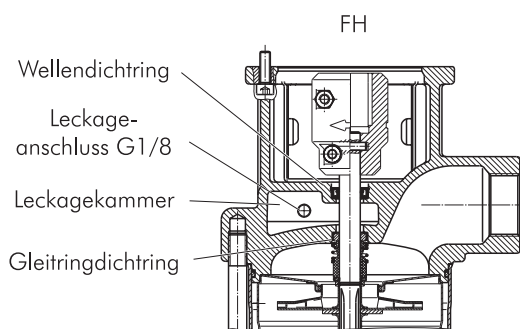
Stufenzahl

FH-Kennlinien werden bestimmt durch die Anzahl der eingesetzten Laufräder.

Typenschlüssel



Leckagekammern/Leckageanschlüsse



Kurzzeitig auftretende Leckage fließt durch die Leckagekammer in den Tank zurück, ohne nach außen zu gelangen.

Durch Anschluss einer Leckageleitung kann kurzzeitig auftretende Leckage in den Tank zurückgeführt werden.

Mitteldruckpumpen: Inlinepumpen IH



Die Pumpen der Reihe IH erreichen mit ihren geschlossenen Laufrädern optimale hydraulische Wirkungsgrade.

Die kompakte Bauweise der Inlinepumpen mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen ermöglicht eine platzsparende Installation – wahlweise direkt in die Rohrleitung integriert oder unmittelbar am Tank.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.



IH

Einsatzbereiche

Mehrstufige Inline-Kreiselpumpen eignen sich ideal für hohe Förderdrücke und kommen neben der Kühlschmierstoffversorgung in der Industrie in der Wasserversorgung, Kälte- und Klimatechnik oder in industriellen Reinigungsprozessen zum Einsatz.

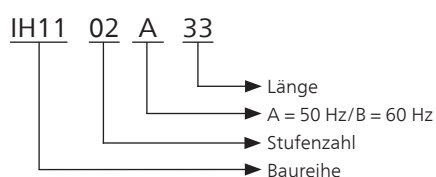
Kennlinien

Ein wesentliches Merkmal der IH-Baureihen ist die uneingeschränkte Einsatzmöglichkeit der Pumpen über die gesamte Kennlinie. Dies gilt bei allen zulässigen Fördermedien. In Anwendungen, die nur einen einzelnen Betriebspunkt fordern, kann die Pumpe auf diesen Punkt abgestimmt werden. Gegebenenfalls kann auch ein kleinerer Motor eingesetzt werden.

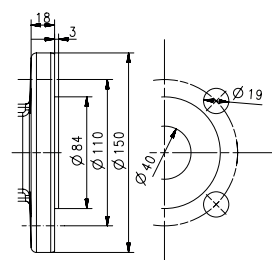
Stufenzahl

IH-Kennlinien werden bestimmt durch die Anzahl der eingesetzten Laufräder.

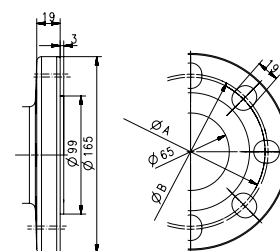
Typenschlüssel



Saug- und Druckanschlüsse



IH11: DN40, 4-Loch



IH14 / IH17: DN50, 4-Loch, Ø 125 mm
2" ANSI, 8-Loch, Ø 127 mm
JIS 2", 8-Loch, Ø 130 mm

Gleitringdichtung

Gleitringdichtung

Für den Tausch der Gleitringdichtung muss die Pumpe nicht aus dem Leitungssystem ausgebaut werden.

Motor, Kupplung und Gehäusedeckel werden demontiert und die Gleitringdichtung von der Welle abgezogen. Der Gegenring befindet sich im Gehäusedeckel.

Mitteldruckpumpen: (S)TH | FH

Einsatz von (S)TH / FH Pumpen in Schleifenanwendungen

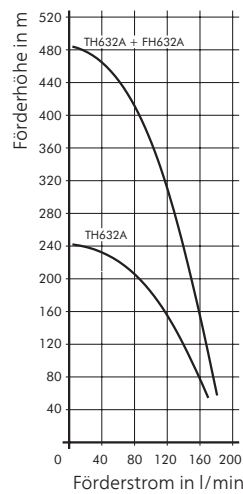
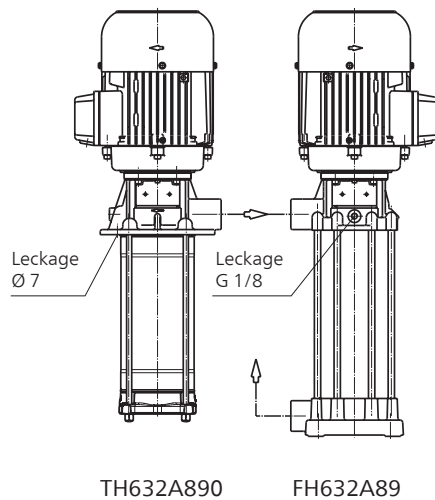
Schleifausführung (S)TH/FH Pumpen (-E). Die Pumpen der Baureihen (S)TH/FH können für die Förderung von Fluiden mit harter Fremdpartikelbelastung (>50 HRC) in Schleifausführung geliefert werden.

Bestellbezeichnung z. B. TH224A590-E

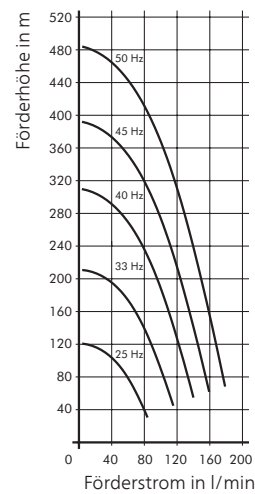
Bei dieser Ausführung werden die Pumpen ohne Stufenabdichtungen geliefert, um erhöhten abrasiven Verschleiß zu verhindern. Durch diese Maßnahme wird die interne Leckage in den Pumpen vergrößert.

Für die Schleifversionen ergeben sich niedrigere Kennlinien. Diese Kennlinien sind auf Anfrage verfügbar.

Beispiel zur Druckänderung: TH632A890 + FH632A89 in Tandemanordnung

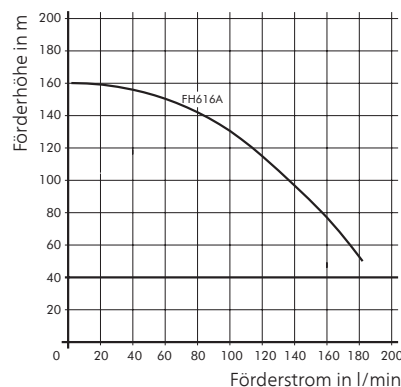
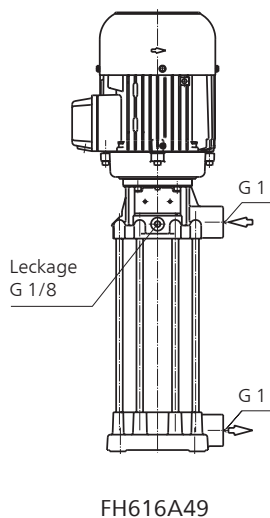


Tandemanordnung

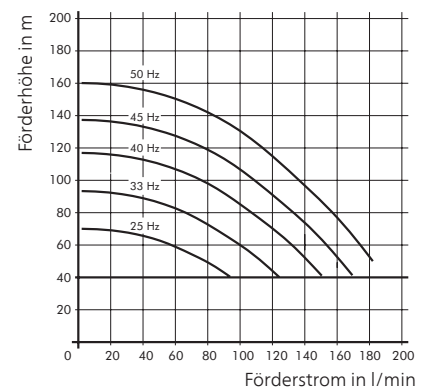


Tandemanordnung
über Frequenzumrichter
als Gruppenantrieb

Beispiel zur Druckänderung: FH616A49 mit Eingangsdruck 4 bar aus Kühlmittel-Zentralanlage



Eingangsdruck 4 bar
+ Pumpe



Eingangsdruck 4 bar
+ Pumpe
über Frequenzumrichter

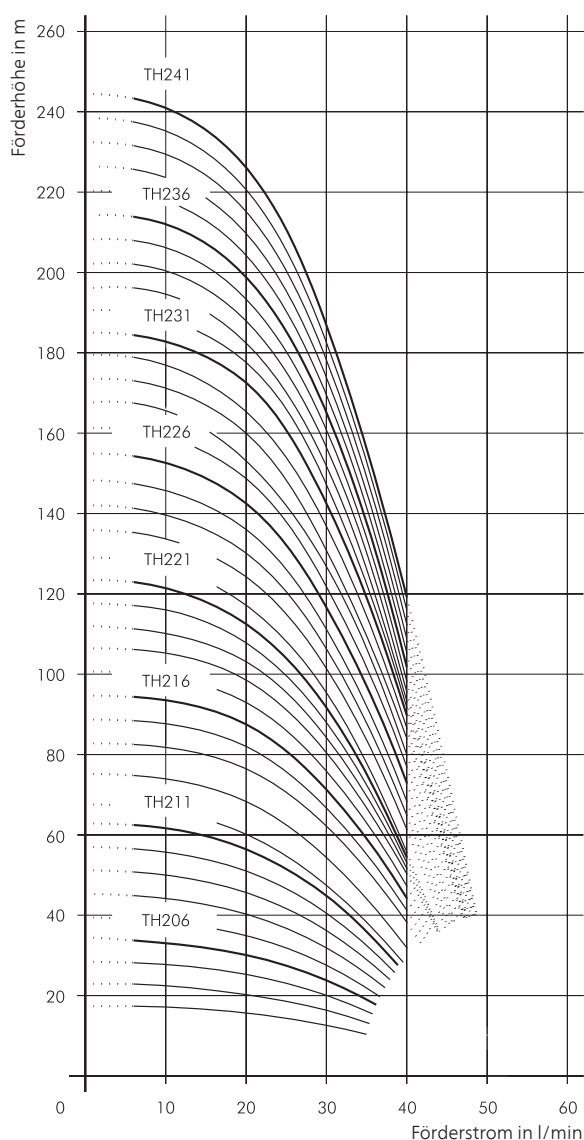
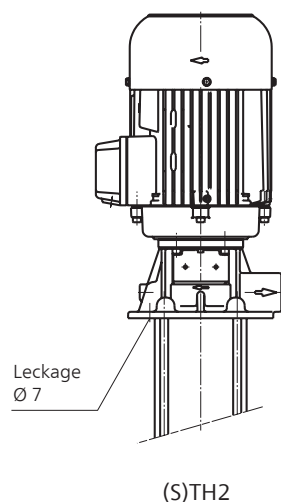
Einsatz von (S)TH / FH Pumpen außerhalb des empfohlenen Kennlinienbereiches

Bei Nutzung der (S)TH und FH Pumpen **außerhalb des empfohlenen Kennlinienbereiches** kann dies zu frühzeitigem Verschleiß einzelner Bauteile führen.

Daher empfehlen wir bei Betrieb der Pumpen in diesen Kennlinienbereichen, z. B. bei temporärem Betrieb gegen einen Bypass, eine verstärkte Ausführung zu bestellen.

Bestellbezeichnung z. B. TH224A590-Q

Beispiel: (S)TH2

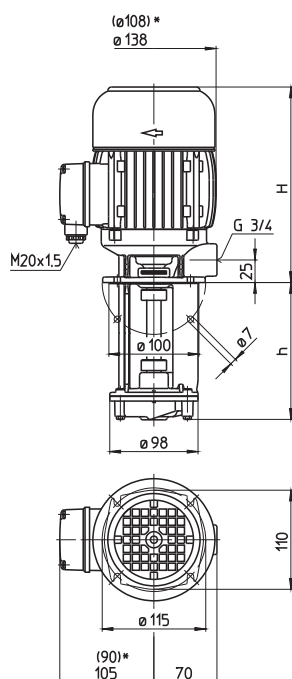


Tauchpumpen

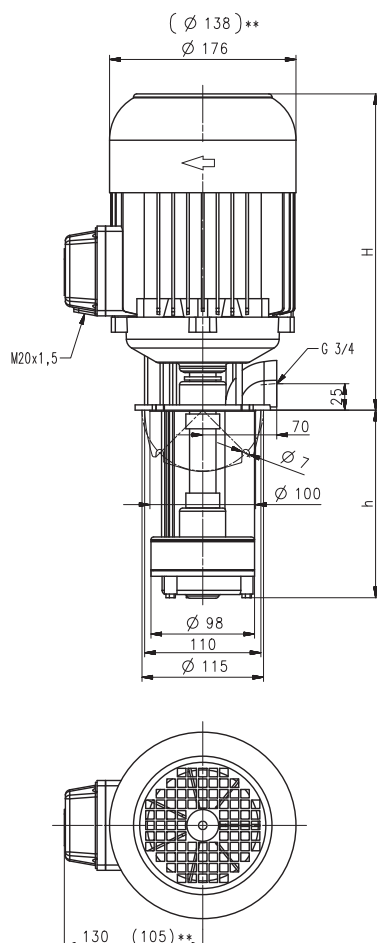
TS12...TS24

Laufräder peripheral

TS12, 13, 14, 21, 22



TS15, TS24



*) Maße gültig für TS12, 13

**) Maße gültig für TS15

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TS12/110	20/10	236	110	5,7	0,32	220-240	50	1,58	2825
150			150	5,9		380-415	50	0,91	2825
190			190	6,3					
250			250	6,8	0,365	460	60	0,84	3400
300			300	7,3					
TS13/110	20/16	236	110	6,2	0,32	220-240	50	1,58	2825
150			150	6,4		380-415	50	0,91	2825
190			190	6,8					
250			250	7,3	0,365	460	60	0,84	3400
300			300	7,8					
TS14/110	20/16	243	110	7,2	0,48	220-240	50	2,06	2820
150			150	7,5		380-415	50	1,19	2820
190			190	7,9					
250			250	8,2	0,55	460	60	1,14	3405
300			300	8,5					
TS15/190	20/35	285	190	12,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
220			220	13,0		380-415	50	2,50	2850
					1,27	460	60	2,4	3440
TS21/110	40/14	258	110	9,7	0,75	220-240	50	3,24	2850
150			150	10,0		380-415	50	1,87	2850
190			190	10,5					
250			250	11,0	0,86	460	60	1,85	3440
300			300	11,5					
350			350	12,0					
TS22/110	40/25	285	110	11,8	1,1	220-240	50	4,33	2850
150			150	12,2		380-415	50	2,50	2850
190			190	12,5					
250			250	13,0	1,27	460	60	2,4	3440
300			300	13,4					
350			350	13,7					
TS24/140	40/35	360	140	26	1,9	220-240	50	6,84	2900
180			180	27		380-415	50	3,95	2900
220			220	28	2,18	460	60	3,9	3500

Tauchpumpen

Für **NC-Bearbeitung** mit Kühlmittelzufuhr durch den Werkzeugträger bzw. die Antriebsspindel oder Werkzeuge mit Innenkühlung bieten sich die Pumpentypen TS an. Diese Pumpen arbeiten mit einem beidseitig offenen Laufrad, das bei kompakten Pumpenabmessungen relativ hohe Drücke ermöglicht. Sie sollten vor größeren Verunreinigungen im Kühlmittel geschützt werden. Zur Reduzierung des Pumpendruckes können die Pumpen TS22 bis TS24 auf Wunsch mit Motor in Dahlanderschaltung Y/YY für wahlweises Umschalten auf halbe Drehzahl geliefert werden.

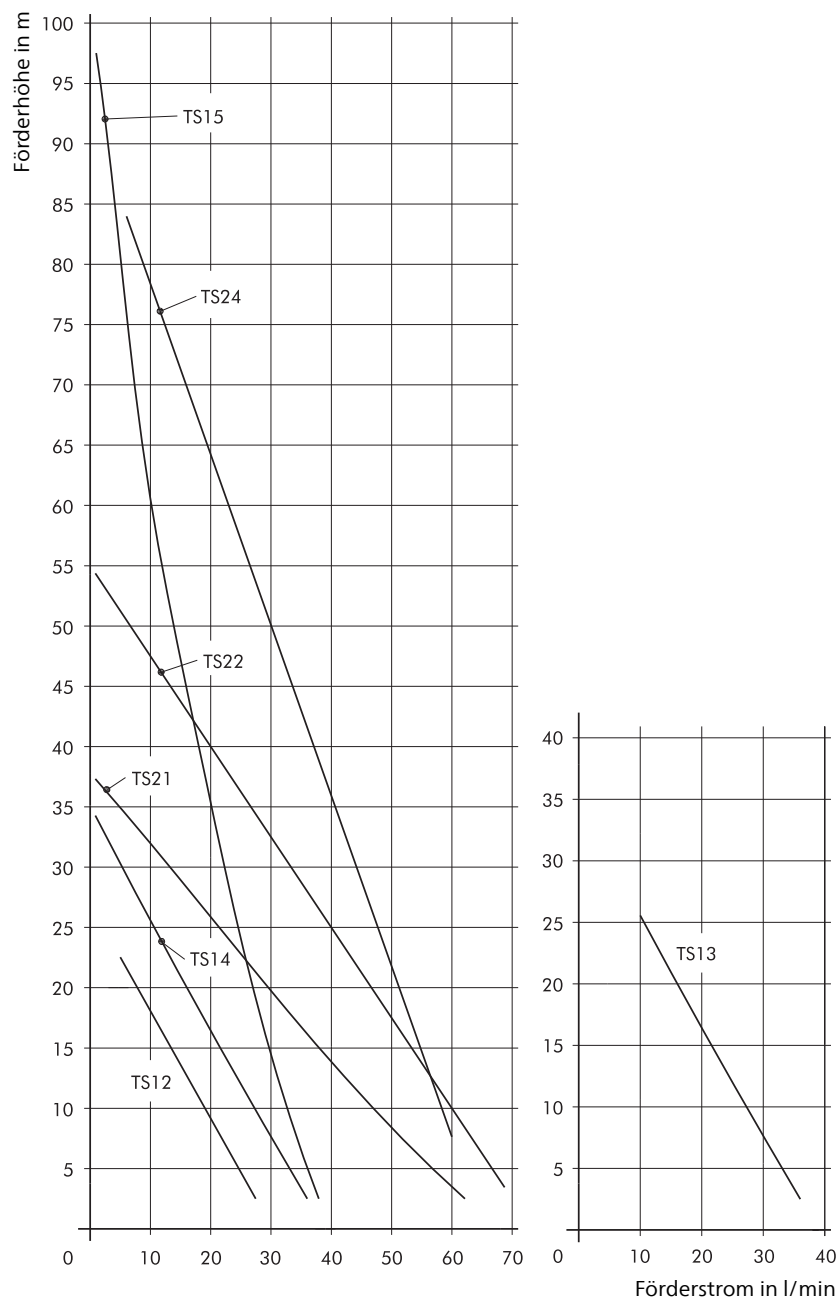
 In Sonderausführung können die TS Pumpen für Temperaturregelgeräte mit Wärmeträgerölen bis 150° C bzw. 200° C eingesetzt werden.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C
...150° C (200° C) in Sonderausführung (TS)

Ausführung

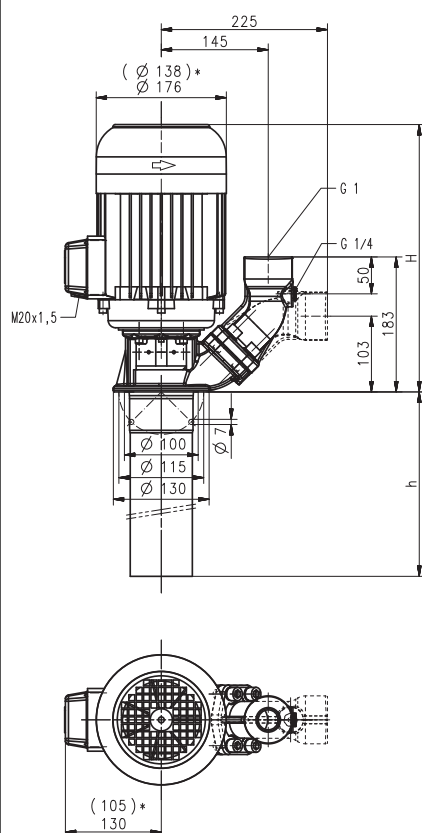
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	Messing
Welle	Stahl
auf Wunsch	
Pumpenkörper	Bronze (TS12...TS14, TS21...TS22)
Deckel	Bronze (TS12...TS14, TS21...TS22)
Laufräder	CrNi-Stahl (TS12...TS22)
Schalldruck	
TS12...TS14	54 dBA
TS21...TS22	64 dBA
TS15	66 dBA
TS24	67 dBA



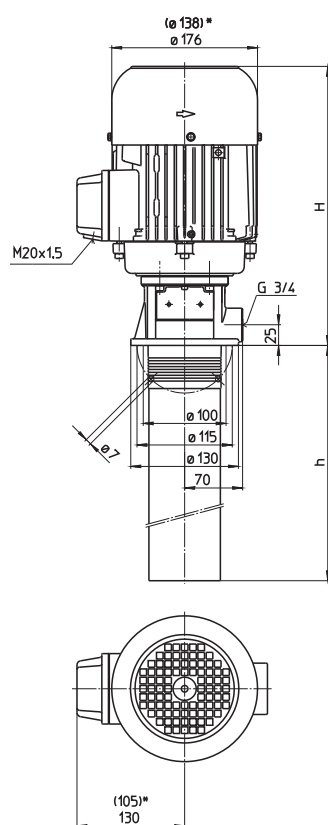
Tauchpumpen (S)TC40

Laufräder geschlossen

STC40/260...720



TC40/260...720



*) Maße gültig für (S)TC40/260...550

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TC40/260	25/28	276	260	11,5	0,48	220-240 380-415	50 50	2,06 1,19	2820 2820
					0,55	460	60	1,14	3405
(S)TC40/340	25/42	317	335	13,5	0,63	220-240 380-415	50 50	2,70 1,56	2850 2850
					0,725	460	60	1,46	3425
(S)TC40/430	25/60	318	430	15	0,85	220-240 380-415	50 50	3,64 2,10	2850 2850
					0,98	460	60	2	3450
(S)TC40/550	25/80	345	550	16,5	1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
					1,27	460	60	2,4	3440
(S)TC40/715	25/95	367	720	24	1,5	220-240 380-415	50 50	5,5 3,2	2880 2880
					1,75	460	60	3,1	3470
(S)TC40/720	25/120	393	720	26,5	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
					1,95	460	60	3,5	3480

Tauchpumpen

Speziell für die Kühlmittelversorgung von **innengekühlten Werkzeugen** wurden die mehrstufigen Pumpentypen (S)TC40 bis (S)TC460 entwickelt.

Mit ihren **geschlossenen** Laufrädern erreichen sie optimale hydraulische Werte bei geringster Antriebsleistung.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

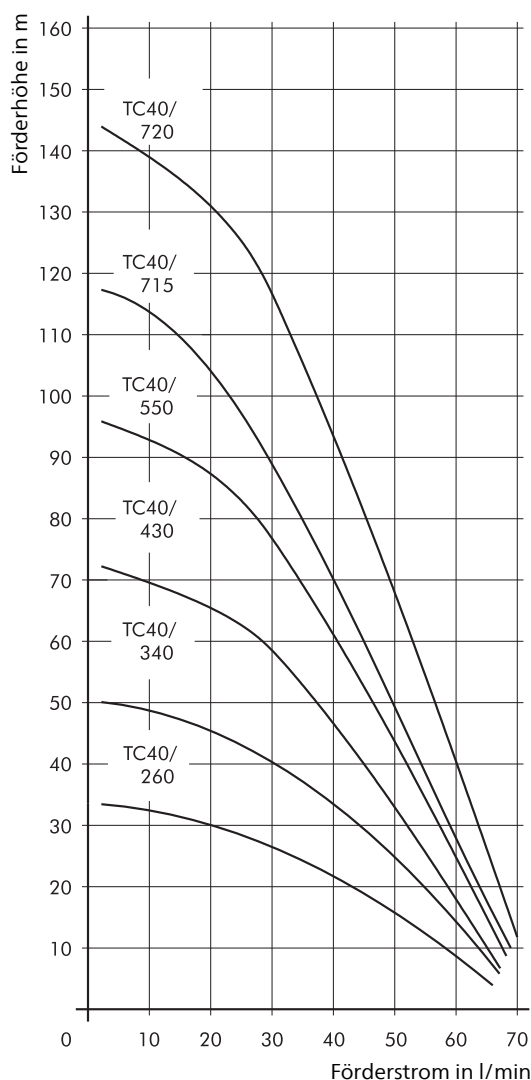
Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

Komponente	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Pumpenmantel	Stahl
Deckel	PBTP
Einlaufsieb	Stahl
Laufräder	PBTP
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Komponente	Material
auf Wunsch Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Anschlussgewinde	G 1 1/4
Saugseite	

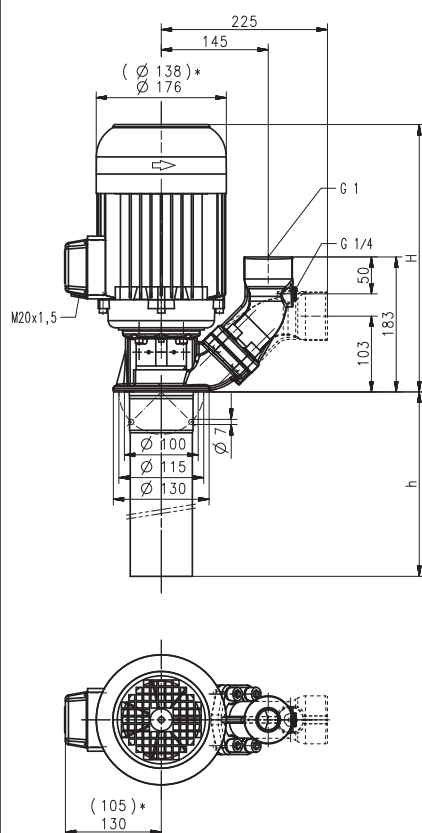
Schalldruck	Wert
(S)TC40/260...(S)TC40/550	58 dBA
(S)TC40/715...(S)TC40/720	63 dBA



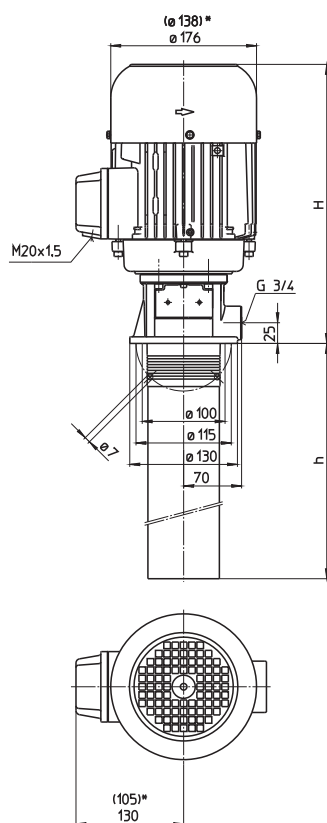
Tauchpumpen (S)TC63

Lauf­räder ge­schlos­sen

STC63/270...750



TC63/270...750



*) Maße gültig für (S)TC63/270...350

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TC63/270	60/22	318	275	13,5	0,75	220-240 380-415	50 50	3,24 1,87	2850 2850
					0,86	460	60	1,85	3440
(S)TC63/350	60/30	318	340	15	0,92	220-240 380-415	50 50	3,8 2,2	2840 2840
					1,06	460	60	2,1	3440
(S)TC63/440	60/40	367	440	22	1,3	220-240 380-415	50 50	4,85 2,80	2900 2900
					1,49	460	60	2,7	3500
(S)TC63/560	60/55	425	565	28	1,9	220-240 380-415	50 50	6,84 3,95	2900 2900
					2,18	460	60	3,9	3500
(S)TC63/745	60/77	425	755	30	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
					2,55	460	60	4,4	3480
(S)TC63/750	60/90	425	755	31	2,6	220-240 380-415	50 50	9,30 5,35	2880 2880
					2,94	460	60	5,1	3480

Tauchpumpen

Speziell für die Kühlmittelversorgung von **innengekühlten Werkzeugen** wurden die mehrstufigen Pumpentypen (S)TC40 bis (S)TC460 entwickelt.

Mit ihren **geschlossenen** Laufrädern erreichen sie optimale hydraulische Werte bei geringster Antriebsleistung.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

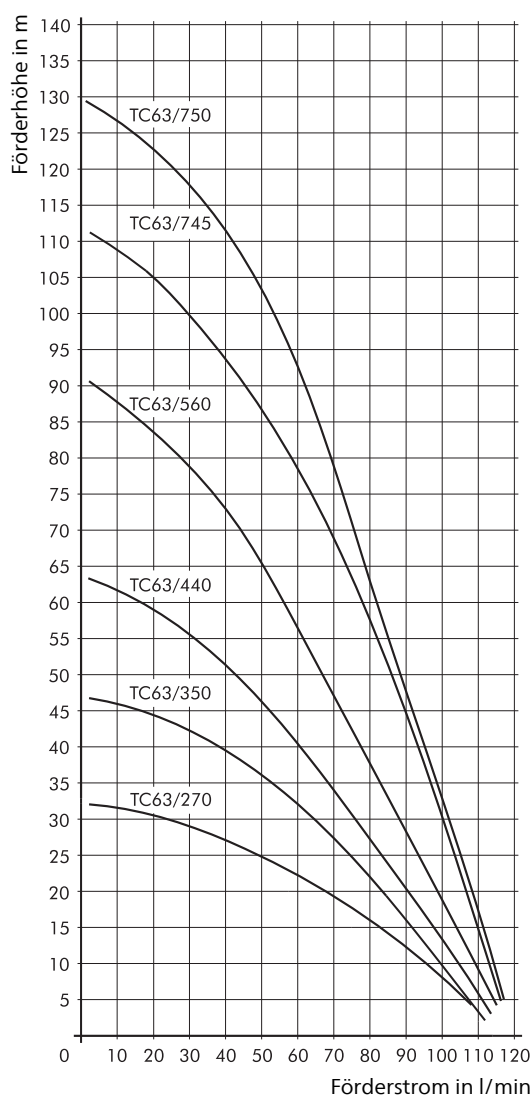
Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Pumpenmantel	Stahl
Deckel	PBTP
Einlaufsieb	Stahl
Laufräder	PBTP
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Ausführung	Material
auf Wunsch Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Anschlussgewinde	G 1 1/4
Saugseite	

Schalldruck	Wert
(S)TC63/270...(S)TC63/350	58 dBA
(S)TC63/440...(S)TC63/750	63 dBA



Tauchpumpen

(S)TC160

Lauf­räder ge­schlos­sen

STC160/330...740

TC160/330...740

*) Maße gültig für (S)TC160/330

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TC160/330	160/15	345	325	15	1,1	220-240	50	4,33	2850
						380-415	50	2,50	2850
					1,27	460	60	2,4	3440
(S)TC160/430	160/27	393	425	23	1,7	220-240	50	6,24	2890
						380-415	50	3,60	2890
					1,95	460	60	3,5	3480
(S)TC160/580	160/40	425	580	29	2,2	220-240	50	7,8	2890
						380-415	50	4,5	2890
					2,55	460	60	4,4	3480
(S)TC160/740	160/52	425	735	30	2,6	220-240	50	9,30	2880
						380-415	50	5,35	2880
					2,94	460	60	5,1	3480

Tauchpumpen

Speziell für die Kühlmittelversorgung von **innengekühlten Werkzeugen** wurden die mehrstufigen Pumpentypen (S)TC40 bis (S)TC460 entwickelt.

Mit ihren **geschlossenen** Laufrädern erreichen sie optimale hydraulische Werte bei geringster Antriebsleistung.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

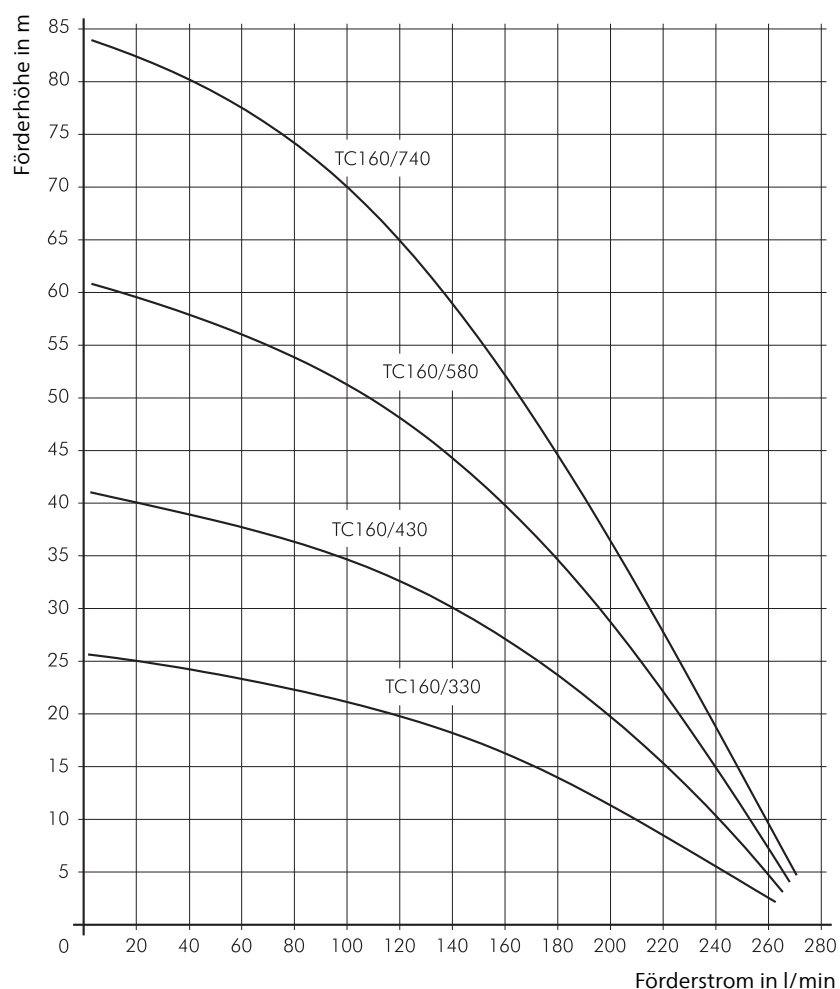
Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...60° C

Ausführung

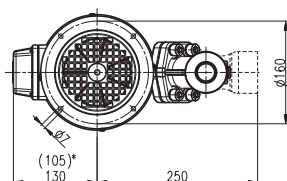
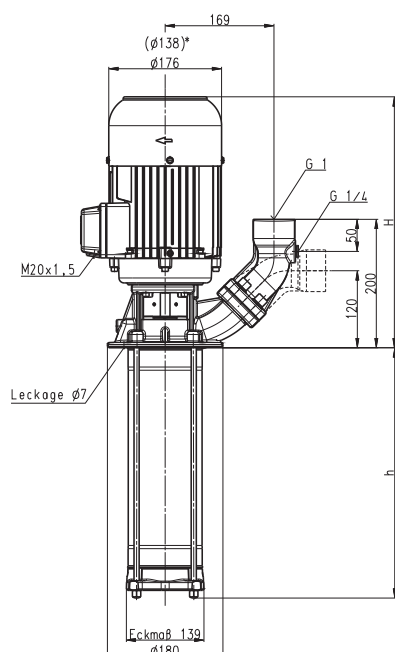
Pumpenkörper	Grauguss
Pumpenmantel	Stahl
Deckel	PBTP
Einlaufsieb	Stahl
Laufräder	PBTP
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Anschlussgewinde Saugseite	G 1 ¼
Schalldruck	
(S)TC160/330	58 dBA
(S)TC160/430...(S)TC160/740	63 dBA



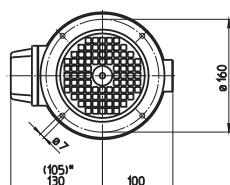
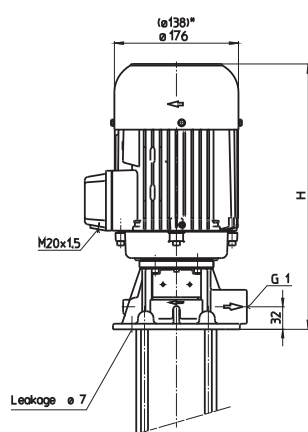
Laufräder geschlossen

50 Hz

STH203...241



TH203...241



*) Maße gültig für (S)TH203...(S)TH222

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH203A190	20/15	291	190	14,9	0,48	220-240 380-415	50 50	2,06 1,19	2820 2820
(S)TH204A190	20/20			15,0					
(S)TH205A190	20/25			15,1					
(S)TH206A190	20/30			15,2					
(S)TH207A290	20/35		290	15,7					
(S)TH208A290	20/40			15,8	0,63	220-240 380-415	50 50	2,70 1,56	2850 2850
(S)TH209A290	20/45			15,9					
(S)TH210A290	20/50			16,0					
(S)TH211A290	20/56	332	290	17,4					
(S)TH212A390	20/60		390	17,9					
(S)TH213A390	20/68	332	390	20,0	0,75	220-240 380-415	50 50	3,24 1,87	2850 2850
(S)TH214A390	20/75			20,1					
(S)TH215A390	20/82	332	390	21,4	0,92	220-240 380-415	50 50	3,8 2,2	2840 2840
(S)TH216A390	20/88			21,5					
(S)TH217A490	20/93		490	22,1	1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
(S)TH218A490	20/98			22,2					
(S)TH219A490	20/102	359	490	24,1					
(S)TH220A490	20/108			24,2					
(S)TH221A490	20/112			24,3					
(S)TH222A590	20/118		590	24,9	1,3	220-240 380-415	50 50	4,85 2,80	2900 2900
(S)TH223A590	20/125	381	590	31,0					
(S)TH224A590	20/130			31,2					
(S)TH225A590	20/135	381	590	31,3	1,5	220-240 380-415	50 50	5,5 3,2	2880 2880
(S)TH226A590	20/142			31,5					
(S)TH227A690	20/150		690	32,4	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
(S)TH228A690	20/155			32,5					
(S)TH229A690	20/160	407	690	34,3					
(S)TH230A690	20/166			34,4					
(S)TH231A690	20/172			34,5					
(S)TH232A790	20/178		790	36,4	1,9	220-240 380-415	50 50	6,84 3,95	2900 2900
(S)TH233A790	20/182	439	790	40,9					
(S)TH234A790	20/190			41,0					
(S)TH235A790	20/195			41,1					
(S)TH236A790	20/200			41,2					
(S)TH237A890	20/205	439	890	43,0	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
(S)TH238A890	20/210			43,1					
(S)TH239A890	20/215			43,2					
(S)TH240A890	20/220			43,3					
(S)TH241A890	20/225			43,4					

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel
Laufräder
Welle
Diffusoren
Gleitringdichtung
O-Ringe

Grauguss
Grauguss
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
SiC
Viton

auf Wunsch Pumpenkörper

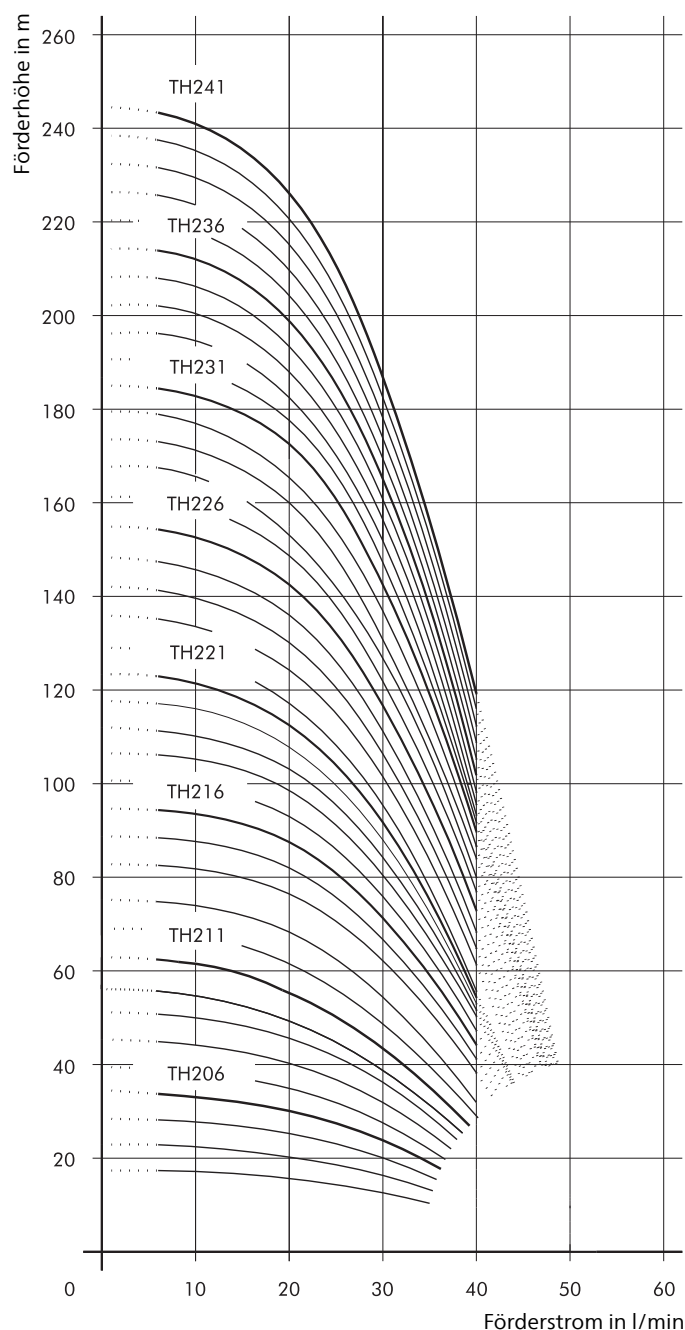
Bronze
CrNi-Stahl
Bronze
CrNi-Stahl

Deckel

Schalldruck

(S)TH203...(S)TH222
(S)TH223...(S)TH241

58 dBA
63 dBA

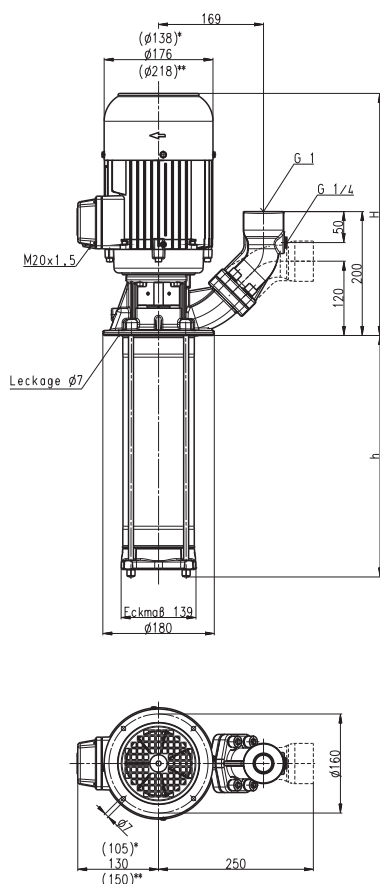


Tauchpumpen (S)TH4

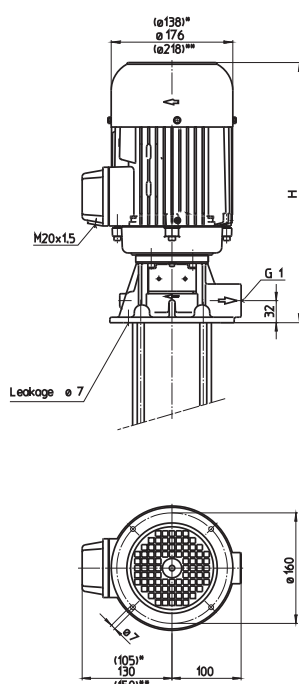
Laufräder geschlossen

50 Hz

STH403...436



TH403...436



*) Maße gültig für (S)TH403...(S)TH412
**) Maße gültig für (S)TH428...(S)TH436

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH403A190	40/18	291	190	14,9	0,48	220-240	50	2,06	2820
(S)TH404A190	40/25			15,0		380-415	50	1,19	2820
(S)TH405A190	40/30			15,1					
(S)TH406A190	40/36	332	190	16,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
						380-415	50	1,56	2850
(S)TH407A290	40/42	332	290	17,9	0,75	220-240	50	3,24	2850
(S)TH408A290	40/50			18,0		380-415	50	1,87	2850
(S)TH409A290	40/56	332	290	18,5	0,85	220-240	50	3,64	2850
						380-415	50	2,10	2850
(S)TH410A290	40/62	332	290	19	0,92	220-240	50	3,8	2840
						380-415	50	2,2	2840
(S)TH411A290	40/68	359	290	20,1	1,1	220-240	50	4,33	2850
						380-415	50	2,50	2850
(S)TH412A390	40/74		390	20,6					
(S)TH413A390	40/80	381	390	27,6	1,3	220-240	50	4,85	2900
						380-415	50	2,80	2900
(S)TH414A390	40/86	381	390	28,1	1,5	220-240	50	5,5	2880
(S)TH415A390	40/95			28,2		380-415	50	3,2	2880
(S)TH416A390	40/104	407	390	30,9	1,7	220-240	50	6,24	2890
						380-415	50	3,60	2890
(S)TH417A490	40/112		490	31,4					
(S)TH418A490	40/118	439	490	35,6	1,9	220-240	50	6,84	2900
(S)TH419A490	40/125			35,9		380-415	50	3,95	2900
(S)TH420A490	40/130	439	490	36,0	2,2	220-240	50	7,8	2890
(S)TH421A490	40/136			36,1		380-415	50	4,5	2890
(S)TH422A590	40/142		590	36,6					
(S)TH423A590	40/150	439	590	37,2	2,6	220-240	50	9,30	2880
(S)TH424A590	40/156			37,3		380-415	50	5,35	2880
(S)TH425A590	40/162			37,4					
(S)TH426A590	40/168			37,5					
(S)TH427A690	40/175		690	38,0					
(S)TH428A690	40/182	432	690	50,0	3,0	220-240	50	10,7	2930
(S)TH429A690	40/190			50,2		380-415	50	6,2	2930
(S)TH430A690	40/198	432	690	50,4	3,3	220-240	50	11,6	2930
(S)TH431A690	40/208			50,6		380-415	50	6,7	2930
(S)TH432A790	40/216		790	51,4					
(S)TH433A790	40/220	432	790	52,6	4,0	220-240	50	14,50	2920
(S)TH434A790	40/230			52,7		380-415	50	8,35	2920
(S)TH435A790	40/240			52,8					
(S)TH436A790	40/248			53,0					

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel
Laufräder
Welle
Diffusoren
Gleitringdichtung
O-Ringe

Grauguss
Grauguss
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
SiC
Viton

auf Wunsch
Pumpenkörper

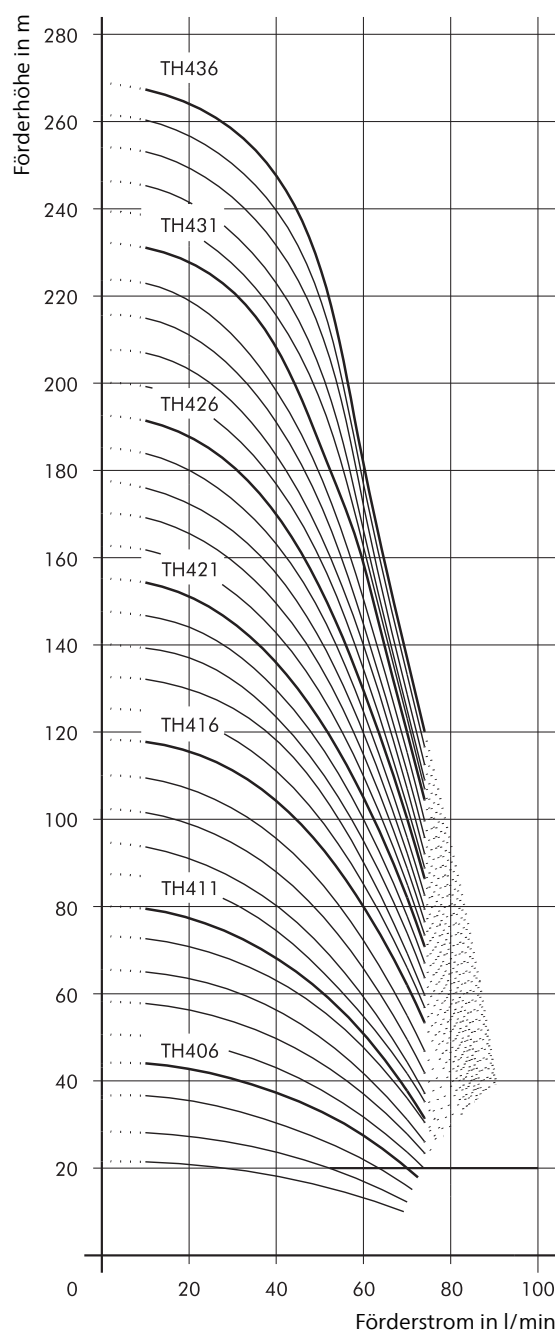
Bronze
CrNi-Stahl
Bronze
CrNi-Stahl

Deckel

Schalldruck

(S)TH403...(S)TH412
(S)TH413...(S)TH427
(S)TH428...(S)TH436

58 dBA
63 dBA
71 dBA

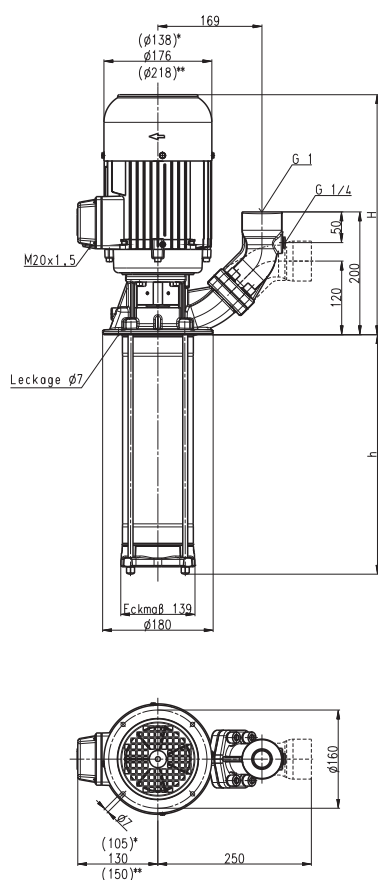


Tauchpumpen (S)TH6

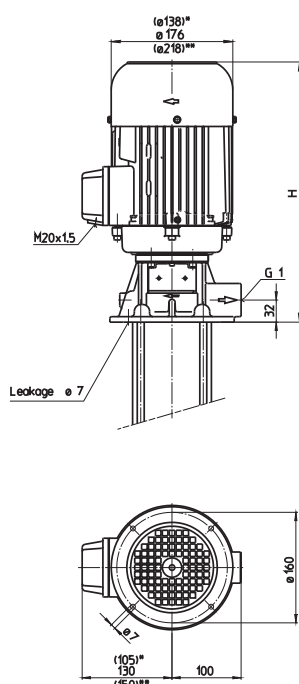
Laufräder geschlossen

50 Hz

STH603...632



TH603...632



*) Maße gültig für (S)TH603...(S)TH607
**) Maße gültig für (S)TH619...(S)TH632

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH603A190	80/18	291	190	15,3	0,48	220-240 380-415	50 50	2,06 1,19	2820 2820
(S)TH604A190	80/24	332	190	16,8	0,63	220-240 380-415	50 50	2,70 1,56	2850 2850
(S)TH605A240	80/30	332	240	17,8	0,75	220-240 380-415	50 50	3,24 1,87	2850 2850
(S)TH606A240	80/36	332	240	18	0,92	220-240 380-415	50 50	3,8 2,2	2840 2840
(S)TH607A290	80/41	359	290	19,5	1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
(S)TH608A290	80/48	381	290	26,2	1,3	220-240 380-415	50 50	4,85 2,80	2900 2900
(S)TH609A340	80/56	381	340	26,8	1,5	220-240 380-415	50 50	5,5 3,2	2880 2880
(S)TH610A340	80/61			27,0					
(S)TH611A390	80/71	407	390	29,5	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
(S)TH612A390	80/76	439	390	34	1,9	220-240 380-415	50 50	6,84 3,95	2900 2900
(S)TH613A490	80/82	439	490	35,0	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
(S)TH614A490	80/90			35,2					
(S)TH615A490	80/96			35,5					
(S)TH616A490	80/101	439	490	36,3	2,6	220-240 380-415	50 50	9,30 5,35	2880 2880
(S)TH617A590	80/108		590	36,8					
(S)TH618A590	80/114			37,0					
(S)TH619A590	80/120	432	590	48,3	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
(S)TH620A590	80/128			48,5					
(S)TH621A690	80/136		690	49,5					
(S)TH622A690	80/142	432	690	50,1	4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
(S)TH623A690	80/150			50,3					
(S)TH624A690	80/155			50,5					
(S)TH625A790	80/160		790	51,2					
(S)TH626A790	80/166			51,4					
(S)TH627A790	80/172	462	790	58,8	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
(S)TH628A790	80/180			59,0					
(S)TH629A890	80/186		890	60,0					
(S)TH630A890	80/192			60,2					
(S)TH631A890	80/200			60,4					
(S)TH632A890	80/206			60,6					

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel
Laufräder
Welle
Diffusoren
Gleitringdichtung
O-Ringe

Grauguss
Grauguss
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
SiC
Viton

auf Wunsch

Pumpenkörper

Deckel

Bronze
CrNi-Stahl
Bronze
CrNi-Stahl

Schalldruck

(S)TH603...(S)TH607

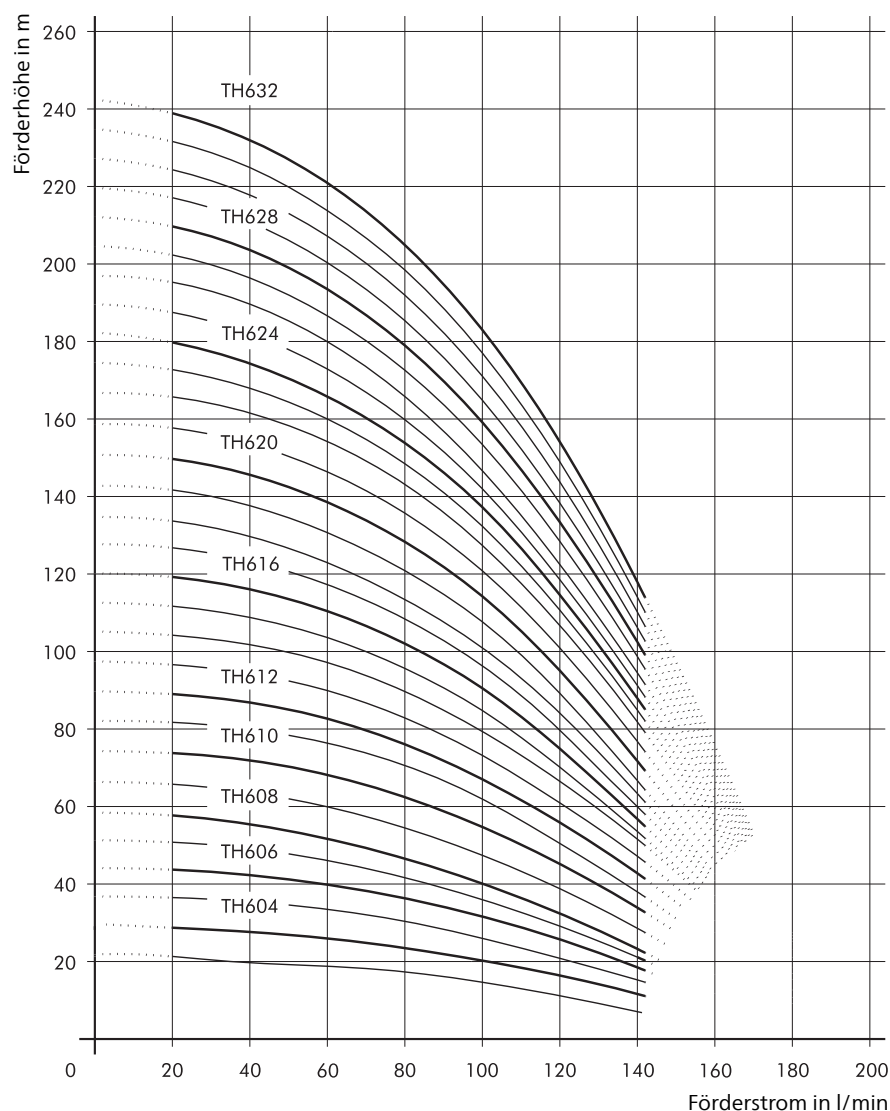
58 dBA

(S)TH608...(S)TH618

63 dBA

(S)TH619...(S)TH632

71 dBA

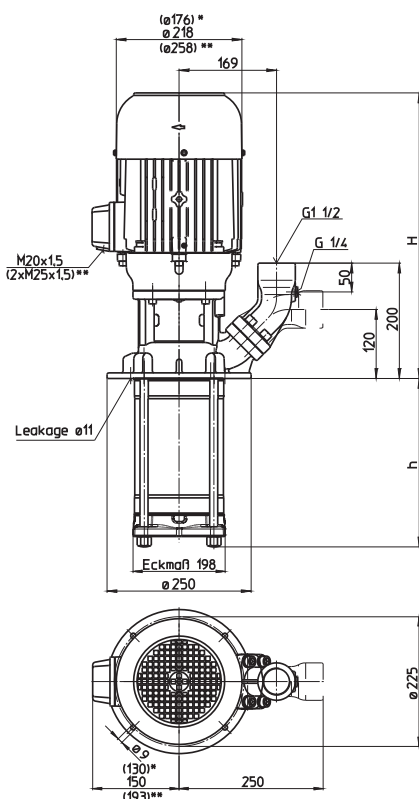


Tauchpumpen (S)TH11

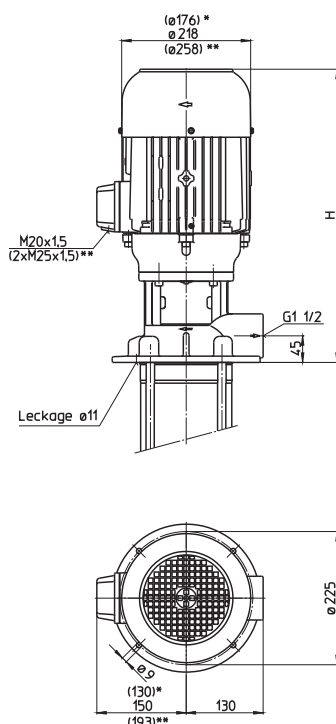
Laufräder geschlossen

50 Hz

STH1102...1121



TH1102...1121



*) Maße gültig für (S)TH1102...1106
**) Maße gültig für (S)TH1115...1121

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH1102A180	150/19	433	182	34	1,3	220-240 380-415	50 50	4,85 2,80	2900 2900
(S)TH1103A180	150/29	433	182	35	1,5	220-240 380-415	50 50	5,5 3,2	2880 2880
(S)TH1104A280	150/38	459	278	39	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
(S)TH1105A280	150/48	492	278	43	1,9	220-240 380-415	50 50	6,84 3,95	2900 2900
(S)TH1106A280	150/58	492	278	45	2,6	220-240 380-415	50 50	9,30 5,35	2880 2880
(S)TH1107A310	150/67	531	310	55	3,0	220-240 380-415	50 50	10,7 6,2	2930 2930
(S)TH1108A380	150/78	531	374	58	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
(S)TH1109A380	150/88	531	374	59	4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
(S)TH1110A470	150/98		470	60					
(S)TH1111A470	150/106	561	470	67	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
(S)TH1112A470	150/118			68					
(S)TH1113A500	150/128	561	502	69	5,5	220-240 380-415	50 50	18,9 10,9	2915 2915
(S)TH1114A570	150/138		566	71					
(S)TH1115A570	150/149	640	566	101	7,5	380-415	50	14,3	2950
(S)TH1116A660	150/158		662	103					
(S)TH1117A660	150/168			104					
(S)TH1118A660	150/178			105					
(S)TH1119A760	150/188	640	758	110					
(S)TH1120A760	150/198			112					
(S)TH1121A760	150/206			115					
					9,0	380-415	50	16,7	2955

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

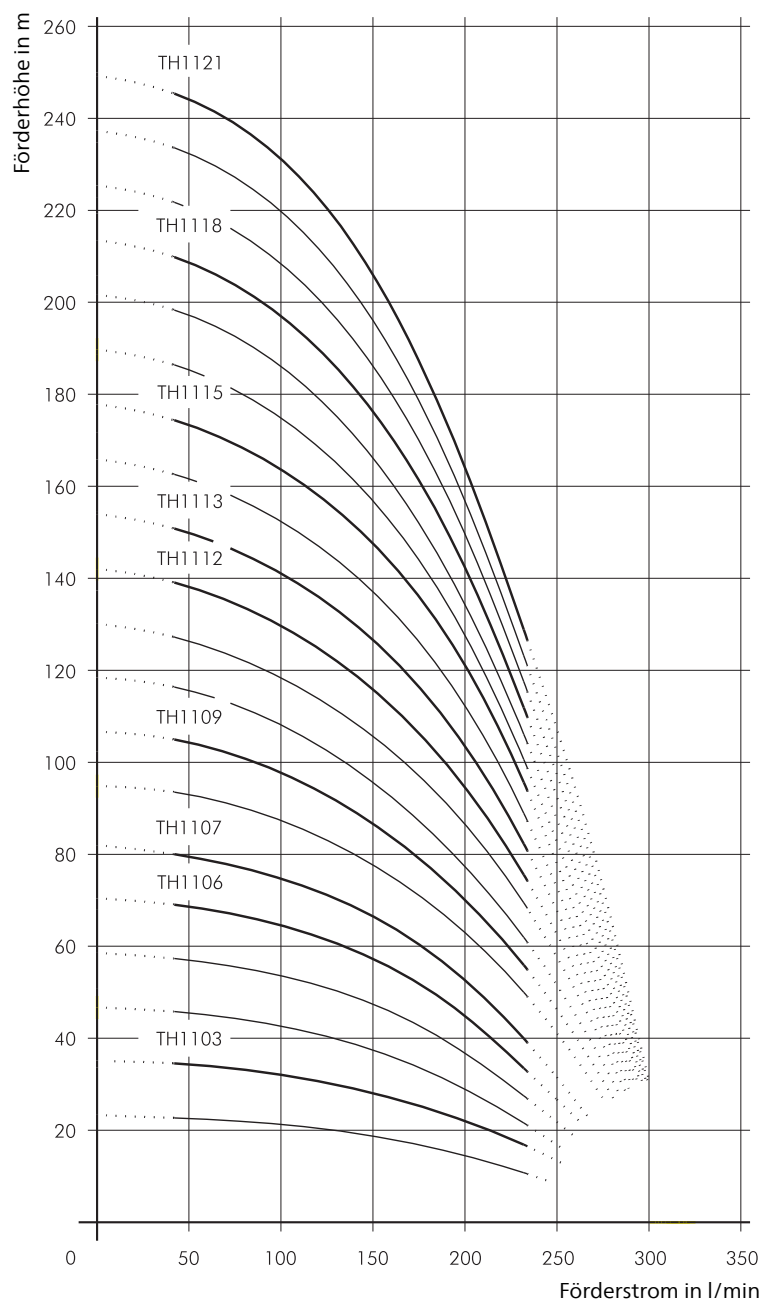
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl

Schalldruck	
(S)TH1102...(S)TH1106	63 dBA
(S)TH1107...(S)TH1114	71 dBA
(S)TH1115...(S)TH1121	74 dBA

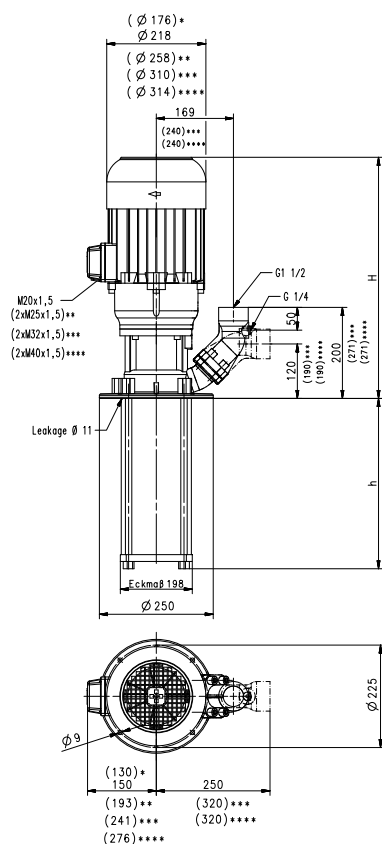


Tauchpumpen (S)TH14

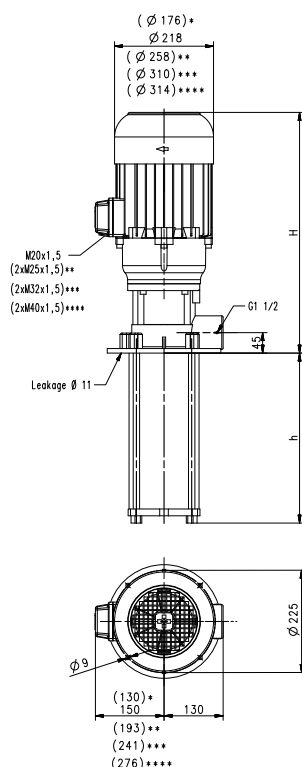
Laufblätter geschlossen

50 Hz

STH1402...1417



TH1402...1417



- *) Maße gültig für (S)TH1402...1403
- **) Maße gültig für (S)TH1408...1411
- ***) Maße gültig für (S)TH1412...1416
- ****) Maße gültig für (S)TH1417

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH1402A180	250/21	459	182	37	1,7	220-240	50	6,24	2890
(S)TH1403A280	250/38	492	278	43	2,6	220-240	50	9,30	2880
(S)TH1404A280	250/48	531	278	55	3,3	220-240	50	11,6	2930
(S)TH1405A380	250/60	531	374	57	4,0	220-240	50	14,50	2920
(S)TH1406A380	250/74	561	374	64	5,0	220-240	50	17,3	2920
(S)TH1407A470	250/85	561	470	66	5,5	220-240	50	18,9	2915
(S)TH1408A470	250/98	640	470	98	7,5	380-415	50	14,3	2950
(S)TH1409A570	250/110		566	102					
(S)TH1410A570	250/120	640	566	110	9,0	380-415	50	16,7	2955
(S)TH1411A660	250/134		662	115					
(S)TH1412A660	250/144	647	662	131	11,0	380-415	50	20,1	2960
(S)TH1413A760	250/159		758	135					
(S)TH1414A760	250/170	647	758	139	13,0	380-415	50	24,2	2960
(S)TH1415A900	250/180		902	143					
(S)TH1416A900	250/190			145					
(S)TH1417A900	250/200	958	902	203	15,0	380-415	50	27,7	2948

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

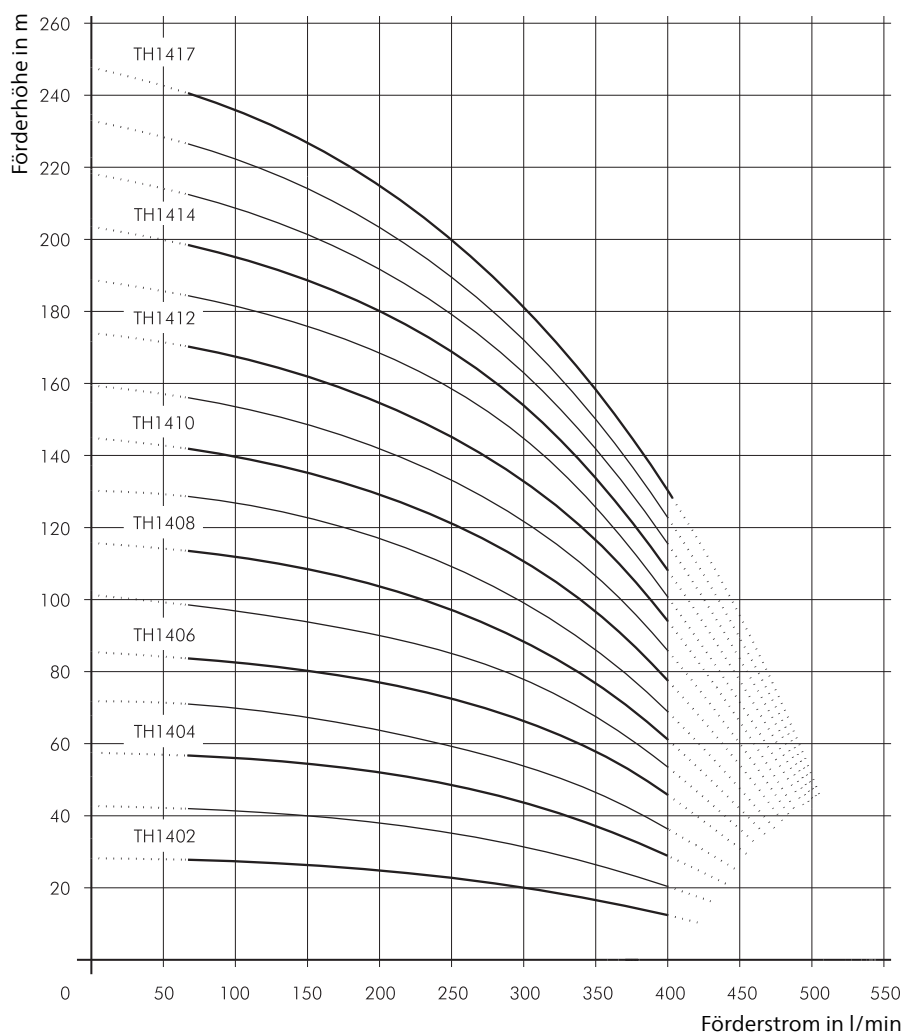
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl

Schalldruck	
(S)TH1402...(S)TH1403	63 dBA
(S)TH1404...(S)TH1407	71 dBA
(S)TH1408...(S)TH1416	74 dBA
(S)TH1417	78 dBA

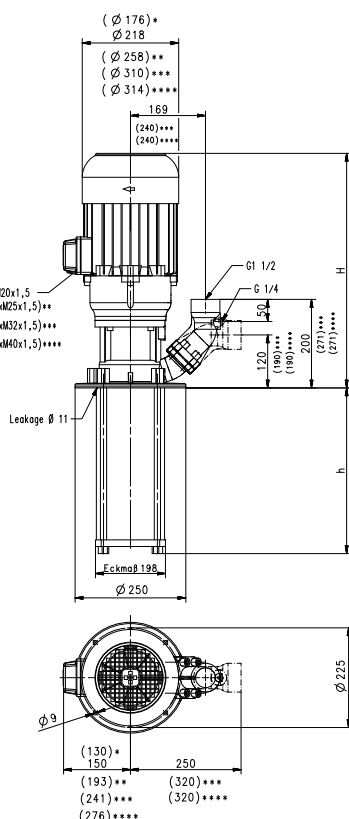


Tauchpumpen (S)TH17

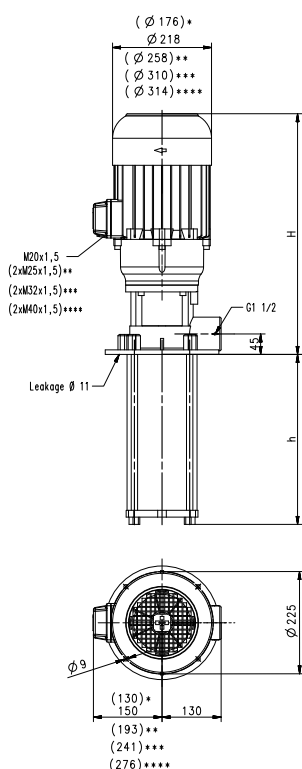
Laufblätter geschlossen

50 Hz

STH1702...1717



TH1702...1717



- *) Maße gültig für (S)TH1702
 **) Maße gültig für (S)TH1706...1708
 ***) Maße gültig für (S)TH1709...1712
 ****) Maße gültig für (S)TH1713...1717

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min /m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH1702A180	300/24	492	182	42	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
(S)TH1703A280	300/37	531	278	55	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
(S)TH1704A280	300/51	561	278	61	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
(S)TH1705A380	300/66	561	374	64	5,5	220-240 380-415	50 50	18,9 10,9	2915 2915
(S)TH1706A380	300/77	640	374	87	7,5	380-415	50	14,3	2950
(S)TH1707A470	300/90		470	97					
(S)TH1708A470	300/103	640	470	116	9,0	380-415	50	16,7	2955
(S)TH1709A570	300/116	647	566	124	11,0	380-415	50	20,1	2960
(S)TH1710A570	300/130			126					
(S)TH1711A660	300/143	647	662	128	13,0	380-415	50	24,2	2960
(S)TH1712A660	300/157			129					
(S)TH1713A760	300/172	958	758	192	15,0	380-415	50	27,7	2948
(S)TH1714A760	300/186	1002	758	216	18,5	380-415	50	33,9	2947
(S)TH1715A900	300/200		902	218					
(S)TH1716A900	300/212			220					
(S)TH1717A900	300/227			223					

50 Hz

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

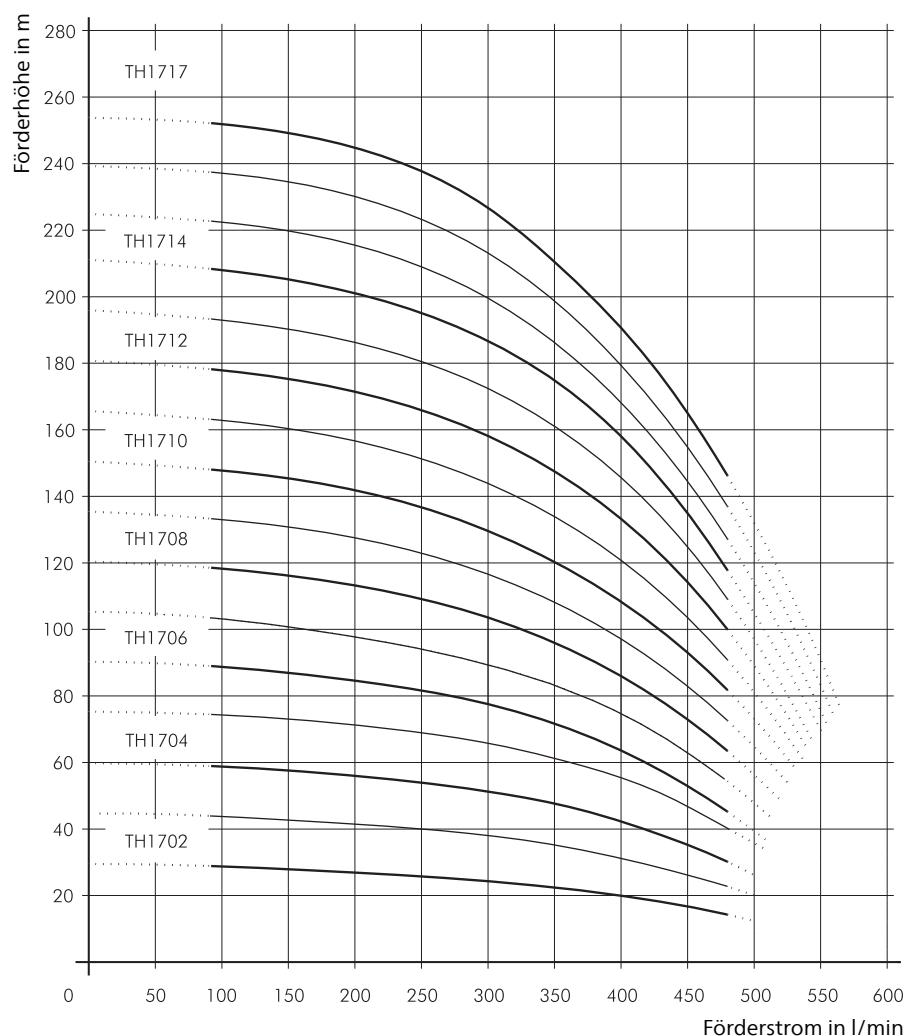
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl

Schalldruck	
(S)TH1702	63 dBA
(S)TH1703...(S)TH1705	71 dBA
(S)TH1706...(S)TH1712	74 dBA
(S)TH1713...(S)TH1717	78 dBA



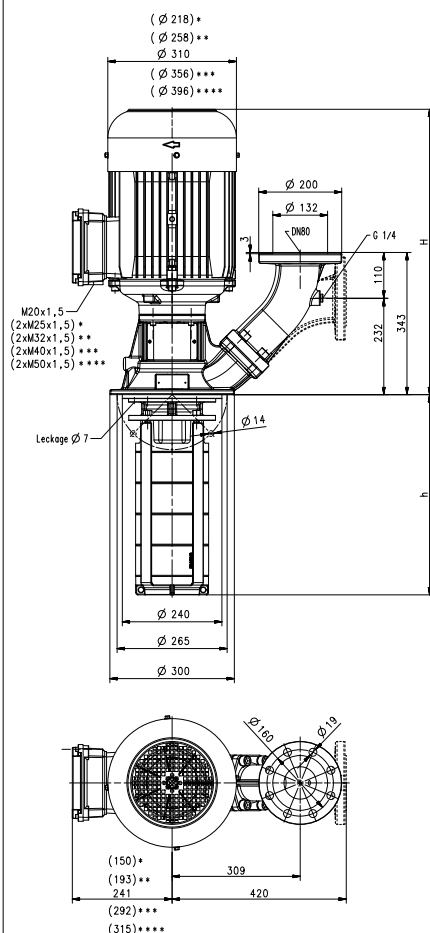
Tauchpumpen

STH21

Laufräder geschlossen

50 Hz

STH21



- *) Maße gültig für 3 kW bis 6 kW
 **) Maße gültig für 7,5 kW bis 10,3 kW
 Maße gültig für 11 kW
 ***) Maße gültig für 15 kW bis 26,4 kW
 ****) Maße gültig ab 30 kW

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STH2101-1A260	600/17	571	257	81	3,0	220-240 380-415	50 50	10,7 6,2	2930 2930
STH2101-0A260	600/21	571	257	82	4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
STH2102-2A340	600/35	601	332	90	5,5	220-240 380-415	50 50	18,9 10,9	2915 2915
STH2102-0A340	600/45	680	332	120	7,5	380-415	50	14,3	2950
STH2103-2A410	600/60	688	407	151	11,0	380-415	50	20,1	2960
STH2103-0A410	600/68								
STH2104-2A490	600/83	988	482	212	15,0	380-415	50	27,7	2948
STH2104-0A490	600/92								
STH2105-2A560	600/107	1042	557	230	18,5	380-415	50	33,9	2947
STH2105-0A560	600/115								
STH2106-2A640	600/130	1046	632	278	22,0	380-415	50	40	2961
STH2106-0A640	600/139								
STH2107-2A710	600/155	1148	707	367	30,0	380-415	50	54,1	2969
STH2107-0A710	600/162								
STH2108-2A790	600/177		782	369					
STH2108-0A790	600/186								
STH2109-3A860	600/197		857	372					

Tauchpumpen

der Reihen STH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Sie ermöglichen hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen. Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

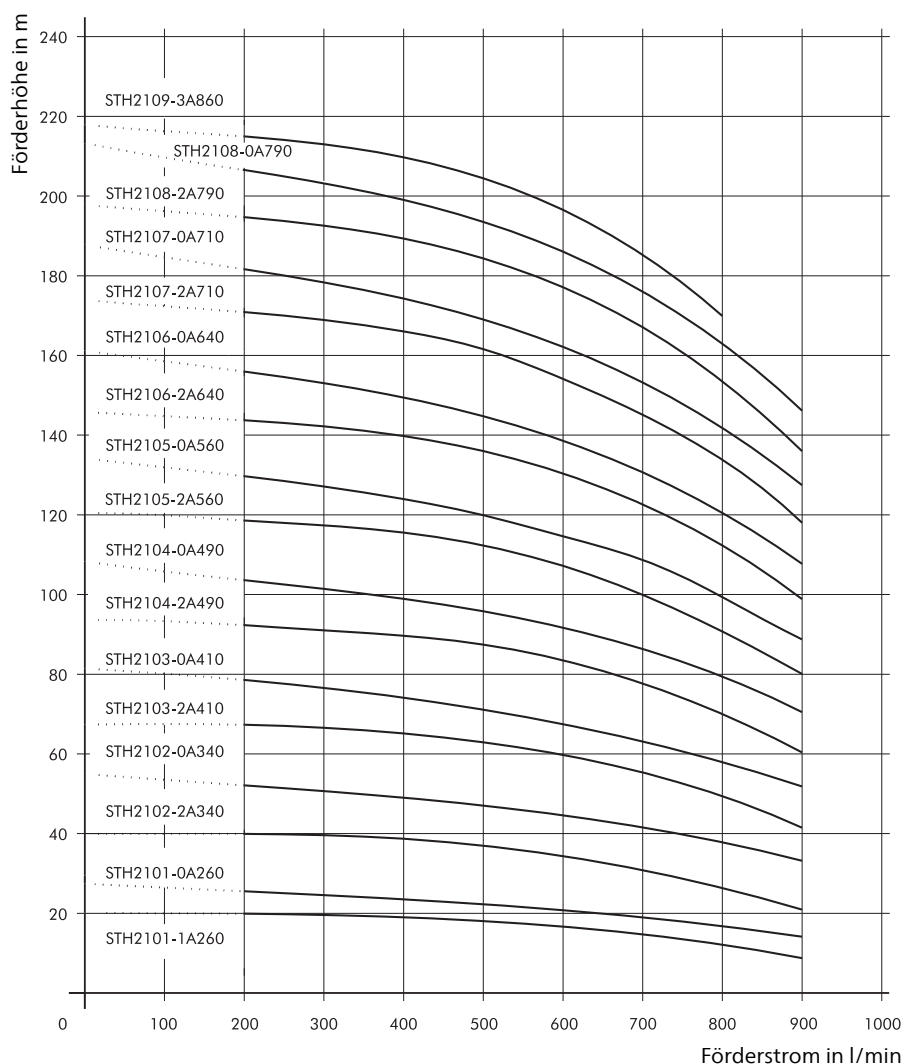
Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...90° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Schalldruck

STH2101-1A...STH2102-2A	71 dBA
STH2102-0A...STH2103-0A	74 dBA
STH2104-2A...STH2109-3A	78 dBA



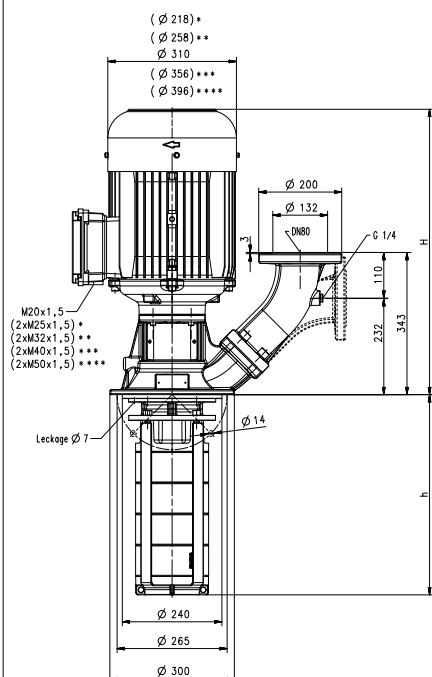
Tauchpumpen

STH28

Laufräder geschlossen

50 Hz

STH28



- *) Maße gültig für 3 kW bis 6 kW
 **) Maße gültig für 7,5 kW bis 10,3 kW
 Maße gültig für 11 kW
 ***) Maße gültig für 15 kW bis 26,4 kW
 ****) Maße gültig ab 30 kW

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STH2801-1A280	1200/13	601	272	89	5,0	220-240	50	17,3	2920
						380-415	50	10,0	2920
STH2801-0A280	1200/18	601	272	89	5,5	220-240	50	18,9	2915
						380-415	50	10,9	2915
STH2802-2A370	1200/28	680	362	129	9,0	380-415	50	16,7	2955
STH2802-0A370	1200/39	688	362	151	11,0	380-415	50	20,1	2960
STH2803-2A460	1200/50	988	452	213	15,0	380-415	50	27,7	2948
STH2803-0A460	1200/61	1042	452	229	18,5	380-415	50	33,9	2947
STH2804-2A550	1200/73	1046	542	277	22,0	380-415	50	40	2961
STH2804-0A550	1200/83								
STH2805-2A640	1200/95	1148	632	367	30,0	380-415	50	54,1	2969
STH2805-0A640	1200/106								

Tauchpumpen

der Reihen STH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Sie ermöglichen hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

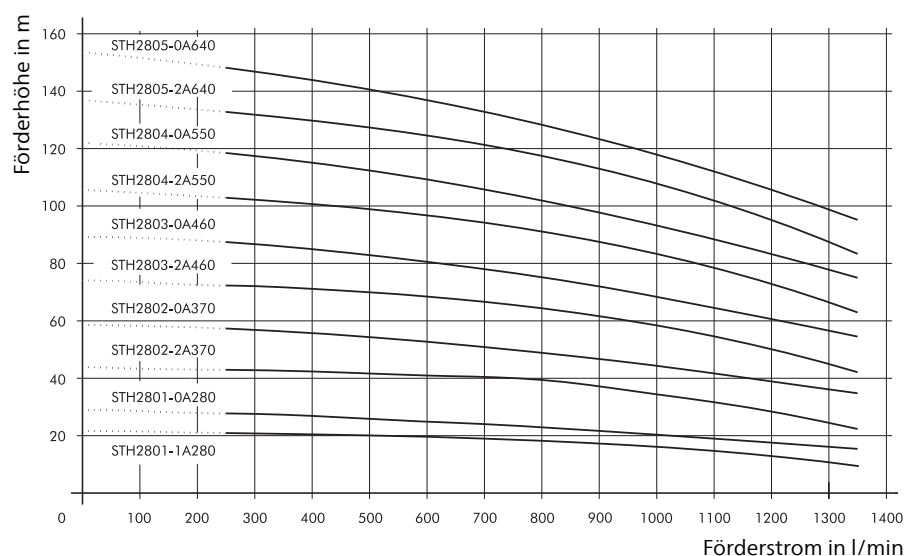
Kinematische Viskosität
höhere Viskosität auf Anfrage
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Schalldruck

STH2801-1A...STH2801-0A	71 dBA
STH2802-2A...STH2802-0A	74 dBA
STH2803-2A...STH2805-0A	78 dBA

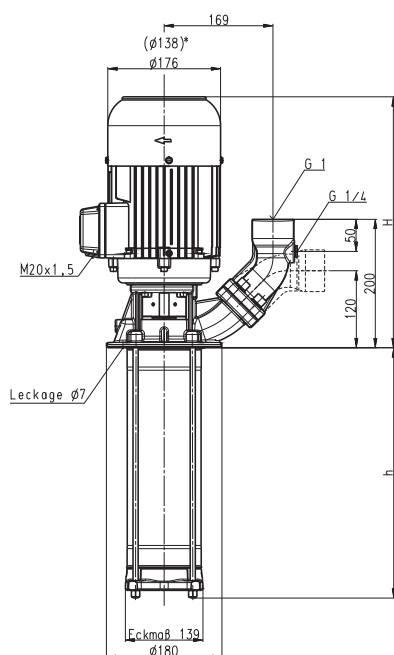


Tauchpumpen (S)TH2

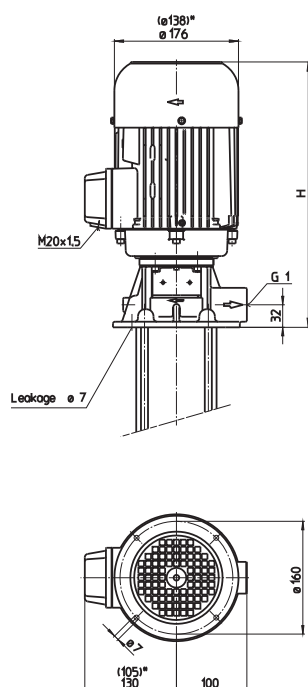
Laufräder geschlossen

60 Hz

STH203...231



TH203...231



*) Maße gültig für (S)TH203...(S)TH215

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH203B190	20/25	291	190	14,9	0,55	460	60	1,14	3405
(S)TH204B190	20/30			15,0					
(S)TH205B190	20/40			15,1					
(S)TH206B190	20/50			15,2					
(S)TH207B290	20/57	332	290	18,6	0,725	460	60	1,46	3425
(S)TH208B290	20/64			18,7					
(S)TH209B290	20/74	332	290	19,2	0,86	460	60	1,85	3440
(S)TH210B290	20/81	332	290	20,1	0,98	460	60	2	3450
(S)TH211B290	20/90	332	290	20,3	1,06	460	60	2,1	3440
(S)TH212B390	20/98		390	20,4					
(S)TH213B390	20/106			20,5					
(S)TH214B390	20/113	359	390	21,7	1,27	460	60	2,4	3440
(S)TH215B390	20/119			21,8					
(S)TH216B390	20/127	381	390	28	1,49	460	60	2,7	3500
(S)TH217B490	20/136	381	490	30,2	1,75	460	60	3,1	3470
(S)TH218B490	20/146			30,3					
(S)TH219B490	20/156			30,4					
(S)TH220B490	20/164	407	490	32,5	1,95	460	60	3,5	3480
(S)TH221B490	20/172			32,6					
(S)TH222B590	20/182	439	590	37,4	2,18	460	60	3,9	3500
(S)TH223B590	20/191			37,5					
(S)TH224B590	20/200	439	590	38,2	2,55	460	60	4,4	3480
(S)TH225B590	20/208			38,4					
(S)TH226B590	20/216			38,5					
(S)TH227B690	20/224		690	39,1					
(S)TH228B690	20/231	439	690	40,2	2,94	460	60	5,1	3480
(S)TH229B690	20/238			40,3					
(S)TH230B690	20/245			40,4					
(S)TH231B690	20/252			40,5					

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel
Laufräder
Welle
Diffusoren
Gleitringdichtung
O-Ringe

auf Wunsch
Pumpenkörper

Deckel

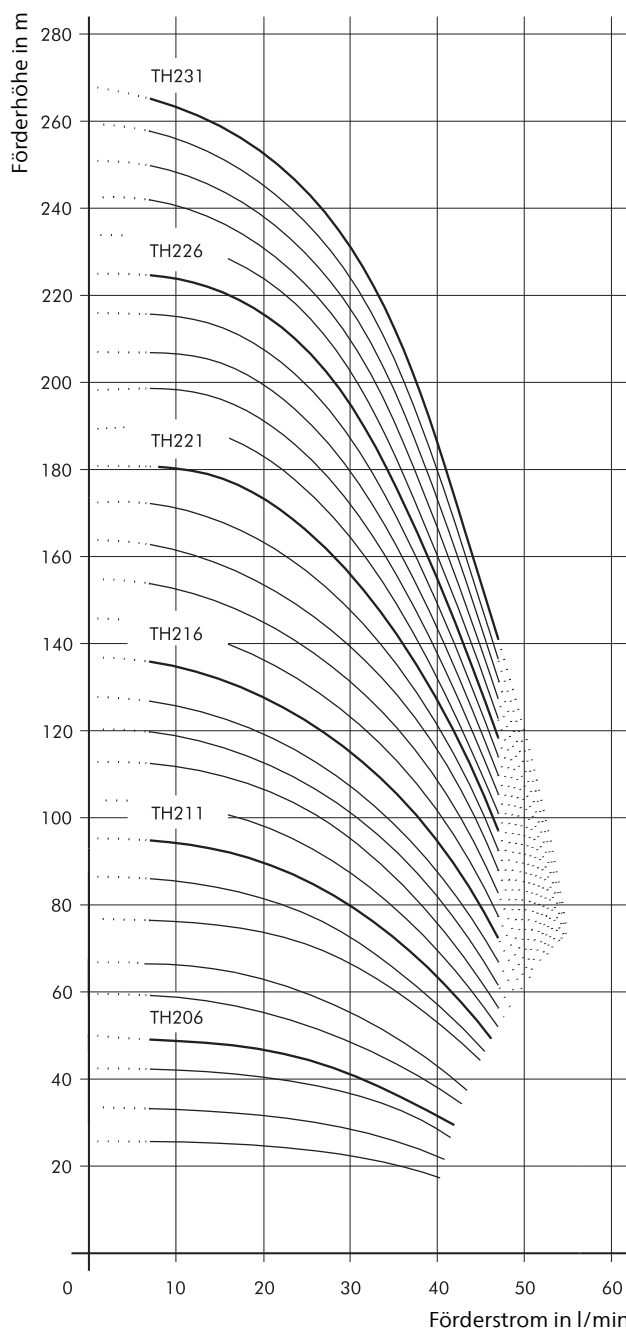
Grauguss
Grauguss
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
SiC
Viton

Bronze
CrNi-Stahl
Bronze
CrNi-Stahl

Schalldruck

(S)TH203...(S)TH215
(S)TH216...(S)TH231

61 dBA
66 dBA

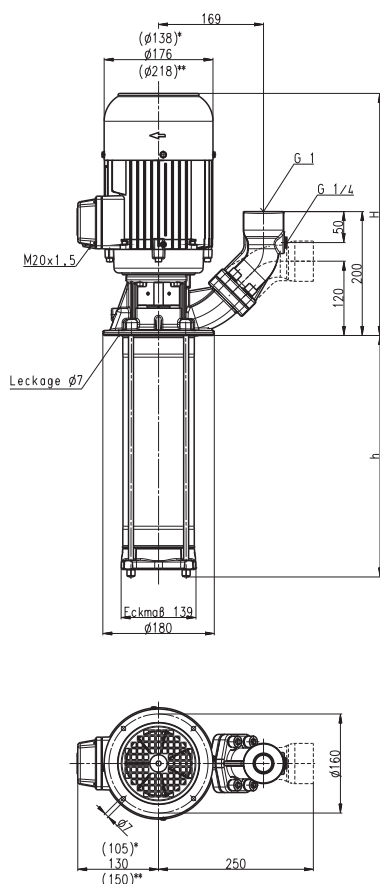


Tauchpumpen (S)TH4

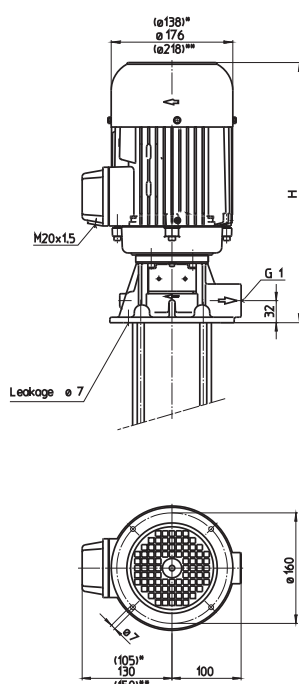
Laufräder geschlossen

60 Hz

STH403...424



TH403...424



*) Maße gültig für (S)TH403...(S)TH408

**) Maße gültig für (S)TH419...(S)TH424

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH403B190	40/29	291	190	15,4	0,55	460	60	1,14	3405
(S)TH404B190	40/39	332	190	16,7	0,725	460	60	1,46	3425
(S)TH405B190	40/49	332	190	17,2	0,86	460	60	1,85	3440
(S)TH406B190	40/58	332	190	18,2	1,06	460	60	2,1	3440
(S)TH407B290	40/68	359	290	19,4	1,27	460	60	2,4	3440
(S)TH408B290	40/78			19,5					
(S)TH409B290	40/88	381	290	27	1,49	460	60	2,7	3500
(S)TH410B290	40/100	381	290	27,2	1,75	460	60	3,1	3470
(S)TH411B290	40/110	407	290	29,4	1,95	460	60	3,5	3480
(S)TH412B390	40/119		390	30,0					
(S)TH413B390	40/129	439	390	35	2,18	460	60	3,9	3500
(S)TH414B390	40/139	439	390	35,5	2,55	460	60	4,4	3480
(S)TH415B390	40/150			35,6					
(S)TH416B390	40/159	439	390	36,0	2,94	460	60	5,1	3480
(S)TH417B490	40/170		490	36,1					
(S)TH418B490	40/179			36,2					
(S)TH419B490	40/192	432	490	47,9	3,8	460	60	6,4	3520
(S)TH420B490	40/202			48,0					
(S)TH421B490	40/214			48,1					
(S)TH422B590	40/224		590	48,3					
(S)TH423B590	40/233	432	590	49,5	4,55	460	60	7,9	3520
(S)TH424B590	40/242			49,7					

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel
Laufräder
Welle
Diffusoren
Gleitringdichtung
O-Ringe

Grauguss
Grauguss
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
SiC
Viton

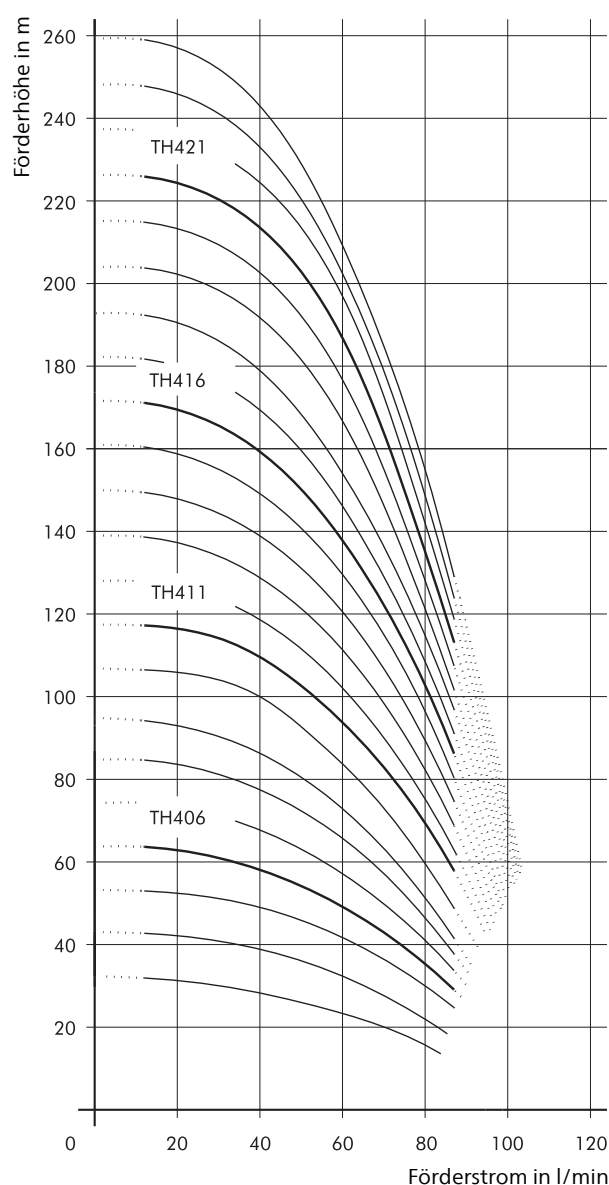
auf Wunsch Pumpenkörper

Bronze
CrNi-Stahl
Bronze
CrNi-Stahl

Deckel

Schalldruck

(S)TH403...(S)TH408	61 dBA
(S)TH409...(S)TH418	66 dBA
(S)TH419...(S)TH424	75 dBA

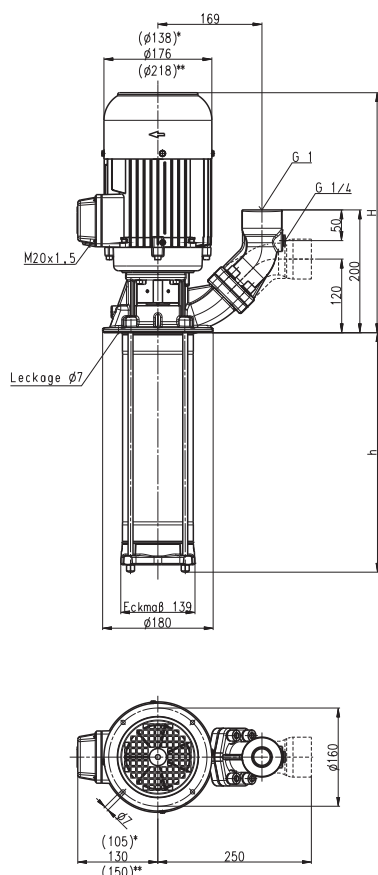


Tauchpumpen (S)TH6

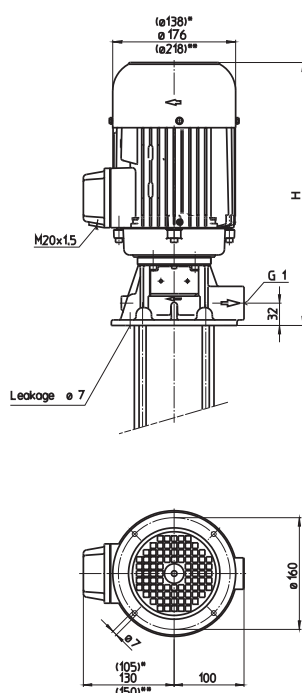
Laufräder geschlossen

60 Hz

STH603...624



TH603...624



*) Maße gültig für (S)TH603...(S)TH605
**) Maße gültig für (S)TH612...(S)TH624

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH603B190	80/28	332	190	16,8	0,86	460	60	1,85	3440
(S)TH604B190	80/38	332	190	17,5	1,06	460	60	2,1	3440
(S)TH605B240	80/48	359	240	18,5	1,27	460	60	2,4	3440
(S)TH606B240	80/58	381	240	25	1,75	460	60	3,1	3470
(S)TH607B290	80/68	407	290	29	1,95	460	60	3,5	3480
(S)TH608B290	80/78	439	290	32	2,18	460	60	3,9	3500
(S)TH609B340	80/88	439	340	35	2,55	460	60	4,4	3480
(S)TH610B340	80/98	439	340	36,0	2,94	460	60	5,1	3480
(S)TH611B390	80/108		390	36,6					
(S)TH612B390	80/118	432	390	48	3,45	460	60	6	3520
(S)TH613B490	80/128	432	490	49,9	3,8	460	60	6,4	3520
(S)TH614B490	80/139			50,1					
(S)TH615B490	80/149	432	490	51,8	4,55	460	60	7,9	3520
(S)TH616B490	80/159			52,3					
(S)TH617B590	80/168		590	52,8					
(S)TH618B590	80/178	462	590	56,8	5,75	460	60	9,5	3520
(S)TH619B590	80/188			56,9					
(S)TH620B590	80/198			57,0					
(S)TH621B690	80/206		690	57,2					
(S)TH622B690	80/214			57,3					
(S)TH623B690	80/222	462	690	61,0	6,3	460	60	10,4	3510
(S)TH624B690	80/232			61,2					

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel
Laufräder
Welle
Diffusoren
Gleitringdichtung
O-Ringe

Grauguss
Grauguss
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
SiC
Viton

auf Wunsch

Pumpenkörper

Deckel

Bronze
CrNi-Stahl
Bronze
CrNi-Stahl

Schalldruck

(S)TH603...(S)TH605

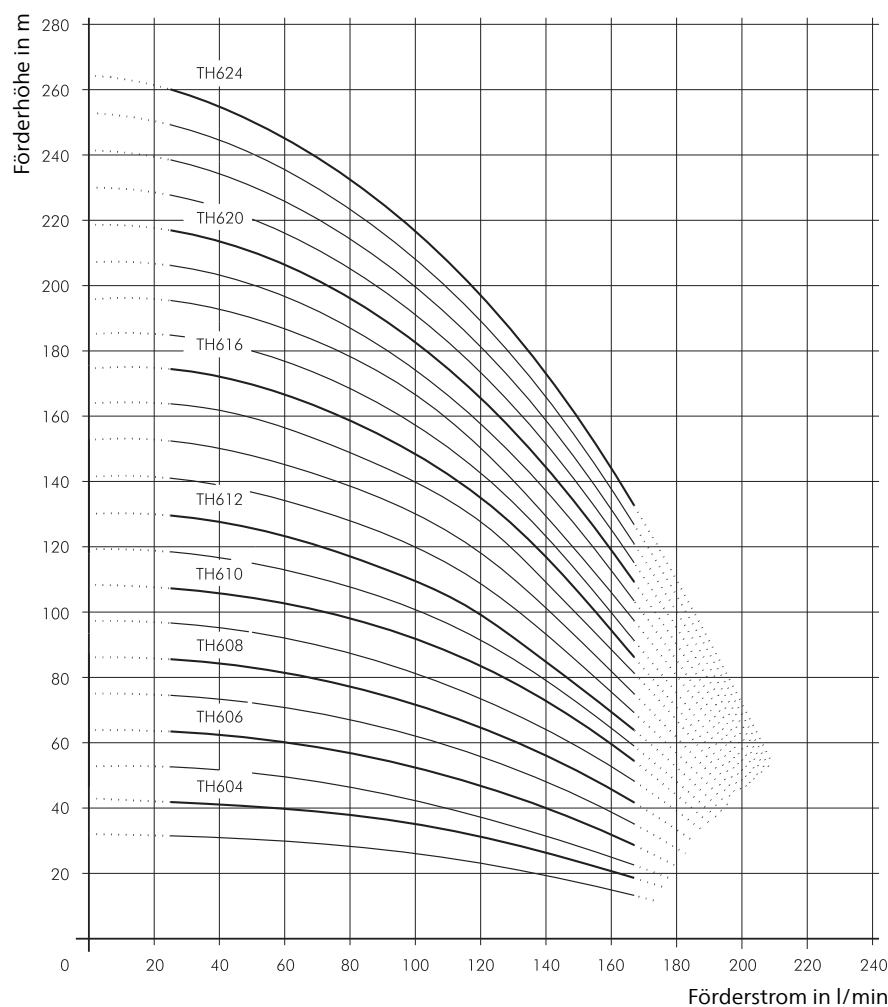
61 dBA

(S)TH606...(S)TH611

66 dBA

(S)TH612...(S)TH624

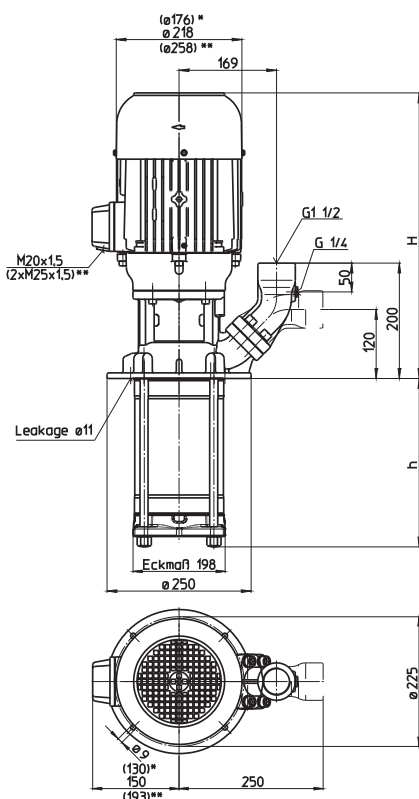
75 dBA



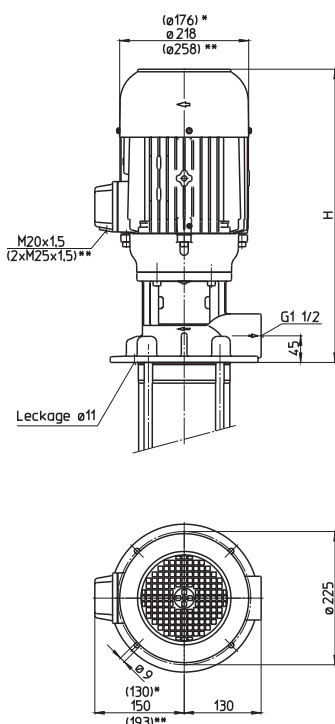
Tauchpumpen (S)TH11

Laufräder geschlossen

STH1102...1115



TH1102...1115



*) Maße gültig für (S)TH1102...1104
**) Maße gültig für (S)TH1110...1115

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH1102B180	150/30	433	182	34	1,49	460	60	2,7	3500
(S)TH1103B180	150/45	492	182	43	2,18	460	60	3,9	3500
(S)TH1104B280	150/59	492	278	44	2,94	460	60	5,1	3480
(S)TH1105B280	150/77	531	278	57	3,8	460	60	6,4	3520
(S)TH1106B280	150/90	531	278	58	4,55	460	60	7,9	3520
(S)TH1107B310	150/106	561	310	62	5,75	460	60	9,5	3520
(S)TH1108B380	150/121		374	64					
(S)TH1109B380	150/138	561	374	65	6,3	460	60	10,4	3510
(S)TH1110B470	150/152	640	470	97	8,6	460	60	13,7	3550
(S)TH1111B470	150/166			98					
(S)TH1112B470	150/180			99					
(S)TH1113B500	150/198	640	502	108	10,3	460	60	15,8	3550
(S)TH1114B570	150/212		566	109					
(S)TH1115B570	150/230			110					

Tauchpumpen

Die Pumpen der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade.

Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

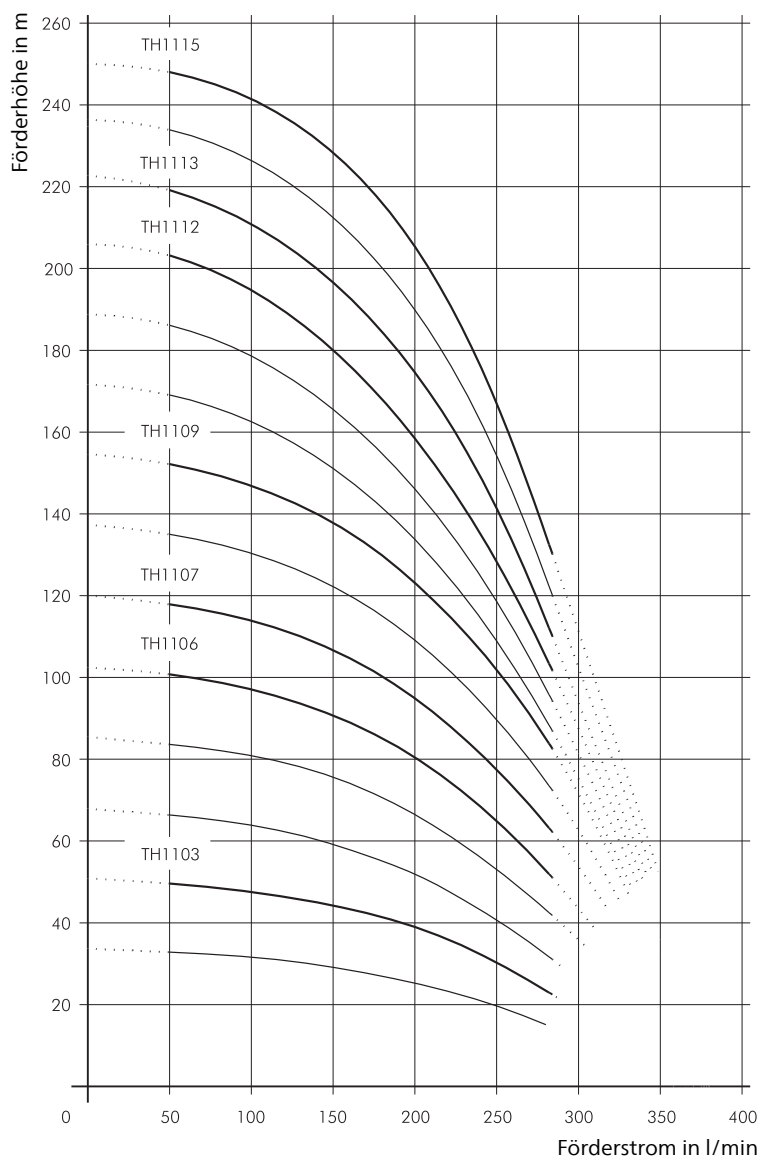
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl

Schalldruck	
(S)TH1102...(S)TH1104	66 dBA
(S)TH1105...(S)TH1109	74 dBA
(S)TH1110...(S)TH1115	77 dBA

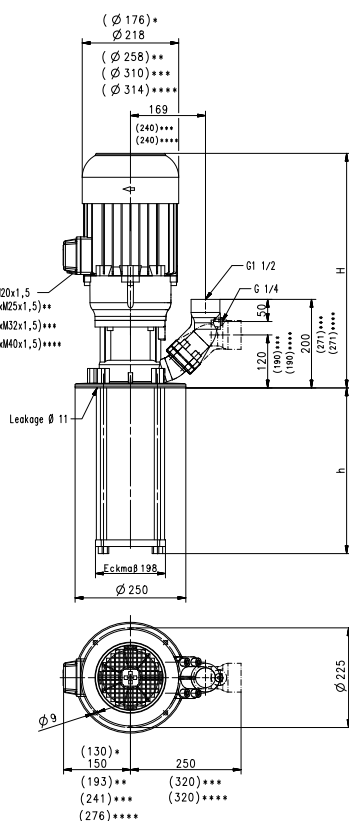


Tauchpumpen (S)TH14

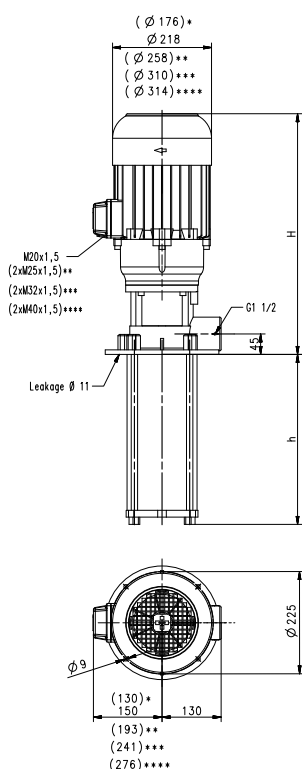
Laufräder geschlossen

60 Hz

STH1402...1412



TH1402...1412



- *) Maße gültig für (S)TH1402
 **) Maße gültig für (S)TH1405...1407
 ***) Maße gültig für (S)TH1408...1410
 ****) Maße gültig für (S)TH1411...1412

Type	Förderstrom bei Förderhöhe	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH1402B180	250/38	492	182	47	2,94	460	60	5,1	3480
(S)TH1403B280	250/58	531	278	58	4,55	460	60	7,9	3520
(S)TH1404B280	250/77	561	278	65	6,3	460	60	10,4	3510
(S)TH1405B380	250/96	640	374	94	8,6	460	60	13,7	3550
(S)TH1406B380	250/111			95					
(S)TH1407B470	250/128	640	470	108	10,3	460	60	15,8	3550
(S)TH1408B470	250/147	647	470	123	12,6	460	60	19,5	3560
(S)TH1409B570	250/165	647	566	127	15,0	460	60	23,6	3560
(S)TH1410B570	250/184			128					
(S)TH1411B660	250/203	958	662	199	18,0	460	60	27,4	3553
(S)TH1412B660	250/222			202					

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

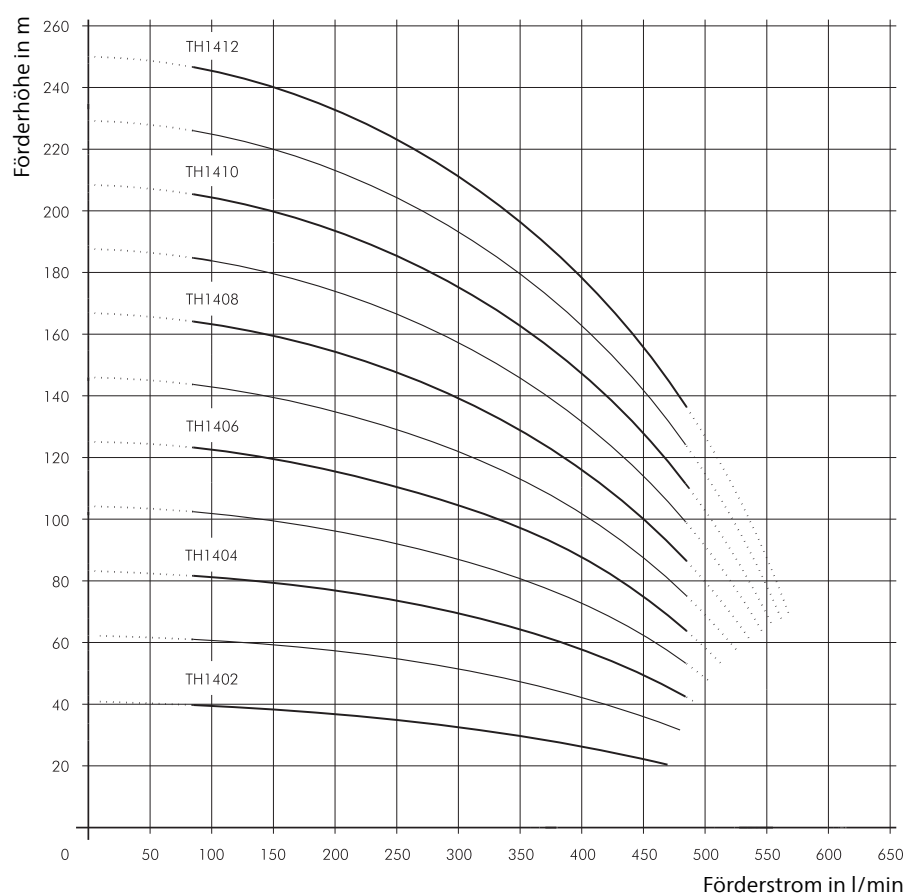
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl

Schalldruck	
(S)TH1402	66 dBA
(S)TH1403...(S)TH1404	74 dBA
(S)TH1405...(S)TH1407	77 dBA
(S)TH1408...(S)TH1410	79 dBA
(S)TH1411...(S)TH1412	81 dBA

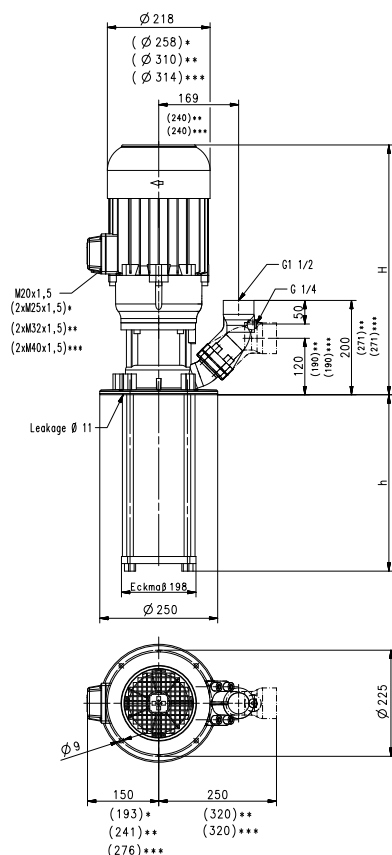


Tauchpumpen (S)TH17

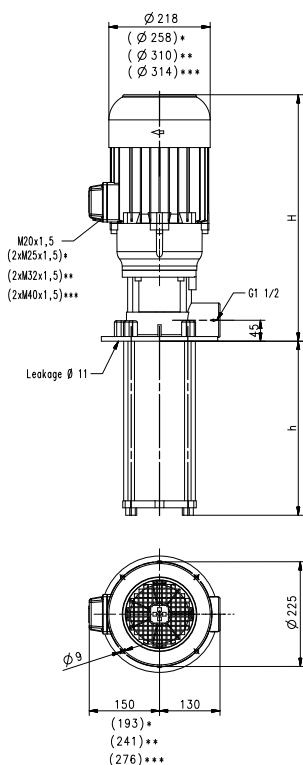
Laufräder geschlossen

60 Hz

STH1702...1711



TH1702...1711



- *) Maße gültig für (S)TH1704...1705
 **) Maße gültig für (S)TH1706...1708
 ***) Maße gültig für (S)TH1709...1711

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TH1702B180	300/37	531	182	55	3,8	460	60	6,4	3520
(S)TH1703B280	300/58	561	278	60	5,75	460	60	9,5	3520
(S)TH1704B280	300/80	640	278	86	8,6	460	60	13,7	3550
(S)TH1705B380	300/99	640	374	115	10,3	460	60	15,8	3550
(S)TH1706B380	300/118	647	374	118	12,6	460	60	19,5	3560
(S)TH1707B470	300/140	647	470	122	15,0	460	60	23,6	3560
(S)TH1708B470	300/160			123					
(S)TH1709B570	300/180	958	566	190	18,0	460	60	27,4	3553
(S)TH1710B570	300/200	1002	566	208	22,0	460	60	33,4	3553
(S)TH1711B660	300/219		662	209					

Tauchpumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

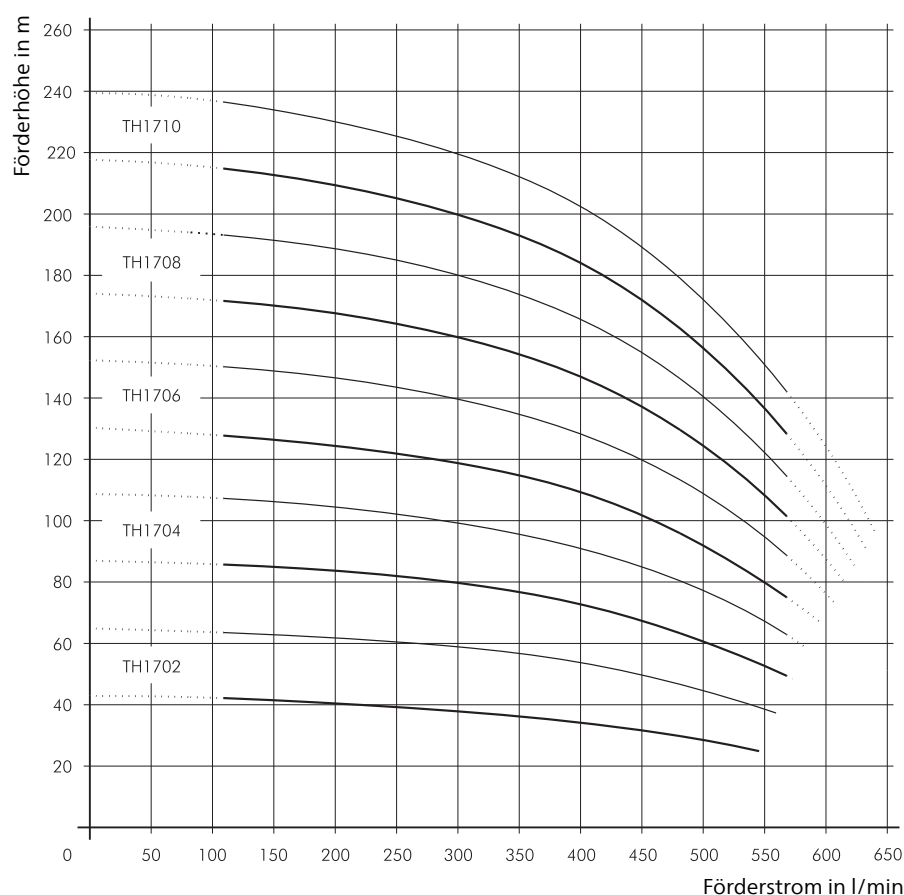
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl

Schalldruck	
(S)TH1702...(S)TH1703	74 dBA
(S)TH1704...(S)TH1705	77 dBA
(S)TH1706...(S)TH1708	79 dBA
(S)TH1709...(S)TH1711	81 dBA



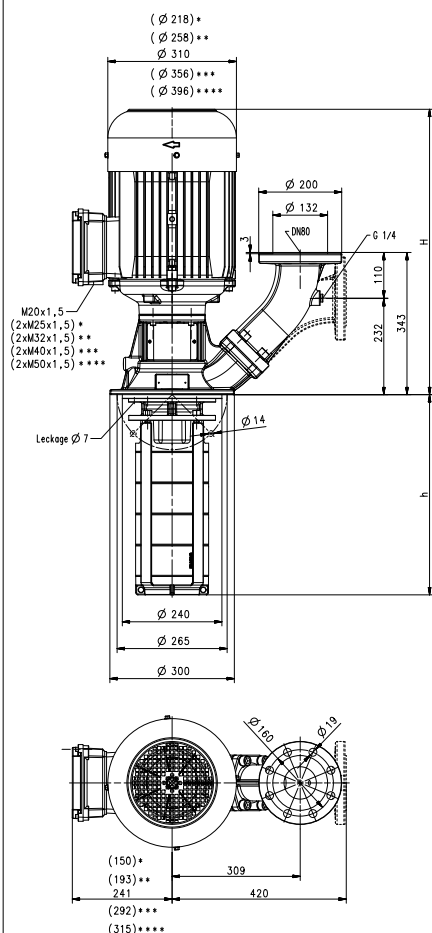
Tauchpumpen

STH21

Laufräder geschlossen

60 Hz

STH21



- *) Maße gültig für 5,75 kW bis 6,9 kW
 **) Maße gültig für 8,6 kW bis 10,3 kW
 Maße gültig für 15,0 kW
 ***) Maße gültig für 18 kW bis 26,4 kW
 ****) Maße gültig ab 36 kW

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STH2101-1B260	900/20	601	257	87	5,75	460	60	9,5	3520
STH2101-0B260	900/26	601	257	87	6,3	460	60	10,4	3510
STH2102-2B340	900/44	680	332	126	10,3	460	60	15,8	3550
STH2102-0B340	900/59	688	332	147	15,0	460	60	23,6	3560
STH2103-2B410	900/76	988	407	209	18,0	460	60	27,4	3553
STH2103-0B410	900/89	1042	407	225	22,0	460	60	33,4	3553
STH2104-2B490	900/107	1046	482	273	26,4	460	60	39,7	3565
STH2104-0B490	900/121	1148	482	359	36,0	460	60	53,8	3572
STH2105-2B560	900/140		557	361					
STH2105-0B560	900/152								

Tauchpumpen

der Reihen STH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Sie ermöglichen hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

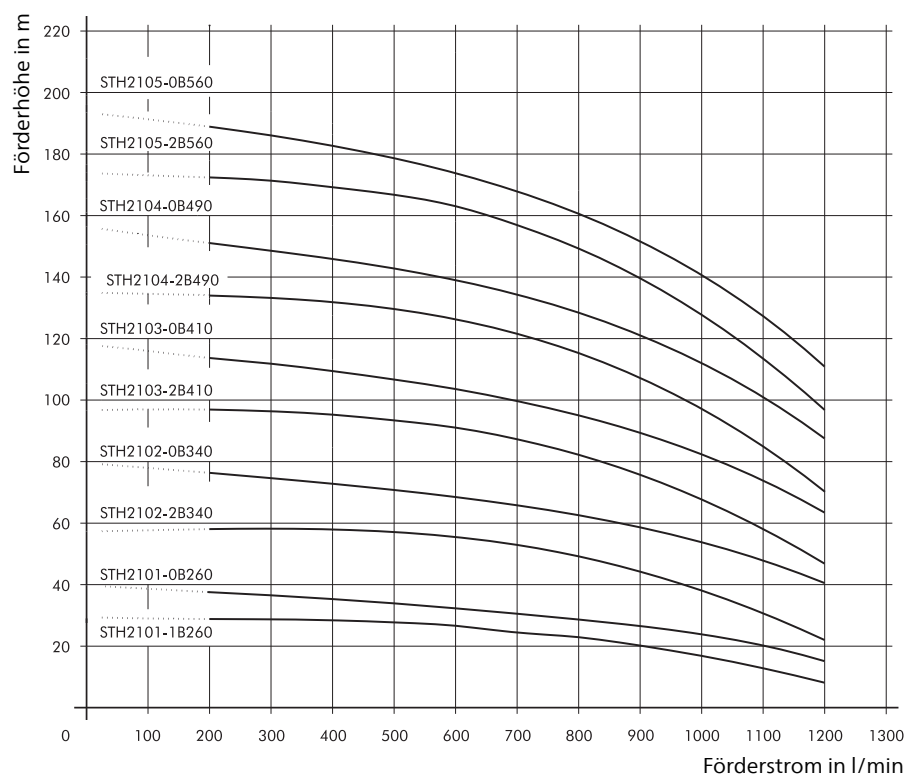
Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...90° C

Ausführung

Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Schalldruck	Wert
STH2101-1B...STH2101-0B	74 dBA
STH2102-2B	77 dBA
STH2102-0B	79 dBA
STH2103-2B...STH2105-0B	81 dBA



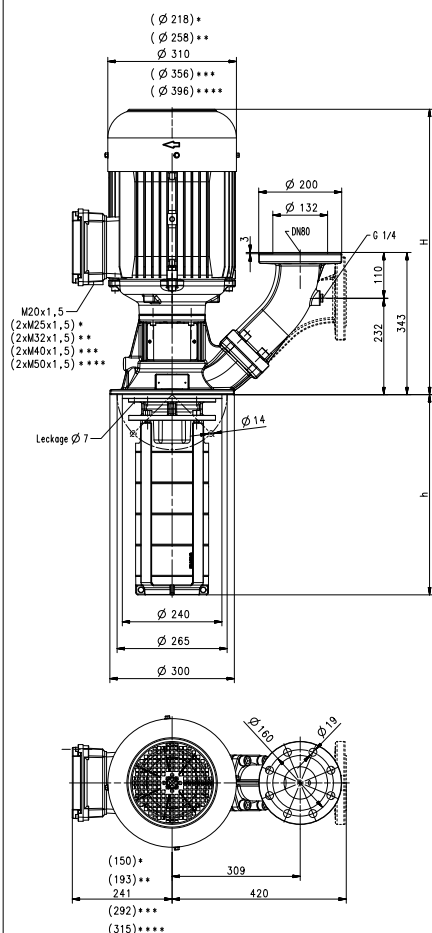
Tauchpumpen

STH28

Laufräder geschlossen

60 Hz

STH28



*) Maße gültig für 5,75 kW bis 6,9 kW

**) Maße gültig für 8,6 kW bis 10,3 kW

Maße gültig für 15,0 kW

***) Maße gültig für 18 kW bis 26,4 kW

****) Maße gültig ab 36 kW

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
STH2801-1B280	1300/22	642	272	112	7,48	460	60	11,5	3545
STH2801-0B280	1300/29	680	272	125	10,3	460	60	15,8	3550
STH2802-2B370	1300/47	688	362	150	15,0	460	60	23,6	3560
STH2802-0B370	1300/61	1042	362	225	22,0	460	60	33,4	3553
STH2803-2B460	1300/80	1046	452	274	26,4	460	60	39,7	3565
STH2803-0B460	1300/95	1148	452	360	36,0	460	60	53,8	3572

Tauchpumpen

der Reihen STH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Sie ermöglichen hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

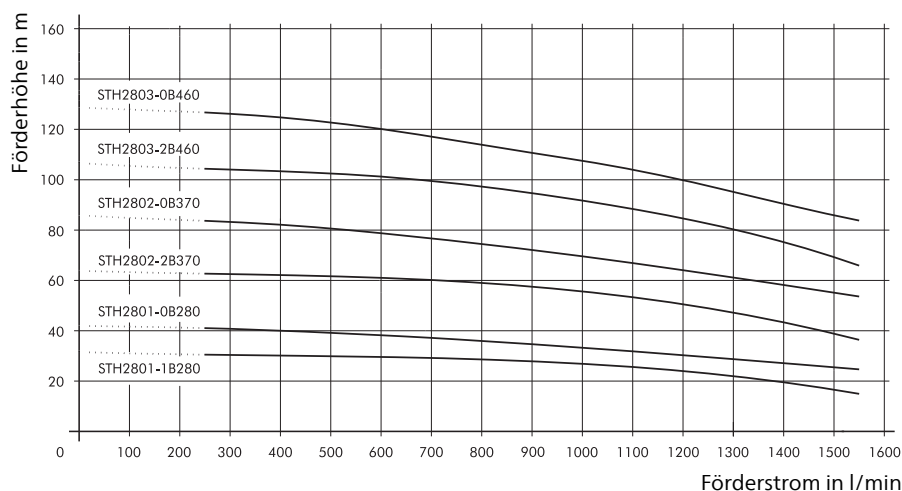
Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
0...90° C

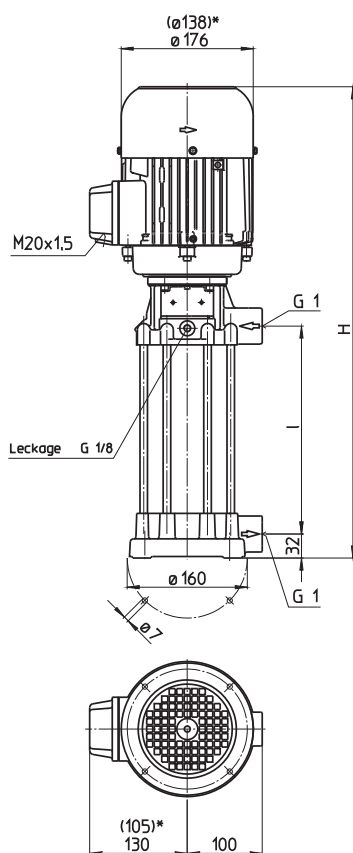
Ausführung

Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Schalldruck	STH2801-1B...STH2801-0B	STH2802-2B	STH2802-0B...STH2803-0B
	77 dBA	79 dBA	81 dBA



FH203...240



*) Maße gültig für FH203...FH222

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH203A19	20/15	488	197	17,4	0,48	220-240 380-415	50	2,06	2820
FH204A19	20/20			17,5					
FH205A19	20/25			17,6					
FH206A29	20/30	588	297	18,1	0,63	220-240 380-415	50	2,70	2850
FH207A29	20/35			18,2					
FH208A29	20/40			18,3					
FH209A29	20/45			18,4	0,75	220-240 380-415	50	3,24	2850
FH210A29	20/50			18,5					
FH211A39	20/56	729	397	21,7					
FH212A39	20/60			21,9	0,92	220-240 380-415	50	3,8	2840
FH213A39	20/68	729	397	23,0					
FH214A39	20/75			23,1					
FH215A39	20/82	729	397	23,5	1,1	220-240 380-415	50	4,33	2850
FH216A49	20/88	829	497	24,1					
FH217A49	20/93			24,2					
FH218A49	20/98			24,3	1,3	220-240 380-415	50	4,85	2900
FH219A49	20/102	856	497	28,1					
FH220A49	20/108			28,2					
FH221A59	20/112	956	597	28,8	1,5	220-240 380-415	50	5,5	2880
FH222A59	20/118			28,9					
FH223A59	20/125	978	597	34,8					
FH224A59	20/130			34,9	1,7	220-240 380-415	50	6,24	2890
FH225A59	20/135	978	597	35,0					
FH226A69	20/142	1078	697	35,9					
FH227A69	20/150			36,0	1,9	220-240 380-415	50	6,84	2900
FH228A69	20/155			36,1					
FH229A69	20/160	1104	697	38,9					
FH230A69	20/166			39,0	2,2	220-240 380-415	50	7,8	2890
FH231A79	20/172	1204	797	39,5					
FH232A79	20/178			39,6					
FH233A79	20/182	1236	797	44,0	2,2	220-240 380-415	50	4,5	2890
FH234A79	20/190			44,1					
FH235A79	20/195			44,2					
FH236A89	20/200	1336	897	44,8	2,2	220-240 380-415	50	7,8	2890
FH237A89	20/205	1336	897	46,7					
FH238A89	20/210			46,8					
FH239A89	20/215			46,9	2,2	220-240 380-415	50	4,5	2890
FH240A89	20/220			47,0					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper
Deckel
Laufräder
Welle
Diffusoren
Gleitringdichtung
O-Ringe

Grauguss
Grauguss
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
SiC
Viton

auf Wunsch
Pumpenkörper
Deckel

Bronze
Bronze

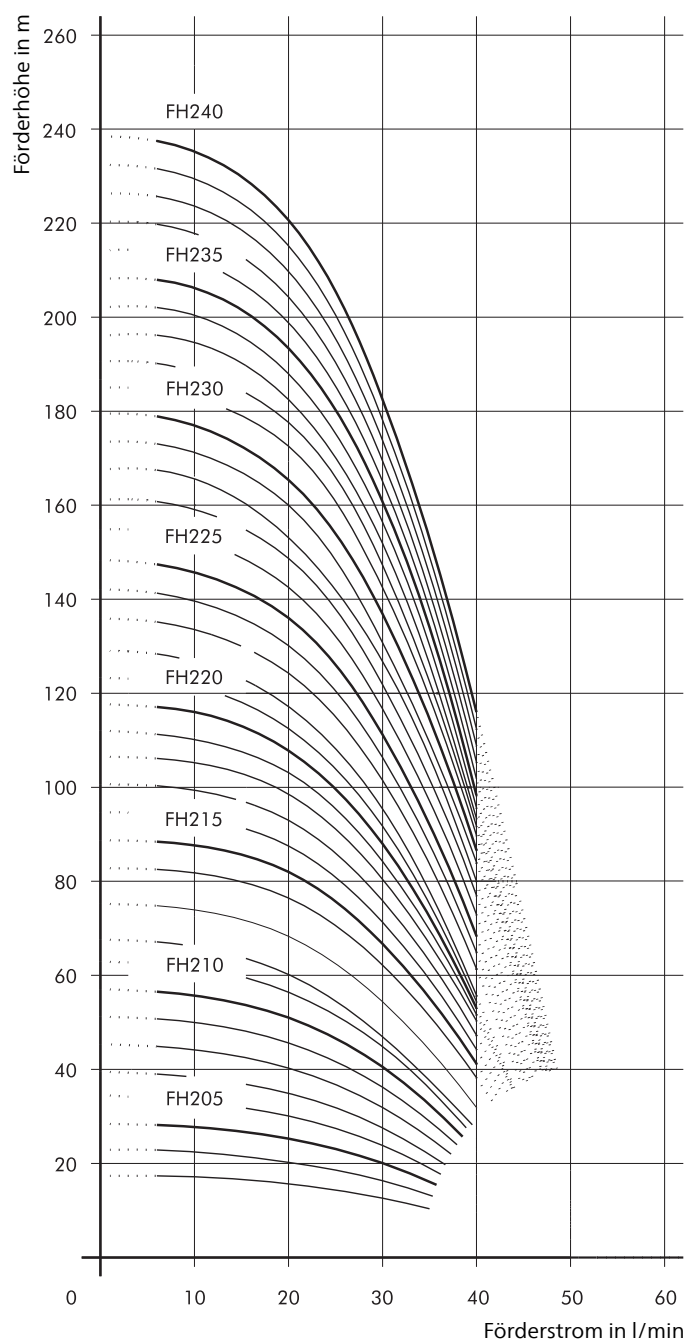
Schalldruck

FH203...FH222

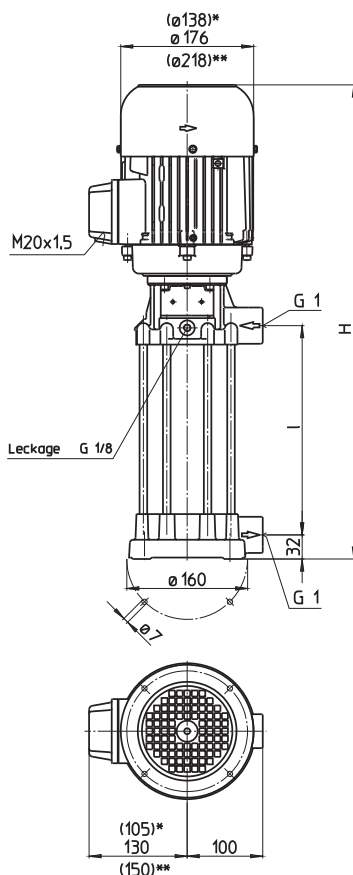
58 dBA

FH223...FH240

63 dBA



FH403...435



*) Maße gültig für FH403...FH412

**) Maße gültig für FH428...FH435

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH403A19	40/18	488	197	17,9	0,48	220-240	50	2,06	2820
FH404A19	40/25			18,0		380-415	50	1,19	2820
FH405A19	40/30			18,1					
FH406A29	40/36	629	297	19,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
						380-415	50	1,56	2850
FH407A29	40/42	629	297	20,9	0,75	220-240	50	3,24	2850
FH408A29	40/50			21,0		380-415	50	1,87	2850
FH409A29	40/56	629	297	22,5	0,85	220-240	50	3,64	2850
						380-415	50	2,10	2850
FH410A29	40/62	629	297	23	0,92	220-240	50	3,8	2840
						380-415	50	2,2	2840
FH411A39	40/68	756	397	24,6	1,1	220-240	50	4,33	2850
FH412A39	40/74			24,8		380-415	50	2,50	2850
FH413A39	40/80	778	397	31	1,3	220-240	50	4,85	2900
						380-415	50	2,80	2900
FH414A39	40/86	778	397	31,5	1,5	220-240	50	5,5	2880
FH415A39	40/95			32,1		380-415	50	3,2	2880
FH416A49	40/104	904	497	34,5	1,7	220-240	50	6,24	2890
FH417A49	40/112			34,9		380-415	50	3,60	2890
FH418A49	40/118	936	497	38,5	1,9	220-240	50	6,84	2900
FH419A49	40/125			38,9		380-415	50	3,95	2900
FH420A49	40/130	936	497	39,5	2,2	220-240	50	7,8	2890
						380-415	50	4,5	2890
FH421A59	40/136	1036	597	41,0					
FH422A59	40/142			41,3					
FH423A59	40/150	1036	597	41,7	2,6	220-240	50	9,30	2880
FH424A59	40/156			42,0		380-415	50	5,35	2880
FH425A59	40/162			42,8					
FH426A69	40/168	1136	697	43,0					
FH427A69	40/175			43,3					
FH428A69	40/182	1129	697	54,2	3,0	220-240	50	10,7	2930
FH429A69	40/190			54,3		380-415	50	6,2	2930
FH430A69	40/198	1129	697	55,8	3,3	220-240	50	11,6	2930
						380-415	50	6,7	2930
FH431A79	40/208	1229	797	56,6					
FH432A79	40/216			57,0					
FH433A79	40/220	1229	797	58,1	4,0	220-240	50	14,50	2920
FH434A79	40/230			58,3		380-415	50	8,35	2920
FH435A79	40/240			58,5					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

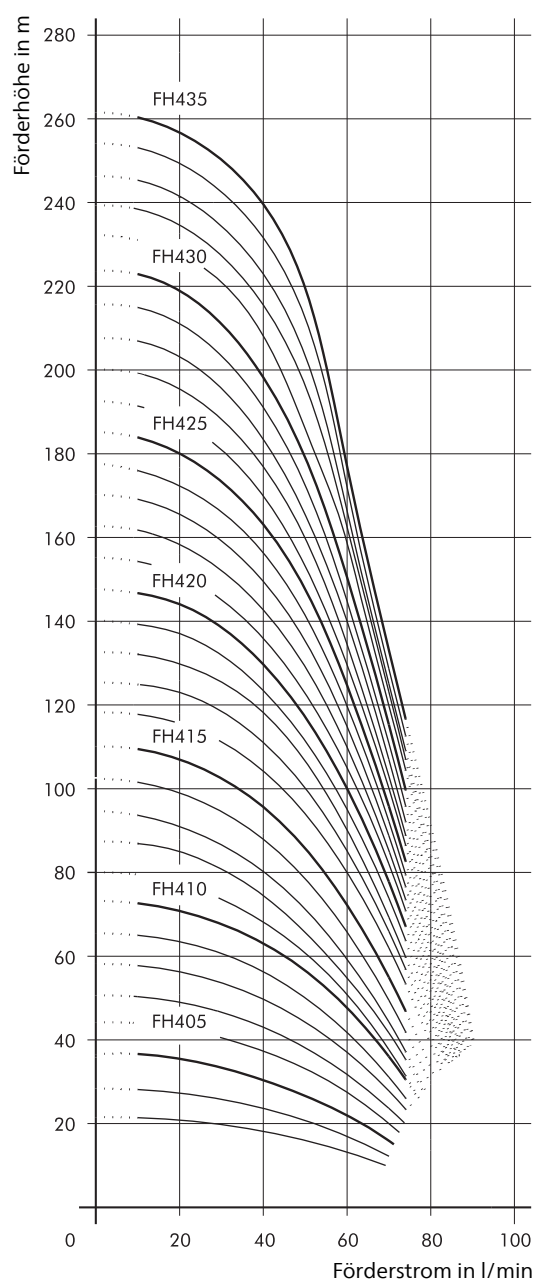
0...80° C

Ausführung

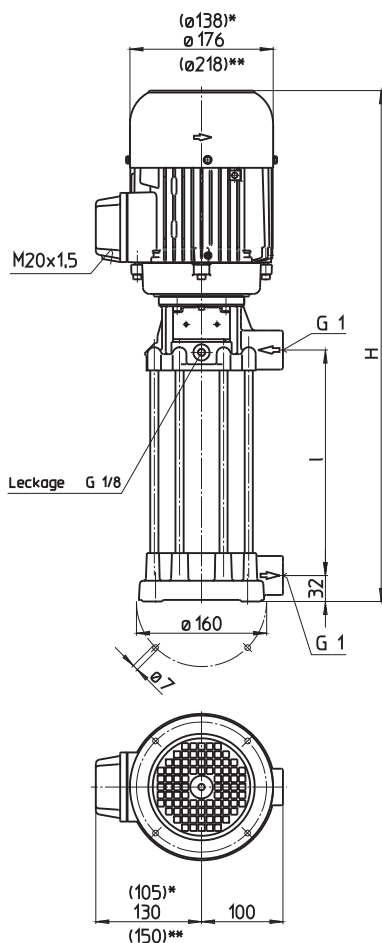
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Pumpenkörper	Bronze
Deckel	Bronze

Schalldruck

FH403...FH412	58 dBA
FH413...FH427	63 dBA
FH428...FH435	71 dBA



FH603...632



*) Maße gültig für FH603...FH607

**) Maße gültig für FH619...FH632

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH603A19	80/18	488	197	18	0,48	220-240 380-415	50 50	2,06 1,19	2820 2820
FH604A19	80/24	529	197	19,6	0,63	220-240 380-415	50 50	2,70 1,56	2850 2850
FH605A24	80/30	579	247	20,8	0,75	220-240 380-415	50 50	3,24 1,87	2850 2850
FH606A24	80/36	579	247	21,4	0,92	220-240 380-415	50 50	3,8 2,2	2840 2840
FH607A29	80/41	656	297	22,5	1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
FH608A29	80/48	678	297	29	1,3	220-240 380-415	50 50	4,85 2,80	2900 2900
FH609A34	80/56	728	347	30,0	1,5	220-240 380-415	50 50	5,5 3,2	2880 2880
FH610A34	80/61			30,2					
FH611A39	80/71	804	397	33	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
FH612A39	80/76	836	397	37	1,9	220-240 380-415	50 50	6,84 3,95	2900 2900
FH613A49	80/82	936	497	39,0	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
FH614A49	80/90			39,1					
FH615A49	80/96			39,2					
FH616A49	80/101	936	497	39,8	2,6	220-240 380-415	50 50	9,30 5,35	2880 2880
FH617A59	80/108	1036	597	40,4					
FH618A59	80/114			40,6					
FH619A59	80/120	1029	597	52,0	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
FH620A59	80/128			52,1					
FH621A69	80/136	1129	697	53,5					
FH622A69	80/142	1129	697	54,6	4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
FH623A69	80/150			54,8					
FH624A69	80/155			55,0					
FH625A79	80/160	1229	797	56,2					
FH626A79	80/166			56,4					
FH627A79	80/172	1259	797	63,0	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
FH628A79	80/180			63,2					
FH629A89	80/186	1359	897	64,9					
FH630A89	80/192			65,1					
FH631A89	80/200			65,3					
FH632A89	80/206			65,5					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufräder

Welle

Diffusoren

Gleitringdichtung

O-Ringe

Grauguss

Grauguss

CrNi-Stahl

CrNi-Stahl

CrNi-Stahl

SiC

Viton

auf Wunsch

Pumpenkörper

Deckel

Bronze

Bronze

Schalldruck

FH603...FH607

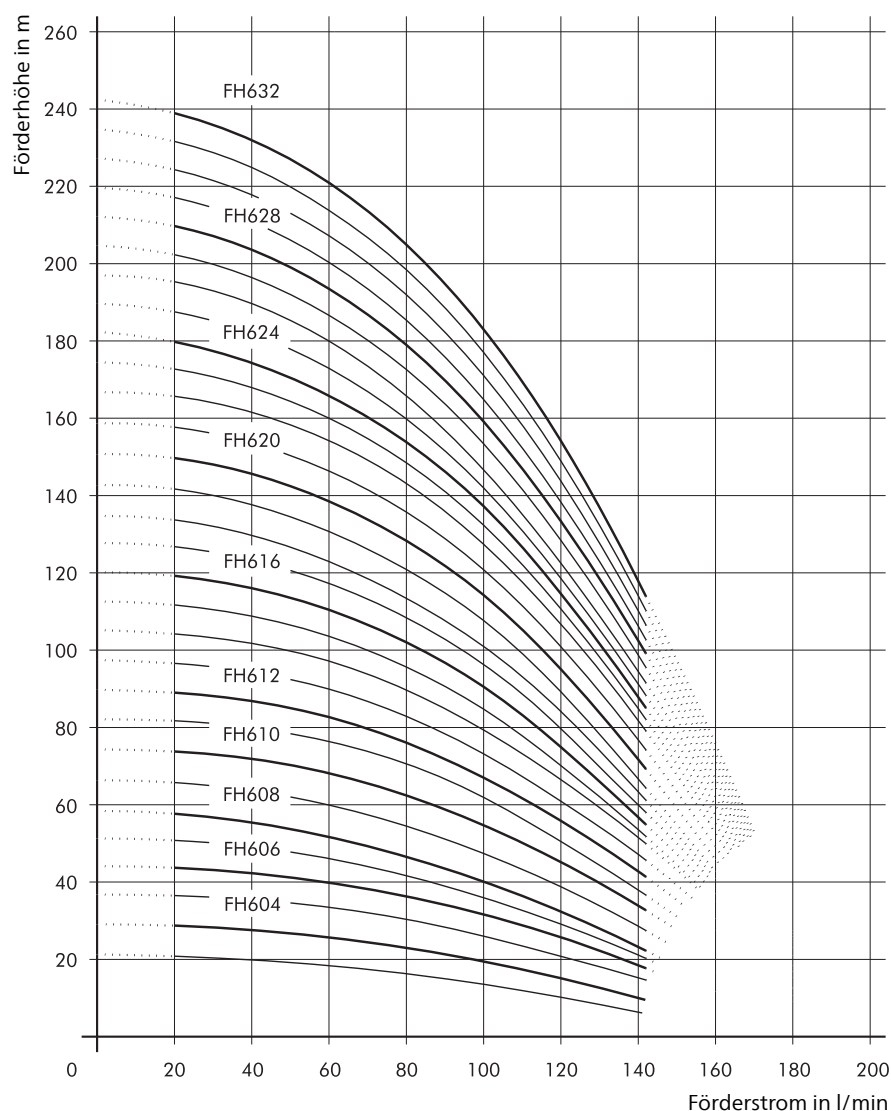
58 dBA

FH608...FH618

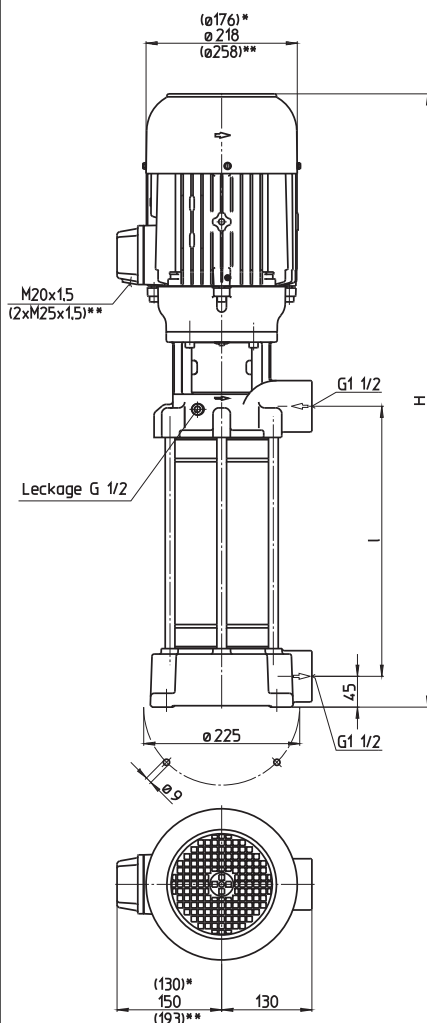
63 dBA

FH619...FH632

71 dBA



FH1102...1121



*) Maße gültig für FH1102...1106

**) Maße gültig für FH1115...1121

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH1102A18	150/19	643	212	39	1,3	220-240 380-415	50 50	4,85 2,80	2900 2900
FH1103A18	150/29	643	212	40	1,5	220-240 380-415	50 50	5,5 3,2	2880 2880
FH1104A28	150/38	765	308	44	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
FH1105A28	150/48	798	308	48	1,9	220-240 380-415	50 50	6,84 3,95	2900 2900
FH1106A28	150/58	798	308	50	2,6	220-240 380-415	50 50	9,30 5,35	2880 2880
FH1107A31	150/67	869	340	60	3,0	220-240 380-415	50 50	10,7 6,2	2930 2930
FH1108A38	150/78	933	404	63	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
FH1109A38	150/88	933	404	64	4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
FH1110A47	150/98	1028	500	66	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
FH1111A47	150/106	1058	500	72					
FH1112A47	150/118			73	5,5	220-240 380-415	50 50	18,9 10,9	2915 2915
FH1113A50	150/128	1090	532	74					
FH1114A57	150/138	1154	596	75	7,5	380-415	50	14,3	2950
FH1115A57	150/149	1232	596	107					
FH1116A66	150/158	1328	682	109	9,0	380-415	50	16,7	2955
FH1117A66	150/168			110					
FH1118A66	150/178			113					
FH1119A76	150/188	1424	788	117	9,0	380-415	50	16,7	2955
FH1120A76	150/198			118					
FH1121A76	150/206			119					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

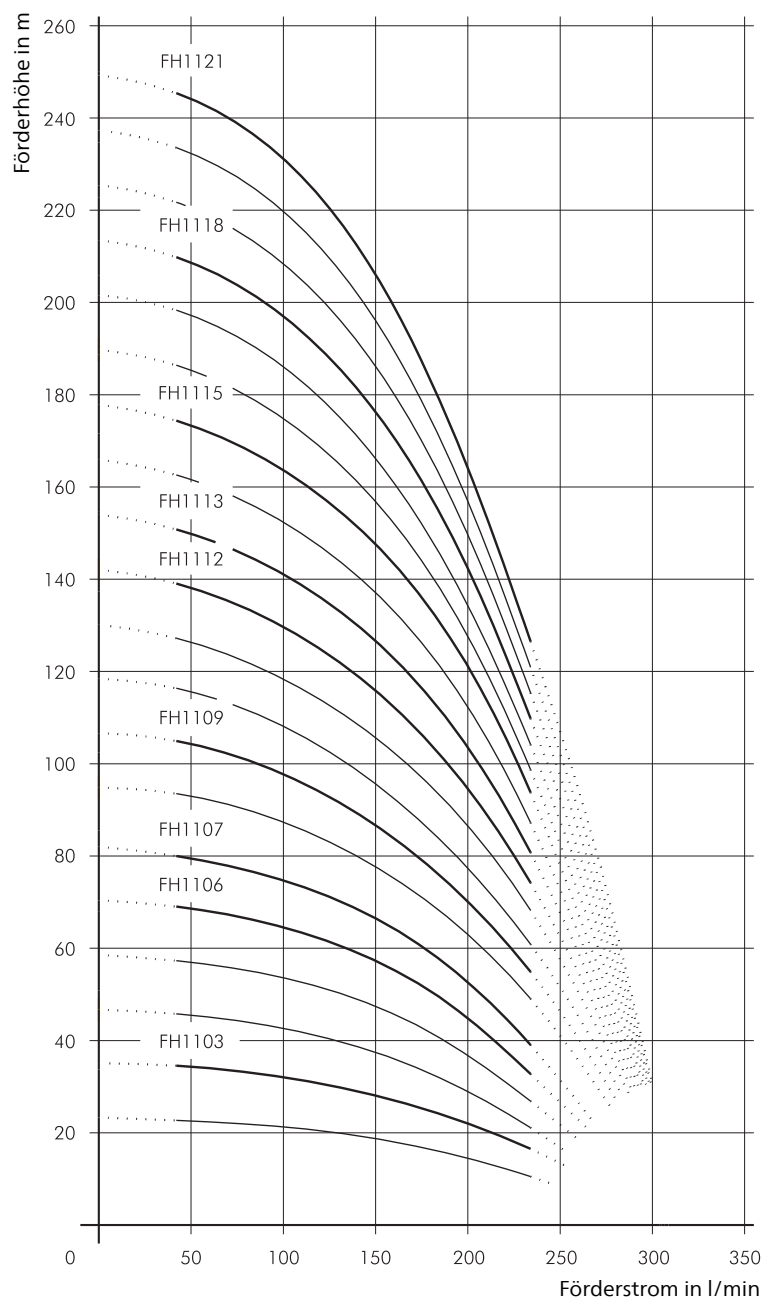
Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
Schalldruck	
FH1102...FH1106	63 dBA
FH1107...FH1114	71 dBA
FH1115...FH1121	74 dBA

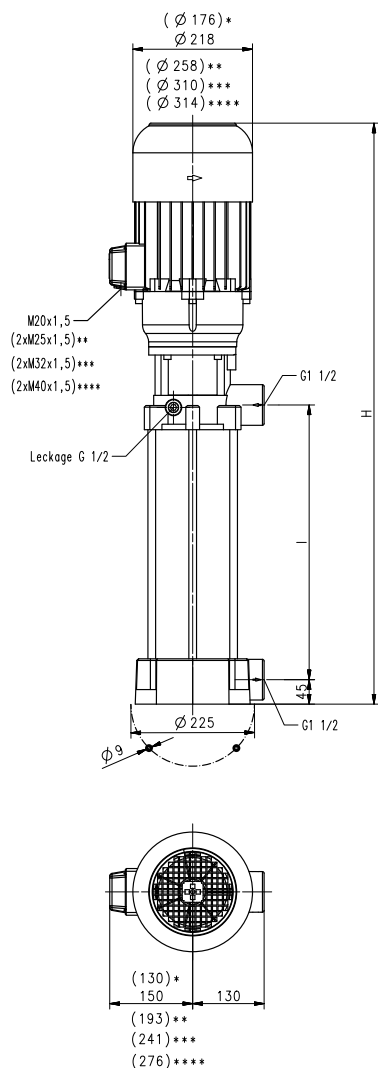


FH14

Laufräder geschlossen

50 Hz

FH1402...1417



- *) Maße gültig für FH1402...1403
 **) Maße gültig für FH1408...1411
 ***) Maße gültig für FH1412...1416
 ****) Maße gültig für FH1417

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH1402A18	250/21	669	212	42	1,7	220-240	50	6,24	2890
						380-415	50	3,60	2890
FH1403A28	250/38	798	308	49	2,6	220-240	50	9,30	2880
						380-415	50	5,35	2880
FH1404A28	250/48	837	308	61	3,3	220-240	50	11,6	2930
						380-415	50	6,7	2930
FH1405A38	250/60	933	404	63	4,0	220-240	50	14,50	2920
						380-415	50	8,35	2920
FH1406A38	250/74	963	404	69	5,0	220-240	50	17,3	2920
						380-415	50	10,0	2920
FH1407A47	250/85	1058	500	72	5,5	220-240	50	18,9	2915
						380-415	50	10,9	2915
FH1408A47	250/98	1136	500	103	7,5	380-415	50	14,3	2950
FH1409A57	250/110	1232	596	105					
FH1410A57	250/120	1232	596	112	9,0	380-415	50	16,7	2955
FH1411A66	250/134	1328	692	128					
FH1412A66	250/144	1336	692	137	11,0	380-415	50	20,1	2960
FH1413A76	250/159	1432	788	140					
FH1414A76	250/170	1432	788	144	13,0	380-415	50	24,2	2960
FH1415A90	250/180	1576	932	147					
FH1416A90	250/190			148					
FH1417A90	250/200	1887	932	209	15,0	380-415	50	27,7	2948

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

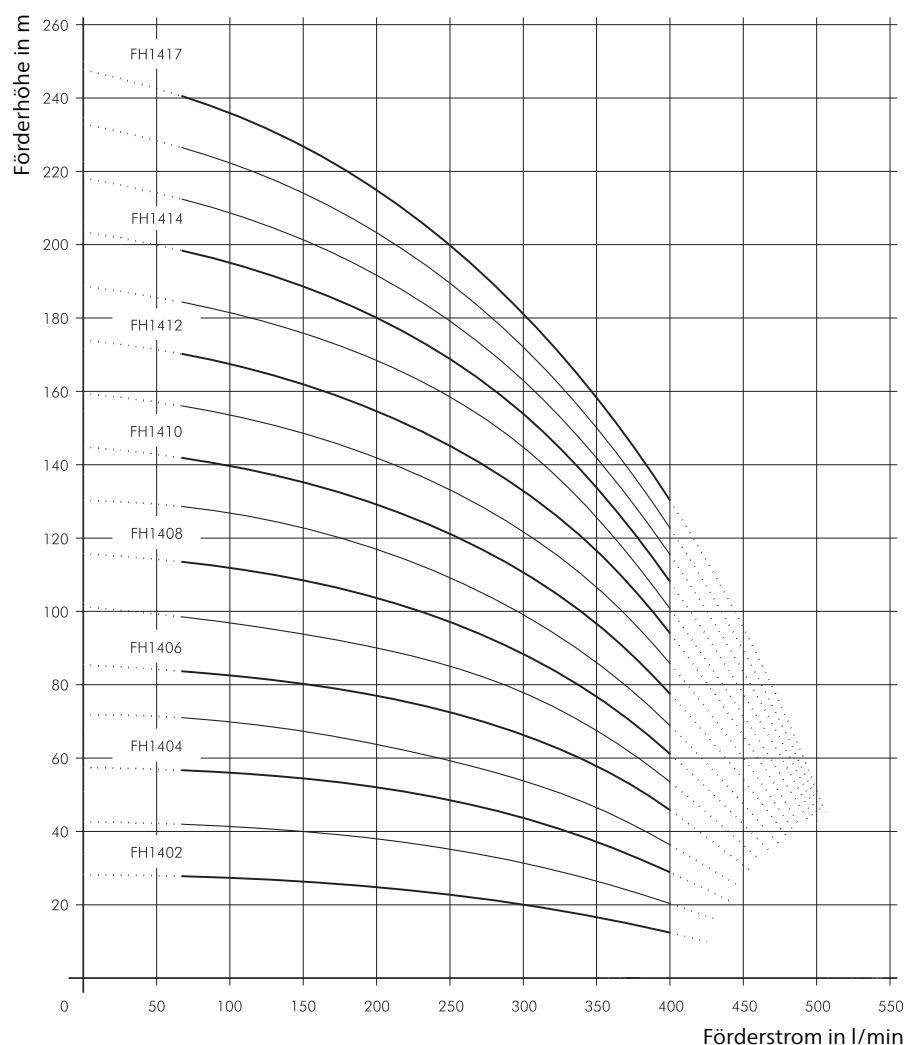
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

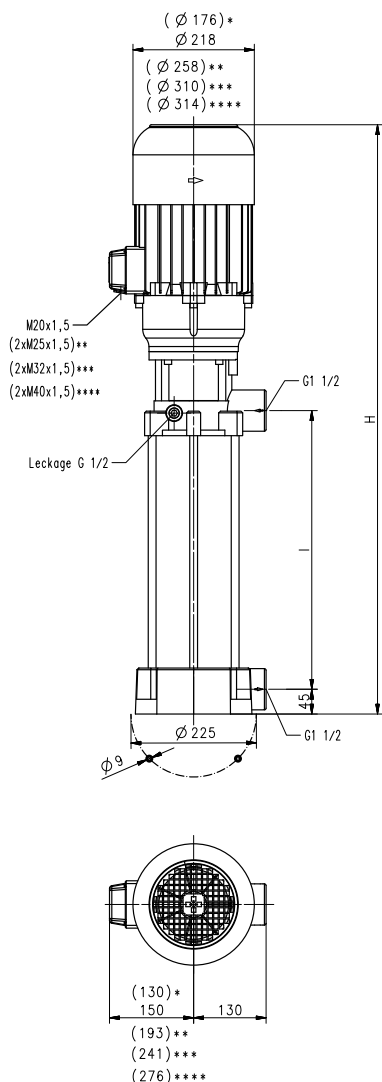
Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Schalldruck	
FH1402...FH1403	63 dBA
FH1404...FH1407	71 dBA
FH1408...FH1416	74 dBA
FH1417	78 dBA



FH1702...1717



- *) Maße gültig für FH1702
 **) Maße gültig für FH1706...1708
 ***) Maße gültig für FH1709...1712
 ****) Maße gültig für FH1713...1717

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH1702A18	300/24	702	212	48	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
FH1703A28	300/37	837	308	61	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
FH1704A28	300/51	867	308	67	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
FH1705A38	300/66	963	404	70	5,5	220-240 380-415	50 50	18,9 10,9	2915 2915
FH1706A38	300/77	1040	404	93	7,5	380-415	50	14,3	2950
FH1707A47	300/90	1136	500	103					
FH1708A47	300/103	1136	500	122	9,0	380-415	50	16,7	2955
FH1709A57	300/116	1240	596	130	11,0	380-415	50	20,1	2960
FH1710A57	300/130			132					
FH1711A66	300/143	1336	692	136	13,0	380-415	50	24,2	2960
FH1712A66	300/157			138					
FH1713A76	300/172	1743	788	198	15,0	380-415	50	27,7	2948
FH1714A76	300/186	1787	788	222	18,5	380-415	50	33,9	2947
FH1715A90	300/200	1930	932	224					
FH1716A90	300/212			226					
FH1717A90	300/227			231					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

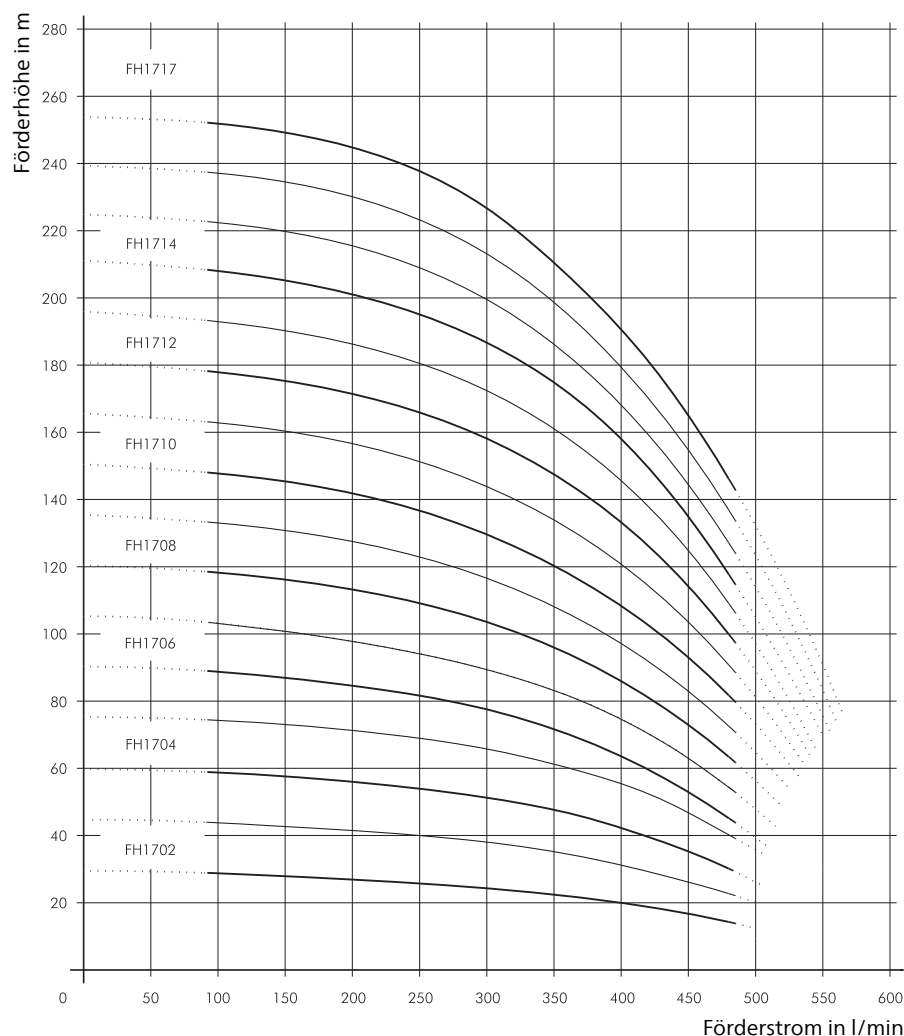
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

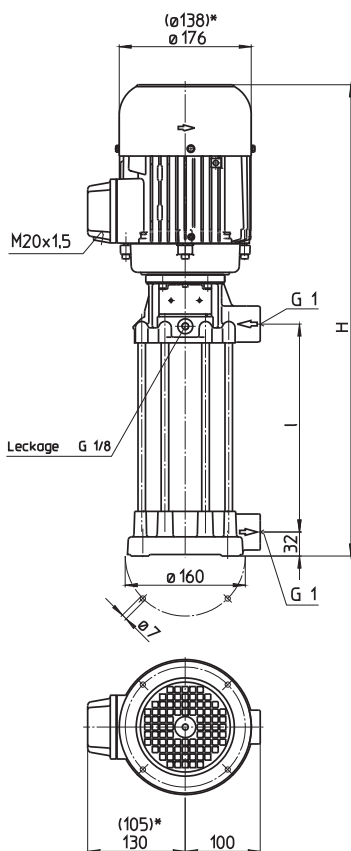
Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Schalldruck	
FH1702	63 dBA
FH1703...FH1705	71 dBA
FH1706...FH1712	74 dBA
FH1713...FH1717	78 dBA



FH203...230



*) Maße gültig für FH203...FH215

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH203B19	20/25	488	197	17,4	0,55	460	60	1,14	3405
FH204B19	20/30			17,5					
FH205B19	20/40			17,9					
FH206B29	20/50	588	297	18,4					
FH207B29	20/57	629	297	21,2	0,725	460	60	1,46	3425
FH208B29	20/64			21,3					
FH209B29	20/74	629	297	22,2	0,86	460	60	1,85	3440
FH210B29	20/81	629	297	23,3	0,98	460	60	2	3450
FH211B39	20/90	729	397	24,0	1,06	460	60	2,1	3440
FH212B39	20/98			24,1					
FH213B39	20/106			24,2					
FH214B39	20/113	756	397	25,4	1,27	460	60	2,4	3440
FH215B39	20/119			25,5					
FH216B49	20/127	878	497	31	1,49	460	60	2,7	3500
FH217B49	20/136	878	497	33,2	1,75	460	60	3,1	3470
FH218B49	20/146			33,3					
FH219B49	20/156			33,4					
FH220B49	20/164	904	497	35,5	1,95	460	60	3,5	3480
FH221B59	20/172	1004	597	36,5					
FH222B59	20/182	1036	597	40,4	2,18	460	60	3,9	3500
FH223B59	20/191			40,5					
FH224B59	20/200	1036	597	41,2	2,55	460	60	4,4	3480
FH225B59	20/208			41,4					
FH226B69	20/216	1136	697	42,0					
FH227B69	20/224			42,1					
FH228B69	20/231	1136	697	43,1	2,94	460	60	5,1	3480
FH229B69	20/238			43,3					
FH230B69	20/245			43,5					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper
Deckel
Laufräder
Welle
Diffusoren
Gleitringdichtung
O-Ringe

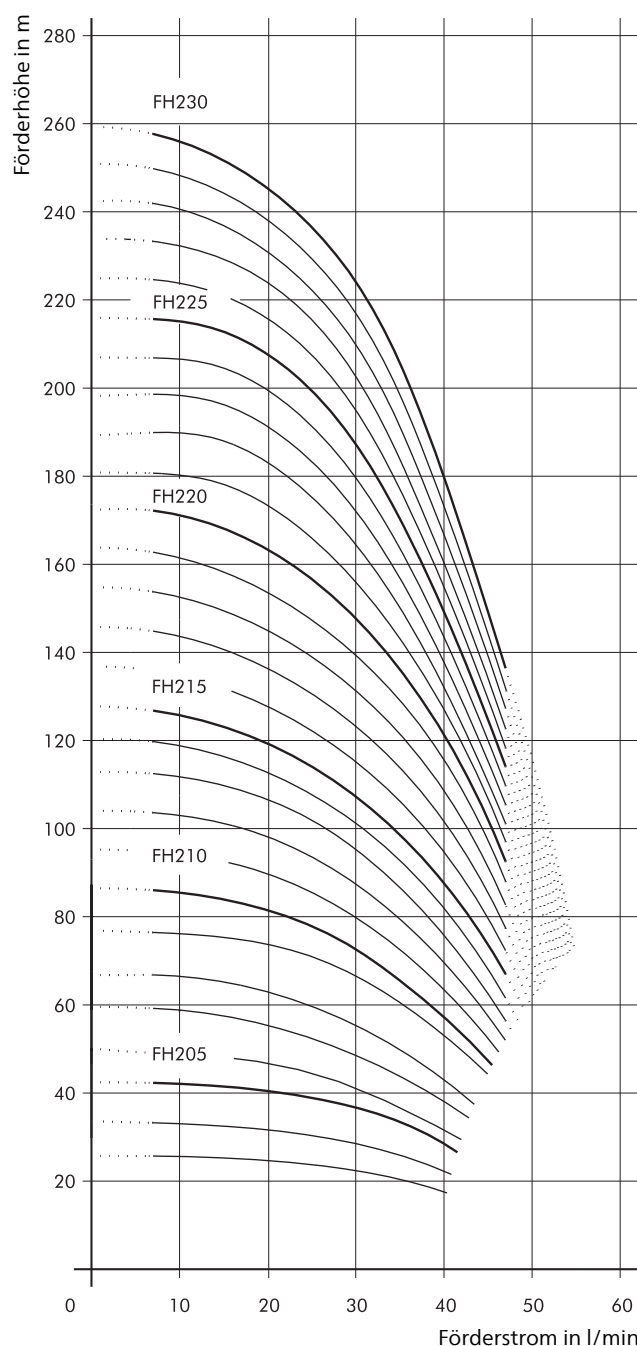
Grauguss
Grauguss
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
SiC
Viton

auf Wunsch
Pumpenkörper
Deckel

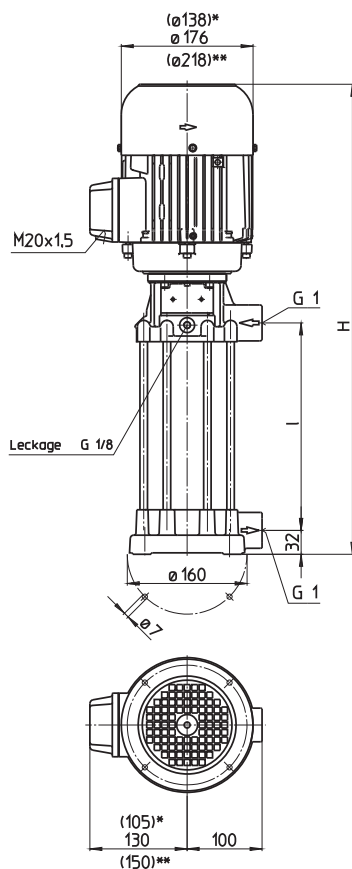
Bronze
Bronze

Schalldruck
FH203...FH215
FH216...FH230

61 dBA
66 dBA



FH403...423



*) Maße gültig für FH403...FH408
 **) Maße gültig für FH419...FH423

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH403B19	40/29	488	197	18,4	0,55	460	60	1,14	3405
FH404B19	40/39	529	197	19,5	0,725	460	60	1,46	3425
FH405B19	40/49	529	197	20,3	0,86	460	60	1,85	3440
FH406B29	40/58	629	297	21,2	1,06	460	60	2,1	3440
FH407B29	40/68	656	297	22,4	1,27	460	60	2,4	3440
FH408B29	40/78			22,5					
FH409B29	40/88	678	297	30	1,49	460	60	2,7	3500
FH410B29	40/100	678	297	30,2	1,75	460	60	3,1	3470
FH411B39	40/110	804	397	32,4	1,95	460	60	3,5	3480
FH412B39	40/119			33,0					
FH413B39	40/129	836	397	38	2,18	460	60	3,9	3500
FH414B39	40/139	836	397	38,5	2,55	460	60	4,4	3480
FH415B39	40/150			38,6					
FH416B49	40/159	936	497	39,0	2,94	460	60	5,1	3480
FH417B49	40/170			39,1					
FH418B49	40/179			39,2					
FH419B49	40/192	929	497	50,9	3,8	460	60	6,4	3520
FH420B49	40/202			51,0					
FH421B59	40/214	1029	597	51,1					
FH422B59	40/224			51,3					
FH423B59	40/233	1029	597	55,5	4,55	460	60	7,9	3520

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper
Deckel
Laufräder
Welle
Diffusoren
Gleitringdichtung
O-Ringe

Grauguss
Grauguss
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
CrNi-Stahl
SiC
Viton

auf Wunsch
Pumpenkörper
Deckel

Bronze
Bronze

Schalldruck

FH403...FH408

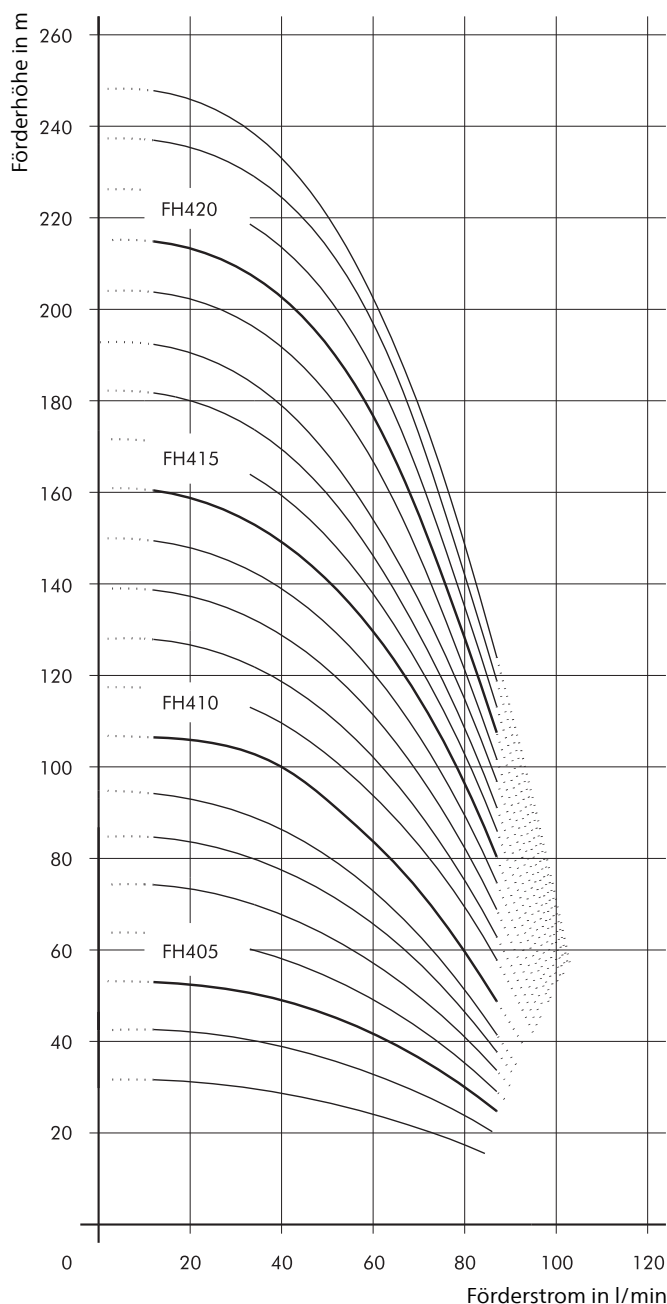
61 dBA

FH409...FH418

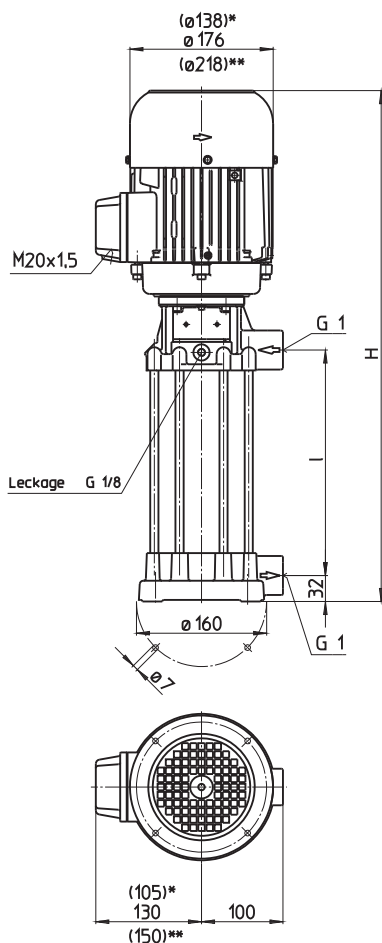
66 dBA

FH419...FH423

75 dBA



FH603...624



*) Maße gültig für FH603...FH605
 **) Maße gültig für FH612...FH624

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH603B19	80/28	529	197	19,9	0,86	460	60	1,85	3440
FH604B19	80/38	529	197	21	1,06	460	60	2,1	3440
FH605B24	80/48	606	247	22	1,27	460	60	2,4	3440
FH606B24	80/58	628	247	28	1,75	460	60	3,1	3470
FH607B29	80/68	704	297	32	1,95	460	60	3,5	3480
FH608B29	80/78	736	297	35	2,18	460	60	3,9	3500
FH609B34	80/88	786	347	38	2,55	460	60	4,4	3480
FH610B34	80/98	786	347	39,0	2,94	460	60	5,1	3480
FH611B39	80/108	836	397	39,6					
FH612B39	80/118	829	397	52,3	3,45	460	60	6	3520
FH613B49	80/128	929	497	53,2	3,8	460	60	6,4	3520
FH614B49	80/139			53,5					
FH615B49	80/149	929	497	55,6	4,55	460	60	7,9	3520
FH616B49	80/159			55,8					
FH617B59	80/168	1029	597	56,3					
FH618B59	80/178	1059	597	60,3	5,75	460	60	9,5	3520
FH619B59	80/188			60,4					
FH620B59	80/198			60,5					
FH621B69	80/206	1159	697	61,2					
FH622B69	80/214			61,3					
FH623B69	80/222	1159	697	64,5	6,3	460	60	10,4	3510
FH624B69	80/232			64,7					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

1 mm²/s (1 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper

Deckel

Laufräder

Welle

Diffusoren

Gleitringdichtung

O-Ringe

Grauguss

Grauguss

CrNi-Stahl

CrNi-Stahl

CrNi-Stahl

SiC

Viton

auf Wunsch

Pumpenkörper

Deckel

Bronze

Bronze

Schalldruck

FH603...FH605

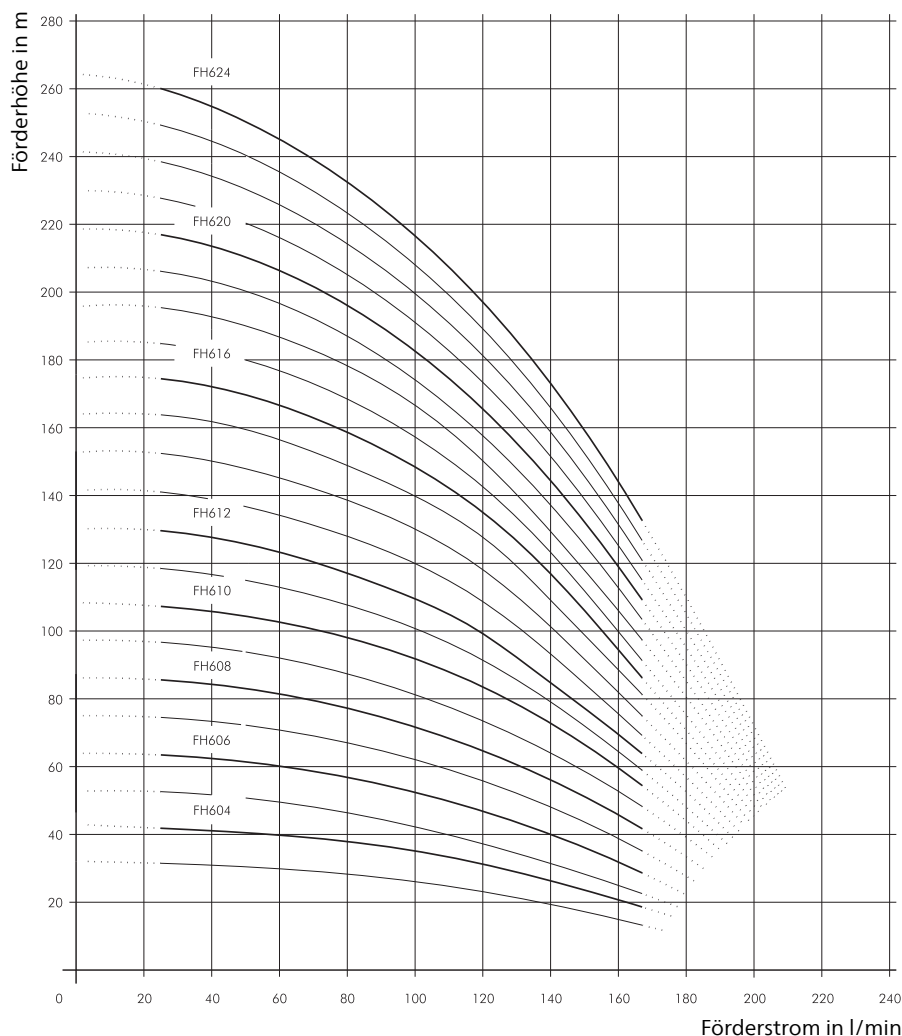
61 dBA

FH606...FH611

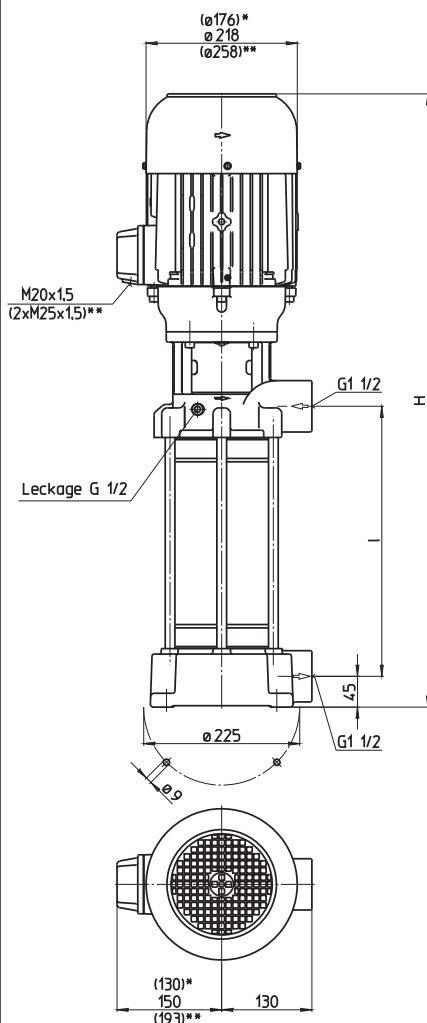
66 dBA

FH612...FH624

75 dBA



FH1102...1115



*) Maße gültig für FH1102...1104

**) Maße gültig für FH1110...1115

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH1102B18	150/30	643	212	39	1,49	460	60	2,7	3500
FH1103B18	150/45	702	212	46	2,18	460	60	3,9	3500
FH1104B28	150/59	798	308	47	2,94	460	60	5,1	3480
FH1105B28	150/77	837	308	60	3,8	460	60	6,4	3520
FH1106B28	150/90	837	308	62	4,55	460	60	7,9	3520
FH1107B31	150/106	899	340	67	5,75	460	60	9,5	3520
FH1108B38	150/121	963	404	69					
FH1109B38	150/138	963	404	71	6,3	460	60	10,4	3510
FH1110B47	150/152	1136	500	102	8,6	460	60	13,7	3550
FH1111B47	150/166			103					
FH1112B47	150/180			104					
FH1113B50	150/198	1168	532	112	10,3	460	60	15,8	3550
FH1114B57	150/212	1232	596	113					
FH1115B57	150/230			114					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

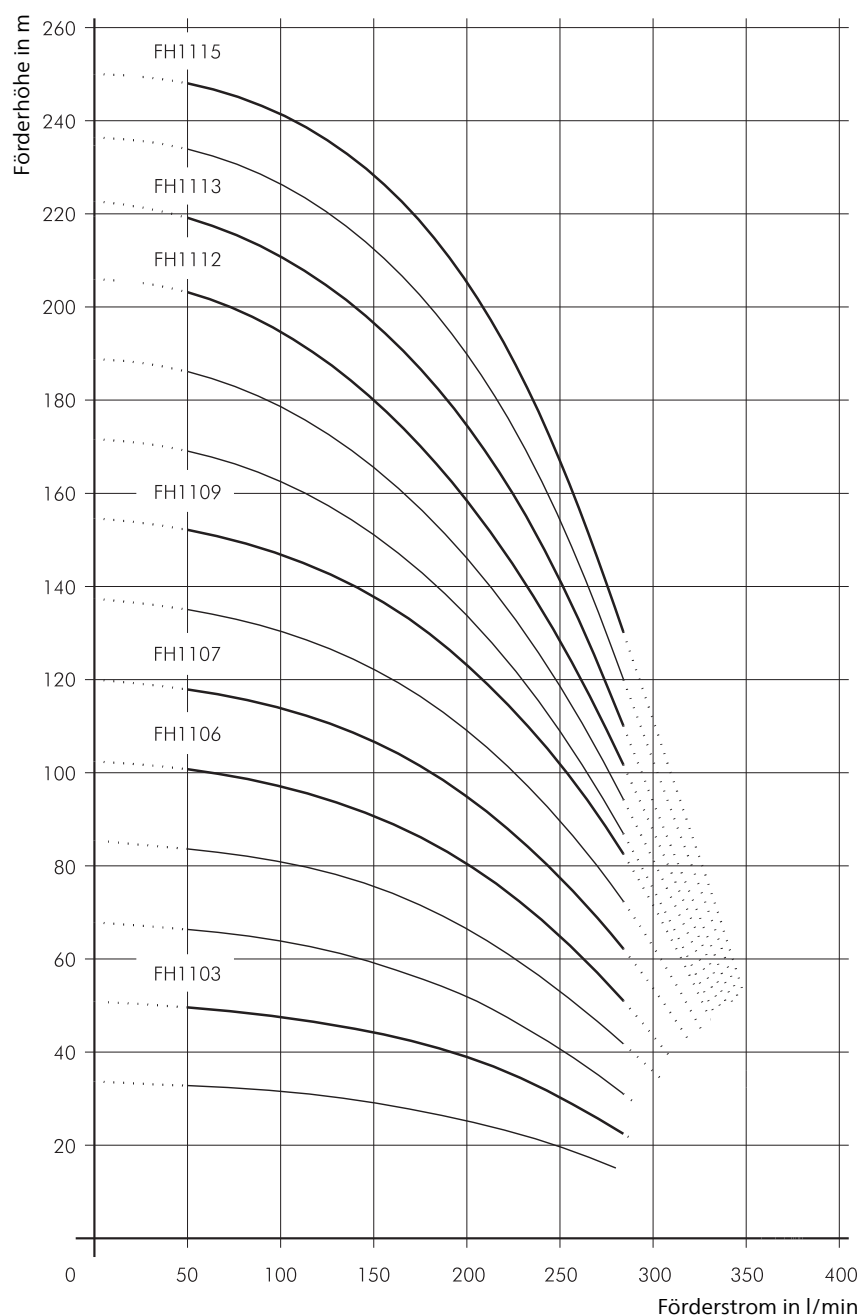
Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

Einsatzbereich

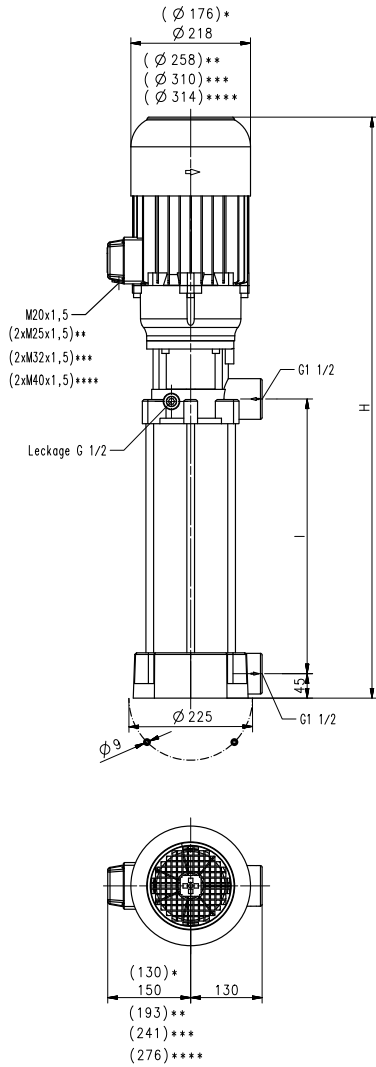
Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
Schalldruck	
FH1102...FH1104	66 dBA
FH1105...FH1109	74 dBA
FH1110...FH1115	77 dBA



FH1402...1412



- *) Maße gültig für FH1402
**) Maße gültig für FH1405...1407
***) Maße gültig für FH1408...1410
****) Maße gültig für FH1411...1412

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH1402B18	250/38	702	212	48	2,94	460	60	5,1	3480
FH1403B28	250/58	837	308	62	4,55	460	60	7,9	3520
FH1404B28	250/77	867	308	68	6,3	460	60	10,4	3510
FH1405B38	250/96	1040	404	98	8,6	460	60	13,7	3550
FH1406B38	250/111			99					
FH1407B47	250/128	1136	500	109	10,3	460	60	15,8	3550
FH1408B47	250/147	1144	500	127	12,6	460	60	19,5	3560
FH1409B57	250/165	1240	596	131	15,0	460	60	23,6	3560
FH1410B57	250/184			133					
FH1411B66	250/203	1647	692	203	18,0	460	60	27,4	3553
FH1412B66	250/222			206					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

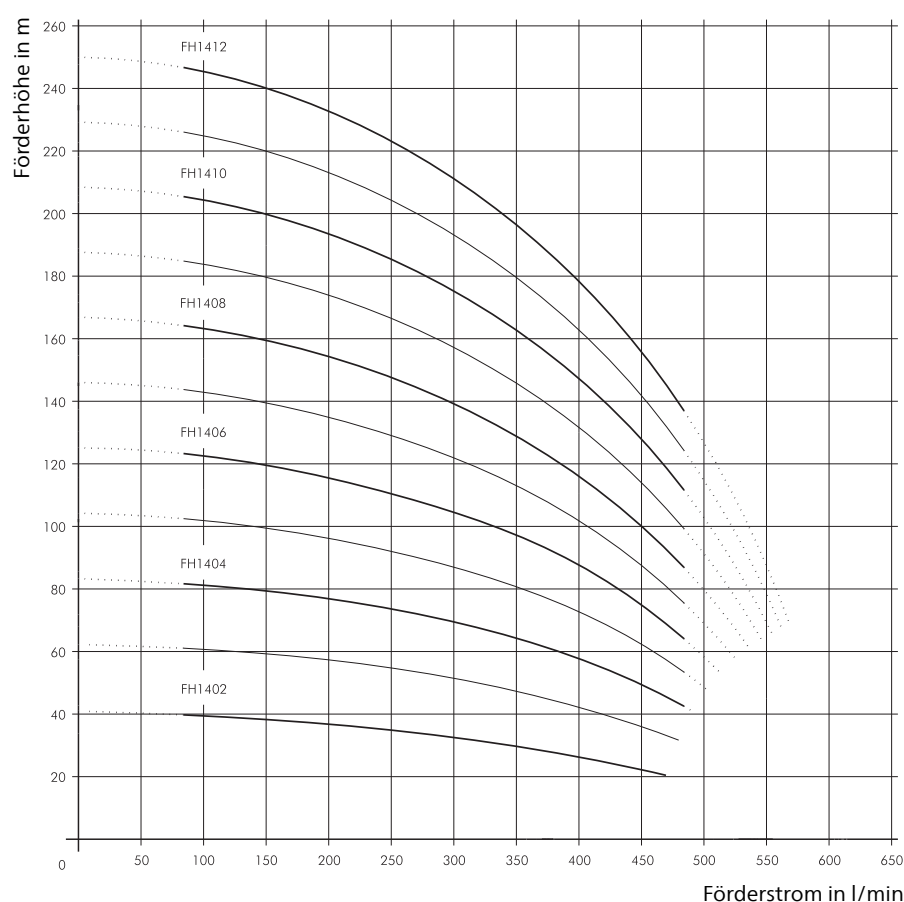
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Ausführung	Material
Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Schalldruck	dB(A)
FH1402	66 dB(A)
FH1403...FH1404	74 dB(A)
FH1405...FH1407	77 dB(A)
FH1408...FH1410	79 dB(A)
FH1411...FH1412	81 dB(A)

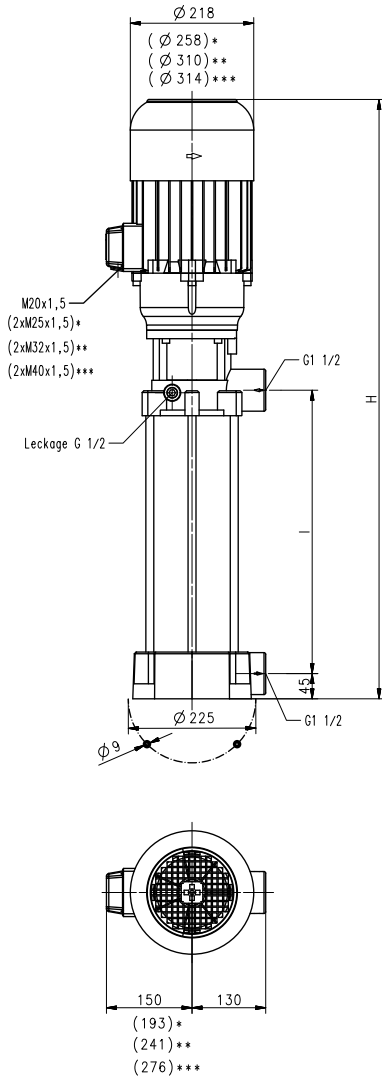


FH17

Laufblätter geschlossen

60 Hz

FH1702...1711



*) Maße gültig für FH1704...1705

**) Maße gültig für FH1706...1708

***) Maße gültig für FH1709...1711

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Länge l mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
FH1702B18	300/37	741	212	60	3,8	460	60	6,4	3520
FH1703B28	300/58	867	308	66	5,75	460	60	9,5	3520
FH1704B28	300/80	943	308	91	8,6	460	60	13,7	3550
FH1705B38	300/99	1040	404	120	10,3	460	60	15,8	3550
FH1706B38	300/118	1048	404	123	12,6	460	60	19,5	3560
FH1707B47	300/140	1144	500	126	15,0	460	60	23,6	3560
FH1708B47	300/160			128					
FH1709B57	300/180	1551	596	196	18,0	460	60	27,4	3553
FH1710B57	300/200	1594	596	221	22,0	460	60	33,4	3553
FH1711B66	300/219	1690	692	223					

Druckerhöhungspumpen

der Reihe TH und FH erreichen mit ihren **geschlossenen Laufrädern** sehr gute hydraulische Wirkungsgrade. Dabei ermöglichen die Typen der Reihe TH hohe Drücke bei kurzen Eintauchtiefen.

Die Typen FH eignen sich zur **Druckerhöhung** bei Eingangsdrücken bis zu 26 bar in Verbindung mit Vorpumpen oder Kühlmittel-Zentralanlagen.

Für **besondere Regelungsaufgaben** können **Frequenzumrichter** eingesetzt werden, die in ihrer Auslegung auf die Pumpencharakteristik abgestimmt sein müssen. Siehe technische Informationen Steuern/Regeln.

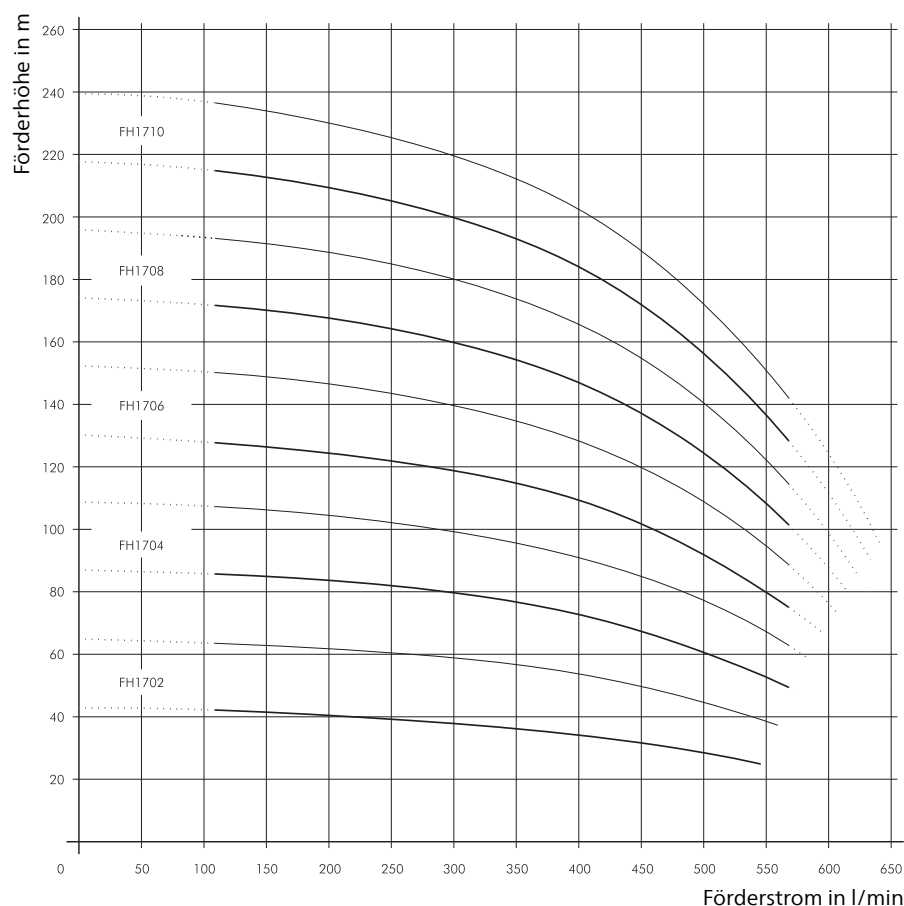
Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...25 mm²/s (25 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton

Schalldruck	
FH1702...FH1703	74 dBA
FH1704...FH1705	77 dBA
FH1706...FH1708	79 dBA
FH1709...FH1711	81 dBA

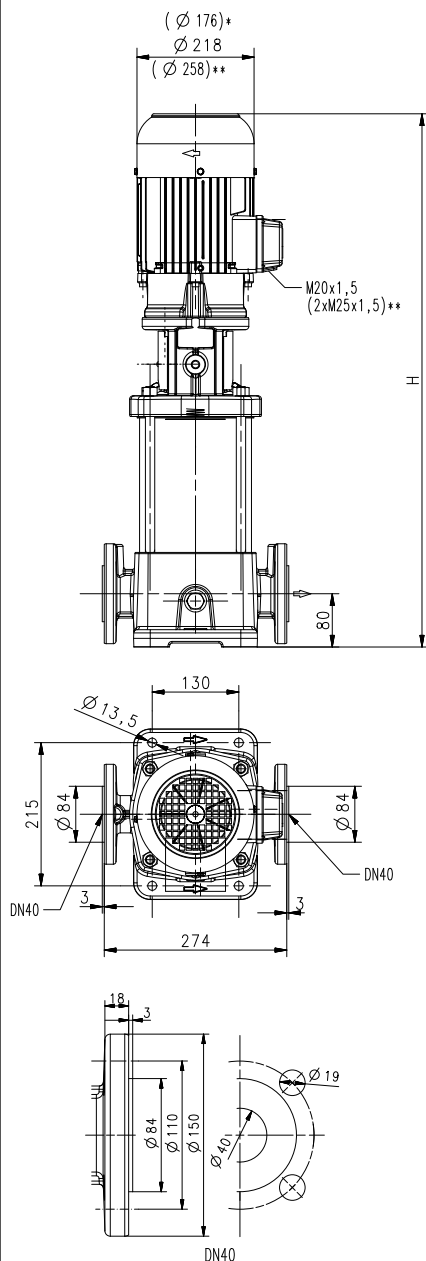


IH11

Laufräder geschlossen

50 Hz

IH1102...1121



*) Maße gültig für IH1102...1106

**) Maße gültig für IH1116...1121

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
IH1102A33	150/19	887	52	1,3	220-240 380-415	50 50	4,85 2,80	2900 2900
IH1104A33	150/38	913	54	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
IH1106A33	150/58	945	59	2,6	220-240 380-415	50 50	9,30 5,35	2880 2880
IH1108A33	150/78	984	71	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
IH1110A52	150/98	1176	79	4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
IH1112A52	150/118	1206	84	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
IH1114A52	150/138	1206	85	5,5	220-240 380-415	50 50	18,9 10,9	2915 2915
IH1116A72	150/158	1478	120	7,5	380-415	50	14,3	2950
IH1118A72	150/178	1478	121	9,0	380-415	50	16,7	2955
IH1121A72	150/206	1478	128					

Druckerhöhungspumpen Inline

sind **mehrstufige** Kreispumpen mit Saug- und Druckstutzen, die auf derselben Achse angeordnet sind (Inline). Sie arbeiten mit **geschlossenen Laufrädern** und erreichen damit **optimale hydraulische Werte** bei geringen Antriebsleistungen.

Inline Pumpen dieser Bauart sind nicht selbstansaugend.

Die Pumpen mit **gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen** können in horizontale Rohrleitungen oder direkt am Tank verbaut werden.

Die Pumpen der Baureihen IH eignen sich z.B. zur Kühlmittelversorgung von innen-gekühlten Werkzeugen.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...25 mm²/s (25 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

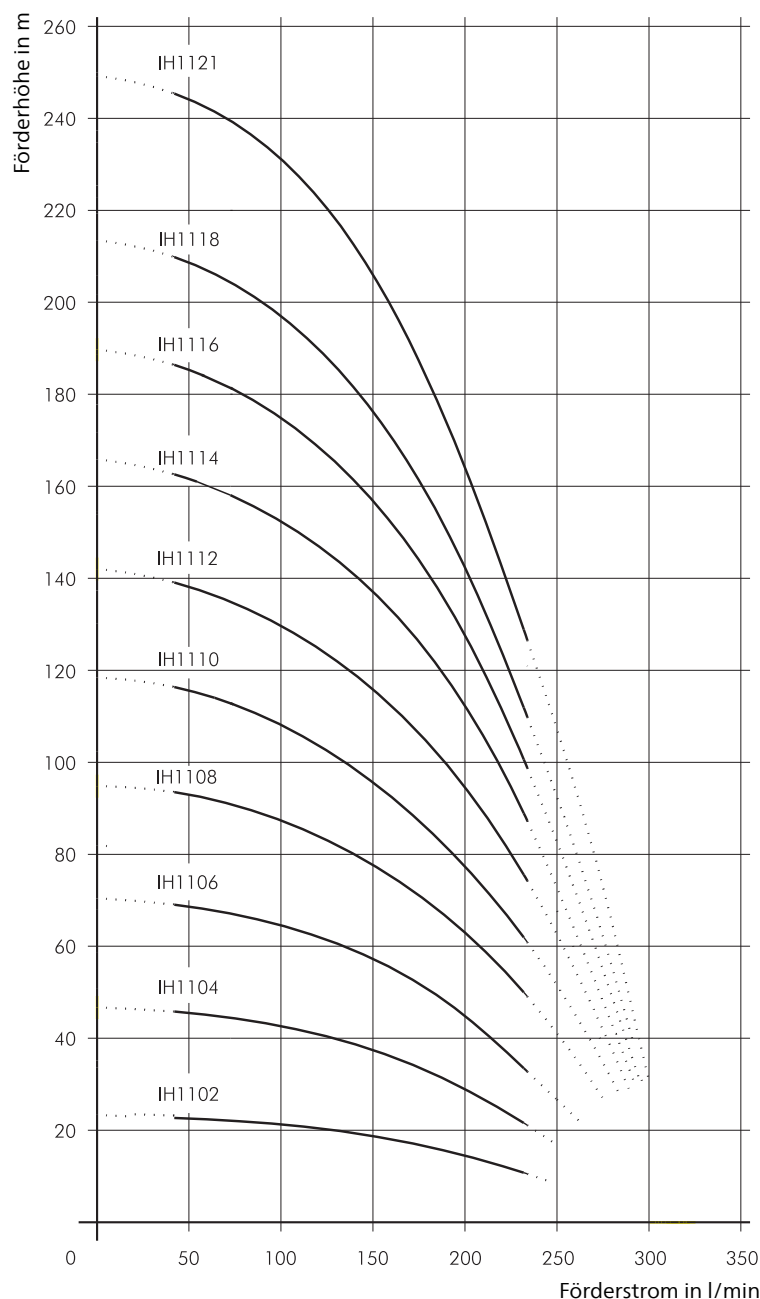
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Anschlußdeckel	Grauguss
Gehäusedeckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Anschlußdeckel	CrNi-Stahl
Gehäusedeckel	CrNi-Stahl

Schalldruck

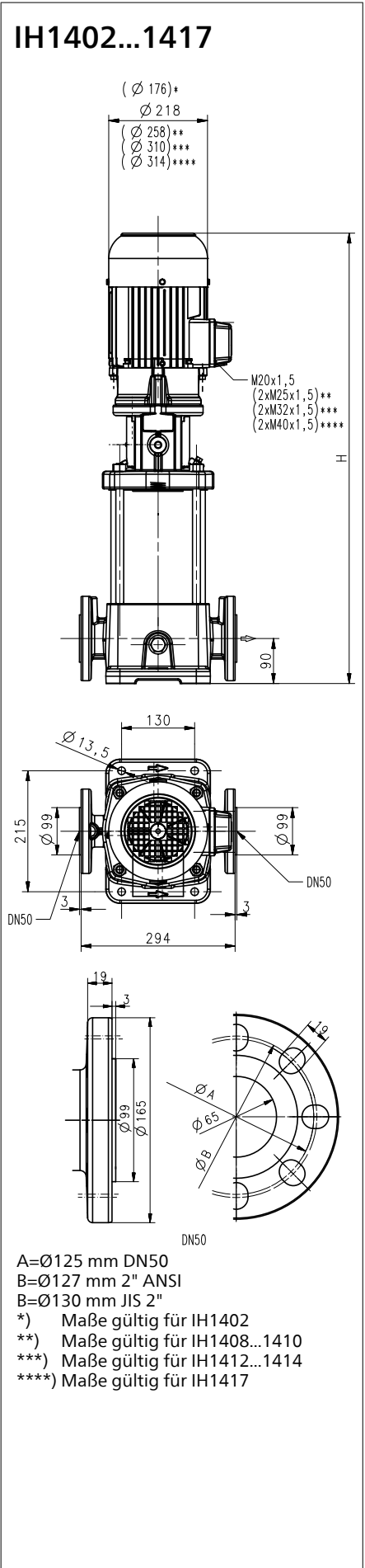
IH1102...IH1106	63 dBA
IH1108...IH1114	71 dBA
IH1116...IH1121	74 dBA



IH14

50 Hz

Laufblätter geschlossen



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
IH1402A33	250/21	913	52	1,7	220-240 380-415	50 50	6,24 3,60	2890 2890
IH1404A33	250/48	984	69	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
IH1406A33	250/74	1014	77	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
IH1408A52	250/98	1286	117	7,5	380-415	50	14,3	2950
IH1410A52	250/120	1286	124	9,0	380-415	50	16,7	2955
IH1412A72	250/144	1486	155	11,0	380-415	50	20,1	2960
IH1414A72	250/170	1486	156	13,0	380-415	50	24,2	2960
IH1417A86	250/200	1930	216	15,0	380-415	50	27,7	2948

Druckerhöhungspumpen Inline

sind **mehrstufige** Kreislumpen mit Saug- und Druckstutzen, die auf derselben Achse angeordnet sind (Inline). Sie arbeiten mit **geschlossenen Laufrädern** und erreichen damit **optimale hydraulische Werte** bei geringen Antriebsleistungen.

Inline Pumpen dieser Bauart sind nicht selbstansaugend.

Die Pumpen mit **gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen** können in horizontale Rohrleitungen oder direkt am Tank verbaut werden.

Die Pumpen der Baureihen IH eignen sich z.B. zur Kühlmittelversorgung von innen-gekühlten Werkzeugen.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...25 mm²/s (25 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

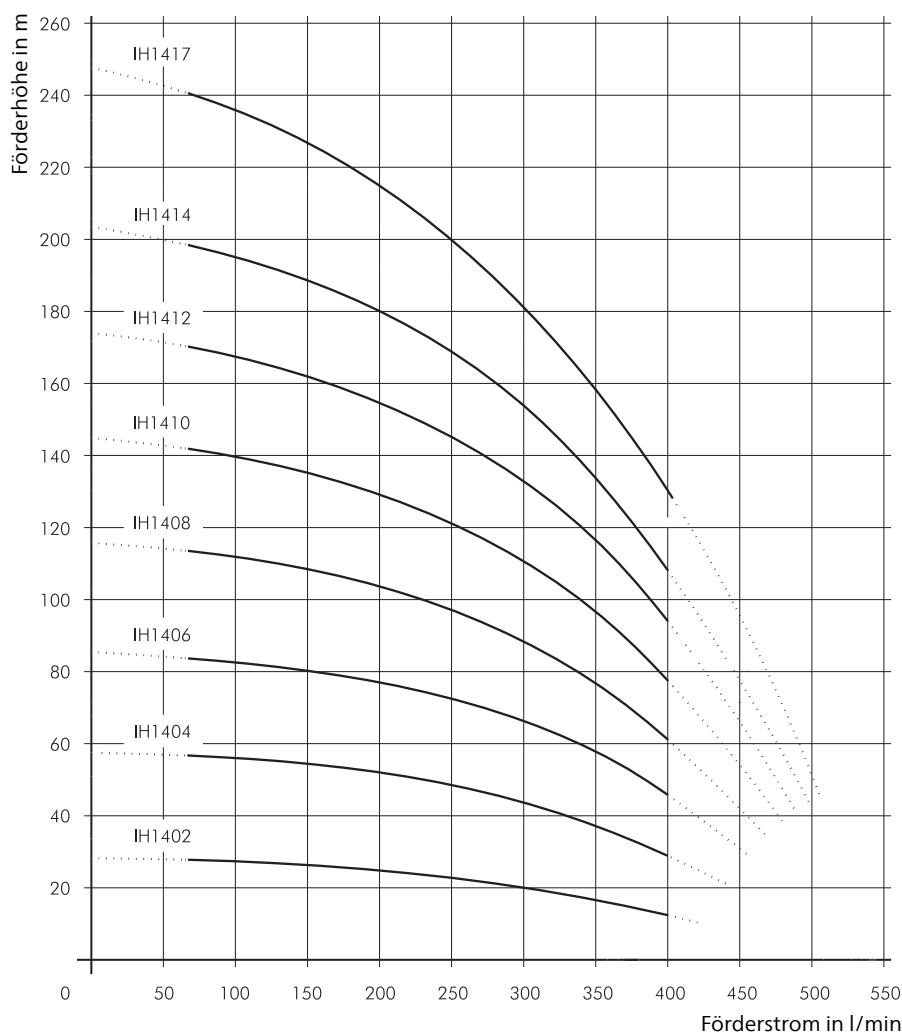
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Anschlußdeckel	Grauguss
Gehäusedeckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Anschlußdeckel	CrNi-Stahl
Gehäusedeckel	CrNi-Stahl

Schalldruck

IH1402	63 dBA
IH1404...IH1406	71 dBA
IH1408...IH1414	74 dBA
IH1417	78 dBA



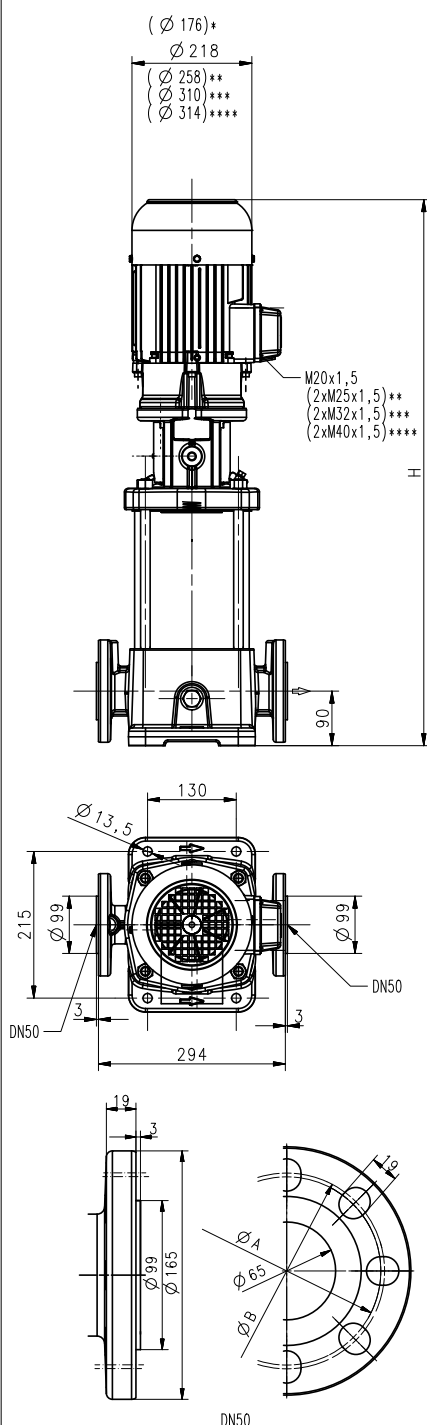
Druckerhöhungspumpen Inline

IH17

50 Hz

Laufräder geschlossen

IH1702...1717



A=Ø125 mm DN50

B=Ø127 mm 2" ANSI

B=Ø130 mm JIS 2"

*) Maße gültig für IH1702

**) Maße gültig für IH1706...1708

***) Maße gültig für IH1709...1712

****) Maße gültig für IH1713...1717

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
IH1702A33	300/24	945	56	2,2	220-240	50	7,8	2890
					380-415	50	4,5	2890
IH1704A33	300/51	1014	76	5,0	220-240	50	17,3	2920
					380-415	50	10,0	2920
IH1706A33	300/77	1094	107	7,5	380-415	50	14,3	2950
IH1708A52	300/103	1286	123	9,0	380-415	50	16,7	2955
IH1710A52	300/130	1294	146	11,0	380-415	50	20,1	2960
IH1712A72	300/157	1486	155	13,0	380-415	50	24,2	2960
IH1714A72	300/186	1840	238	18,5	380-415	50	33,9	2947
IH1717A86	300/227	1984	248					

Druckerhöhungspumpen Inline

sind **mehrstufige** Kreiselpumpen mit Saug- und Druckstutzen, die auf derselben Achse angeordnet sind (Inline). Sie arbeiten mit **geschlossenen Laufrädern** und erreichen damit **optimale hydraulische Werte** bei geringen Antriebsleistungen.

Inline Pumpen dieser Bauart sind nicht selbstansaugend.

Die Pumpen mit **gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen** können in horizontale Rohrleitungen oder direkt am Tank verbaut werden.

Die Pumpen der Baureihen IH eignen sich z.B. zur Kühlmittelversorgung von innen-gekühlten Werkzeugen.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...25 mm²/s (25 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

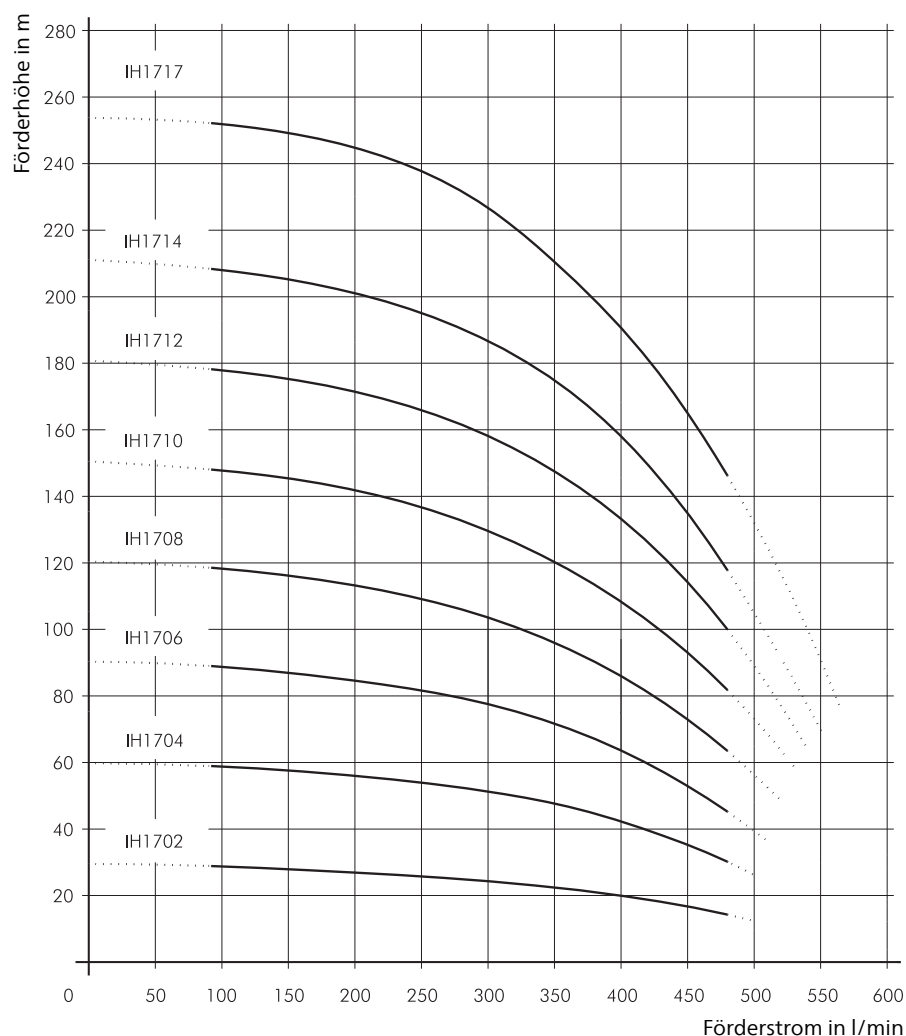
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Anschlußdeckel	Grauguss
Gehäusedeckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Anschlußdeckel	CrNi-Stahl
Gehäusedeckel	CrNi-Stahl

Schalldruck

IH1702	63 dBA
IH1704	71 dBA
IH1706...IH1712	74 dBA
IH1714...IH1717	78 dBA

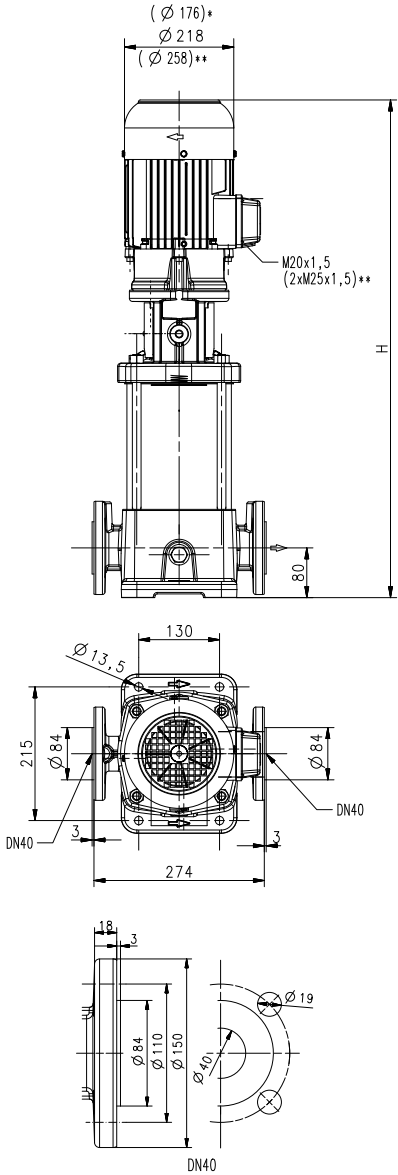


IH11

Laufblätter geschlossen

60 Hz

IH1102...1114



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
IH1102B33	150/30	887	52	1,49	460	60	2,7	3500
IH1104B33	150/59	945	58	2,94	460	60	5,1	3480
IH1106B33	150/90	984	72	4,55	460	60	7,9	3520
IH1109B33	150/138	1014	78	6,3	460	60	10,4	3510
IH1112B52	150/180	1286	114	8,6	460	60	13,7	3550
IH1114B52	150/212	1286	121	10,3	460	60	15,8	3550

*) Maße gültig für IH1102...1104
**) Maße gültig für IH1112...1114

Druckerhöhungspumpen Inline

sind **mehrstufige** Kreiselpumpen mit Saug- und Druckstutzen, die auf derselben Achse angeordnet sind (Inline). Sie arbeiten mit **geschlossenen Laufrädern** und erreichen damit **optimale hydraulische Werte** bei geringen Antriebsleistungen.

Inline Pumpen dieser Bauart sind nicht selbstansaugend.

Die Pumpen mit **gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen** können in horizontale Rohrleitungen oder direkt am Tank verbaut werden.

Die Pumpen der Baureihen IH eignen sich z.B. zur Kühlmittelversorgung von innen-gekühlten Werkzeugen.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...25 mm²/s (25 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

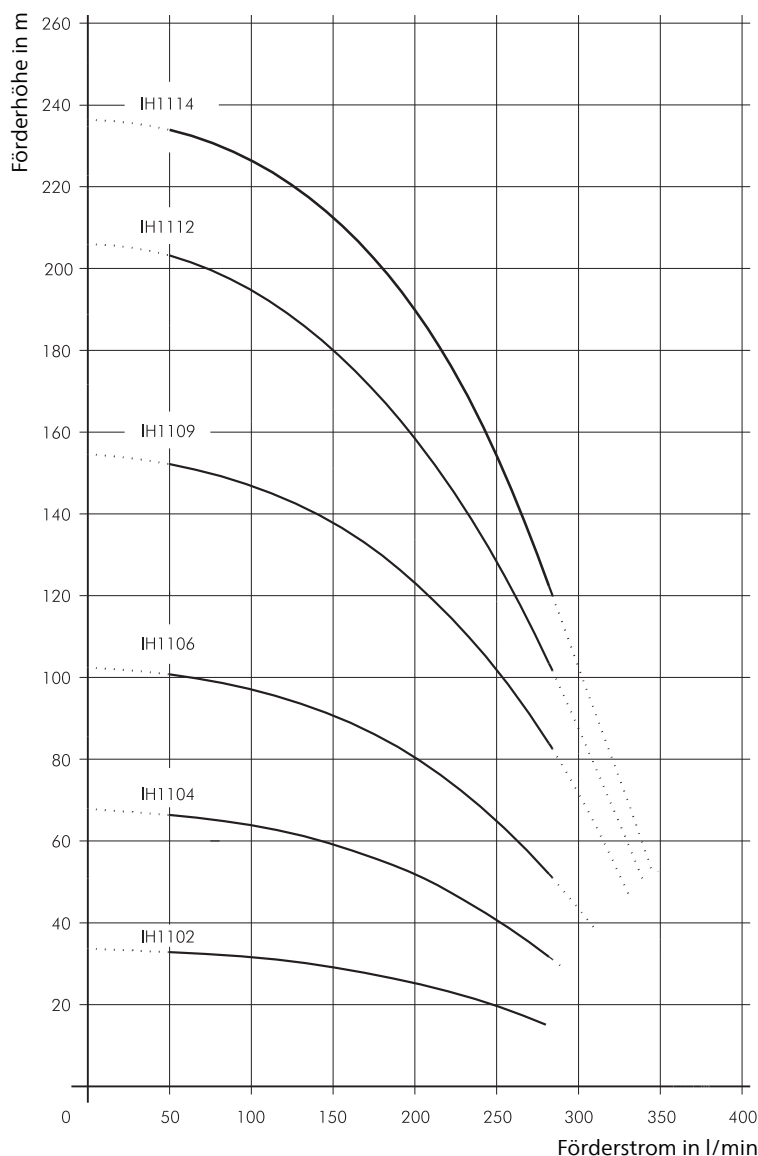
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Anschlußdeckel	Grauguss
Gehäusedeckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Anschlußdeckel	CrNi-Stahl
Gehäusedeckel	CrNi-Stahl

Schalldruck

IH1102...IH1104	66 dBA
IH1106...IH1109	74 dBA
IH1112...IH1114	77 dBA

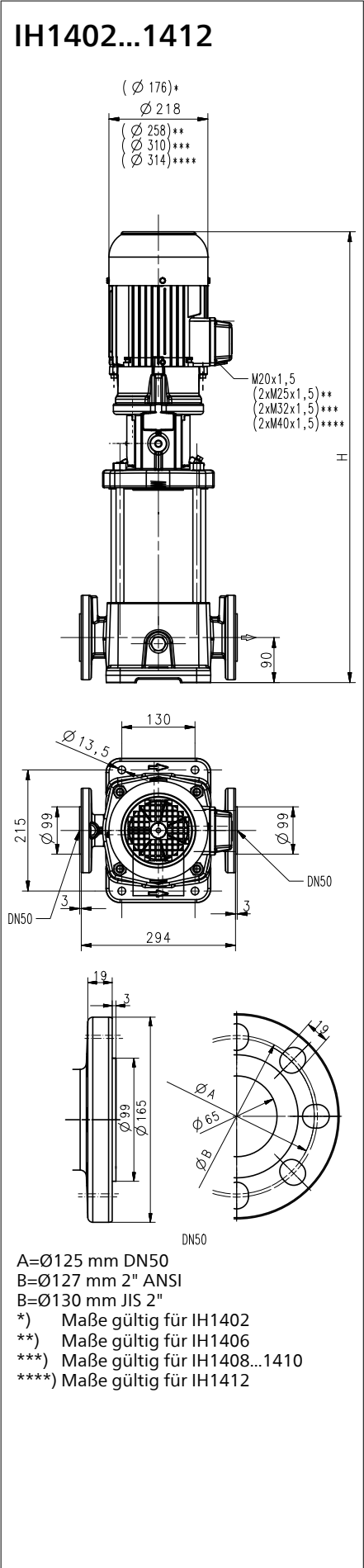


Druckerhöhungspumpen Inline

IH14

Laufräder geschlossen

60 Hz



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
IH1402B33	250/38	945	56	2,94	460	60	5,1	3480
IH1403B33	250/58	984	71	4,55	460	60	7,9	3520
IH1404B33	250/77	1014	76	6,3	460	60	10,4	3510
IH1406B33	250/111	1094	107	8,6	460	60	13,7	3550
IH1408B52	250/147	1294	145	12,6	460	60	19,5	3560
IH1410B52	250/184	1294	146	15,0	460	60	23,6	3560
IH1412B72	250/222	1777	216	18,0	460	60	27,4	3553

Druckerhöhungspumpen Inline

sind **mehrstufige** Kreispumpen mit Saug- und Druckstutzen, die auf derselben Achse angeordnet sind (Inline). Sie arbeiten mit **geschlossenen Laufrädern** und erreichen damit **optimale hydraulische Werte** bei geringen Antriebsleistungen.

Inline Pumpen dieser Bauart sind nicht selbstansaugend.

Die Pumpen mit **gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen** können in horizontale Rohrleitungen oder direkt am Tank verbaut werden.

Die Pumpen der Baureihen IH eignen sich z.B. zur Kühlmittelversorgung von innen-gekühlten Werkzeugen.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...25 mm²/s (25 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

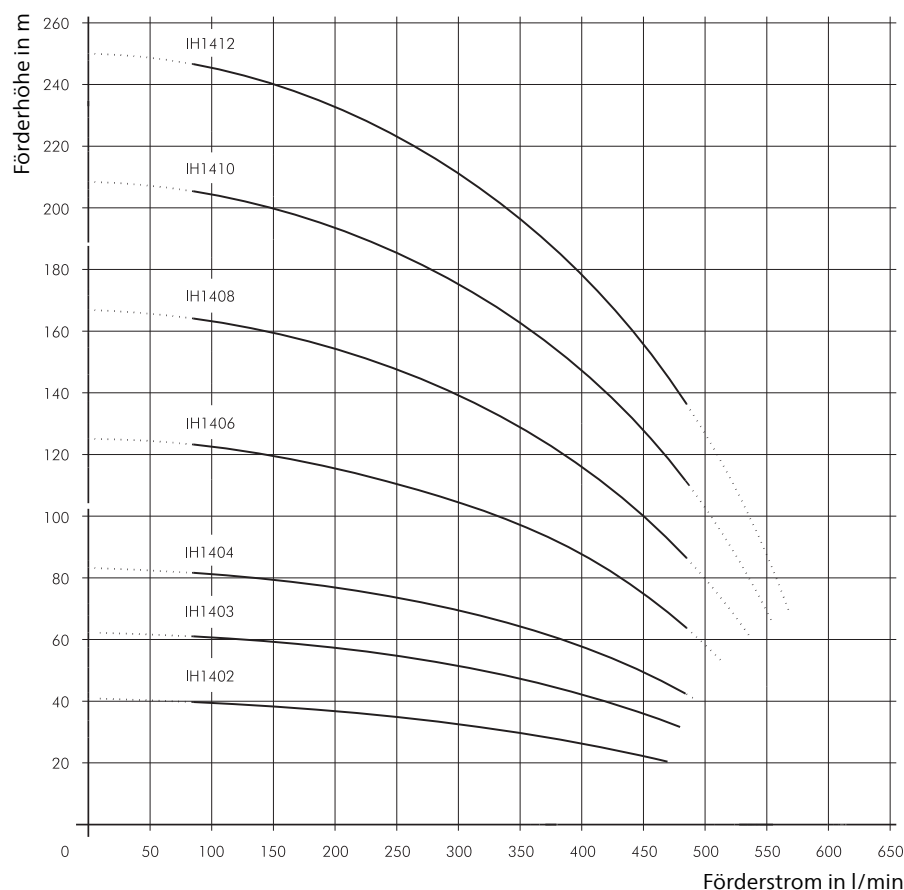
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Anschlußdeckel	Grauguss
Gehäusedeckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Anschlußdeckel	CrNi-Stahl
Gehäusedeckel	CrNi-Stahl

Schalldruck

IH1402	66 dBA
IH1403...IH1404	74 dBA
IH1406	77 dBA
IH1408...IH1410	79 dBA
IH1412	81 dBA

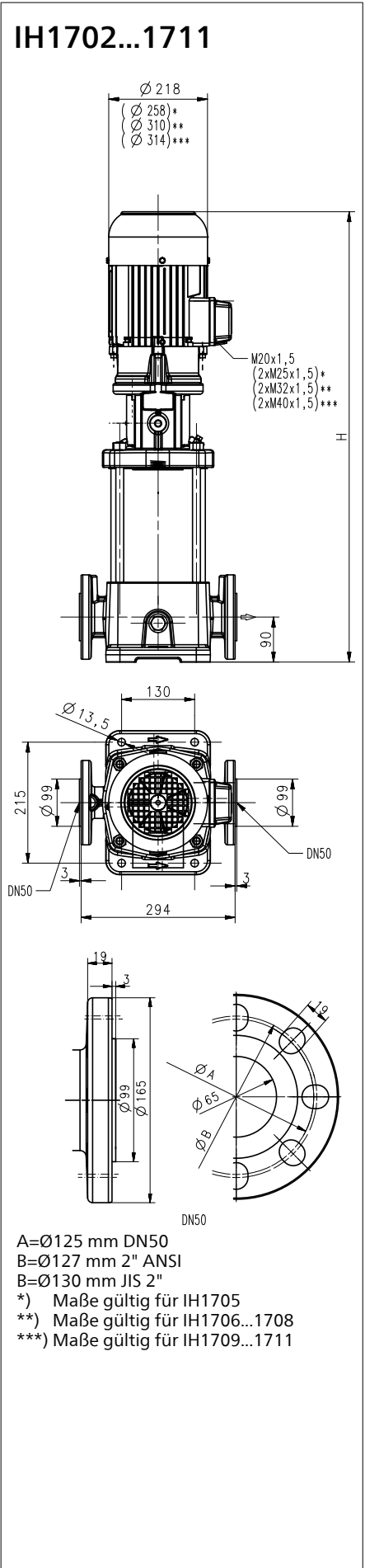


Druckerhöhungspumpen Inline

IH17

Laufräder geschlossen

60 Hz



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
IH1702B33	300/37	984	68	3,8	460	60	6,4	3520
IH1703B33	300/58	1014	75	5,75	460	60	9,5	3520
IH1705B33	300/99	1094	112	10,3	460	60	15,8	3550
IH1706B33	300/118	1100	135	12,6	460	60	19,5	3560
IH1708B52	300/160	1294	145	15,0	460	60	23,6	3560
IH1709B52	300/180	1605	207	18,0	460	60	27,4	3553
IH1710B52	300/200	1649	229	22,0	460	60	33,4	3553
IH1711B72	300/219	1840	237					

Druckerhöhungspumpen Inline

sind **mehrstufige** Kreiselpumpen mit Saug- und Druckstutzen, die auf derselben Achse angeordnet sind (Inline). Sie arbeiten mit **geschlossenen Laufrädern** und erreichen damit **optimale hydraulische Werte** bei geringen Antriebsleistungen.

Inline Pumpen dieser Bauart sind nicht selbstansaugend.

Die Pumpen mit **gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen** können in horizontale Rohrleitungen oder direkt am Tank verbaut werden.

Die Pumpen der Baureihen IH eignen sich z.B. zur Kühlmittelversorgung von innen-gekühlten Werkzeugen.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle

Kinematische Viskosität

...20 mm²/s (20 cSt)
höhere Viskosität auf Anfrage

Fördertemperatur

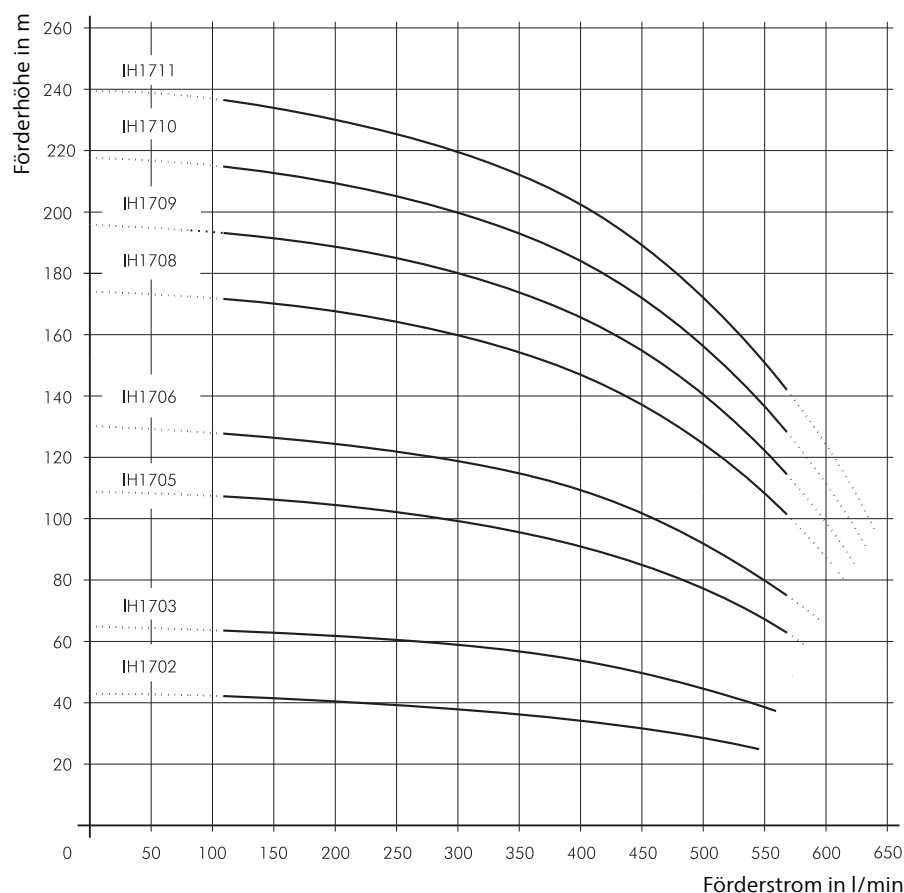
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Anschlußdeckel	Grauguss
Gehäusedeckel	Grauguss
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	CrNi-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Anschlußdeckel	CrNi-Stahl
Gehäusedeckel	CrNi-Stahl

Schalldruck

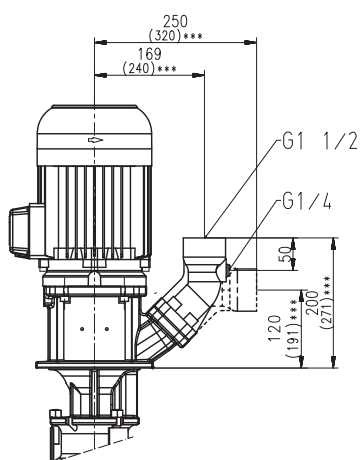
IH1702...IH1703	74 dBA
IH1705	77 dBA
IH1706...IH1708	79 dBA
IH1709...IH1711	81 dBA



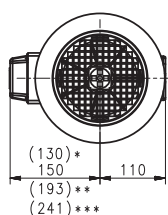
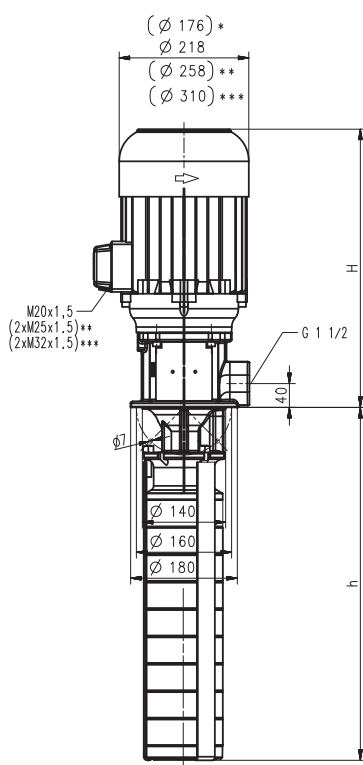
Tauchpumpen (S)TC260...460

Laufräder geschlossen

STC260, STC460



TC260/460...1150 TC460/320...870



- *) Maße gültig für (S)TC460/320
 **) Maße gültig für (S)TC260/690 - 920,
 (S)TC460/530 - 740
 ***) Maße gültig für (S)TC260/1150,
 (S)TC460/870

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
(S)TC260/460	250/30	504	455	54	3,3	220-240 380-415	50 50	11,6 6,7	2930 2930
(S)TC260/600	250/50	534	593	64	3,8	460	60	6,4	3520
(S)TC260/690	250/65	575	685	88	5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
(S)TC260/920	250/95	613	915	112	5,75	460	60	9,5	3520
(S)TC260/1150	250/130	621	1145	137	6,0	380-415	50	11,2	2950
(S)TC460/320	450/15	465	317	40	6,9	460	60	10,7	3550
(S)TC460/390	450/24	504	386	53	9,0	380-415	50	16,7	2955
(S)TC460/460	450/34	534	455	61	10,3	460	60	15,8	3550
(S)TC460/530	450/42	575	524	85	11,0	380-415	50	20,1	2960
(S)TC460/740	450/69	613	731	103	12,6	460	60	19,5	3560
(S)TC460/870	450/90	621	869	127	2,2	220-240 380-415	50 50	7,8 4,5	2890 2890
					2,55	460	60	4,4	3480
					4,0	220-240 380-415	50 50	14,50 8,35	2920 2920
					4,55	460	60	7,9	3520
					5,0	220-240 380-415	50 50	17,3 10,0	2920 2920
					5,75	460	60	9,5	3520
					6,0	380-415	50	11,2	2950
					6,9	460	60	10,7	3550
					9,0	380-415	50	16,7	2955
					10,3	460	60	15,8	3550
					13,0	380-415	50	24,2	2960
					15,0	460	60	23,6	3560

Tauchpumpen

Die Pumpen der Reihe (S)TC260 bis (S)TC460 mit ihren Strömungsteilen aus nichtrostendem Stahl eignen sich besonders für **zentrale Kühlmittel- Versorgungsanlagen** bzw. **Mehrstationenbearbeitung mit innengekühlten Werkzeugen**.

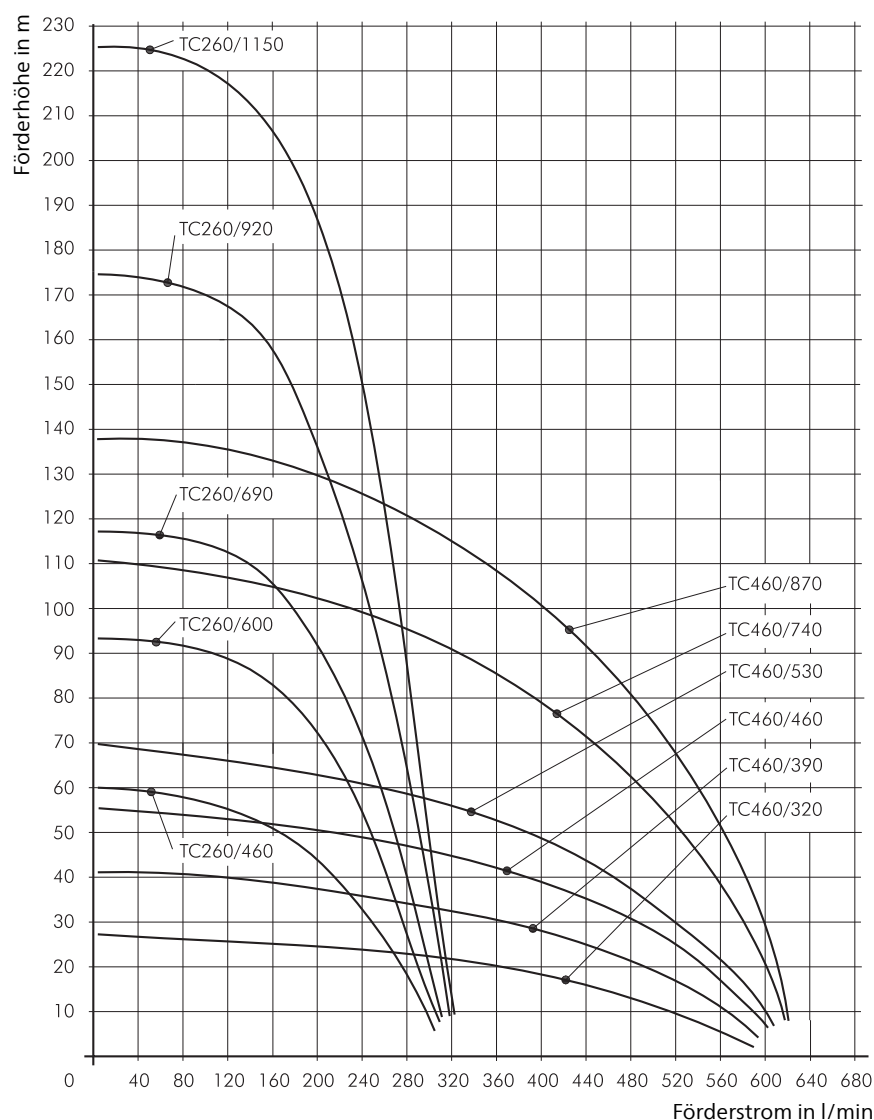
Tauchtiefenverlängerung möglich. Siehe technische Informationen Mitteldruckpumpen.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Kinematische Viskosität
...30 mm²/s (30 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Einlaufsieb	CrNi-Stahl
Laufräder	CrNi-Stahl
Welle	Cr-Stahl
Diffusoren	CrNi-Stahl
Gleitringdichtung	SiC
auf Wunsch Anschlussgewinde Saugseite	G 2 ½
Schalldruck	
(S)TC460/320	63 dBA
(S)TC260/460...(S)TC260/600	70 dBA
(S)TC460/390...(S)TC460/460	
(S)TC260/690...(S)TC260/1150	74 dBA
(S)TC460/530...(S)TC460/870	



Hochdruckpumpen

BFS1 ... TFS6145

Schraubenspindeln

Mit ihrem hoch verschleißfesten **Siliziumcarbid-Laufgehäuse** und den hochfesten Spindeln erreichen die **Hochdruckpumpen auf Schraubenspindelbasis** hohe Drücke.

Ausführung -H: Der Druckstutzen liegt oberhalb der Montageplatte und bietet einfache Verrohrungsmöglichkeiten.

Die Pumpen eignen sich hervorragend zum Fördern gefilterter, **schmierender** Medien wie Kühlschmierstoffe (Öle und Emulsionen).

Die Hochdruckpumpen dürfen nicht ohne Flüssigkeit laufen.

Schraubenspindelpumpen sind als Verdrängerpumpen grundsätzlich mit einem Druckbegrenzungsventil auf den angegebenen maximal zulässigen Betriebsdruck abzusichern.

Weitere Informationen siehe Anwendungsrichtlinie.

Einsatzbereich

Fördermedien
Öle, Kühl- und Schneidöle,
Kühlemulsionen
Kinematische Viskosität
1...45 mm²/s (45 cSt)
über 45 mm²/s auf Anfrage
Fördertemperatur
max. 60 °C *,
* über 60 °C auf Anfrage
max. Luftgehalt
3–5 Vol. %
Empfohlene Vorfilterung
Drehen, Bohren, Fräsen < 50 µm
Schleifen mit CBN-Scheiben < 20 µm

Ausführung

Druckgehäuse GG
Laufgehäuse Siliziumcarbid, hoch verschleißfest, präzisionsbearbeitet.
Schraubenspindeln Hochleistungsstahl gehärtet, sonderbehandelt, hoch verschleißfest, präzisionsgeschliffen
Dichtung Viton



Detaillierte Infos siehe „Katalog Schraubenspindelpumpen“:
www.brinkmannpumps.de → Downloads

Scan mich



Standardausführung	Kurzbezeichnung	Tauchausführung						Fußausführung für Trockenaufstellung vertikal oder horizontal, mit Gleitringdichtung, bis 7 bar Zulaufdruck					
Ausführungsvarianten		BFS1	BFS2	TFS3	TFS4	TFS5	TFS6	FFS1	FFS2	FFS3	FFS4	FFS5	FFS6
Hochverschleißfeste SiC-Durchführung im Pumpenkörper mit hochfester Beschichtung der Antriebsspindel	-KBT5	○	○	○	●	●	–	○	○	○	●	●	–
Hochverschleißfeste SiC-Durchführung im Pumpenkörper mit hochfester Beschichtung der Antriebs- und Laufspindeln	-KBT5N	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●
Hochfeste Beschichtung der Antriebs- und Laufspindeln	-T5N	○	○	○	–	–	–	○	○	○	–	–	–
Axialer Schubausgleich mit radialem Gleitlager im Anschlussdeckel	-A	○	○	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●
Trockenaufstellung vertikal, hängend mit Gleitringdichtung im Pumpenkörper mit interner Leckagerückführung bis 7 bar Zulaufdruck	-G	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Zulaufdruck 7 bis 20 bar (mit Leckageanschluss, siehe Katalog Schraubenspindelpumpen)	-G4	○	○	○	○	–	–	○	○	○	○	–	–
Viskosität > 45 mm ² /s		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○ gegen Aufpreis lieferbar ● Standard – nicht lieferbar

Bestellbezeichnung

für Trockenaufstellung vertikal, hängend, ohne Fuß:
BFS1...2 / Druck-G; TFS3...6 / Druck-G;
z. B. TFS376/40-G

Bestellbezeichnung

für Trockenaufstellung horizontal oder vertikal, mit Fuß:
FFS1...6 / Druck:
z. B. FFS260/40

Ab einem Betriebsdruck größer 120 bar werden die Pumpen in einer Sonderausführung (P, P2), einschließlich -KBT5NA, geliefert.



Kompakte Kunststoff- und Kleinkreiselpumpen in Hochtemperatúrausführung bis 160° C ergänzen das Brinkmann-Programm auch außerhalb der klassischen Anwendung in der Werkzeugmaschine. Mit halboffenen oder peripheralen Laufrädern haben sich diese Baureihen ihr spezielles Anwendungsfeld erschlossen.

KTF | KTB



Laufräder halboffen
Medien Industrierwasser; warm, kalt, mit und ohne chemische Zusätze, destilliert, deionisiert
Förderleistung bis zu 400 l/min
Förderhöhe bis zu 42 m

Tauchpumpen in Kunststoff

- einfache Montage direkt auf den Behälter
- kompakte Bauform
- zum Teil in Wechselstromausführung verfügbar
- dichtungslos
- verschleißarme Gleitlager
- auf Wunsch mit Einphasen-Wechselstrommotor lieferbar (gemäß EU-Verordnung 2019/1781)

KC | SB



Laufräder offen / peripheral
Medien Industrierwasser; Kühlemulsionen, Kühl- und Schneidöle, Heizöl
Förderleistung bis zu 60 l/min
Förderhöhe bis zu 45 m

Kleinkreiselpumpen / Saugpumpen

- Trockenaufstellung, selbstansaugend
- kompakte Bauform
- mit Wellendichtring oder Gleitringdichtung verfügbar
- auf Wunsch mit Einphasen-Wechselstrommotor lieferbar (gemäß EU-Verordnung 2019/1781)

B | BMK | TB-M



Laufräder peripheral / halboffen
Medien Industrierwasser
Förderleistung bis zu 55 l/min
Förderhöhe bis zu 70 m

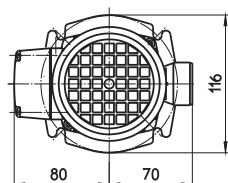
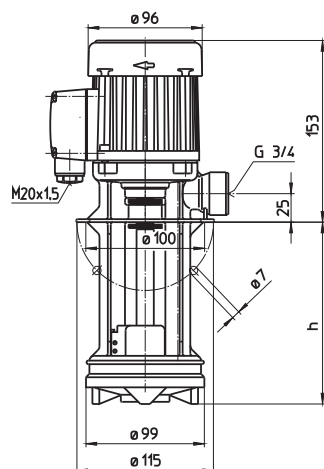
Kleinkreiselpumpen / Tauchpumpen

- Trockenaufstellung, normalsaugend (B / BMK)
- kompakte Bauform
- für hohe Fördertemperaturen
- mit Magnetkupplung (BMK)
- auf Wunsch mit Einphasen-Wechselstrommotor lieferbar (gemäß EU-Verordnung 2019/1781)

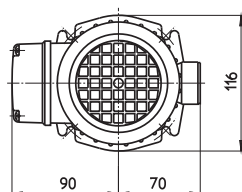
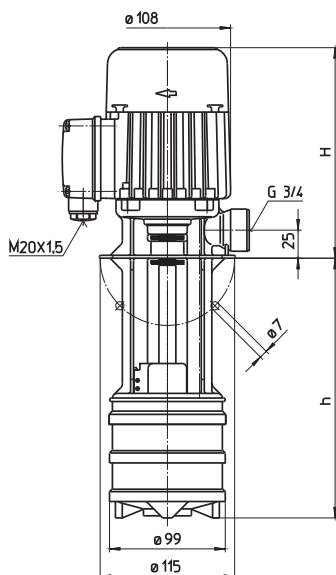
KTF25...54, KTF81...83

Laufblätter halboffen

KTF25, 40, 51



KTF52, 53, 54 KTF81, 82, 83



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
KTF25/120	25/2	153	118	2,6	0,045	220-240	50	0,33	2800
170			168	2,7		380-420	50	0,19	2800
220			218	2,9		460	60	0,19	3300
270			268	3,0					
KTF40/120	25/3	153	118	2,6	0,055	220-240	50	0,35	2800
170			168	2,7		380-420	50	0,20	2800
220			218	2,9		460	60	0,20	3300
270			268	3,0					
KTF51/120	25/5	153	118	2,7	0,075	220-240	50	0,38	2700
170			168	2,8		380-420	50	0,22	2700
220			218	2,9		460	60	0,22	3200
270			268	3,0					
KTF52/150	25/9	197	151	3,3	0,17	220-240	50	0,92	2775
200			201	3,5		380-415	50	0,53	2775
250			251	3,6					
300			301	3,8	0,195	460	60	0,49	3345
KTF53/190	25/15	214	184	4,3	0,22	220-240	50	1,14	2800
240			234	4,5		380-415	50	0,66	2800
290			284	4,7					
340			334	4,9	0,255	460	60	0,62	3370
KTF54/220	25/20	239	217	5,2	0,32	220-240	50	1,58	2825
270			267	5,5		380-415	50	0,91	2825
320			317	5,7					
KTF81/120	30/5	197	118	3,2	0,17	220-240	50	0,92	2775
170			168	3,4		380-415	50	0,53	2775
220			218	3,6					
270			268	3,8	0,195	460	60	0,49	3345
KTF82/150	30/10	214	151	3,9	0,22	220-240	50	1,14	2800
200			201	4,1		380-415	50	0,66	2800
250			251	4,3					
300			301	4,5	0,255	460	60	0,62	3370
KTF83/190	30/15	239	184	5,0	0,32	220-240	50	1,58	2825
240			234	5,2		380-415	50	0,91	2825
290			284	5,4					
340			334	5,6	0,365	460	60	0,84	3400

Tauchpumpen in Kunststoff

der **Reihe KTF** eignen sich für die unterschiedlichsten **Wasserförderprobleme**. Darüber hinaus kann mit diesen Pumpen eine Vielzahl **chemischer Flüssigkeiten** gefördert werden. Die Pumpen arbeiten dichtslos.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser; warm, kalt, mit und ohne chemische Zusätze, destilliert, deionisiert

Kinematische Viskosität

...12 mm²/s (12 cSt)

Fördertemperatur

-10...+60° C

Ausführung

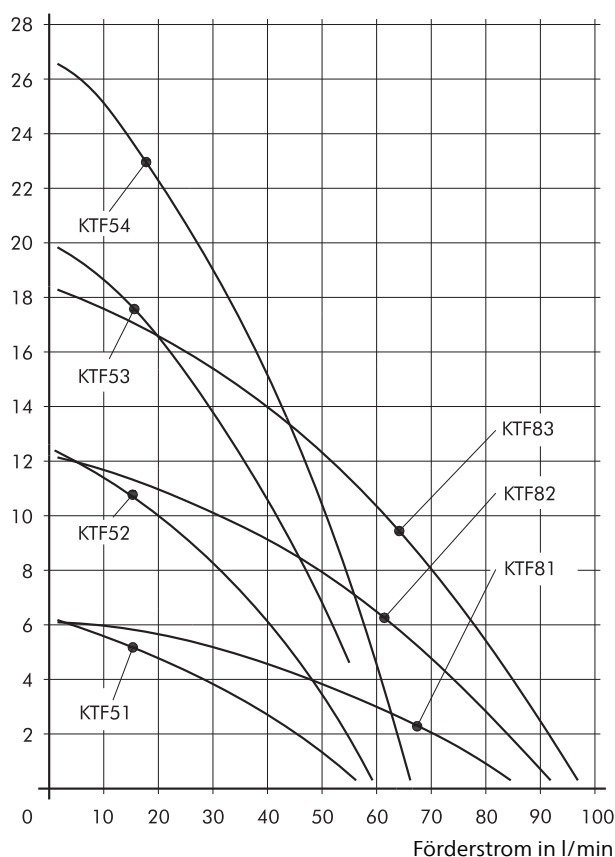
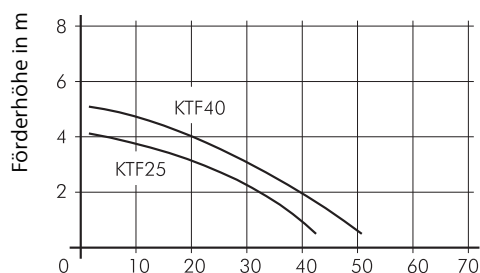
Pumpenkörper	PPS
Deckel	PP
Laufblätter	PPS
Welle	1.4104

auf Wunsch	
Welle	CrMo

auf Wunsch werden diese Pumpen mit **1-Phasen-Wechselstrom-Motor** geliefert. Für weitere Informationen siehe technische Informationen elektrisch.

Schalldruck

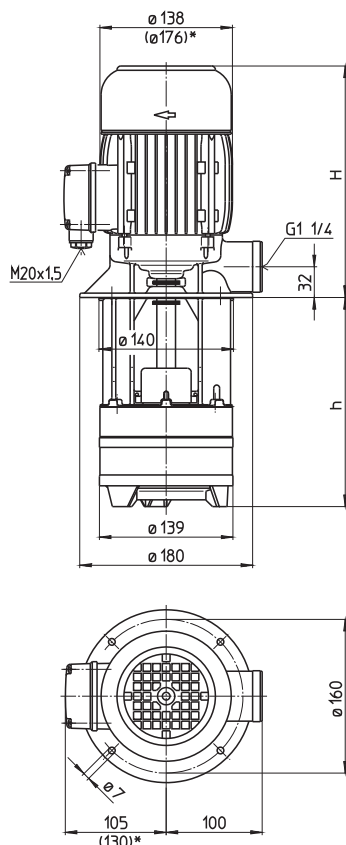
KTF25...KTF51	47 dBA
KTF52...KTF83	48 dBA



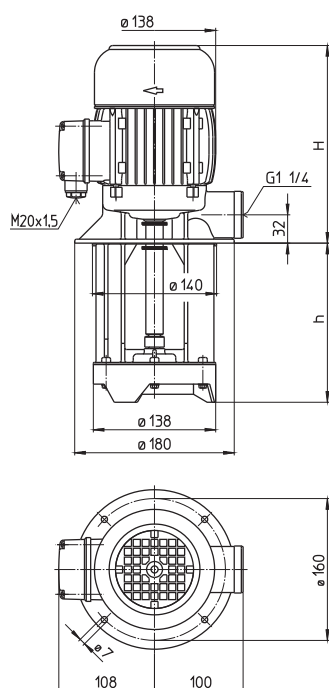
KTF151...303, KTB200

Laufblätter halboffen

KTF151...153 KTF301...303



KTB200



*) Maße gültig für KTF153, KTF302, 303

Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
KTF151/140	100/11	264	140	8,7	0,63	220-240	50	2,70	2850
220			220	9,0		380-415	50	1,56	2850
290			290	9,5					
370			370	9,7	0,725	460	60	1,46	3425
KTF152/180	100/20	291	180	10,5	1,1	220-240	50	4,33	2850
260			260	11,0		380-415	50	2,50	2850
330			330	11,5					
410			410	12,0	1,27	460	60	2,4	3440
KTF153/220	100/32	346	220	20,5	1,7	220-240	50	6,24	2890
300			300	21,0		380-415	50	3,60	2890
370			370	21,5					
450			450	22,0	1,95	460	60	3,5	3480
KTF301/140	180/10	291	140	10,0	1,1	220-240	50	4,33	2850
220			220	10,5		380-415	50	2,50	2850
290			290	11,0					
370			370	11,5	1,27	460	60	2,4	3440
KTF302/180	180/20	346	180	20,0	1,7	220-240	50	6,24	2890
260			260	20,5		380-415	50	3,60	2890
330			330	21,0					
410			410	21,5	1,95	460	60	3,5	3480
KTF303/220	180/33	378	220	25,0	2,6	220-240	50	9,30	2880
300			300	25,5		380-415	50	5,35	2880
370			370	26,0					
450			450	26,5	2,94	460	60	5,1	3480
KTB200/200	210/2	264	200	8,5	0,63	220-240	50	2,70	2850
270			270	9,0		380-415	50	1,56	2850
350			350	10,0	0,725	460	60	1,46	3425

Tauchpumpen in Kunststoff

der Reihe KTF und KTB eignen sich für die unterschiedlichsten **Wasserförderprobleme**.

Darüber hinaus kann mit diesen Pumpen eine Vielzahl **chemischer Flüssigkeiten** gefördert werden.

Die Pumpen arbeiten dichtungslos.

Einsatzbereich

Fördermedien

Industriewasser; warm, kalt, mit und ohne chemische Zusätze, destilliert, deionisiert

Kinematische Viskosität

...12 mm²/s (12 cSt)

Fördertemperatur

-10...+60° C

Ausführung

Pumpenkörper

POM

Deckel

PP

Laufräder

POM (KTB200)

PPS

Welle

POM (KTB200)

1.4104

auf Wunsch

Welle

CrMo

Schalldruck

KTF151...KTF152

60 dBA

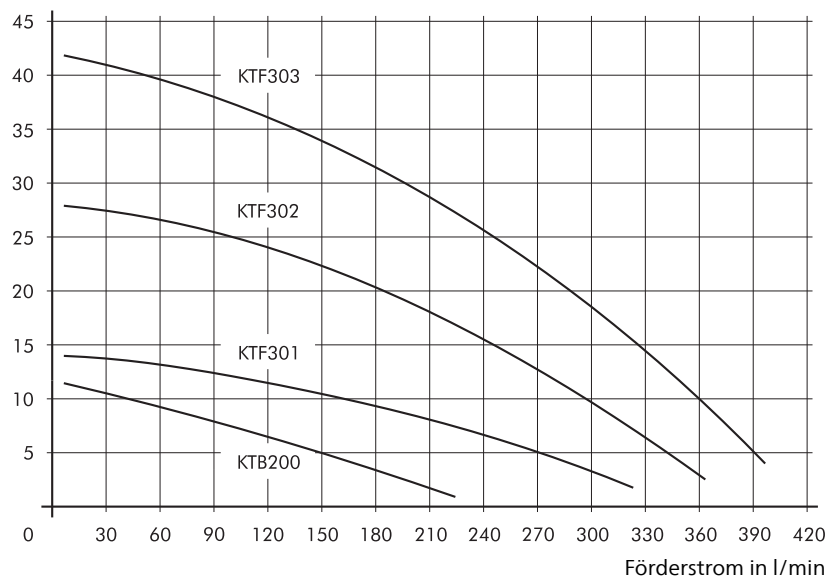
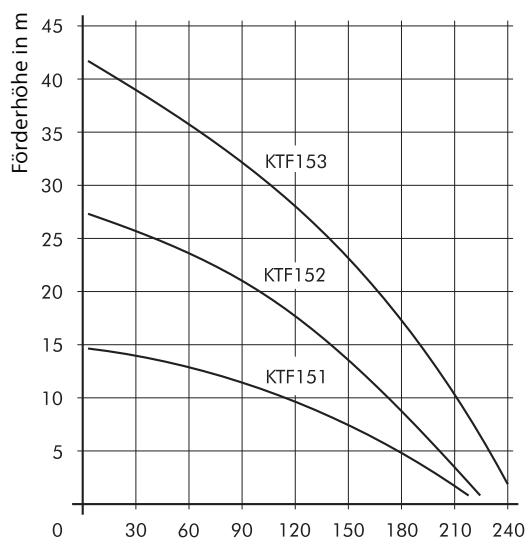
KTF301

KTB200

KTF153

65 dBA

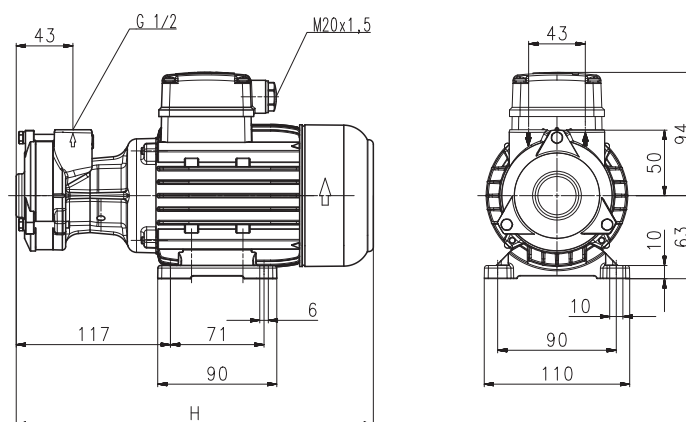
KTF302...KTF303



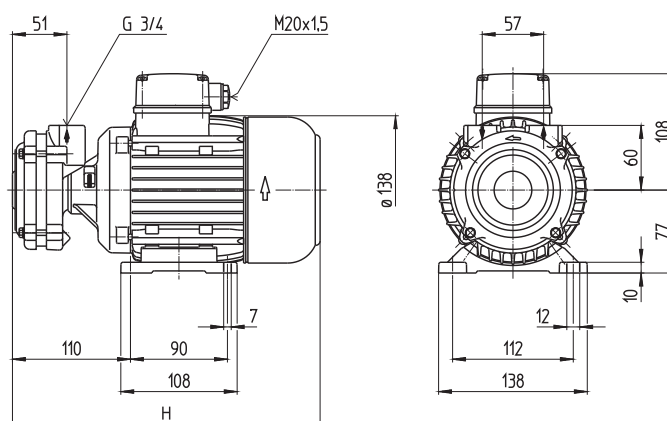
KC21...45 / KC60

Laufräder offen / peripheral

KC21, 31, 35, 45 selbstansaugend



KC60 selbstansaugend



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
KC21	2/20	269	6	0,22	220-240 380-415	50 50	1,14 0,66	2800 2800
KC31	2/28	295	6,5	0,32	220-240 380-415	50 50	1,58 0,91	2825 2825
KC35	2/33	269	6	0,22	220-240 380-415	50 50	1,14 0,66	2800 2800
KC45	2/43	295	7	0,32	220-240 380-415	50 50	1,58 0,91	2825 2825
KC60	10/40	309	11	0,92	220-240 380-415	50 50	3,8 2,2	2840 2840
				1,06	460	60	2,1	3440



Kleinkreiselpumpen

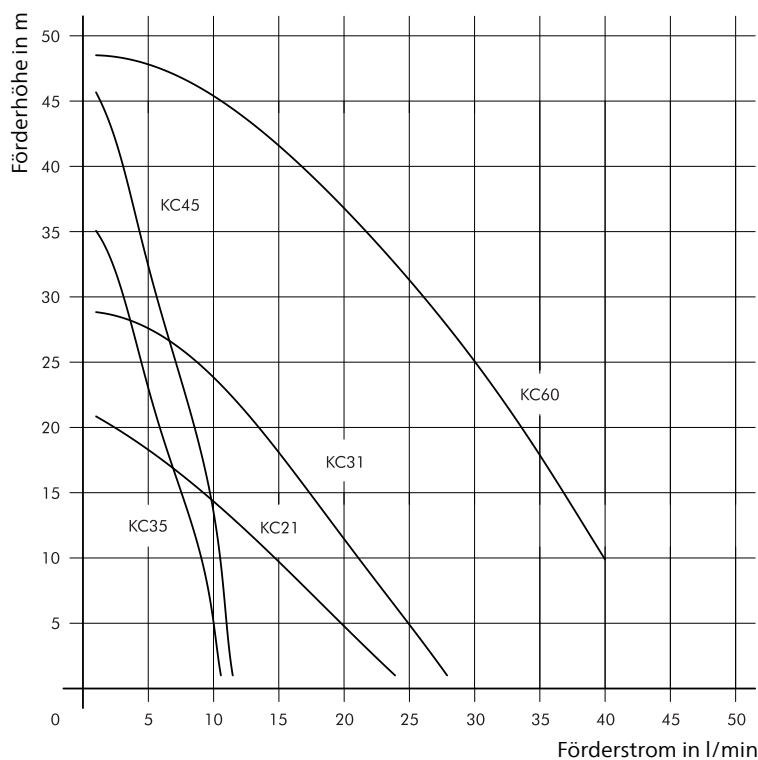
der Reihe KC eignen sich zum Fördern von dünnflüssigen Medien. Sie arbeiten nach dem Seitenkanalprinzip und saugen nach einmaliger Auffüllung selbst an.

Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser
Kühlemulsionen
Heizöl
Kinematische Viskosität
...12 mm²/s (12 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C
Saughöhe
2 m ohne Fußventil
6 m mit Fußventil

Ausführung

Pumpenkörper	Bronze (KC21...KC45)
Deckel	Bronze (KC21...KC31)
	Messing (KC35...KC60)
Laufgrad	Messing
Welle	Cr-Stahl
Dichtung	Viton
Schalldruck	
KC35	57 dBA
KC45	60 dBA
KC21...KC31	63 dBA
KC60	65 dBA

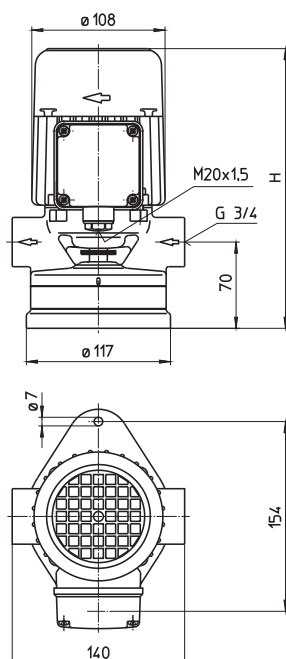


Saugpumpen

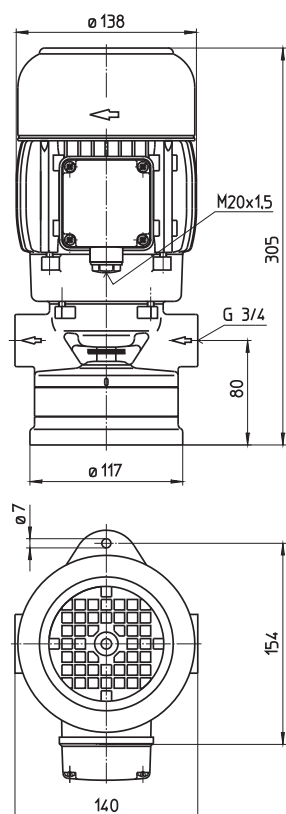
SB20...60

Lauf­räder offen

SB20, 40



SB60



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
SB20	23/2	263	6	0,22	220-240 380-415	50 50	1,14 0,66	2800 2800
				0,255	460	60	0,62	3370
SB40	43/2	288	7	0,32	220-240 380-415	50 50	1,58 0,91	2825 2825
				0,365	460	60	0,84	3400
SB60	47/2	305	10,5	0,48	220-240 380-415	50 50	2,06 1,19	2820 2820
				0,55	460	60	1,14	3405

Saugpumpen

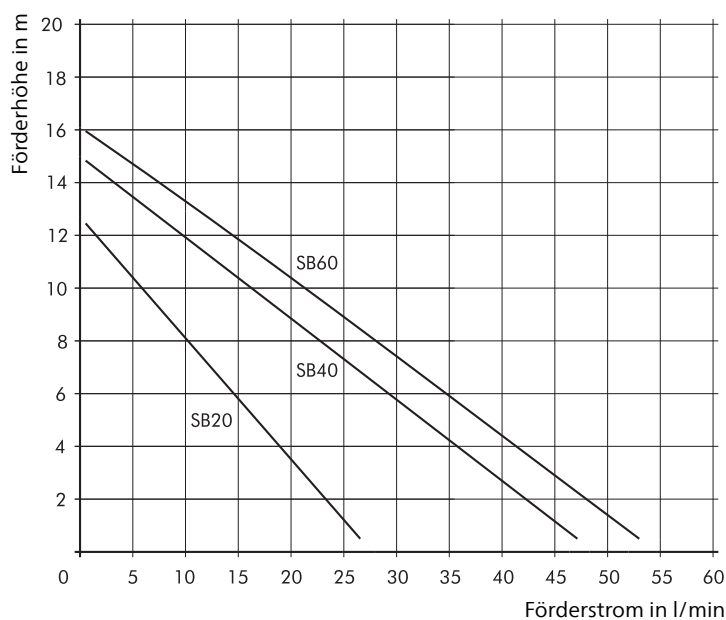
saugen nach einmaliger Auffüllung selbst an. Sie arbeiten nach dem Seitenkanalprinzip. Zur Förderung von Wasser ohne Rostschutzzusatz empfiehlt es sich, Pumpen in Sonderausführung mit Pumpenteil aus Bronze zu wählen. Die Abmessungen entsprechen dem Normblatt **EN 12157**.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kühlemulsionen
Kühl- und Schneidöle
Heizöl
Wasser (mit Rostschutzzusatz)
Kinematische Viskosität
...60 mm²/s (60 cSt)
Fördertemperatur
0...80° C
Saughöhe
1 - 2 m ohne Fußventil
4 - 6 m mit Fußventil

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufgrad	Messing
Welle	Stahl
Gleitringdichtung	auf Graphitbasis
O-Ringe	Viton
auf Wunsch	
Pumpenkörper	Bronze (SB20...SB40)
Deckel	Bronze (SB20...SB40)
Laufgrad	CrNi-Stahl
Schalldruck	
SB20...SB40	54 dBA
SB60	64 dBA

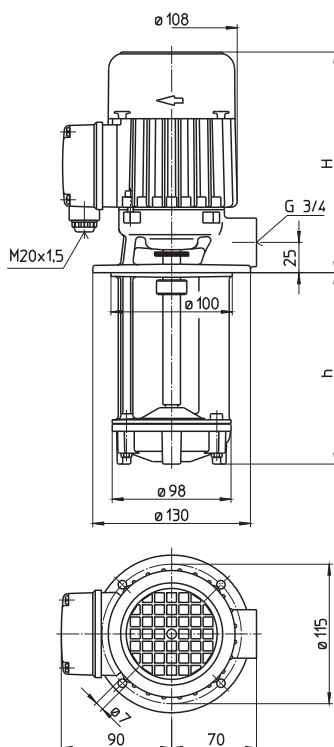


Tauchpumpen

TB...-M

Laufblätter halboffen

TB40-M, TB63-M TB100-M



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Auf- maß H mm	Tauch- tiefe h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Span- nung 3~ V	Fre- quenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
TB40/120-M	50/2	198	120	5,3	0,17	220-240	50	0,92	2775
170-M			170	5,7		380-415	50	0,53	2775
220-M			220	6,1					
270-M			270	6,5	0,195	460	60	0,49	3345
350-M			350	7,3					
TB63/120-M	79/2	216	130	5,3	0,22	220-240	50	1,14	2800
170-M			180	5,8		380-415	50	0,66	2800
220-M			230	6,3					
270-M			280	6,8	0,255	460	60	0,62	3370
350-M			360	7,3					
TB100/120-M	88/2	241	130	7,2	0,32	220-240	50	1,58	2825
170-M			180	7,5		380-415	50	0,91	2825
220-M			230	7,8					
270-M			280	8,1	0,365	460	60	0,84	3400
350-M			360	8,7					

Tauchpumpen

sind Kreiselpumpen einfacher Bauart, bei denen das Laufrad auf der verlängerten Motorwelle sitzt.

Sie werden direkt auf den Behälter montiert und tauchen mit dem Pumpenstutzen in das Kühlmittel ein. Die Abmessungen entsprechen dem Normblatt **EN 12157**.

Es ist darauf zu achten, dass der höchste Kühlmittelstand einige Zentimeter unter dem Befestigungsflansch bleibt.

Einsatzbereich

Fördermedien
Kältemittel, Kühllöse
andere Medien auf Anfrage
Kinematische Viskosität
...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
...+ 130° C

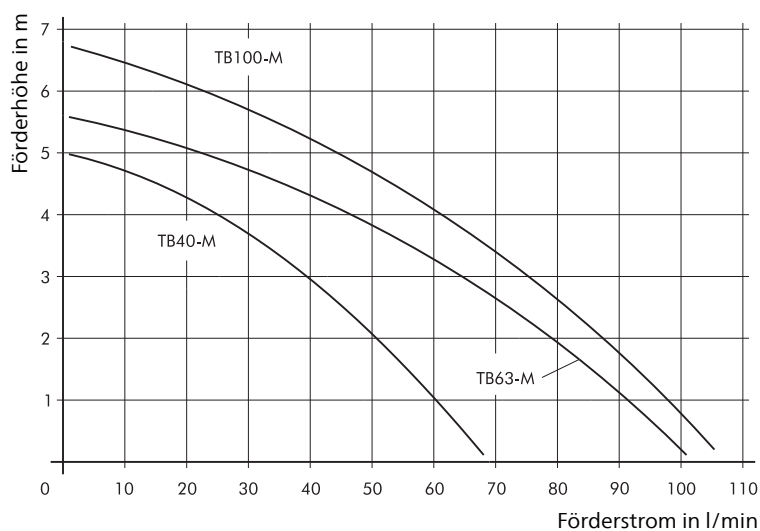
Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad	Messing
Welle	Stahl

auf Wunsch	
Deckel	Grauguss mit Anschlussgewinde
Laufrad	Grauguss

auf Anfrage
alle Flüssigkeit berührenden Teile in Bronze.

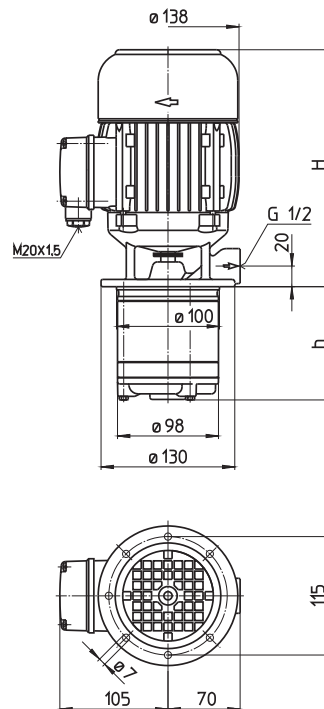
Schalldruck
TB40-M...TB100-M 54 dBA



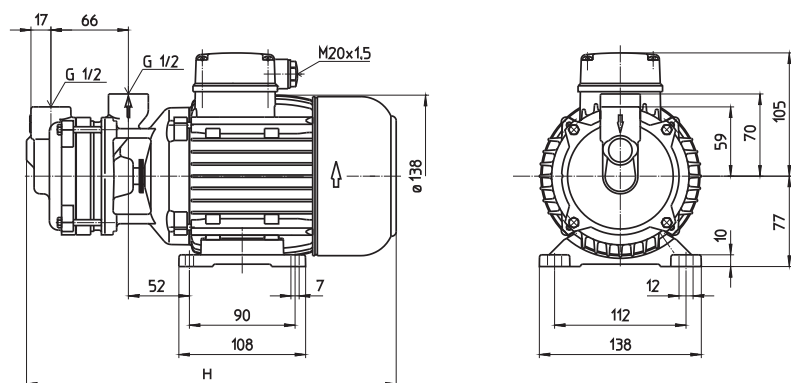
B401...501

Lauf­räder peripheral

B401...501
Tauchausführung



B401...501
Fußausführung



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
B401/110	10/32	271	110	10,2	0,63	220-240	50	2,70	2850
B401-F		338	67	10,5		380-415	50	1,56	2850
B501/110	10/45	271	110	11,5	0,92	220-240	50	3,8	2840
B501-F		341	67	11,8		380-415	50	2,2	2840
					1,06	460	60	2,1	3440



Kleinkreiselpumpen

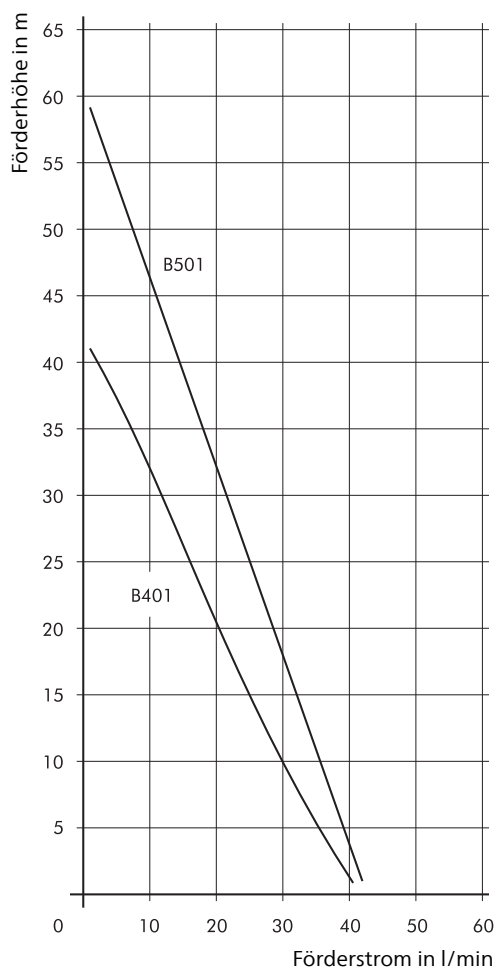
der Reihe **B401...501** sind vorgesehen für **saubere Wasserkreisläufe** bis 140° C Fördertemperatur und 5 bar Systemdruck. Für offene Kreisläufe siehe auch Tauchpumpen TS12...24.
Bei vertikaler Einbaulage der Reihe B in Tauchausführung muss der minimale Flüssigkeitsstand das untere Laufrad erreichen.

Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser bis 140° C bei 5 bar Systemdruck
Fördertemperatur
...+ 140° C

Ausführung

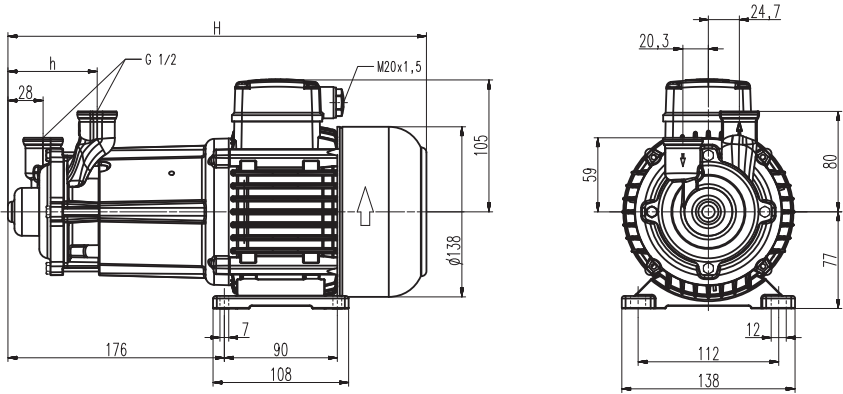
Pumpenkörper	Bronze
Deckel	Bronze
Laufrad	Messing
Welle	Cr-Stahl
auf Wunsch	
Deckel	CrNi-Stahl
Laufrad	CrNi-Stahl
Schalldruck B401...B501	65 dBA



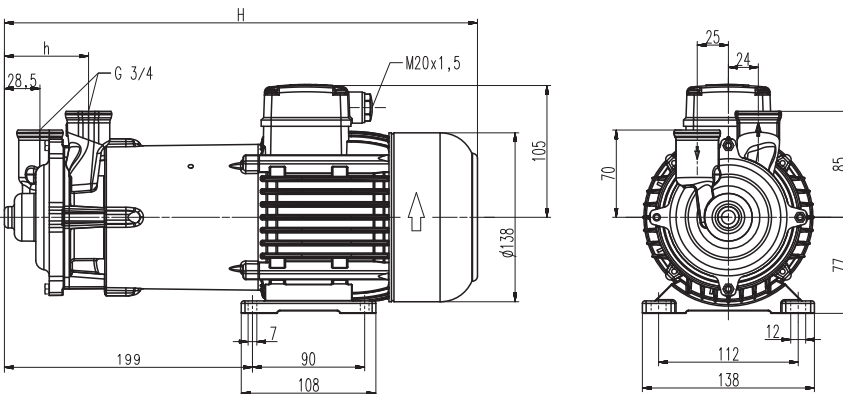
BMK3...BMK4

Laufblätter peripheral

BMK3



BMK4



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Maß H mm	h mm	Ge- wicht kg	Leis- tung kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Dreh- zahl 1/min
BMK3	10/35	374	71	10,8	0,63	220-240 380-415	50 50	2,70 1,56	2850 2850
					0,725	460	60	1,46	3425
BMK4	10/48	430	67,5	14	1,1	220-240 380-415	50 50	4,33 2,50	2850 2850
					1,27	460	60	2,4	3440



Kleinkreiselpumpen

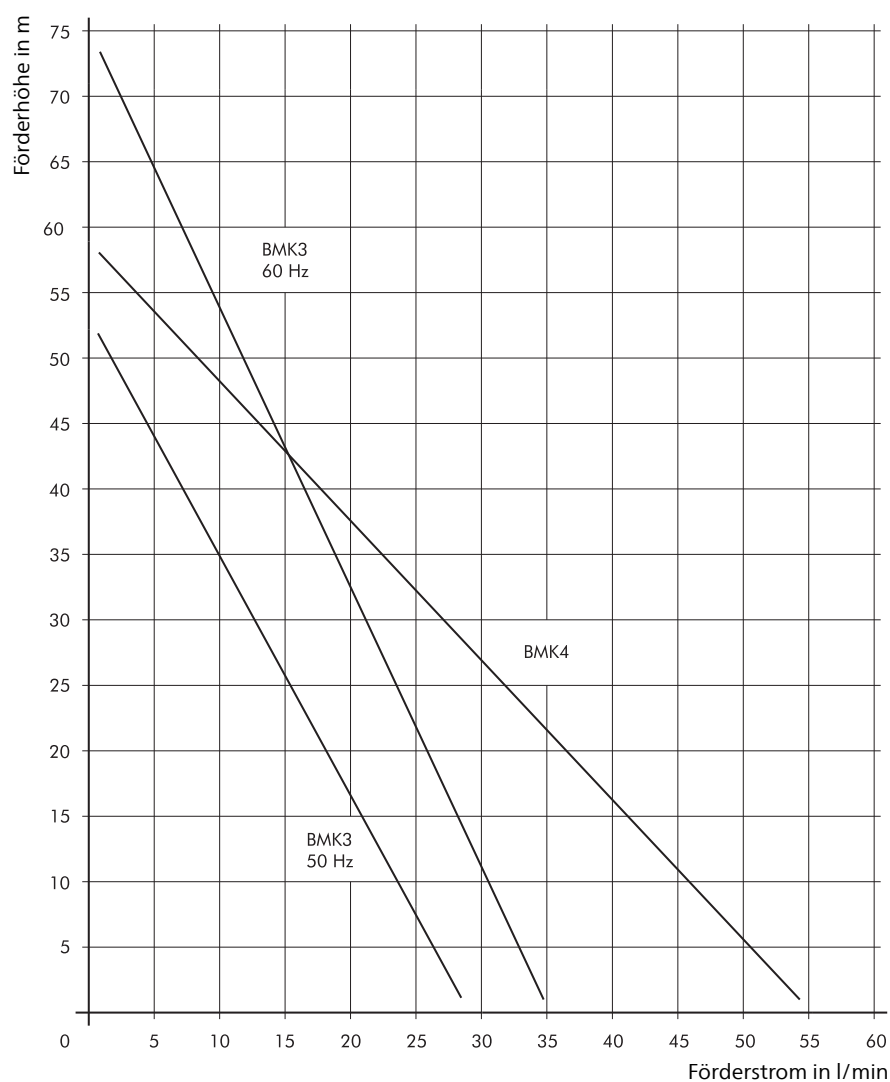
der Reihe **BMK** sind vorgesehen für **sau-
bere Wasserkreisläufe** bis 160° C Förder-
temperatur und **7 bar** Systemdruck.
Die Pumpen sind mit einer Magnetkupp-
lung ausgestattet. Der Einbau ist hori-
zontal und vertikal möglich. Die Pumpen
arbeiten verschleißarm.

Einsatzbereich

Fördermedien
Industriewasser bis 160° C bei 7 bar
Systemdruck

Ausführung

Pumpenkörper	CrNi-Stahl
Deckel	CrNi-Stahl
Laufrad	CrNi-Stahl
Welle	Keramik
Dichtung	Spalttopf
Schalldruck	
BMK3	65 dBA
BMK4	67 dBA



A series of horizontal dotted lines for taking notes.

[illegible]

This image shows a full page of a document template. It consists of approximately 30 evenly spaced horizontal dotted lines across the entire width of the page, providing a guide for handwriting or typing. There are no margins, text, or other markings present.

Fax	+49 2392 5006-180	Datum	
E-Mail	sales@brinkmannpumps.de		

Kontaktdaten	
Firma	
Adresse	
Ansprechpartner	
Telefon	
E-Mail	

Pumpe	
Anwendung	
Bedarf pro Jahr (Stück)	

Förderdaten		Abmessung	
Förderstrom (l/min.)		Tauchtiefe	
Druck (bar)			
Förderhöhe (m)			

Fördermedium		Werkstoffe	
Art		Pumpenkörper	
Temperatur (°C)		Deckel	
Viskosität bei Fördertemperatur (mm²/s, cSt)		Laufäder	
Dichte (kg/l)		Welle	
Feststoffanteil (g/l)		Dichtungen	
Feststoffgröße (mm/mm)			
pH-Wert			
Luftanteil im Medium			

Antrieb			
ausgelegt für Netz	☐ 3 x 400 V, 50 Hz	☐ 3 x 440 V, 60 Hz	☐ 3 x 208-230 V, 60 Hz
	☐ 3 x 415 V, 50 Hz	☐ 3 x 460 V, 60 Hz	☐ 3 x 200-220 V, 60 Hz
	☐ 3 x 380 V, 50 Hz	☐ 3 x 480 V, 60 Hz	☐ 1 x 115 V, 60 Hz
	☐ 3 x 200 V, 50 Hz	☐ 3 x 380 V, 60 Hz	☐ andere:
	☐ 1 x 230 V, 50 Hz	☐ 3 x 400 V, 60 Hz	

Motor	
Schutzart IP55	
Isolationsklasse (F)	
Umgebungstemperatur (°C)	
Frequenzregelung (Hz)	von bis
Einschaltungen (pro min)	
Motoranschlussstecker HAN	☐ ja

Sonstiges

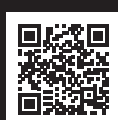
START — YOUR — JOURNEY

UNIVERSE.BRINKMANNPUMPS.DE

BRINKMANN PUMPS UNIVERSE.

Erleben Sie das Brinkmann-Universum und nutzen Sie die Vorteile unserer Universe-Website:

- Persönliches YOU-Dashboard
- Online-Anfrage für Ersatzteilsets
- Pumpenauswahlmenü für Werkzeugmaschinen
- Ausführliche Anfrageformulare für Entwicklungsprojekte



universe.brinkmannpumps.de

SERVICE

IHR PARTNER FÜR PUMPENSERVICE, ENERGIEEFFIZIENZ UND ANLAGENVERFÜGBARKEIT

Wir unterstützen Sie dabei, Ihre Pumpensysteme optimal zu betreiben, Energieverluste zu reduzieren und ungeplante Stillstände zu vermeiden.

Nutzen Sie unsere Serviceangebote:

Energiemessungen | Retrofit | Digitale Zustandsüberwachung |
Jährliche Wartung | Fehleranalysen



Energiemessungen und -beratungen

Wir messen und bewerten den Energieverbrauch Ihrer Pumpen im laufenden Betrieb – für klare Einsparpotenziale und mehr Effizienz.



Retrofit

Statt neu zu kaufen, modernisieren wir Ihre bestehenden Pumpen.



Systemintegration bpsense

Mit unserer intelligenten Zustandsüberwachung bpsense behalten Sie Ihre Pumpen jederzeit im Blick.



Wartungsverträge

Mit einem Wartungsvertrag für Ihre Prozesspumpen sichern Sie sich vorbeugende Instandhaltung, Energieeffizienz und reduzieren Ausfallzeiten.



Remote Fehleranalyse

Mit unserem Remote-Support zur Fehleranalyse für Pumpen erhalten Sie sofortigen Zugriff auf das Know-how unserer Pumpen-Experten.



brinkmannpumps.de/service


 Locations

 Representatives

brinkmannpumps.de
BRINKMANN PUMPS
K.H. Brinkmann GmbH & Co. KG

Friedrichstraße 2
58791 Werdohl
Germany

Brinkmann Pumps Inc.

47060 Cartier Drive
Wixom, MI 48393
United States

Brinkmann Pumps Japan Co. Ltd.

2-19-12, Engyo Fujisawa
Kanagawa, 252-0805
Japan

T +49 2392 5006-0
F +49 2392 5006-180
sales@brinkmannpumps.de
www.brinkmannpumps.de

T +1 248 926 9400
F +1 248 926 9405
sales@brinkmannpumps.com
www.brinkmannpumps.com

T +81 466 778320
F +81 466 778321
sales@brinkmannpumps.jp
www.brinkmannpumps.jp