

Einladung

Sehr geehrte Damen und Herren,

getreu dem Grundsatz „Das Bessere ist der Feind des Guten“ haben wir für Sie die Struktur und die Inhalte unserer erfolgreichen Pumpenseminare überarbeitet.

Zu diesen neuen Seminaren laden wir Sie herzlich ein!

Jedes unserer eintägigen Seminare wird zukünftig in **festen Themenblöcken** eingeteilt und durch **informative Versuchsvorführungen und Praxisteile** begleitet. So können Sie im Sinne von „Hands-on“ selbst aktiv werden!

Unsere **fachkundigen Referenten** freuen sich darauf, Ihnen in unserem Basis-Pumpenseminar die Grundlagen zur Wirkungsweise und zum Betrieb der Pumpen zu vermitteln oder Ihnen in unserem Mittel- und Hochdruckseminar die Funktionsweise der Kreis- oder Schraubenspindelpumpen zu erklären.

Darüber hinaus informieren wir Sie gerne in weiteren **interessanten Veranstaltungen** über die Energieeinsparpotentiale beim Betrieb von Pumpen, die Steuerung und Regelung von Pumpenantrieben oder unser Druckberechnungsprogramm zur Rohrleitungsberechnung.

Wir freuen uns auf Ihre Anmeldung und heißen Sie schon jetzt herzlich willkommen in Werdohl.



Dr.-Ing. Dirk Wenderott
Seminarleitung

PS: Gerne bieten wir auch weitere Termine für Gruppen an. Sprechen Sie uns einfach an!

Ihre Ansprechpartner

Fachlich

Herr Dr.-Ing. Dirk Wenderott
Tel. +49 2392 5006-176
d.wenderott@brinkmannpumps.de



Herr Dipl.-Ing. Andreas Kandzior
Tel. +49 2392 5006-179
a.kandzior@brinkmannpumps.de



Herr Dipl.-Ing. Jens Westermann
Tel. +49 2392 5006-173
j.westermann@brinkmannpumps.de



Herr Dr.-Ing. Markus Helpertz
Tel. +49 2392 50780-12
m.helpertz@brinkmannpumps.de



Herr Jens Kirsten
Tel. +49 2392 5006-253
j.kirsten@brinkmannpumps.de



Organisatorisch

Frau Elisabeth Pardon
Tel. +49 2392 5006-170
seminar@brinkmannpumps.de



Unsere Hinweise

Kosten:

Alle Veranstaltungen sowie der Hotelaufenthalt sind kostenlos!

Anreise:

Die Anreise ist für den Vorabend vorgesehen.

Stornierung:

Bei Stornierungen innerhalb von 8 Tagen vor Veranstaltungsbeginn müssen wir Ihnen eine Stornogebühr von 110,00 € pro Person in Rechnung stellen. Sie können einen Ersatzteilnehmer nennen.

Anmeldung

per Fax: **+49 2392 5006-186**
per E-Mail: seminar@brinkmannpumps.de

Veranstaltung:

- S1: Pumpenseminar
- S2: Instandhalterseminar
- S3: Mittel- und Hochdruckseminar
- S4: Pumpenseminar Späneentsorgung
- S5: Rohrleitungsberechnung
- S6: Energiesparpotentiale
- S7: Steuerung und Regelung von Pumpen

Wunschtermin: _____

Veranstaltungsteilnehmer (Anzahl): _____

Firma/Anschrift: _____

Name: _____

Name: _____

Name: _____

Tel.: _____

Fax: _____

E-Mail: _____

Datum: _____

Unterschrift _____

Bitte Anmeldeformular in Druckschrift ausfüllen!

Die Anmeldebestätigung, Anfahrtsbeschreibung und Hotelreservierung erhalten Sie rechtzeitig vor Veranstaltungsbeginn.



Seminare 2013

- S 1: Pumpenseminar**
01. März / 07. November
- S 2: Instandhalterseminar**
21. März / 05. Dezember
- S 3: Mittel- und Hochdruckseminar**
11. Oktober
- S 4: Pumpenseminar Späneentsorgung**
26. April
- S 5: Rohrleitungsberechnung**
22. November
- S 6: Energiesparpotentiale**
04. Juni
- S 7: Steuerung und Regelung von Pumpen**
05. Juni

BRINKMANN PUMPEN

K.H. Brinkmann GmbH & Co. KG
Friedrichstraße 2
58791 Werdohl

www.brinkmannpumps.de

S1: Pumpenseminar

REFERENT

Dr.-Ing. Dirk Wenderott

SEMINARINHALT

- KENNLINIEN
- ZUSAMMENARBEIT
- STRÖMUNG
- LAUFRADGEOMETRIEN
- ELEKTRISCHE MERKMALE
- FREQUENZREGELUNG
- BRINKMANN PUMPEN PROGRAMM

Ziel des Pumpenseminars ist es, den Teilnehmern aus den Bereichen Anlagenplanung, Konstruktion, Technischem Einkauf oder Instandhaltung die nötigen Grundlagen zur anwendungsgerechten Auswahl von Pumpen zu vermitteln.

S2: Instandhalterseminar

REFERENTEN

Dipl.-Ing. Andreas Kandzior
Jens Kirsten

SEMINARINHALT

- STÖRUNGSSUCHE
- GRUNDLAGEN ZUM PUMPENAUFBAU
- ERSATZTEILBESCHAFFUNG
- DEMONTAGE
- SCHADENSANALYSE
- MONTAGEÜBUNGEN
- FÄLLE AUS DER PRAXIS

Ziel des Instandhalterseminars ist es, die Teilnehmer aus Reparatur und Instandhaltung in die selbständige Praxis der Instandhaltung einzuweisen.

S3: Mittel- und Hochdruckseminar

REFERENTEN

Dr.-Ing. Dirk Wenderott
Dr.-Ing. Markus Helpertz

SEMINARINHALT TEIL 1

- KREISELPUMPEN
- KENNLINIEN
- LAUFRADGEOMETRIEN
- DICHTUNGSVARIANTEN
- SONDERAUSFÜHRUNGEN
- REGELUNG

SEMINARINHALT TEIL 2

- SCHRAUBENSPIDEL PUMPEN
- AUFBAU
- BETRIEBSVERHALTEN
- AUSFÜHRUNGEN
- EINSATZBEDINGUNGEN

Ziel des zweiteiligen Seminars ist es, die Funktionsweise der Strömungs- und Verdrängermaschinen zu erläutern und die Auswahl entsprechender Pumpen in Abhängigkeit von applikationsspezifischen Parametern zu erleichtern.

S4: Pumpenseminar Späneentsorgung

REFERENT

Dr.-Ing. Dirk Wenderott

SEMINARINHALT

- KENNLINIEN
- ZUSAMMENARBEIT
- LAUFRADGEOMETRIEN
- HEBEPUMPEN - AUSFÜHRUNGEN
- VERSCHLEIßBETRACHTUNG
- FREISTROMPUMPEN
- CUTTERPUMPEN
- ANWENDUNGSBEISPIELE
- VERSUCHSVORFÜHRUNGEN

Ziel des Seminars ist es, die applikationsgerechte Auswahl von Pumpen speziell für den Einsatz an Rückpumpstationen etc. zu erleichtern.

S5: Rohrleitungsberechnung

REFERENTEN

Dipl.-Ing. Jens Westermann
Dr.-Ing. Dirk Wenderott

SEMINARINHALT

- BPTUBES
- ROHRLEITUNGSBERECHNUNG
- BERECHNUNGEN VON ZUSAMMENARBEITSPUNKTEN
- ANWENDUNGSBEISPIELE

Ziel des Seminars ist es, den Teilnehmern aus den Bereichen Anlagenplanung und Konstruktion das Druckberechnungsprogramm vorzustellen und zu ersten eigenen Berechnungen zu befähigen.

S6: Energiesparpotentiale

REFERENTEN

Dr.-Ing. Dirk Wenderott
Dipl.-Ing. Andreas Kandzior

SEMINARINHALT

- ENERGIESPARPOTENTIALE
- PUMPENWIRKUNGSGRAD
- MOTORWIRKUNGSGRAD
- FREQUENZGEREGELTE PUMPEN
- BETRIEBBEREICH DER PUMPEN
- SONDERLÖSUNGEN
- VERSUCHSDURCHFÜHRUNG FU-BETRIEB EINER SCHRAUBENSPIDEL PUMPE

Ziel des Seminars ist es, die Teilnehmer aus Konstruktion, Planung und Betrieb der Pumpen auf Energiesparpotentiale hinzuweisen. Die möglichen Potentiale werden quantifiziert und die Praxisbeispiele erleichtern die Umsetzung für teilnehmerspezifische Aufgaben.

S7: Steuern und Regeln von Pumpenantrieben

REFERENT

Dipl.-Ing. Andreas Kandzior

SEMINARINHALT

- PUMPEN MIT FREQUENZUMRICHTER
- STELLERBETRIEB
- REGLERBETRIEB
- MEHRPUMPENBETRIEB

Ziel des Seminars ist es, einen Einblick in die Steuerung oder Regelung eines Pumpenantriebes zu ermöglichen. Das Hauptaugenmerk wird darauf ausgerichtet sein, dass die Teilnehmer eine Pumpe mit Umrichter parametrieren können.